



REPUBLIKA E SHQIPËRISË
MINISTRIA E BRENDSHME
DREJTORIA E PËRGJITHSHME E POLICISË SË SHTETIT

SPECIFIKIME TEKNIKE

ARTIKUJT

**KOSTUMI TAKTIK PËR FEMRA DHE MËSHKUJ, PËR
PUNONJËSIT E POLICISË SË SHTETIT**

KAPELE SPORTIVE PËR PUNONJËSIT E POLICISË SË SHTETIT

**KËMISHË BLU ME MËNGË TË SHKURTRA, PËR PUNONJËSIT E
POLICISË SË SHTETIT**

PANTALLONA DOKU VERORE PËR FEMRA DHE MESHKUJ

**PANTALLONA TË SHKURTRA PËR PUNONJËSIT E POLICISË SË
SHTETIT ME SHËRBIM PRANË PLAZHEVE**

Specifikimet Teknike të artikujve të mësipërm janë hartuar në përputhje me V.K.M-në Nr.55 dt.27.01.2016 dhe VKM-në Nr. 287 dt 10.05.2019. Këto Specifikime Teknike parashtrojnë në mënyrë të detajuar kërkesat themelore teknike të domosdoshme për ndërtimin e prototipit dhe prodhimin e artikujve.

Specifikimet Teknike përcaktojnë gjithashtu dhe kërkesat teknike të aksesorëve që duhet të shoqërojnë artikullin.

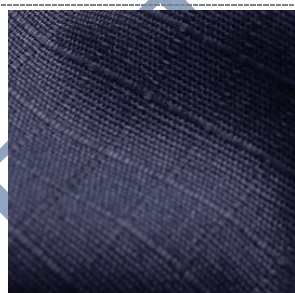
Prodhuesit janë të detyruar që t'i zbatojnë të gjitha specifikimet teknike të këtij dokumenti.

TË DHËNAT TEKNIKE PËR PRODHIMIN E ARTIKULLIT

Kostumi taktik

1. MATERIALET

a. Materiali bazë që duhet të përdoret për prodhimin e artikullit *kostum taktik* duhet të jetë i cilësisë së parë, me këto të dhëna teknike:

Ngjyra	blu e errët (evening blue)			
Përbërja % (± 5%)	50% pambuk		50% poliestër	
Thurja	ripstop (reps i kombinuar me garniturë 1:1)			
Masa gr/m² (± 5%)	210–220 gr/m²			
Trashësia	0.45 mm ± 0.1 mm			
Dendësia/10mm	baza	45/10mm	indi	22/10 mm
Numri metrik	baza	40 Nm	indi	25 Nm
Qëndrueshmëria në N	baza	1200 N	indi	700 N
Qëndrueshmëria e ngjyrës	Nota 4 - 5 (Shkalla Gri)		Ngjyrosja duhet të jetë në fill.	
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	Nota ≥ 6 (Shkalla Blu)		Tekstili duhet të ketë qëndrueshmëri të lartë	
Qëndrueshmëria në fërkim	mbi 20,000 cikle			
Efekti pilling (kokërrzimi)	Nota 4 - 5			

Shënim: Lexo aneksin në fund të dokumentit për t'u njohur me metodat e testimeve dhe listën e plotë të analizave që duhet të shoqërojnë artikullin.

Ngjyra e tekstilit të produktit përfundimtar duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e kampionit të tekstilit që shoqëron ofertën teknike të depozituar nga subjekti pjesëmarrës në konkurrim. Ajo duhet t'i nënshtrohet provës së rezistencës ndaj fërkimit në të thatë, në të njomë, larjes me solucion sapuni, djersës dhe dritës (rrezatimit UV). Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës së tekstilit duhet të jetë: *e qëndrueshme – nota 4 dhe shumë e qëndrueshme – nota 5*. Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës ndaj dritës duhet të jetë: *jo më pak se nota 6 : shumë e mirë*.

Si provë për qëndrueshmërinë e ngjyrës, mbi kampionin e paraqitur në ofertën teknike do të kryhet kjo provë fizike: kampioni i tekstilit me ngjyrë blu do të fërkohet për një kohë të caktuar me një cohë tjetër të bardhë. Rezultati quhet pozitiv kur ngjyra blu nuk njollos tekstin e bardhë.

Grupi i kontrollit të cilësisë nuk do të aprovojë përdorimin e tekstileve apo materialeve të tjera, në të cilat do të jenë të pranishme këto defekte (kjo listë nuk është gjithëpërfshirëse):

- elementë Velcro që konsumohen shpejt gjatë përdorimit,
- papastërtitë me origjinë bimore,
- njolla vaji ose boje,

- tonalitete të ngjyrës,
- oksidime,
- rrudhosje,
- mungesë të fijeve të indit dhe të bazës,
- trashim të fijeve të indit dhe të bazës,
- vrima në sipërfaqe,
- dhe çdo parregullsi tjetër që cenon anën funksionale dhe estetike të uniformës.

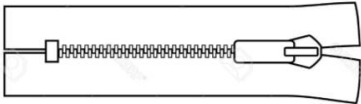
b. Materialet ndihmëse dhe aksesorët që duhet të përdoren për ndërtimin e artikullit *kostum taktik* janë:

Këmisha e kostumit taktik

Përforcues			
Frazelinë termoadezive me ngjyrë të errët për jakën, kapakun e bordurës së kopsave, bordurën e kopsave, kapakët e xhepave dhe manshetat.			
Frazelinë termoadezive e hollë me ngjyrë të zezë për bordurën e vrimave.			
Aksesorë të tjerë			
Element <i>velcro</i> femër/mashkull për xhepat dhe spaletave dhe elementë <i>velcro</i> femër për vendosjen e numrit të identifikimit/shenjës ose mbiemrit dhe elementë <i>velcro</i> me formën e stemës dhe shenjave që do të vendosen tek mëngët e këmishës. 	Përmasat <i>velcro</i> të gjoksit		86 x 30 mm
	Përmasat <i>velcro</i> të xhepave dhe spaletave		20 x 25 mm
	Përmasat <i>velcro</i> të mëngëve		70 x 80 mm
	Përbërja	100% fibra poliamide	
	Trashësia	2.2 mm	
	Masa lineare	41 g/m ± 5%	
	Ngjyra	njësoj si tesktili	
	Qëndrueshmëria në temperatura ekstreme		
	E ftohtë	- 30° C	
	E nxehtë	pika e dobësimit	180° C
		pika e shkrirjes	210 – 250° C
	Qëndrueshmëria e ngjyrës		
	Në larje	jo më pak se 3	
	Në ujë të nxehtë		
	Në djersë		
	Në fërkim		
Filli			
Fill për tegelat kryesorë dhe të dukshëm.	Përbërja	100% poliestër	
	Numri metrik	30 Nm	
	Qëndrueshmëria në tërheqje	jo më pak se 12 N	
	Ngjyra	njësoj si kostumi	
Fill për qepjen e vrimave të kopsave dhe tegelave të tjerë.	Përbërja	100% Poliestër	
	Numri metrik	75 Nm	
	Qëndrueshmëria në tërheqje	jo më pak se 12 N	

	Ngjyra	njësoj si kostumi
Kopsat		
<i>Kopsa plastike</i> për mbylljen e këmbës dhe manshetave. 	11 copë Nr. 34 (d 21 mm) + 1 rezervë	
	Përbërja	100% poliestër
	Ngjyra	blu e errët
Etiketa		
Etiketë prej tekstili për identifikimin e firmës prodhuese, mirëmbajtjes dhe lëndës së parë.	Përbërja	100% poliestër
	Ngjyra	e bardhë

Pantallonat e kostumit taktik

Astari		
Astar për xhepat	Përbërja	50% pambuk 50% poliestër
	Pesha	80 gr/m ²
	Ngjyra	Blu e errët
	Thurja	Diagonale
Përforcues		
Frazelinë termoadezive me ngjyrë të errët për qemerin, sallkinë, kapakët e xhepave, dhe ylyqet.		
Aksesorë të tjerë		
Zinxhir me fortësi të lartë dhe i përshtatshëm për veshje taktike.  	Gjatësia	16–22 cm
	Madhësia e dhëmbëve	7 R
	Shiriti i zinxhirit	100% poliestër
	Dhëmbët e zinxhirit	100% nikel
	Ngjyra	tekstili njësoj si pantallonat
		dhëmbëzat metalikë
Llastik i gjerë për pjesën e qemerit të pantallonave. 	Përbërja	100 % poliestër
	Ngjyra	e zezë
	Gjerësia e llastikut:	5 cm
	Përmasat <i>velcro</i> të xhepave	20 x 25 mm
Element <i>Velcro</i> femër/mashkull për xhepat dhe shtrëngimin e gjuhëzës. 	Përmasat <i>velcro</i> të gjuhëzës.	30 x 130 mm
	Përbërja	100% fibra poliamide
	Trashësia	2.2 mm
	Masa lineare	41 g/m ± 5%
	Ngjyra	njësoj si kostumi
	Qëndrueshmëria në temperatura ekstreme	
	E ftohtë	- 30 °C

	E nxehtë	pika e dobësimit	180 °C
		pika e shkrirjes	210 – 250 °C
	Qëndrueshmëria e ngjyrës		
	Në larje	jo më pak se 3	
	Në ujë të nxehtë		
Në djersë			
	Në fërkim		
Filli			
Fill qepës për qepjet primare dhe të dukshme.	Përbërja	100% poliestër	
	Numri	30 Nm	
	Qëndrueshmëria në tërheqje	jo më pak se 12 N	
	Ngjyra	njësoj si tekstili	
Fill qepës për qepjet dytësore: astari i xhepave, vrimat e kopsave, etj.	Përbërja	100% poliestër	
	Numri	75 Nm	
	Qëndrueshmëria në tërheqje	jo më pak se 12 N	
	Ngjyra	njësoj si tekstili	
Kopsat			
	1 copë Nr.34 (d 21 mm) + 1 rezervë		
	Përbërja	100% poliestër	
	Ngjyra	blu e errët	
	Qepja	kryq	
Etiketa			
Etiketë prej tekstili për identifikimin e firmës prodhuese, masës, gjinisë, mirëmbajtjes dhe përbërjes.	Përbërja	100% poliestër	
	Ngjyra	E bardhë	

c. Materialet që nevojiten për paketimin e artikullit *kostumi taktik*:

1 qese polietileni për kostum
1 kuti kartoni për paketimin e kostumeve

Të gjithë mjetet dhe aksesorët mund të zëvendësohen me produkte të ngjashme ose të përmirësuara.

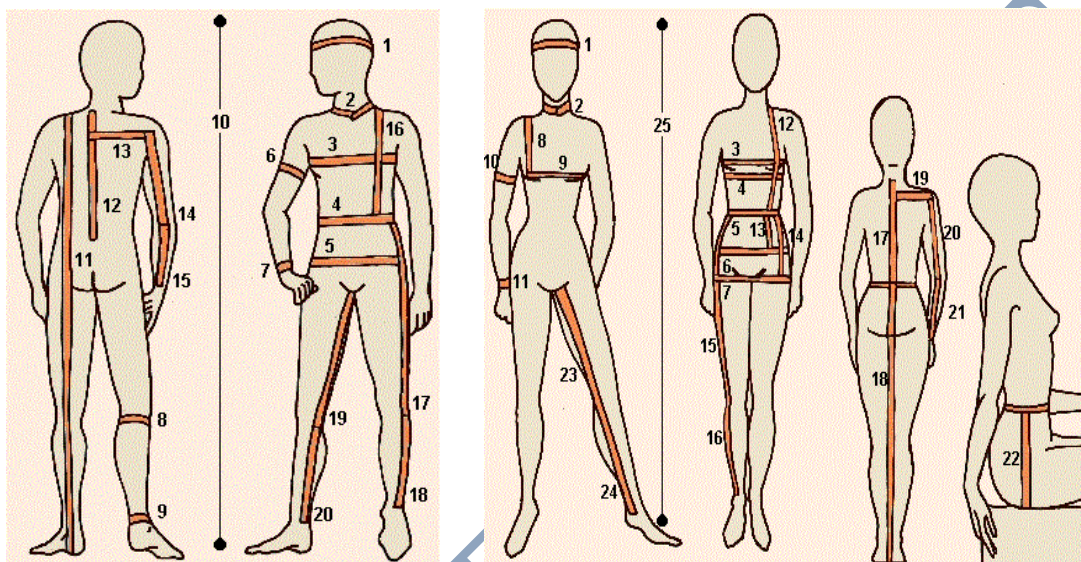
Kujdes! Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.

2. MASAT DHE SASIA E PRODHIMIT

Artikulli *kostumi taktik* do të porositet dhe do të prodhohet në masat XS – XXXL dhe në sasi të që do të rezultojnë pas matjeve të punonjësve të *Policisë së Shtetit*.

Marrja e masave trupore

Marrja e masave trupore të mëposhtme është e nevojshme për nxjerrjen e përmasave të këtij artikulli:



	Meshkuj			Femra	
2	Perimetri i qafës	cm.	1	Perimetri i kokës	cm.
3	Perimetri i gjoksit	cm.	2	Perimetri i qafës	cm.
4	Perimetri i belit	cm.	3	Perimetri i gjoksit	cm.
5	Perimetri në pjesën e barkut	cm.	4	Perimetri i krahavorit (poshtë gjoksit)	cm.
6	Perimetri i muskulit të krahut	cm.	5	Perimetri i belit	cm.
7	Perimetri i kyçit të dorës	cm.	6	Perimetri në pjesën e barkut	cm.
8	Perimetri i gjurit poshtë kupës së tij	cm.	7	Perimetri në pjesën e vitheve	cm.
9	Perimetri i kyçit të këmbës (kaviljes)	cm.	8	Lartësia nga supi në gjoks	cm.
10	Gjatësia e plotë	cm.	9	Distanca mes gjokseve	cm.
11	Lartësi e përgjithshme e trupit mbrapa (nga supi në tokë)	cm.	10	Perimetri i krahut	cm.
12	Lartësia e trupit mbrapa (nga kocka cervikale deri tek linja e belit)	cm.	11	Perimetri i kyçit të dorës	cm.
13	Gjatësia e mes shpatullave	cm.	12	Lartësia përpara nga supi tek linja e belit	cm.
14	Gjatësia nga supi tek bërryli	cm.	13	Lartësia nga vija e belit tek linja e kockës abdominale	cm.
15	Gjatësia e krahut, nga supi tek kyçi i dorës	cm.	14	Lartësia e pjesës abdominale (nga linja e belit tek linja e vitheve)	cm.

16	Lartësia e pjesës nga vija e supit tek linja e belit	cm.	15	Gjatësia nga beli tek linja e gjurit (poshtë kupës së gjurit)	cm.
17	Gjatësia nga beli tek linja e gjurit (poshtë kupës së gjurit)	cm.	16	Gjatësia nga beli tek kocka e kavaljes	cm.
18	Gjatësia nga beli tek kyçi i këmbës	cm.	17	Lartësia e trupit mbrapa (nga kocka cervikale tek linja e belit)	cm.
19	Gjatësia e brendshme e këmbës deri tek vija e gjurit	cm.	18	Lartësia e përgjithshme e trupit mbrapa (nga kocka cervikale në tokë)	cm.
20	Gjatësia e brendshme e këmbës deri tek kyçi i këmbës	cm.	19	Gjatësia e supit	cm.
21	Gjatësia e shtratit e matur në pozicion ulur	cm.	20	Gjatësia nga supi në bërryl	cm.
			21	Gjatësia e krahut, nga supi tek kyçi i dorës	cm.
			22	Gjatësia e shtratit e matur ulur	cm.
			23	Gjatësia e brendshme këmbës deri në vijën e gjurit.	cm.
			24	Gjatësia e brendshme këmbës deri në kavalje	cm.
			25	Gjatësia e personit	cm.

3. NGJYRA REFERENCË

Ngjyra e tekstilit të kostumit dhe elementëve *velcro* duhet të jetë blu e errët.

Ngjyra e paraqitur në këtë dokument shërben si referencë për prodhuesin. Aprovimi i saj do të kryhet në momentin e dorëzimit të kampionëve.

Kujdes! Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.



4. PËRPUNIMI DHE PËRGATITJA E MATERIALEVE BAZË

Përgatitja e lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse në mënyrë të saktë dhe të drejtë është bazë për një ecuri cilësore të proceseve teknologjike të mëtejshme gjatë prodhimit me cilësi të artikullit *kostum taktik*.

Modelimi (ndërtimi i kallëpeve)

Ky proces duhet të realizohet me metoda matematikore të ndërtimit të kallëpeve. Pjesët përbërëse të artikullit/produktit duhet të kenë përputhshmëri të saktë dhe mbi to duhet të shënohen shenjat e prerjes dhe të bashkimit me njëra-tjetrën. Të gjitha pjesët e artikullit duhet të pozicionohen në tekstil në drejtim të fijeve të bazës.

Prerja

Gjatë procesit të prerjes nuk duhet të ketë devijime në fletët e fundit të dyshekut.

Rekomandohet që dysheku të mos ketë më shumë se 100 fletë. Kujdes duhet të bëhet dhe në pjesët e harkuara të detajeve që buzët e prera që të mos jenë me dhëmbëza.

Markimi i pjesëve përbërëse të artikullit

Ky proces duhet të garantojë që të gjitha detalet e produktit të kenë të njëjtën ngjyrë, pa tonacione të dukshme.

Aplikimi i frazelinës

Ngjitja e frazelinës duhet të bëhet me presë speciale në presion 2–3 bar, me avull, në temperaturën 150–170 °C, me kohëzgjatje 12–14 sekonda. Ky proces duhet të kryhet sa më i saktë, në mënyrë që produkti mos të humbasë formën fillestare pas hekurosjes me avull, larjes dhe lagies nga shiu. Nuk lejohet aplikimi i frazelinës me shtesa. Kujdes të veçantë duhet t'i kushtohet prerjes së detaleve. Nuk duhet të mbeten shenja të hekurit/presës në tekstil. Adezivi nuk duhet të depërtojë në anën tjetër të tekstilit.

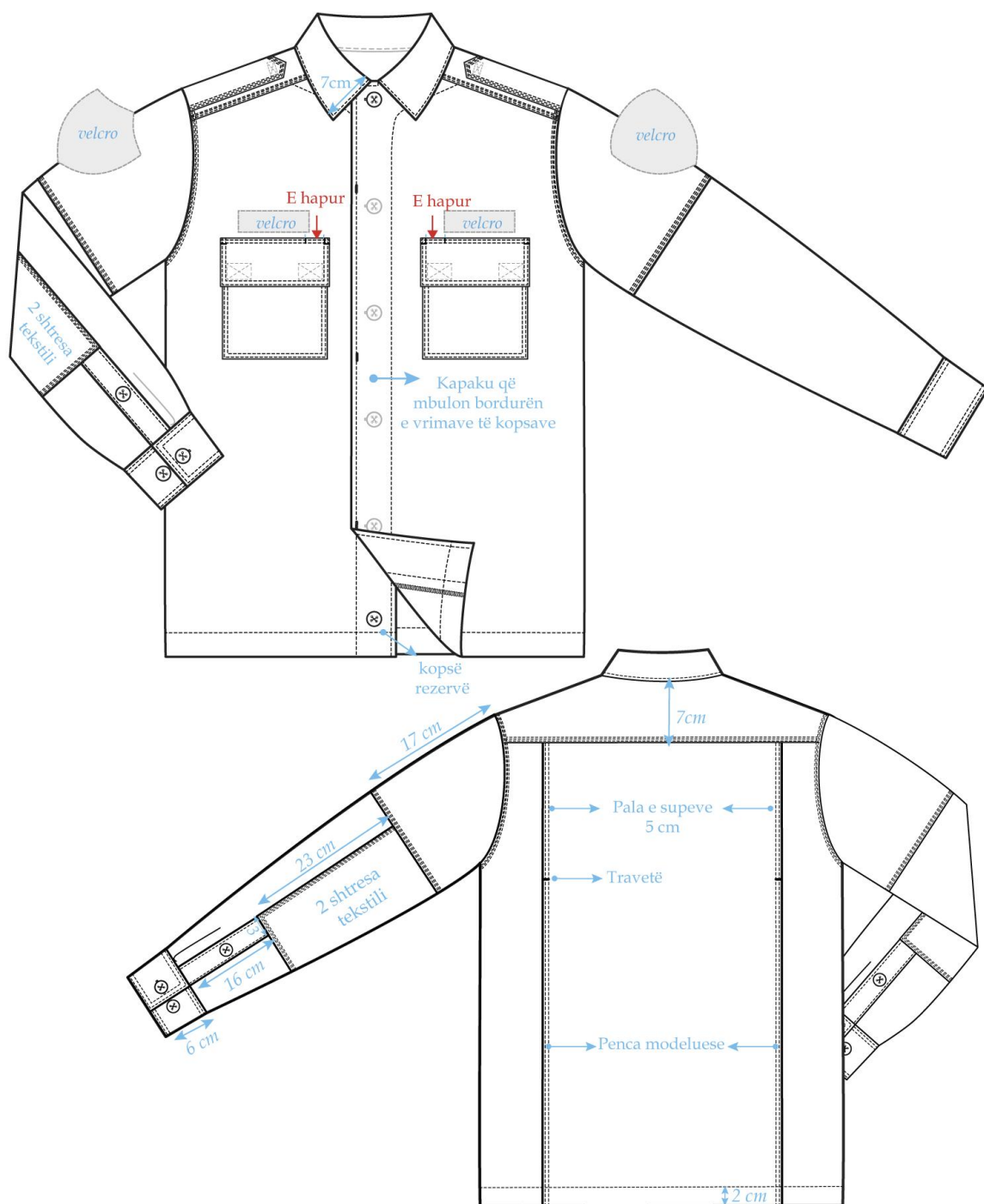
5. NDËRTIMI I KOSTUMIT

Udhëzimet teknike të ndërtimit dhe prodhimit të kostumit taktik.

Kjo skemë mund të pësojë ndryshime ose përmirësime pasi të jetë aprovuar prototipi zyrtar. Çdo ndryshim ose përmirësim duhet të reflektohet tek dokumenti i specifikimeve teknike dhe mund t'i bashkëngjiten këtij dokumenti vetëm nga grupi i punës së specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit.

I. KËMISHA





Këmisha e kostumit të taktik duhet të ketë të njëjtin model, tekstil dhe ngjyrë për të dyja gjinitë.

Pjesët përbërëse të këmishës:

- Jaka
- Dy pjesët e përparme
- Dy xhepat e sipërm me kapak
- Shpina (pjesa e pasme)
- Karreja
- Dy mëngë të gjata
- Dy kapakët e mëngëve (manshetat)
- Dy spaleta

JAKA

Jaka duhet të jetë e tipit klasik me kulme me majë, pa kamë.

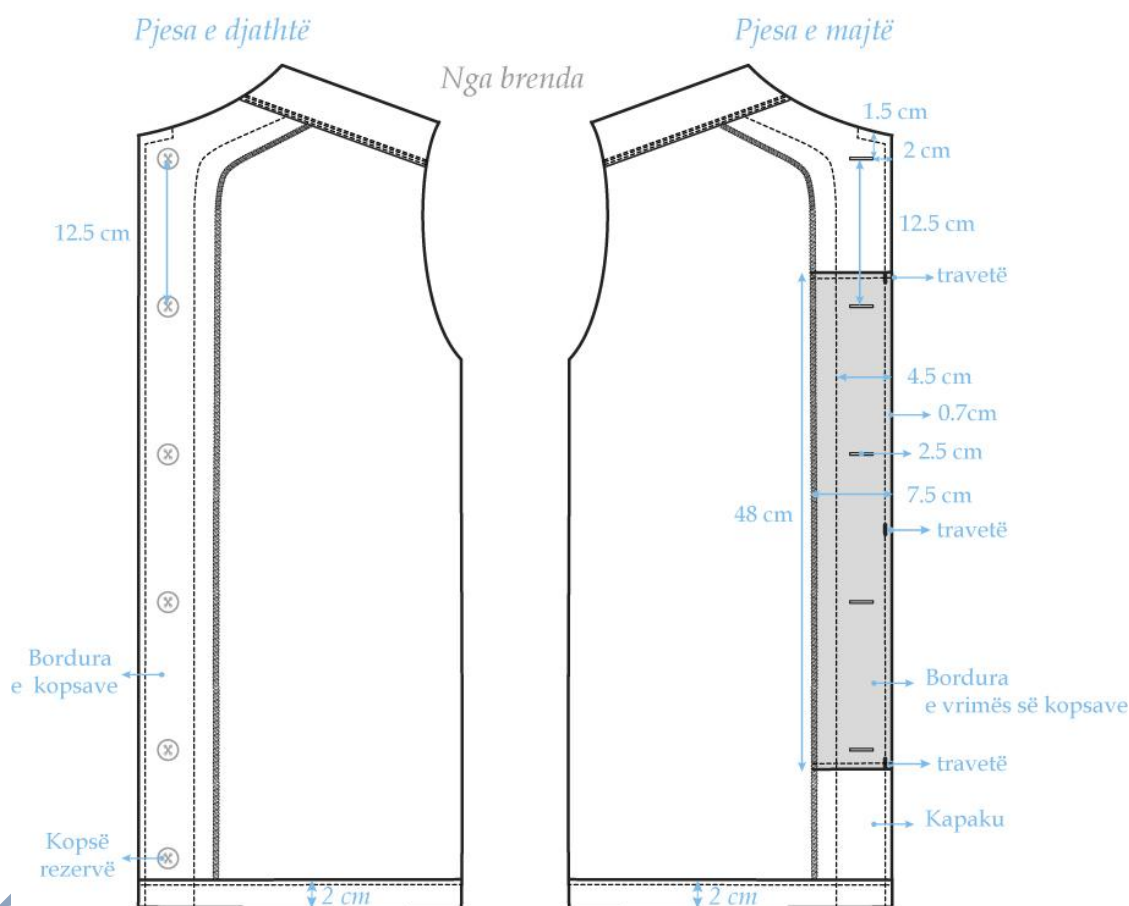
Jaka duhet të jetë e përbërë nga dy shtresa tekstili blu të errët me përmasa të njëjta (një e sipërme dhe një e poshtme) dhe një shtresë përforcuese prej frazeline termoadezive sa gjithë madhësia e jakës. Shtresa e sipërme prej tekstili dhe shtresa prej frazeline termoadezive duhet të bashkohen në tranxhë me avull të nxehtë.

Shtresa e sipërme e përforcuar dhe shtresa e poshtme e jakës duhet të bashkohen me njëra-tjetrën me tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor me distancë rreth 1 mm nga buza.

Lartësia e jakës në qendër duhet të jetë 8 cm, ndërsa tek gjatësia e kulmeve duhet të jetë 7 cm.

Qepja e jakës tek bordurat e kopsave duhet të bëhet në distancë 2.5 cm nga buzët vertikale.

PJESA E PËRPARME



Kapaku i bordurës së vrimave të kopsave. Pjesa e majtë e veshur e këmbës duhet ketë të qepur kapak për të mbuluar bordurën e vrimave të kopsave. Kapaku duhet të ndërtohet nëpërmjet palosjes së brendshme të tekstilit të këmbës. Në brendësi kapaku duhet të jetë i përforcuar me frazelinë termoadezive.

Palosja duhet të fillojë tek karreja dhe të përfundojë në fund të këmbës. Ajo duhet të kryejë njëkohësisht edhe funksionin e paramonturës.

Gjerësia e palosjes së kapakut duhet të jetë 4 cm tek karreja, rreth 10 cm tek kopsa e parë dhe 7.5 cm duke filluar nga kopsa e dytë, deri në fund të këmbës.

Buza e jashtme e kapakut duhet të përshkohet nga një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor me distancë 7 mm nga palosja.

Bordura e vrimave të kopsave duhet të jetë pjesë më vete, e qepur tek kapaku. Ajo duhet të jetë e përbërë nga një shtresë tekstili e palosur në dysh, e përforcuar me frazelinë termoadezive, me përmasa 4.5 x 48 cm.

Gjatësia e bordurës së vrimave të kopsave duhet të ndryshojë sipas masës së këmishës.

Bordura e vrimave të kopsave duhet të përshkohet në të tre anët e lira nga një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor perimetral me distancë rreth 7 mm nga buzët.

Tegelat. Kapaku dhe bordura e vrimave të kopsave duhet të përshkohen nga dy tegela gjatësorë të përbashkët: një tegel syzator tre gjilpërësh që duhet të profilojë buzët e brendshme dhe një tegel linear një gjilpërësh me distancë 3 cm nga tegeli syzator.

Buzët e palosura të kapakut dhe bordurës së vrimave të kopsave duhet të bashkohen me anë të tre travetave vertikale, në fillim, në mes dhe në fund të bordurës së vrimave.

Tegeli i parë, i dytë dhe travetat e tegelit të tretë duhet të bëjnë bashkimin e bordurës së vrimave të kopsave me kapakun.

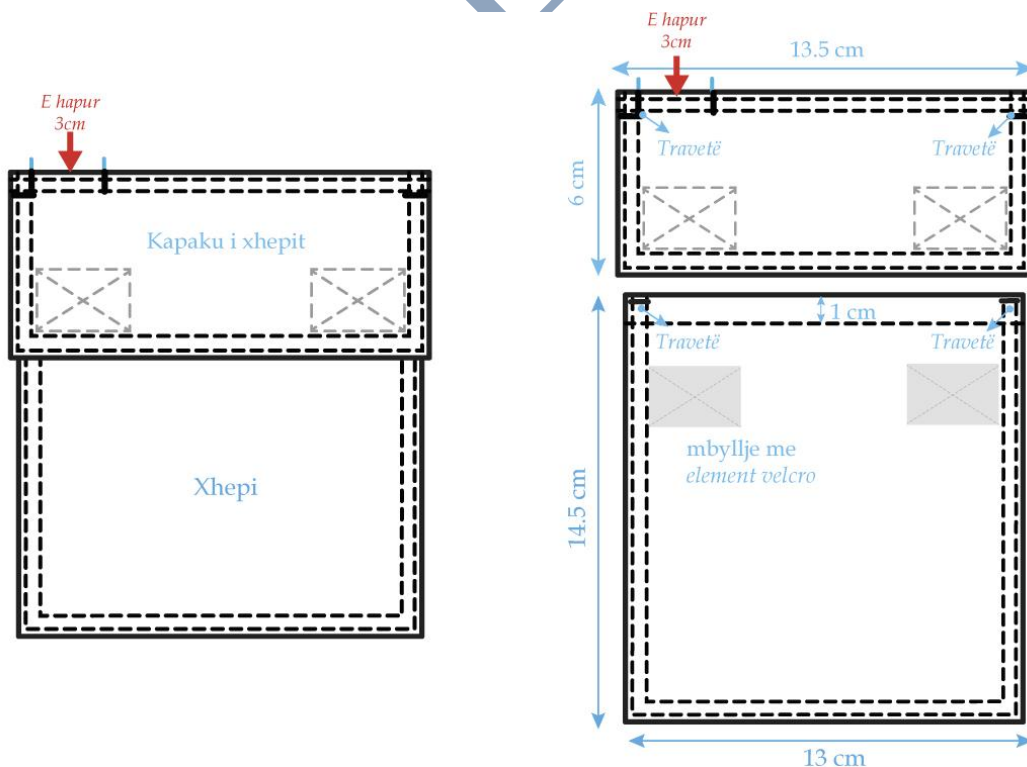
Vrimat e kopsave. Vrima e parë duhet të hapet tek kapaku, në distancë rreth 1.5 cm nga buza e jakës dhe 2 cm nga buza anësore, ndërsa katër vrimat e tjera duhet të hapen tek bordura. Distanca mes vrimave të kopsave duhet të jetë rreth 12.5 cm.

Vrimat e kopsave duhet të kenë gjerësi 25 mm.

Bordura e kopsave. Ana e djathtë e këmishës ka ekzakt të njëjtin konstrukt si kapaku, veçse tek bordura e djathtë duhet të qepen 5 kopsat + 1 rezervë. Distanca mes kopsave duhet të jetë rreth 12.5 cm.

Nëse distanca e kopsës së fundit nga fundi i këmishës, tek masat e mëdha, është shumë më e madhe se distanca mes kopsave atëherë në këmishë duhet shtuar edhe një kopsë tjetër.

XHEPAT E GJOKSIT



Këmisha duhet të pajiset me dy xhepa me kapak me elementë *velcro* të konturuar me tegela sipërfaqësorë.

Xhepat dhe kapakët duhet të kenë formë drejtkëndore të rregullt. Përmasat e xhepave duhet të jenë 14.5 x 13 cm, ndërsa përmasat e kapakëve duhet të jenë 13.5 x 6 cm.

Xhepat duhet të përshkohen nga një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor me distancë 1 cm nga buza e sipërme dhe të qepen me këmishën me një tegel linear dy gjilpërësh sipërfaqësor me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buzët në tre anët e tjera. Tegelat sipërfaqësore përcaktojnë edhe palosjen e brendshme të tekstilit.

Kapakët e xhepave duhet të përbëhen nga dy shtresa tekstili me përmasa të njëjta, të përforcuara në brendësi me frazelinë termoadezive. Shtresa përforcuese prej frazelinë termoadezive duhet të bashkohet me shtresën e sipërme në tranxhë me avull të nxehtë.

Dy shtresat prej tekstili të kapakut duhet të bashkohen me njëra-tjetrën me anë të tegelit linear dy gjilpërësh sipërfaqësor perimetral me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buza. Tegeli i sipërm duhet të bëjë qepjen e kapakut tek këmisha. Qepja e kapakut duhet të përforcohet edhe me dy traveta horizontale me distancë 8 mm nga buza e sipërme, në të dy ekstremet.

Tek qepja e kapakëve me këmishën duhet të lihet një hapësirë e pa qepur prej 3 cm për vendosjen e stilolapsit. Hapësira e pa qepur duhet të fillojë në distancë 8 mm nga ana e brendshme. Dy anët e hapësirës së pa qepur duhet të forcohen me traveta vertikale.

Xhepat e gjoksit duhet të pozicionohen pak më poshtë se kopsa e dytë e këmishës ndërsa kapakët e xhepave duhet të qepen në një distancë rreth 1cm mbi xhepa.

Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2.5 x 2 cm. Elementët duhet të qepen në dy cepat e kapakëve, brenda tegelit perimetral.

***Kujdes!** Përmasat dhe pozicionimi i xhepave mund të ndryshojnë tek masat e vogla ose të mëdha të këmishës por pa prishur raportet e specifikuar tek ilustrimi teknik.*

PJESA E PASME

Pjesa e pasme e këmishës duhet të përbëhet nga katër pjesë: pjesa e sipërme (karreja) dhe tre pjesët e poshtme (shpina), një qendore dhe dy anësore.

Karreja (pjesa e shpatullave) duhet të jetë e përbërë nga dy shtresa tekstili ngjyrë blu të errët me përmasa të njëjta. Ajo duhet të bashkohet me pjesët e tjera të këmishës me anë të tegelit linear një gjilpërësh të përforcuar me tegel syzator tre gjilpërësh dhe tegelit linear tre gjilpërësh sipërfaqësor. Fundi i karresë duhet të jetë i drejtë.

Shpina. Pjesët e shpinës duhet të bashkohen me njëra tjetrën me dy penca vertikale, të cilat, tek zona e shpatullës duhet të formojnë një palosje me thellësi 5 cm. Kjo palosje krijon hapësirë më të madhe për hapjen e krahut.

Pjesët e shpinës duhet të bashkohen me njëra tjetrën (pencat) dhe me pjesët e tjera të këmishës me anë të tegelit linear një gjilpërësh të përforcuar me tegel syzator dhe në anën e jashtme me tegel linear dy gjilpërësh sipërfaqësor. Pala duhet të përforcohet me traveta në të dy ekstremitetet e saj.

Fundi i shpinës duhet të jetë i drejtë dhe duhet të përfundojë me një palosje të dyfishtë me lartësi 2 cm, e qepur me tegel linear një gjilpërësh.

MËNGËT

Mëngët duhet të ndërtohen me dy pjesë: pjesa e sipërme me gjatësi rreth 17 cm dhe pjesa e poshtme, e parakrahut. Pjesët duhet të bashkohen me njëra-tjetrën me anë të tegelit linear një gjilpërësh të përforcuar me tegel syzator tre gjilpërësh dhe tegelit linear tre gjilpërësh sipërfaqësor.

Mëngët gjithashtu duhet të bashkohen me trupin e këmishës me anë të tegelit linear një gjilpërësh të përforcuar me tegel syzatorit tre gjilpërësh dhe tegelit linear tre gjilpërësh sipërfaqësor.

Mënga duhet të ketë një palë me thellësi 3cm në anë të çikës.

Çika duhet të jetë e gjatë rreth 18 cm, nga të cilat 2.5 cm duhet të mbulohen nga arna përforcuese dhe 1.5 cm duhet të jenë të futura tek kapakët e mëngës, dhe 2.5 cm e gjerë. Filetoja e çikës duhet të jetë 2 cm e gjerë.

Çikat dhe filetot e çikave duhet të jenë të përbëra nga një shtresë tekstili (si këmisha) e palosur më dysh, e përforcuar nga brenda me frazelinë termoadezive.

Kopsa dhe vrima e kopsës duhet të jenë në mes të çikës. Vrima e kopsës duhet të jetë 25 mm e gjatë, ndërsa kopsa duhet të jetë Nr. 34 (21 mm). Qepja e kopsës duhet të bëhet kryq.

Kapakët e mëngëve duhet të jenë 6 cm të lartë, me 2 kopsa dhe kënde të drejta. Gjerësia e kapakëve duhet të ndryshojë sipas masës së këmishës.

Kapakët duhet të jenë të përbërë nga një shtresë tekstili (si këmisha) e palosur më dysh, e përforcuar nga brenda me frazelinë termoadezive. Shtresa përforcuese prej frazelinë termoadezive duhet të bashkohet me tekstilin në tranxhë me avull të nxehtë.

Kapakët duhet të përshkohen nga një tegel linear perimetral dy gjilpërësh me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buzët. Tegeli i buzës së sipërme duhet të bashkojë kapakun me mëngën.

Kapakët duhet të kenë dy kopsa në njërin anë dhe një vrimë në anën tjetër. Vrima e kopsës duhet të jetë 25 mm e gjerë. Kopsa e parë dhe vrima e kopsës duhet të jenë nga 1 cm larg buzës më të afërt. Kopsa e dytë duhet të qepet 3 cm larg nga kopsa e parë.

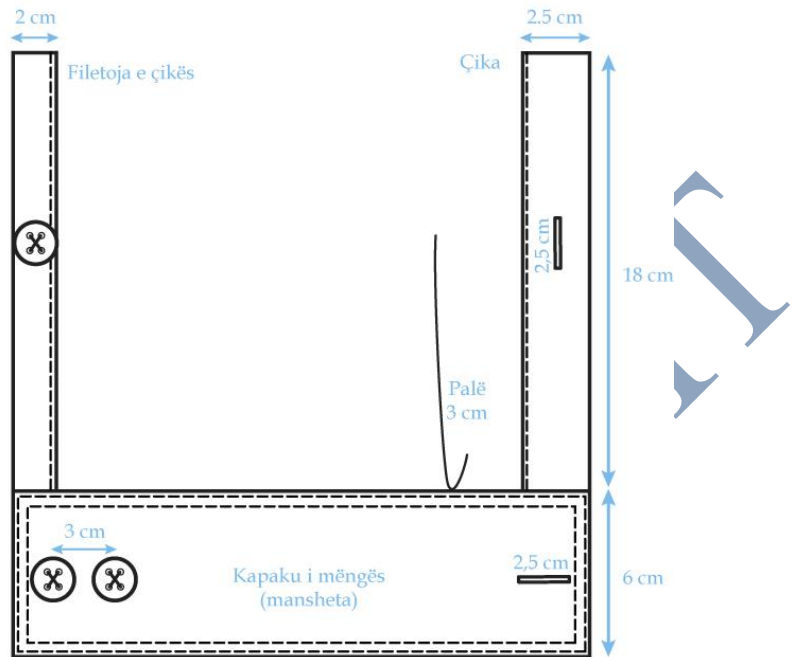
Kopsat duhet të kenë madhësi 34 (21 mm) dhe qepja duhet të bëhet kryq.

Arnat përforcuese duhet të qepen në zonën e bërrylave. Ato duhet të jenë prej të njëjtit tekstil si këmisha.

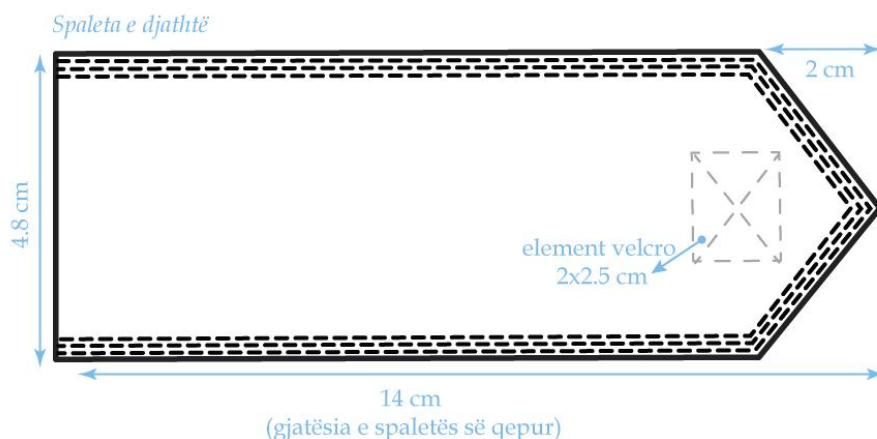
Arnat duhet të kenë formë trapezi dhe përmasat e tyre duhet të ndryshojnë në varësi të masës së këmishës.

Buza e sipërme e arnave duhet të qepet bashkë me tegelin bashkues të dy pjesëve të mëngës, buza nga ana e pasme e krahut duhet të qepet me tegelin gjatësor të bashkimit të mëngës, ndërsa buza nga ana e përparme e krahut dhe buza e poshtme duhet të qepen me tegel linear tre gjilpërësh sipërfaqësor.

Kujdes! Përmasat e arnave duhet të ndryshojnë sipas masës së këmishës.



SPALETAT



Spaletat duhet të jenë drejtkëndore në njërën anë dhe me kulm (me formë shigjete) në anën tjetër. Ana drejtkëndore duhet të qepet tek tegeli i rrethit të mëngës (gavatūra). Katër brinjët e tjera duhet të përshkohen nga një tegel linear tre gjilpërësh sipërfaqësor perimetral me distancë rreth 1 mm nga buza.

Spaleta duhet të ndërtohet me dy shtresa tekstili (njësoj si këmisha) me përmasa të njëjta. Shtresa e sipërme e spaletës duhet të përforcohet me frazelinë termoadezive.

Në anën e shigjetës, në distancë rreth 1.5 cm nga maja, duhet qepet një element *velcro* mashkull me përmasë 2 x 2.5 cm. Një element *velcro* femër me të njëjtat përmasa duhet të qepet në të njëjtin pozicion tek supi i këmishës.

Gjatësia e spaletës duhet të ndryshojë sipas masës së këmishës. Ajo duhet të rritet me 2 – 3 mm për çdo masë. Dimensionet bazë duhet të jenë këto: 14 x 4.8 cm për masën më të vogël të këmishës dhe 15 x 4.8 cm për masën më të madhe të këmishës.

Aksi qendror gjatësor i spaletës duhet të përputhet me linjën e bashkimit të karresë me pjesën e përparme.

VELCRO

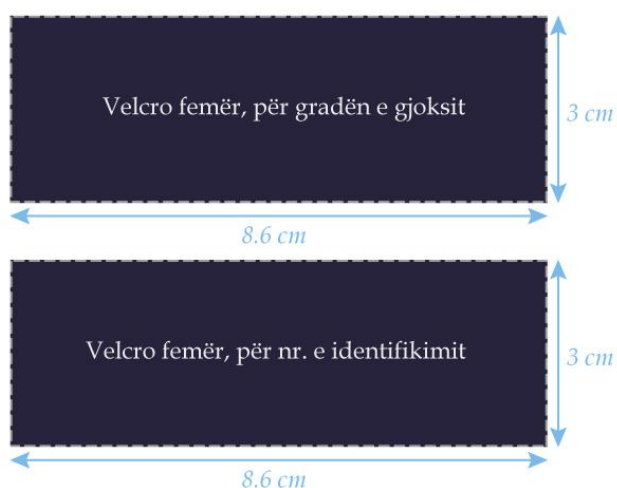
Këmisha duhet të pajiset me katër elementë *velcro* femër:

- 2 copë për vendosjen e gradës së gjoksit dhe për numrin e identifikimit me përmasa 86 x 30 mm.
- 1 copë me formën e stemës së policisë, e qepur në mëngën e majtë, me përmasa 70 x 80 mm.
- 1 copë për vendosjen e shenjave në mëngën e djathtë me përmasa 70 x 80 mm.

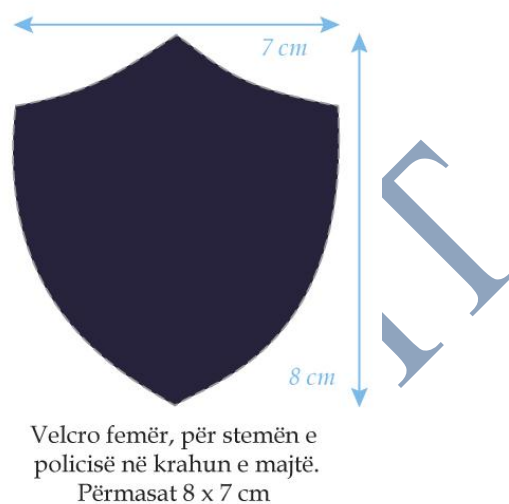
Elementët *velcro* duhet të qepen me tegel perimetral linear një gjilpërësh me ngjyrë blu të errët (si tekstili) dhe të përforcohen me dy tegela diagonale. Ato duhet të qepen në një distancë rreth 6 cm nga gavatūra e mëngës.

Kujdes! Elementët *Velcro* për mëngën e djathtë duhet të priten në përputhje me shërbimet që kryen punonjësi i policisë. Kufiri i lejuar i gabimit për elementët *Velcro* është 1 mm±.

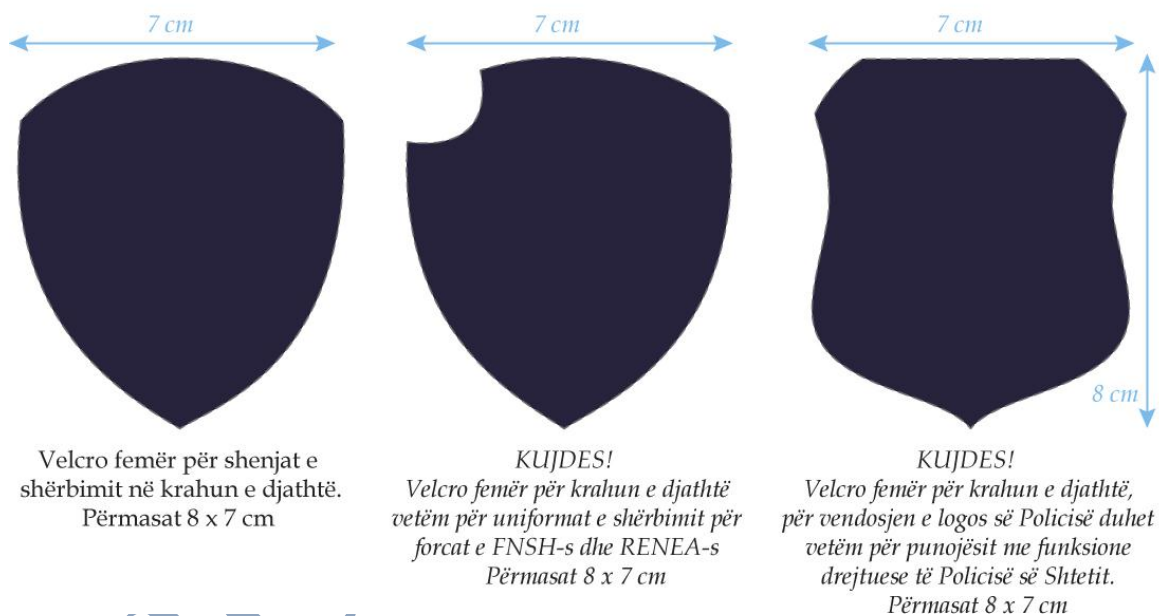
Një mbi xhepin e djathtë dhe një mbi xhepin e majtë të gjoksit



Në mëngën e majtë

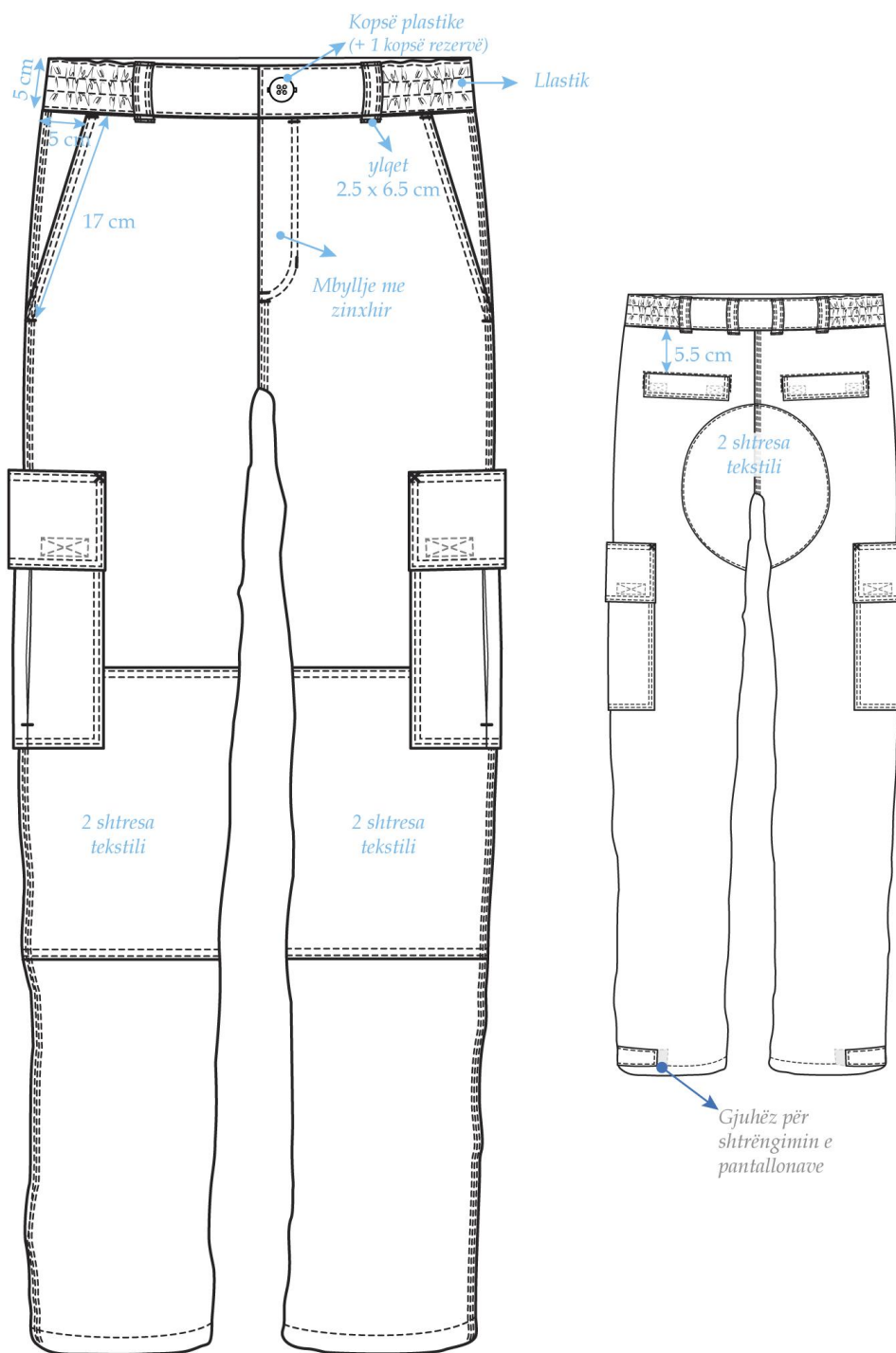


Në mëngën e djathtë



II. PANTALLONAT





Pantallonat e kostumit taktik duhet të ketë të njëjtin model, tekstil dhe ngjyrë për të dyja gjinitë.

Pjesët përbërëse të pantallonave:

- Qemeri
- Dy pjesët e këmbëve
- Dy xhepat e përparmë
- Dy xhepat e këmbëve
- Dy xhepat e pasmë
- Dy arnat për gjunjtë
- Arna në pjesën e vitheve

QEMERI

Lartësia e qemerit duhet të jetë 5 cm. Ai duhet të jetë i përbërë nga një shtresë tekstili e palosur më dysh, e përforcuar nga brenda me frazelinë termoadezive. Tek dy pjesët anësore (në të majtë dhe në të djathtë), qemeri duhet të jetë i pajisur me llastik.

Në anën e djathtë të veshur të qemerit duhet të hapet një vrimë me gjatësi 25 mm për kopsën, ndërsa në tjetrën duhet të qepet kopsa e pantallonave.

Qemeri duhet të përshkohet nga një tegel linear perimetral një gjilpërësh sipërfaqësorë me distancë 2 mm nga buzët. Tegeli i poshtëm duhet të bëjë edhe bashkimin e qemerit me pantallonat.

Llastikët e veshur me tekstin e qemerit duhet të përshkohen edhe nga dy tegela të tjerë linearë një gjilpërësh sipërfaqësorë paralel dhe të baraslarguar nga tegeli perimetral. Llastikët duhet të kufizohen tek ekstremitetet me pjesën e tjetër të qemerit me nga një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor vertikal.

Kopsat duhet të jenë Nr. 34 (21 mm) me ngjyrë blu të errët. Qepja e kopsave duhet të bëhet kryq. Një kopsë rezervë duhet të qepet në pjesën e brendshme të qemerit, në anën e majtë.

Ylyqet. Pantallonat duhet të kenë 6 ylyqe me gjatësi 6.5 cm dhe gjerësi 2.5 cm: dy përpara dhe katër mbrapa. Ylyqet e përparme duhet të vendosen të baraslarguar nga xhepat anësorë në një distancë prej 2–3 cm, sipas masës. Ylyqet e pasme gjithashtu duhet të vendosen të baraslarguara nga njëra tjetra, sipas masës.

Ylyqet duhet të përbëhen nga një shtresë tekstili ngjyrë blu (si pantallonat) e palosur më dysh, të përforcuar nga brenda me frazelinë.

Ylyqet duhet të përshkohen nga dy tegela dy gjilpërësh gjatësorë me distancë 6 mm nga njëri tjetri dhe dy tegela linearë një gjilpërësh me distancë 2 mm nga buza e poshtme dhe e sipërme. Tegelat gjatësorë duhet të përforcohen me traveta tek ekstremitetet. Tegelat duhet të jenë të gjithë sipërfaqësorë.

KËMBËT

Këmbët e pantallonave duhet të ndërtohen me katër pjesë: dy pjesët e përparme dhe dy pjesët e pasme.

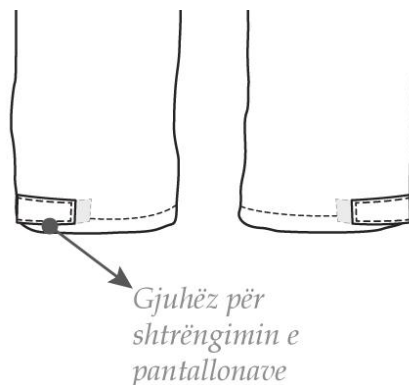
Bashkimi i këmbëve të pantallonave duhet të bëhen me anë të një tegeli linear një gjilpërësh të profiluar me tegel syzator katër gjilpërësh (syzator 3 gjilpërësh + një tegel linear).

Bashkimi anësor i jashtëm dhe bashkimi qendror duhet të përshkohen dhe me anë të një tegeli linear tre gjilpërësh sipërfaqësor.

Këmbët duhet përfundojnë me një palosje të brendshme 2 cm të qepur me tegel linear një gjilpërësh me distancë 2 cm nga buza.

Gjuhëza për shtrëngimin e këmbëve. Këmbët e pantallonave duhet të pajisen në fund, në anën e pasme, me një gjuhëz për efekt shtrëngues. Gjuhëza duhet të qepet midis dy pjesëve anësore të tekstilit të pantallonave. Ajo duhet të shtrëngohet me anë të elementëve *Velcro*.

Sallkia duhet të ndërtohet me dy pjesë: pjesa e mbuluar dhe kapaku i zinxhirit. Të dyja pjesët duhet të jenë prej tekstili të njëjtë si pantallonat dhe të përforcuara me frazelinë termoadezive.



Zinxhiri i sallkisë. Gjatësia e zinxhirit mund të ndryshojë sipas masave, nga 16–18 cm.

Zinxhiri duhet të jetë me fiksion tek koka në mënyrë që të mos hapet vetë gjatë përdorimit. Ngjyra e zinxhirit duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e pantallonave.

Arnat përforcuese të gjunjëve duhet të jenë prej të njëjtit tekstil si pantallonat. Ato duhet të kenë formë trapezi dhe përmasat e tyre duhet të ndryshojnë në varësi të masës së pantallonave.

Buza e sipërme dhe e poshtme e arnës duhet të jenë të qepura me tegela lineare dy gjilpërësh sipërfaqësorë me distancë 2 dhe 8 mm nga buza. Buzët anësore të arnës duhet të qepen në tegelat qepës anësore të pantallonave.

Arnat përforcuese të vitheve gjithashtu duhet të jenë prej të njëjtit tekstil si pantallonat. Ato duhet të kenë formë gjysmë elipsi dhe përmasat e tyre duhet të ndryshojnë sipas masës së pantallonave. Qendrat e elipseve duhet të jetë tek pika ku bashkohen katër pjesët e këmbëve.

Anët e harkuara të arnave duhet të jenë të qepura tek pantallonat me tegel linear dy gjilpërësh me distancë 2 dhe 8 mm nga buza.

Anët e drejta (të brendshme) duhet të qepen bashkë me tegelat bashkues anësorë dhe qendror.

XHEPAT E PËRPARMË

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa të përparmë diagonalë. Hapja e xhepit duhet të fillojë poshtë qemerit, në një distancë 5 cm nga tegeli anësor i pantallonave dhe të përfundojë po tek tegeli anësor.

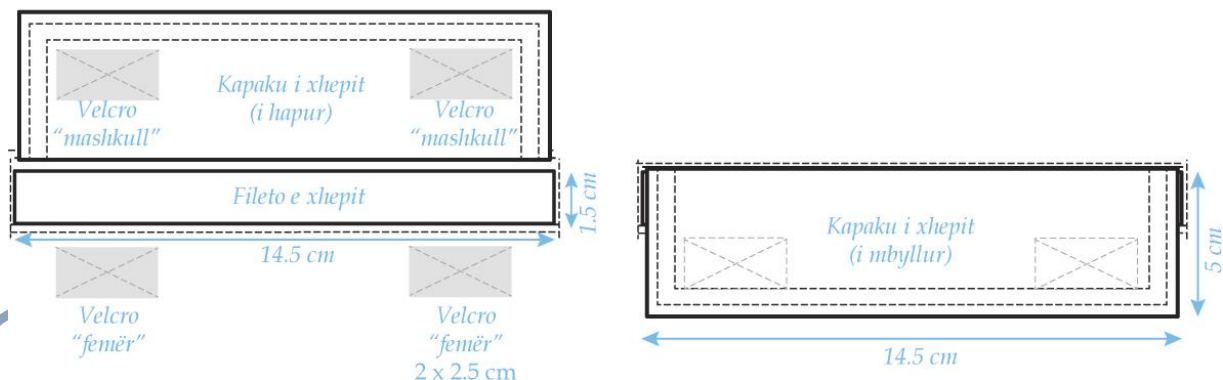
Xhepat duhet të jenë 17 cm e gjatë. Ato duhet të përforcohen në të dy ekstremitetet e tyre me traveta.

Xhepat duhet të përshkohen gjatë gjithë gjatësisë nga një tegel linear dy gjilpërësh me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buza.

Në pjesën e dukshme (mostra) xhepat duhet të jenë të veshur me tekstil të njëjtë me pantallonat.

Astari i xhepave duhet të ketë përmasa 30 x 16 cm.

XHEPAT E PASMË



Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa të pasmë me fileto, kapak dhe mbyllje me elementë *velcro*, të pozicionuar rreth 5.5 cm poshtë qemerit. Kapakët dhe filetот duhet të përforcohen me frazelinë termoadezive.

Kapakët e xhepave duhet të kenë përmasa 14.5 cm x 5 cm, ndërsa filetот duhet të kenë përmasa 14.5 x 1.5 cm.

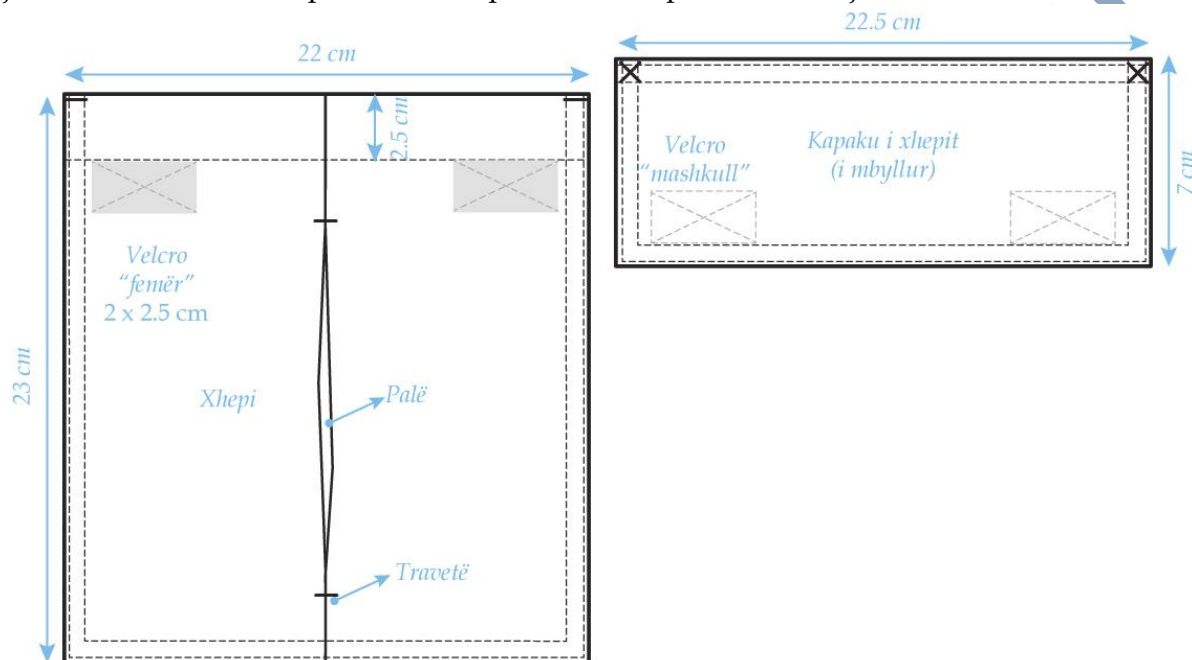
Kapakët duhet të përshkohet nga tre anët e lira me tegela perimetrale lineare dy gjilpërësh sipërfaqësorë me distancë 2 dhe 8 mm nga buzët, ndërsa rreth e përfaqësojnë filetот, në një distancë prej 1 mm nga buza, duhet të qepet një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor.

Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2.5 x 2 cm. Elementët *velcro* duhet të vendosen në dy cepat e xhepave, brenda tegelit perimetral.

XHEPAT E KËMBËVE

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa të tipit me kapak me elementë *velcro*, palë të puthitur dhe tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh.

Xhepat dhe kapakët duhet të kenë formë drejtkëndore të rregullt. Përmasat e xhepave duhet të jenë 23 x 22 cm, ndërsa përmasat e kapakëve të xhepave duhet të jenë 22.5 x 7 cm.



Pala e xhepave duhet të jetë e dyanshme e brendshme dhe e kufizuar me traveta. Përmasat e palës duhet të jenë 23 x 4 cm.

Hapja e palës nga jashtë duhet të jetë vetëm 14 cm e gjatë dhe e përforcuar me traveta horizontale tek ekstremitetet. Traveta e poshtme duhet të qepet në distancë 3 cm nga buza e poshtme, ndërsa traveta e sipërme duhet të qepet në distancë 6 cm nga buza e sipërme. Pjesa tjetër e hapjes së palës duhet të jetë e qepur.

Xhepat duhet të përshkohen në pjesën e sipërme nga një tegel linear një gjilpërësh me distancë 2.5 cm nga buza dhe të qepen në tek pantallonat me anë të një tegeli linear dy gjilpërësh sipërfaqësor me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buzët. Tek buza e sipërme, tegeli duhet të përforcohet me traveta.

Kapakët e xhepave duhet të përbëhen nga dy shtresa tekstili me përmasa të njëjta të përforcuara në brendësi me frazelinë termoadezive. Shtresa përforcuese prej frazelinë termoadezive duhet të bashkohet me shtresën e sipërme në tranxhë me avull të nxehtë.

Shtresat e kapakut duhet të bashkohen me njera-tjetrën me tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh. Tegeli i sipërm duhet të bëjë qepjen e kapakut tek këmbët. Ai duhet të përforcohet edhe me dy traveta kryq në secilin ekstremitet.

Xhepat duhet të pozicionohen në anën e jashtme të kofshëve, sipër gjurit, ndërsa kapakët e xhepave duhet të qepen në një distancë rreth 2.5 cm mbi xhepa.

Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2 x 2.5 cm. Elementët *velcro* duhet të vendosen në dy cepat e xhepave, brenda tegelit perimetral.

Kujdes! Përmasat dhe pozicionimi i xhepave mund të ndryshojnë tek masat e vogla ose të mëdha të pantallonave por pa prishur raportet e specifikuara tek ilustrimi teknik.

6. KUSHTE TË DOMOSDOSHME

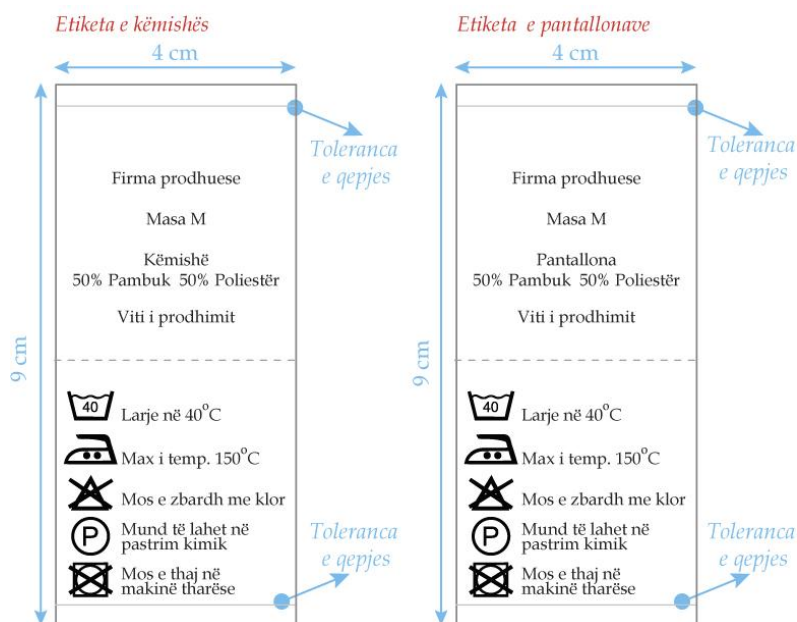
- Produkti përfundimtar duhet të jetë identik me kampionin e aprovuar gjatë procedurave të vlerësimit.
- Filli qepës duhet të ketë ekzakt karakteristikat e përcaktuara tek *Specifikimet Teknike*.
 - Tegelat e qepjes së kostumit duhet të jenë me hap 3 shpime në 1 cm.
 - Tegelat duhet të jenë të drejtë, uniformë, simetrik dhe nuk duhet të kenë shqepje ose defekte.
 - Tegelat duhet të jenë të fortë dhe nuk duhet të shqepen nëse tërhiqen me duar. Fortësia e tegelave duhet të jetë mbi 12N.
 - Tegelat duhet të jenë të përforcuar në ekstremitete.
- Të gjithë elementët e kostumit duhet të jenë simetrik.
- Përpara se të fillojë prodhimi i artikujve, prodhuesi duhet të bëjë testimin e stabilitetit dimensional (aftësinë e tekstilit për të ruajtur formën fillestare pas prerjes, qepjes, larjes, hekurosjes, etj.)
- Në varësi të llojit, tekstilet nuk duhet të lahen ose hekurosen në temperatura që kalojnë kufijtë e specifikuar nga prodhuesi në skedën teknike ose që janë specifikuar në këtë dokument. Gjithashtu tekstili nuk duhet të fitojë shkëlqim gjatë hekurosjes.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë të lartë ndaj rrezatimit Ultraviolet.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përdorimit dhe konsumit.
- Kostumi duhet të jetë i lehtë për tu mirëmbajtur.
- Kufiri i lejuar i gabimit tek përmasat e këmbishave është $\pm 2\%$. Tek qepja e jakës nuk lejohet asnjë kufi gabimi.
- Elementëve *Velcro* nuk duhet t'u dalin fijet anësore gjatë përdorimit të shpeshtë.
- Tekstilet, materialet dhe aksesoret e përdorur në prodhimin e këtij artikulli nuk duhet të përmbajnë substanca të dëmshme për shëndetin e njeriut apo AZO ngjyres.
- Prodhuesi i artikullit të mësipërm duhet të jetë i pajisur me certifikatën e standardit ISO 9001.

7. AMBALLAZHIMI DHE ETIKETIMI

Të gjithë artikujt e kostumit taktik duhet të pajisen me etiketa prej tekstili, në të cilat duhet të shkruhet ky informacion: emri i fabrikës, viti i prodhimit, përmasa, përbërja dhe instruksionet e mirëmbajtjes.

Tek këmbisha etiketa duhet të qepet poshtë, në anën e djathtë të këmbishës, tek tegeli që bashkon pjesën e përparme dhe pjesën e pasme të këmbishës.

Etiketa duhet të jetë e palosur. Në njërën anë duhet të shënohen instruksionet e mirëmbajtjes: hekurosja, larja, tharja, etj. Në anën tjetër duhet të shënohet ky informacion: emri i firmës



prodhuese, viti i prodhimit, emri i artikullit dhe gjinia.

Tek pantallonat etiketa duhet të qepet në pjesën e djathtë (në brendësi) të qemerit.

Në momentin e dorëzimit kostumet duhet të jenë të pastër, të hekurosur, pa njolla dhe të palosur.

Këmisha dhe pantallonat duhet të futen në një qese polietileni. Në çdo kuti duhet të vendosen kostumet të së njëjtës masë dhe gjinie. Çdo kuti duhet të ketë sasi të barabartë artikujsh.

Kartoni i kutive (me peshë rreth 600 gr/m²) duhet të jetë i përshtatshëm për transportin e sigurt të produkteve. Çdo kuti duhet të jetë e pajisur me një etiketë me adeziv, në të cilën duhet shënuar masa e kostumit, viti i prodhimit, sasia dhe emri i fabrikës prodhuese. Kutitë duhet të jenë të padëmtuara dhe të izoluara me shirit ngjës (natriban).

ANEKSI - Lista e testimeve që duhet të shoqërojnë ofertën teknike të këtij artikulli dhe referencat për metodat e kryerjes së këtyre testimeve

Analizat	Metodat e testimeve sipas standardeve ISO*
Përbërja %	ISO 1833: 2010 Tekstile - Analizat kimike sasiore.
Thurja	ISO 7211- 1: 1984 Tekstilet -Pëlhurat e endura.
Masa gr/m ²	ISO 3801: 1977 Tekstile - Pëlhurat e endura - Përcaktimi i masës për njësi të gjatësisë dhe masës për njësi të sipërfaqes.
Numri metric	ISO 7211-5: 1984 Tekstilet - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodat e analizës - Pjesa 5: Përcaktimi i dendësisë lineare të fijeve të hequra nga pëlhura.
Trashësia	ISO 5084: 1996 Tekstile - Përcaktimi i trashësisë së tekstileve dhe produkteve prej tekstili.
Dendësia	ISO 7211-2: 1984 Tekstile - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodat e analizës - Pjesa 2: Përcaktimi i numrit të fijeve për njësi të gjatësisë.
Qëndrueshmëria në N	ISO 13934-1:2013 Tekstile - Vetitë e pëlhurave në tërheqje - Pjesa 1: Përcaktimi i forcës maksimale dhe zgjatimit në forcën maksimale duke përdorur metodën shirit.
Qëndrueshmëria e ngjyrës	ISO 105 - C06: 2010 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në larje shtëpiake dhe lavanderi.
	ISO 105 - E01: 2013 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E01: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj ujit.
	ISO 105 - E04 Tekstile - Prova për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E04: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj djersës acide dhe alkaline.
	ISO 105 - X12: 2016 Tekstile - Testet për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në fërkim, në të thatë dhe në të

	lagur.
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	ISO 105- B02: 2014 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës artificiale: Testi me llambë me hark ksenoni.
Qëndrueshmëria në fërkim	ISO 12947-2: 1998 Tekstilet - Përcaktimi i qëndrueshmërisë së pëlhurave në abrazion me metodën Martindale.
Efekti pilling (kokërrzimi)	ISO 12945-2: 2000 Tekstilet - Përcaktimi i prirjes së pëlhurave për të shprishur sipërfaqen dhe për t'u pushëzuar - Pjesa 2: Metoda e modifikuar Martindale.

*Shënim: Grupi i specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit do të pranojë skeda teknike të materialit bazë, në të cilat figurojnë standarde dhe metoda testimi ndërkombëtare në fuqi, ekuivalente me ato të përmendura në tabelën e mësipërme.

TË DHËNAT TEKNIKE PËR PRODHIMIN E ARTIKULLIT

Kapele sportive

1. MATERIALET

a. Materiali bazë që duhet të përdoret për prodhimin e artikullit *kapele sportive* duhet të jetë i cilësisë së parë, me këto të dhëna teknike:

Ngjyra	blu e errët (evening blue)			
Përbërja % (± 5%)	50% pambuk		50% poliestër	
Thurja	Ripstop (reps i kombinuar me garniturë 1:1)			
Masa gr/m² (± 5%)	210 –220 gr/m²			
Trashësia	0.45 mm ± 0.1 mm			
Dendësia/10mm	baza	45/10 mm	indi	22/10mm
Numri metrik	baza	40 Nm	indi	25 Nm
Qëndrueshmëria në N	baza	1200	indi	700
Qëndrueshmëria e ngjyrës	Nota 4 – 5 (Shkalla gri)		Ngjyrosja duhet të jetë në fill.	
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	Nota ≥ 6 (Shkalla Blu)		Tekstili duhet të ketë qëndrueshmëri të lartë	
Qëndrueshmëria në fërkim	mbi 20 000 cikle			
Efekti pilling (kokerzimi)	Nota 4–5			

Shënim: Lexo aneksin në fund të dokumentit për t'u njohur me metodat e testimeve dhe listën e plotë të analizave që duhet të shoqërojnë artikullin.

Ngjyra e tekstilit të produktit përfundimtar duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e kampionit të tekstilit që shoqëron *ofertën teknike* të depozituar nga subjekti pjesëmarrës në konkurrim. Ajo duhet t'i nënshtrohet provës së rezistencës ndaj fërkimit në të thatë, në të njomë, larjes me solucion sapuni, djersës dhe dritës (rrezatimit UV). Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës së tekstilit duhet të jetë: *e qëndrueshme – nota 4 dhe shumë e qëndrueshme – nota 5*. Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës ndaj dritës duhet të jetë: *jo më pak se – nota 6; shumë e mirë*.

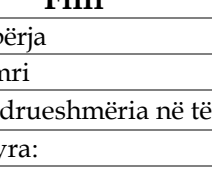
Si provë për qëndrueshmërinë e ngjyrës, mbi kampionin e paraqitur në *ofertën teknike* do të kryhet kjo provë fizike: kampioni i tekstilit me ngjyrë blu do të fërkohet për një kohë të caktuar me një cohë tjetër të bardhë. Rezultati quhet pozitiv kur ngjyra blu nuk njollos tekstin e bardhë.

Grupi i kontrollit të cilësisë nuk do të aprovojë përdorimin e tekstileve apo materialeve të tjera, në të cilat do të jenë të pranishme këto defekte (kjo listë nuk është gjithëpërfshirëse):

- papastërtitë me origjinë bimore,
- njolla vaji ose boje,
- tonacione të ngjyrës,

- oksidime,
- rrudhosje,
- mungesë të fijeve të indit dhe të bazës,
- trashim të fijeve të indit dhe të bazës,
- vrima në sipërfaqe,
- lëkundje në gjerësi,
- dhe çdo parregullsi tjetër që cenon cilësinë funksionale dhe estetike të uniformës.

b. Materialet ndihmëse dhe aksesorët që duhet të përdoren për ndërtimin e artikullit *kapelë sportive*.

Fileto			
Fileto për fshehjen e tegelave bashkues të kapelës.		Ngjyra	blu e errët
		Përbërja	100% <i>viscose</i>
		Thurja	garniturë
		Gjerësia	12 mm
Përforcues			
Frazelinë e hollë për rrethin e brendshëm të kapelës.		Lartësi	35 mm
		Ngjyra	e bardhë
Shtresë sfungjeri për pjesën e brendshme të rrethit të kapelës.		Trashësi:	2 mm
		Lartësi:	35 mm
Shirit plastik PVC me ngjyrë të zezë për përforcimin e rrethit të brendshëm të kapelës.		Gjerësia	5 mm
		Trashësia	0.5 mm
Tekstil i kollarisur adesiv për përforcimin e pjesës balllore të kupolës së kapelës.		Përbërja	100% pambuk
		Pesha	220 g/m ² ± 3%
Streha			
Shtresë plastike e harkuar me elasticitet të lartë për strehën e kapelës.		Përbërja	polivinil kloruri (PVC)
		Trashësia	± 2 mm
		Përmasat	18 x 7 cm
Filli			
Fill qepës.	Përbërja	100% poliester	
	Numri	75 Nm	
	Qëndrueshmëria në tërheqje	jo më pak se 12 N	
	Ngjyra:	njësoj si kapela	
Aksesorë të tjerë			

1 një kopsë e veshur me të njëjtin tekstil si kapela.		Diametri	15 mm
Mekanizëm plastik për shtrëngimin e kapelës.		Përmasa	2 x 8 cm
		Përbërja	polivinil kloruri (PVC)
		Ngjyra	e zezë
Etiketa			
Etiketë prej tekstili për identifikimin e firmës prodhuese, masës, mirëmbajtjes dhe përbërjes.	Përbërja		100% poliestër.
	Ngjyra		e bardhë
Stema			
	Përmasa	6 x 5 cm	
	Trashësia	± 2 mm	
	Përbërja	polivinil kloruri (PVC)	
	Ngjyra	e artë	
	Skalitje	detajet e emblemës	

Stema plastike do t'u nënshtrohet testeve të mëposhtme:

- **Rezistenca ndaj përkuljes.** Nga përkulja e lehtë disa herë e produktit, nuk duhet të shfaqen thyerje apo vrima të vogla.
- **Rezistencës ndaj ujit.** Nuk duhet të shfaqë tjetërsime të pamjes pasi produkti të jetë zhytur në ujë të distiluar për 24 orë në temperaturë 25°C.
- **Qëndrueshmëria ndaj solucioneve larëse.** Nuk duhet të shfaqen tjetërsime të pamjes pasi produkti të jetë zhytur për 24 orë në ujë me solucion sapun larës 3% në temperaturë 25°C.
- **Qëndrueshmëria ndaj solucioneve tretëse.** Nuk duhet të shfaqen tjetërsime të pamjes pasi produkti të jetë fërkuar lehtë me furçë, me alkool etilik e më pas me benzinë.
- **Qëndrueshmëria ndaj klorurit të sodiumit.** Nuk duhet të shfaqen tjetërsime të pamjes pasi produkti të jetë zhytur për një orë në 1% klorurit të sodiumit në temperaturë 25°C.
- **Rezistenca ndaj degradimit.** Rezistencë ndaj degradimit, si gjatë përdorimit dhe ndaj agjenteve të jashtëm.

Produkti final do t'i nënshtrohet kontrollit fizik të thjeshtë në mënyrë që të vërtetohet plotësimi i kushteve teknike për secilin element si p.sh: që materialet e përdorura janë të përshtatshme për produktin, pamja dhe konstruksioni i përgjithshëm, stilizimi, vlerat estetike, etj. Kontrolli do të bëhet me sy të lirë dhe me mjete të caktuara.

Grupi i kontrollit të cilësisë nuk do të aprovojë stema plastike, në të cilat do të jenë të pranishme këto defekte (kjo listë nuk është gjithëpërfshirëse):

- kokërrzim (punime të ashpra),
- tonalitete të ngjyrës,
- ndryshim në dendësi të materialit,
- deformime të imazhit të skalitur,

- shkëputje të pjesëve,
- gropëzime ose plasaritje,
- relieve jo të rregullta,
- oksidime,
- dhe çdo parregullsi tjetër që cenon pamjen funksionale dhe estetike të produktit.

c. Materialet që duhet të përdoren për paketimin e artikullit *kapele sportive* janë:

Fotografia e mëposhtme shërben vetëm si shembull ilustrues.



Të gjitha mjetet dhe aksesorët mund të zëvendësohen me produkte të ngjashme ose të përmirësuara.

Kujdes! Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.

2. MASAT DHE SASIA E PRODHIMIT

Artikulli *kapele sportive* do të porositet dhe do të prodhohet në masat S - M - L dhe në sasi të që do të rezultojnë pas matjeve të punonjësve të Policisë së Shtetit.

Marrja e masave trupore

Marrja e masave trupore të mëposhtme është e nevojshme për nxjerrjen e përmasave të këtij artikulli:



1	Perimetri i kokës	cm.
---	-------------------	-----

3. NGJYRA REFERENCË

Ngjyra e tekstilit të kapelës dhe aksesorëve të tjerë duhet të jetë blu e errët.

Ngjyra e paraqitur në këtë dokument shërben si referencë për prodhuesin. Aprovimi i saj do të kryhet në momentin e dorëzimit të kampionëve.

***Kujdes!** Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.*



4. PËRPUNIMI DHE PËRGATITJA E MATERIALEVE BAZË

Përgatitja e lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse në mënyrë të saktë dhe të drejtë është bazë për një ecuri cilësore të proceseve teknologjike të mëtejshme gjatë prodhimit me cilësi të artikullit *kapele sportive*.

Modelimi (ndërtimi i kallëpeve)

Ky proces duhet të realizohet me metoda matematikore të ndërtimit të kallëpeve. Pjesët përbërëse të artikullit/produktit duhet të kenë përputhshmëri të saktë dhe mbi to duhet të shënohen shenjat e prerjes dhe të bashkimit me njëra-tjetrën.

Prerja

Gjatë procesit të prerjes nuk duhet të ketë devijime në fletët e fundit të dyshekut.

Rekomandohet që dysheku të mos ketë më shumë se 100 fletë. Kujdes duhet të bëhet dhe në pjesët e harkuara të detajeve që buzët e prera që të mos jenë me dhëmbëza.

Markimi i pjesëve përbërëse të artikullit

Ky proces duhet të garantojë që të gjitha detalet e produktit të kenë të njëjtën ngjyrë, pa tonacione të dukshme.

Frazelina

Ngjitja e frazelinës duhet të bëhet me presë speciale në presion 2–3 bar, me avull, në temperaturën 150–170 °C, me kohëzgjatje 12–14 sekonda. Ky proces duhet të kryhet sa më i saktë, në mënyrë që produkti mos të humbasë formën fillestare pas hekurosjes me avull, larjes dhe lagies nga shiu. Nuk lejohet aplikimi i frazelinës me shtesa. Kujdes të veçantë duhet t'i kushtohet prerjes së detaleve. Nuk duhet të mbeten shenja të hekurit/presës në tekstil. Adezivi nuk duhet të depërtojë në anën tjetër të tekstilit.

5. NDËRTIMI I KAPELES

Udhëzimet teknike të ndërtimit dhe prodhimit të kapelës sportive.

Kjo skemë mund të pësojë ndryshime ose përmirësime pasi të jetë aprovuar prototipi zyrtar. Çdo ndryshim ose përmirësim duhet të reflektohet tek dokumenti i specifikimeve teknike dhe mund t'i bashkëngjiten këtij dokumenti vetëm nga grupi i punës së specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit.



Kapela sportive duhet të jetë e tipit *baseball cap*, me mekanizëm plastik shtrëngues me kunja. Pjesët përbërëse të saj janë:

- Kupola
- Streha
- Mekanizëm plastik shtrëngues
- Emblema

KUPOLA

Lartësia e kupolës duhet të jetë 17 cm. Ajo duhet të jetë e ndërtuar me pesë pjesë: katër pjesë trekëndore prej tekstili me përmasa të barabarta dhe pjesa ballore, e përforcuar me tekstil të kollarisur, që duhet të jetë sa dy pjesë të bashkuara.

Pjesët duhet të qepen me njëra-tjetrën me anë të tegelave linearë një gjilpërësh, ndërsa tek pjesa e ballore qepja duhet të bëhet vetëm tek buzët e lira, duke formuar kështu një pencë me gjatësi rreth 8 cm. Tegeli i pencës duhet të jetë sipërfaqësor.

Në anën e brendshme, tegelat qepës duhet të mbulohen me fileto prej tekstili me ngjyrë të zezë me gjerësi rreth 12 mm. Buzët e filetove duhet të përshkohen nga një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor, të cilët duhet të duken edhe nga sipër. Me fileto me gjerësi rreth 8 mm duhet të mbulohet edhe tegeli i hapjes së harkuar të mekanizmit plastik shtrëngues.

Katër pjesët duhet të kenë nga një vrimë të vogël për ajrosje me diametër 8 mm dhe buzë të qëndisura me fill ngjyrë blu.

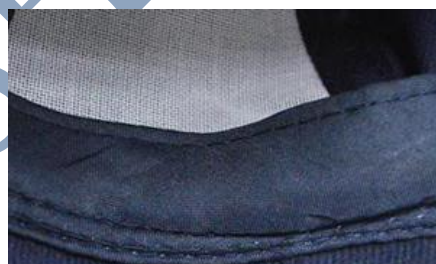
Në pikën kulmore të kupolës, atje ku puthiten këndet e të gjitha pjesëve, duhet të qepet një kopsë e veshur me të njëjtin tekstil si kapela.

Kapela duhet të pajiset në pjesën e pasme me mekanizëm plastik shtrëngues me kunj.

Tek buza e poshtme perimetrale e kupolës duhet të qepet një shirit përforcues plastik me ngjyrë të errët dhe gjerësi 5 mm që ka si funksion ruajtjen e formës së kapelës.

Po tek i njëjti vend duhet të qepet edhe një shirit me gjerësi 3 cm. Shiriti duhet të qepet tek buza e poshtme, ndërsa buza e sipërme duhet të jetë e lirë.

Shiriti duhet të jetë i përbërë nga një shtresë tekstili të njëjtë me filetот, i prerë me kënd 45° dhe një shtresë sfungjer dhe frazelinë të ngjitura bashkë.

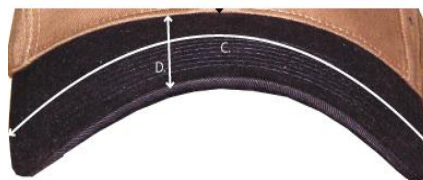


STREHA

Streha duhet të ketë përmasa 18 x 7 cm. Ajo duhet të jetë e përbërë nga një shtresë e harkuar plastike me ngjyrë të zezë dhe trashësi 2 mm e veshur me dy shtresa tekstili të njëjtë me kapelën. Shtresa plastike duhet të jetë relativisht e fortë dhe elastike.

Shtresat prej tekstili duhet të qepen me shtresën plastike nëpërmjet 4 ose më shumë tegelave linearë një gjilpërësh sipërfaqësorë me distancë 5 mm nga njëri -tjetri dhe distancë rreth 15 mm nga buza e lirë e strehës.

Streha duhet të qepet tek perimetri kupolës.



STEMA

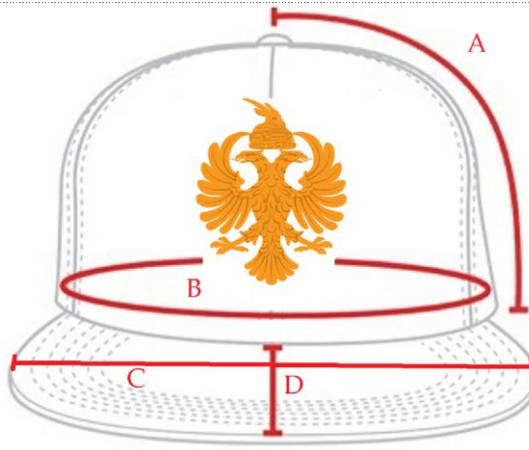
Stema duhet të ketë përmasa 6 x 5 cm dhe duhet të montohet tek pjesa ballore e kapelës me ngjitje në të nxehtë.

Stema duhet të jetë prej materiali plastik me ngjyrë ari, me sipërfaqe me relief. Modeli i emblemës duhet të ketë pamjen e saj zyrtare, ashtu siç është paraqitur në ilustrimin e këtij dokumenti. Gjatë prodhimit, ajo nuk duhet të pësojë ndryshime në model, ngjyrë, raportet mes elementëve dhe në përmasa.

Montimi i stemës duhet të jetë i drejtë, i rregullt, pa deformime dhe nuk duhet të krijojë tendosje të tekstilit.



Përmasat e kapelës për masën M	
Lartësia e kupolës	17cm
Perimetri i poshtëm i kurorës	57 cm
Gjerësia e strehës	18 cm
Gjatësia e strehës përpara	7 cm



6. KUSHTE TË DOMOSDOSHME

- Produkti përfundimtar duhet të jetë identik me kampionin e aprovuar gjatë procedurave të vlerësimit.
- Filli qepës duhet të ketë ekzakt karakteristikat e përcaktuara tek *Specifikimet Teknike*.
 - Tegelat e qepjes së kapelës duhet të jenë me hap 3 shpime në 1 cm.
 - Tegelat duhet të jenë të drejtë, uniforme, simetrik dhe nuk duhet të kenë shqepje ose defekte.
 - Tegelat duhet të jenë të fortë dhe nuk duhet të shqepen nëse tërhiqen me duar. Fortësia e tegelave duhet të jetë mbi 12N.
 - Tegelat duhet të jenë të përforcuar në ekstremitete.
- Të gjithë elementët e kapelës duhet të jenë simetrik.
- Përpara se të fillojë prodhimi i artikujve, prodhuesi duhet të bëjë testimin e stabilitetit dimensional (aftësinë e tekstilit për të ruajtur formën fillestare pas prerjes, qepjes, larjes, hekurosjes, etj.)
- Në varësi të llojit, tekstilet nuk duhet të lahen ose hekurosen në temperatura që kalojnë kufijtë e specifikuar nga prodhuesi në skedën teknike ose që janë specifikuar në këtë dokument.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë të lartë ndaj rrezatimit Ultraviolet.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përdorimit dhe konsumit.
- Kufiri i lejuar i gabimit tek përmasat e kapeles është $\pm 2\%$.
- Stema nuk duhet të pësojë ndryshime në model, ngjyrë, raporte dhe përmasa.
- Tekstilet, materialet dhe aksesoret e përdorur në prodhimin e këtij artikulli nuk duhet të përmbajnë substanca të dëmshme për shëndetin e njeriut apo AZO ngjyruës.
- Prodhuesi i artikullit të mësipërm duhet të jetë i pajisur me certifikatën e standardit ISO 9001.

7. AMBALLAZHIMI DHE ETIKETIMI

Kapela duhet të pajiset me një etiketë prej tekstili, tek e cila duhet të shkruhet emri i fabrikës, viti i prodhimit, masa, përbërja, dhe instruksionet e mirëmbajtjes. Etiketa duhet të qepet tek shiriti prej tekstili, në brendësi.

Në momentin e dorëzimit kapelat duhet të jenë të pastra, dhe të rregullta. Ato duhet të palosen dhe të paketohen në qese polietileni.

Artikulli duhet të paketohet me nga 50 kapele për kuti. Në çdo kuti duhet të vendosen kapele të së njëjtës masë. Çdo kuti duhet të ketë sasi të barabartë kapelash.

Kartoni i kutive (me peshë rreth 600 gr/m²) duhet të jetë i përshtatshëm për transportin e sigurt të produkteve.

Çdo kuti duhet të jetë e pajisur me një etiketë me adeziv, në të cilën duhet shënuar masa e kapelës, viti i prodhimit, sasia dhe emri i fabrikës prodhuese. Kutitë duhet të jenë të padëmtuara dhe të izoluara me shirit ngjitës (natriban).

ANEKSI - Lista e testimeve që duhet të shoqërojnë ofertën teknike të këtij artikulli dhe referencat për metodat e kryerjes së këtyre testimeve

Analizat	Metodat e testimeve sipas standardeve ISO*
Përbërja %	ISO 1833: 2010 Tekstile - Analizat kimike sasiore.
Thurja	ISO 7211- 1: 1984 Tekstilet -Pëlhurat e endura.
Masa gr/m ²	ISO 3801: 1977 Tekstile - Pëlhurat e endura - Përcaktimi i masës për njësi të gjatësisë dhe masës për njësi të sipërfaqes.
Numri metric	ISO 7211-5: 1984 Tekstilet - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodat e analizës - Pjesa 5: Përcaktimi i dendësisë lineare të fijeve të hequra nga pëlhura.
Trashësia	ISO 5084: 1996 Tekstile - Përcaktimi i trashësisë së tekstileve dhe produkteve prej tekstili.
Dendësia	ISO 7211-2: 1984 Tekstile - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodat e analizës - Pjesa 2: Përcaktimi i numrit të fijeve për njësi të gjatësisë.
Qëndrueshmëria në N	ISO 13934-1:2013 Tekstile - Vetitë e pëlhurave në tërheqje - Pjesa 1: Përcaktimi i forcës maksimale dhe zgjatimit në forcën maksimale duke përdorur metodën shirit.
Qëndrueshmëria e ngjyrës	ISO 105 - C06: 2010 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në larje shtëpiake dhe lavanderi.
	ISO 105 - E01: 2013 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E01: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj ujit.
	ISO 105 - E04 Tekstile - Prova për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E04: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj djersës acide dhe alkaline.
	ISO 105 - X12: 2016 Tekstile - Testet për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në fërkim, në të thatë dhe në të lagur.
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	ISO 105- B02: 2014 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës artificiale: Testi me llambë me hark ksenoni.

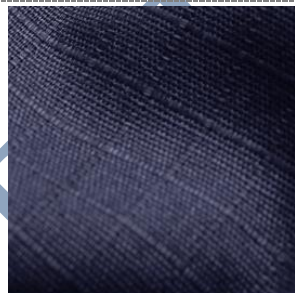
Qëndrueshmëria në fërkim	ISO 12947-2: 1998 Tekstilet - Përcaktimi i qëndrueshmërisë së pëlhurave në abrazion me metodën Martindale.
Efekti pilling (kokërrzimi)	ISO 12945-2: 2000 Tekstilet - Përcaktimi i prirjes së pëlhurave për të shprishur sipërfaqen dhe për t'u pushëzuar - Pjesa 2: Metoda e modifikuar Martindale.

*Shënim: Grupi i specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit do të pranojë skeda teknike të materialit bazë, në të cilat figurojnë standarde dhe metoda testimi ndërkombëtare në fuqi, ekuivalente me ato të përmendura në tabelën e mësipërme

TË DHËNAT TEKNIKE PËR PRODHIMIN E ARTIKULLIT
Këmishë blu me mëngë të shkurtra

1. MATERIALET

a. Materiali bazë që duhet të përdoret për prodhimin e artikullit *këmishë blu me mëngë të shkurtra* duhet të jetë i cilësisë së parë, me këto të dhëna teknike:

Ngjyra	blu e errët (evening blue)			
Përbërja % (± 5%)	50% pambuk		50% poliestër	
Thurja	ripstop (reps i kombinuar me garniturë 1:1)			
Masa gr/m² (± 5%)	200–220 gr/m²			
Trashësia	0.45 mm ± 0.1 mm			
Dendësia/10mm	baza	45/10mm	indi	22/10 mm
Numri metrik	baza	40 Nm	indi	25 Nm
Qëndrueshmëria në N	baza	1200 N	indi	700 N
Qëndrueshmëria e ngjyrës	Nota 4 - 5 (Shkalla Gri)		Ngjyrosja duhet të jetë në fill.	
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	Nota ≥ 6 (Shkalla Blu)		Tekstili duhet të ketë qëndrueshmëri të lartë	
Qëndrueshmëria në fërkim	mbi 20,000 cikle			
Efekti pilling (kokërrzimi)	Nota 4 – 5			

Shënim: Lexo aneksin në fund të dokumentit për t'u njohur me metodat e testimeve dhe listën e plotë të analizave që duhet të shoqërojnë artikullin.

Ngjyra e tekstit të produktit përfundimtar duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e kampionit të tekstit që shoqëron *ofertën teknike* të depozituar nga subjekti pjesëmarrës në konkurrim. Ajo duhet t'i nënshtrohet provës së rezistencës ndaj fërkimit në të thatë, në të njomë, larjes me solucion sapuni, djersës dhe dritës (rrezatimit UV). Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës së tekstit duhet të jetë: *e qëndrueshme – nota 4 dhe shumë e qëndrueshme – nota 5*. Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës ndaj dritës duhet të jetë: *jo më pak se nota 6 : shumë e mirë*.

Si provë për qëndrueshmërinë e ngjyrës, mbi kampionin e paraqitur në *ofertën teknike* do të kryhet kjo provë fizike: kampioni i tekstit me ngjyrë blu do të fërkohet për një kohë të caktuar me një cohë tjetër të bardhë. Rezultati quhet pozitiv kur ngjyra blu nuk njollos tekstin e bardhë.

Grupi i kontrollit të cilësisë nuk do të aprovojë përdorimin e tekstileve apo materialeve të tjera, në të cilat do të jenë të pranishme këto defekte (kjo listë nuk është gjithëpërfshirëse):

- elementë *Velcro* që konsumohen shpejt gjatë përdorimit,
- papastërtitë me origjinë bimore,

- njolla vaji ose boje,
- tonalitete të ngjyrës,
- oksidime,
- rrudhosje,
- mungesë të fijeve të indit dhe të bazës,
- trashim të fijeve të indit dhe të bazës,
- vrima në sipërfaqe,
- dhe çdo parregullsi tjetër që cenon anën funksionale dhe estetike të uniformës.

b. Materialet ndihmëse dhe aksesorët që duhet të përdoren për ndërtimin e artikullit *këmishë blu me mëngë të shkurtra* janë:

Përforcues			
Frazelinë termoadezive me ngjyrë të errët për jakën, kapakun e bordurës së kopsave, bordurën e kopsave dhe kapakët e xhepave.			
Frazelinë termoadezive e hollë me ngjyrë të zezë për bordurën e vrimave.			
Aksesorë të tjerë			
Element <i>velcro</i> femër/mashkull për xhepat dhe spaletave dhe elementë <i>velcro</i> femër për vendosjen e numrit të identifikimit/shenjës ose mbiemrit dhe elementë <i>velcro</i> me formën e stemës dhe shenjave që do të vendosen tek mëngët e këmishës. 	Përmasat <i>velcro</i> të gjoksit		86 x 30 mm
	Përmasat <i>velcro</i> të xhepave dhe spaletave		20 x 25 mm
	Përmasat <i>velcro</i> të mëngëve		70 x 80 mm
	Përbërja		100% fibra poliamide
	Trashësia		2.2 mm
	Masa lineare		41 g/m ± 5%
	Ngjyra		njësoj si tesktili
	Qëndrueshmëria në temperatura ekstreme		
	E ftohtë	- 30° C	
	E nxehtë	pika e dobësimit	180° C
pika e shkrirjes		210 – 250° C	
Qëndrueshmëria e ngjyrës			
Në larje		jo më pak se 3	
Në ujë të nxehtë			
Në detersë			
Në fërkim			
Filli			
Fill për tegelat kryesorë dhe të dukshëm.	Përbërja		100% poliester
	Numri metrik		30 Nm
	Qëndrueshmëria në tërheqje		jo më pak se 12 N
	Ngjyra		njësoj si këmisha
Fill për qepjen e vrimave të kopsave dhe tegelave të tjerë.	Përbërja		100% Poliester
	Numri metrik		75 Nm
	Qëndrueshmëria në tërheqje		jo më pak se 12 N
	Ngjyra		njësoj si këmisha

Kopsat		
Kopsa plastike për mbylljen e këmishës 	5 copë Nr. 34 (d 21 mm) + 1 rezervë	
	Përbërja	100% poliester
	Ngjyra	blu e errët
Etiketa		
Etiketë prej tekstili për identifikimin e firmës prodhuese, mirëmbajtjes dhe lëndës së parë.	Përbërja	100% poliester
	Ngjyra	e bardhë

c. Materialet që nevojiten për paketimin e artikullit:

Fotografia e mëposhtme shërbejnë vetëm si shembull ilustrues.



Të gjithë mjetet dhe aksesorët mund të zëvendësohen me produkte të ngjashme ose të përmirësuara.

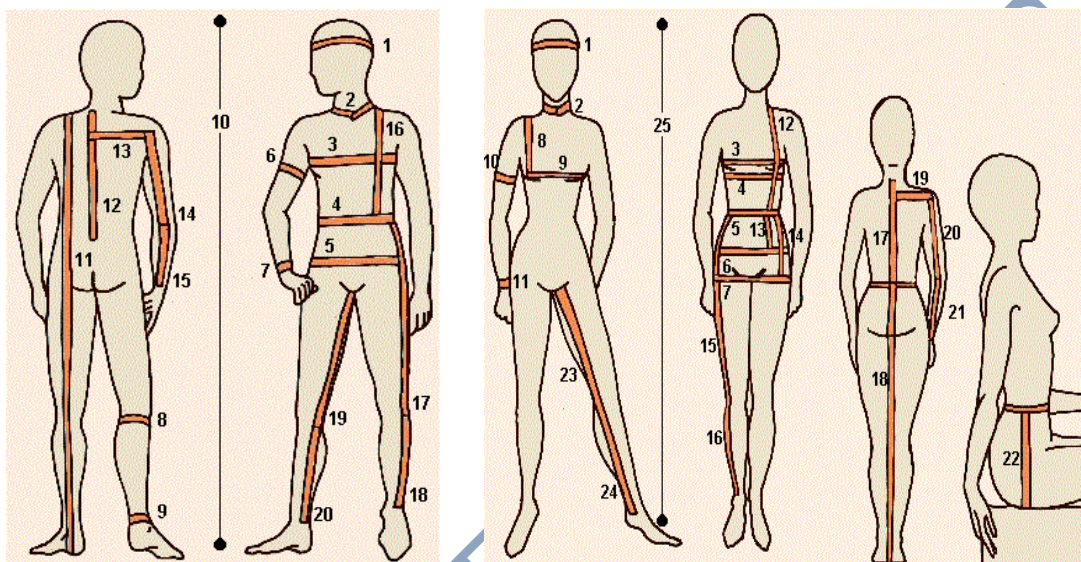
Kujdes! Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.

2. MASAT DHE SASIA E PRODHIMIT

Artikulli *këmishë blu me mëngë të shkurtra* do të porositet dhe do të prodhohet në masat XS – XXXL dhe në sasi të që do të rezultojnë pas matjeve të punonjësve të *Policisë së Shtetit*.

Marrja e masave trupore

Marrja e masave trupore të mëposhtme është e nevojshme për nxjerrjen e përmasave të këtij artikulli:



Meshkuj			Femra		
2	Perimetri i qafës	cm.	2	Perimetri i qafës	cm.
3	Perimetri i gjoksit	cm.	3	Perimetri i gjoksit	cm.
4	Perimetri i belit	cm.	4	Perimetri i krahavorit (poshtë gjoksit)	cm.
5	Perimetri në pjesën e vitheve	cm.	5	Perimetri i belit	cm.
6	Perimetri i muskulit të krahut	cm.	6	Perimetri në pjesën e barkut	cm.
10	Gjatësia nga koka tek këmbët	cm.	7	Perimetri në pjesën e vitheve	cm.
12	Lartësia e trupit mbrapa (nga kocka cervikale në vijën e belit)	cm.	8	Lartësia nga supi në gjoks	cm.
13	Gjatësia e shpatullës (mbrapa)	cm.	9	Distanca mes gjokseve	cm.
14	Gjatësia nga supi në brryl	cm.	10	Perimetri i muskulit të krahut	cm.
15	Gjatësia e krahut, nga supi në kyçin e dorës	cm.	12	Lartësia perpara nga supi ne vijën e belit	cm.
16	Lartësia perpara nga supi ne vijën e belit	cm.	13	Lartësia nga vija e belit ne vijën e kockës abdominale	cm.
	Gjatësia e supit	cm.	17	Lartësia e trupit mbrapa (nga kocka cervikale në vijën e belit)	cm.
			19	Gjatësia e supit	cm.
			25	Gjatësia nga koka tek këmbët	cm.

3. NGJYRA REFERENCË

Ngjyra e tekstilit të këmishës dhe elementëve *velcro* duhet të jetë blu e errët.

Ngjyra e paraqitur në këtë dokument shërben si referencë për prodhuesin. Aprovimi i saj do të kryhet në momentin e dorëzimit të kampionëve.

Kujdes! Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.



4. PËRPUNIMI DHE PËRGATITJA E MATERIALEVE BAZË

Përgatitja e lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse në mënyrë të saktë dhe të drejtë është bazë për një ecuri cilësore të proceseve teknologjike të mëtejshme gjatë prodhimit me cilësi të artikullit.

Modelimi (ndërtimi i kallëpeve)

Ky proces duhet të realizohet me metoda matematikore të ndërtimit të kallëpeve. Pjesët përbërëse të artikullit/produktit duhet të kenë përputhshmëri të saktë dhe mbi to duhet të shënohen shenjat e prerjes dhe të bashkimit me njëra-tjetrën. Të gjitha pjesët e artikullit duhet të pozicionohen në tekstil në drejtim të fijeve të bazës.

Prerja

Gjatë procesit të prerjes nuk duhet të ketë devijime në fletët e fundit të dyshekut.

Rekomandohet që dysheku të mos ketë më shumë se 100 fletë. Kujdes duhet të bëhet dhe në pjesët e harkuara të detajeve që buzët e prera që të mos jenë me dhëmbëza.

Markimi i pjesëve përbërëse të artikullit

Ky proces duhet të garantojë që të gjitha detalet e produktit të kenë të njëjtën ngjyrë, pa tonacione të dukshme.

Aplikimi i frazelinës

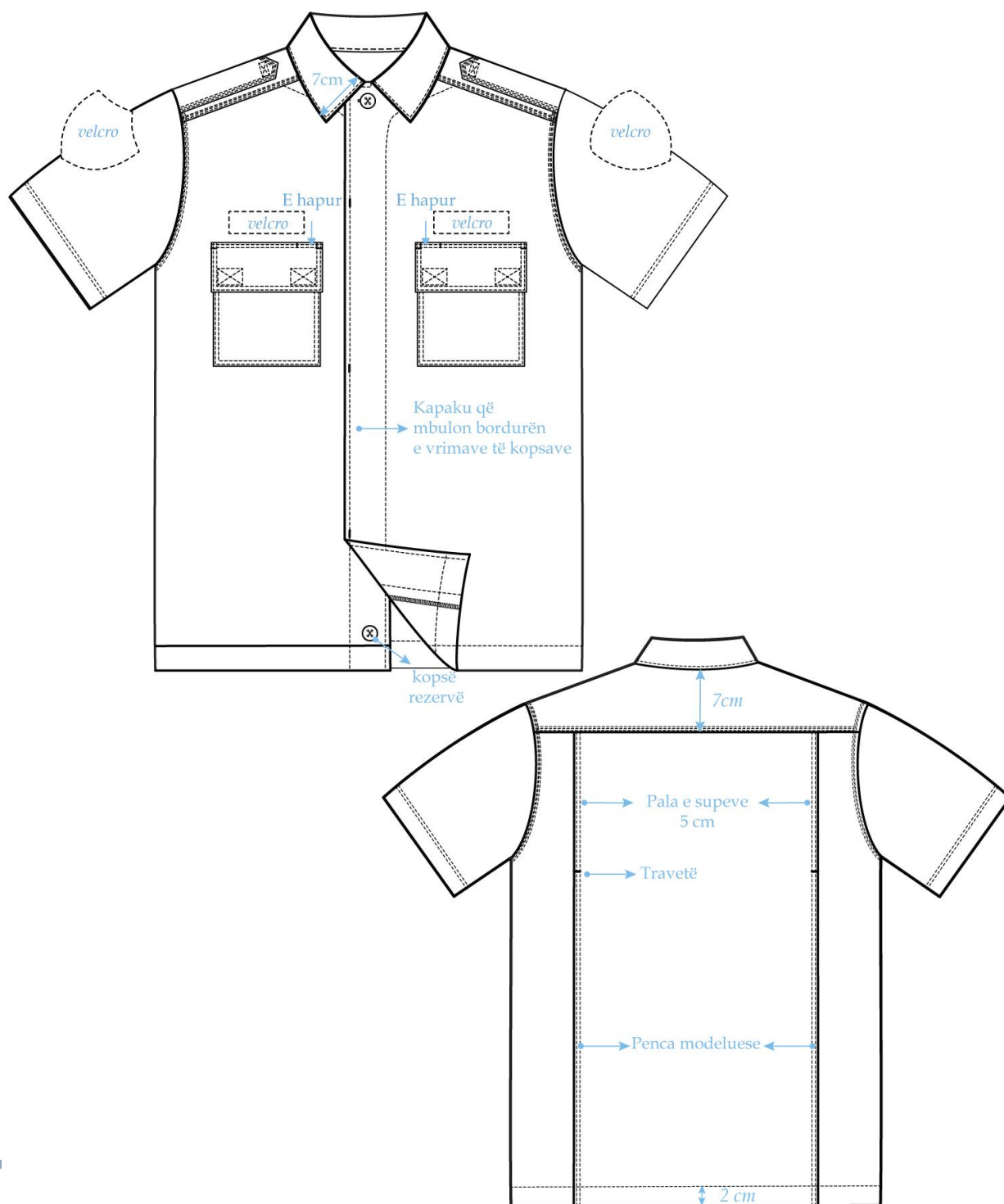
Ngjitja e frazelinës duhet të bëhet me presë speciale në presion 2–3 bar, me avull, në temperaturën 150–170 °C, me kohëzgjatje 12–14 sekonda. Ky proces duhet të kryhet sa më i saktë, në mënyrë që produkti mos të humbasë formën fillestare pas hekurosjes me avull, larjes dhe lagies nga shiu. Nuk lejohet aplikimi i frazelinës me shtesa. Kujdes të veçantë duhet t'i kushtohet prerjes së detaleve. Nuk duhet të mbeten shenja të hekurit/presës në tekstil. Adezivi nuk duhet të depërtojë në anën tjetër të tekstilit.

5. NDËRTIMI I KËMISHËS

Udhëzimet teknike të ndërtimit dhe prodhimit të këmishës.

Kjo skemë mund të pësojë ndryshime ose përmirësime pasi të jetë aprovuar prototipi zyrtar. Çdo ndryshim ose përmirësim duhet të reflektohet tek dokumenti i specifikimeve teknike dhe mund t'i bashkëngjiten këtij dokumenti vetëm nga grupi i punës së specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit.





Këmisha duhet të ketë të njëjtin model, tekstil dhe ngjyrë për të dyja gjinitë.

Pjesët përbërëse të këmishës:

- Jaka
- Dy pjesët e përparme
- Dy xhepat e sipërm me kapak
- Shpina (pjesa e pasme)
- Karreja
- Dy mëngë të shkurtra
- Dy spaleta

JAKA

Jaka duhet të jetë e tipit klasik me kulme me majë, pa kamë.

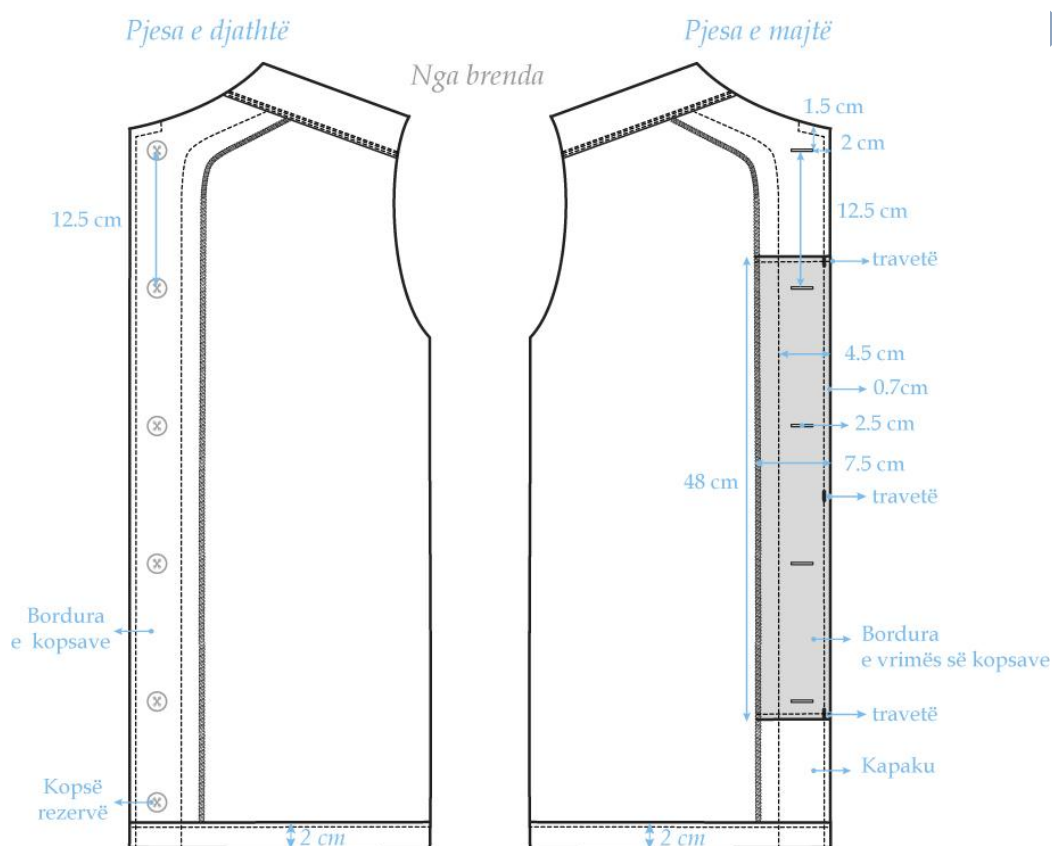
Jaka duhet të jetë e përbërë nga dy shtresa tekstili blu të errët me përmasa të njëjta (një e sipërme dhe një e poshtme) dhe një shtresë përforcuese prej frazeline termoadezive sa gjithë madhësia e jakës. Shtresa e sipërme prej tekstili dhe shtresa prej frazeline termoadezive duhet të bashkohen në tranxhë me avull të nxehtë.

Shtresa e sipërme e përforcuar dhe shtresa e poshtme e jakës duhet të bashkohen me njëra-tjetrën me tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor me distancë rreth 1 mm nga buza.

Lartësia e jakës në qendër duhet të jetë 8 cm, ndërsa tek gjatësia e kulmeve duhet të jetë 7 cm.

Qepja e jakës tek bordurat e kopsave duhet të bëhet në distancë 2.5 cm nga buzët vertikale.

PJESA E PËRPARME



Kapaku i bordurës së vrimave të kopsave. Pjesa e majtë e veshur e këmishës duhet ketë të qepur kapak për të mbuluar bordurën e vrimave të kopsave. Kapaku duhet të ndërtohet nëpërmjet palosjes së brendshme të tekstilit të këmishës. Në brendësi kapaku duhet të jetë i përforcuar me frazelinë termoadezive.

Palosja duhet të fillojë tek karreja dhe të përfundojë në fund të këmishës. Ajo duhet të kryejë njëkohësisht edhe funksionin e paramonturës.

Gjerësia e palosjes së kapakut duhet të jetë 4 cm tek karreja, rreth 10 cm tek kopsa e parë dhe 7.5 cm duke filluar nga kopsa e dytë, deri në fund të këmishës.

Buza e jashtme e kapakut duhet të përshkohet nga një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor me distancë 7 mm nga palosja.

Bordura e vrimave të kopsave duhet të jetë pjesë më vete, e qepur tek kapaku. Ajo duhet të jetë e përbërë nga një shtresë tekstili e palosur në dysh, e përforcuar me frazelinë termoadezive, me përmasa 4.5 x 48 cm.

Gjatësia e bordurës së vrimave të kopsave duhet të ndryshojë sipas masës së këmishës.

Bordura e vrimave të kopsave duhet të përshkohet në të tre anët e lira nga një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor perimetral me distancë rreth 7 mm nga buzët.

Tegelat. Kapaku dhe bordura e vrimave të kopsave duhet të përshkohen nga dy tegela gjatësorë të përbashkët: një tegel syzator tre gjilpërësh që duhet të profilojë buzët e brendshme dhe një tegel linear një gjilpërësh me distancë 3 cm nga tegeli syzator.

Buzët e palosura të kapakut dhe bordurës së vrimave të kopsave duhet të bashkohen me anë të tre travetave vertikale, në fillim, në mes dhe në fund të bordurës së vrimave.

Tegeli i parë, i dytë dhe travetat e tegelit të tretë duhet të bëjnë bashkimin e bordurës së vrimave të kopsave me kapakun.

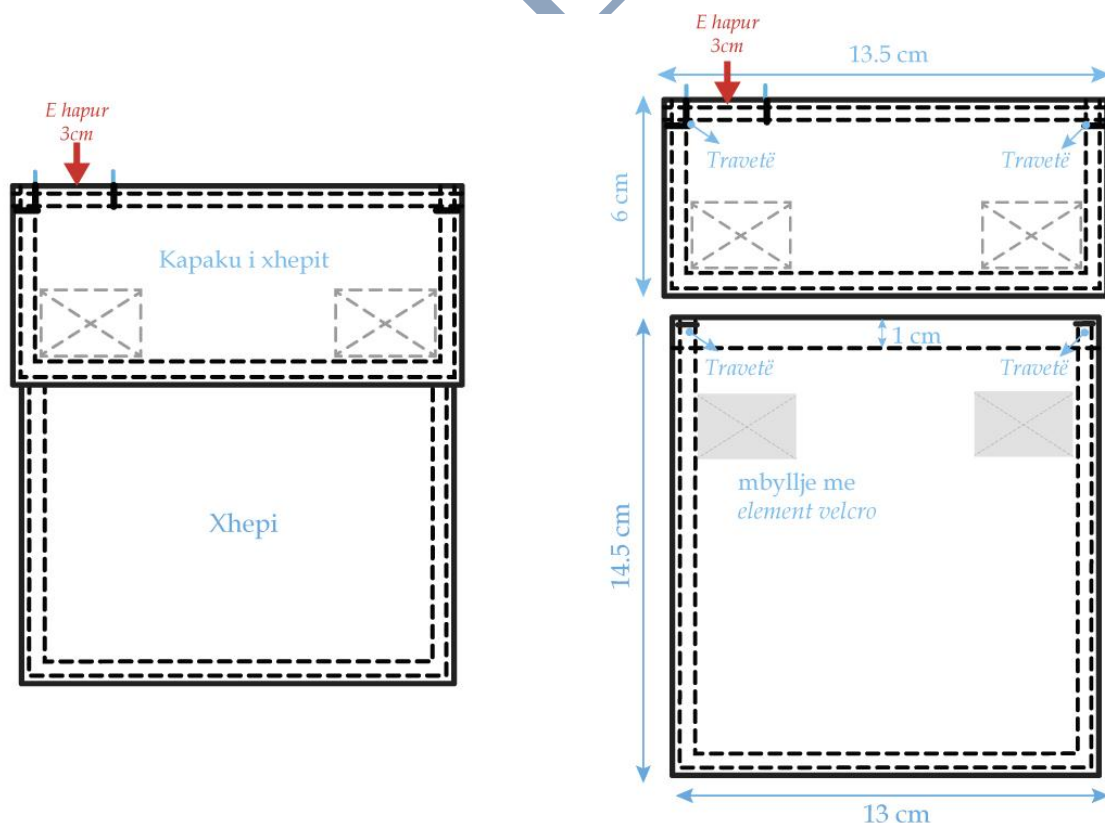
Vrimat e kopsave. Vrima e parë duhet të hapet tek kapaku, në distancë rreth 1.5 cm nga buza e jakës dhe 2 cm nga buza anësore, ndërsa katër vrimat e tjera duhet të hapen tek bordura. Distanca mes vrimave të kopsave duhet të jetë rreth 12.5 cm.

Vrimat e kopsave duhet të kenë gjerësi 25 mm.

Bordura e kopsave. Ana e djathtë e këmishës ka ekzakt të njëjtin konstrukt si kapaku, veçse tek bordura e djathtë duhet të qepen 5 kopsat + 1 rezervë. Distanca mes kopsave duhet të jetë rreth 12.5 cm.

Nëse distanca e kopsës së fundit nga fundi i këmishës, tek masat e mëdha, është shumë më e madhe se distanca mes kopsave atëherë në këmishë duhet shtuar edhe një kopsë tjetër.

XHEPAT



Këmisha duhet të pajiset me dy xhepa me kapak me elementë *velcro* të konturuar me tegela sipërfaqësorë.

Xhepat dhe kapakët duhet të kenë formë drejtkëndore të rregullt. Përmasat e xhepave duhet të jenë 14.5 x 13 cm, ndërsa përmasat e kapakëve duhet të jenë 13.5 x 6 cm.

Xhepat duhet të përshkohen nga një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor me distancë 1 cm nga buza e sipërme dhe të qepen me këmishën me një tegel linear dy gjilpërësh sipërfaqësor me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buzët në tre anët e tjera. Tegelat sipërfaqësorë përcaktojnë edhe palosjen e brendshme të tekstilit.

Kapakët e xhepave duhet të përbëhen nga dy shtresa tekstili me përmasa të njëjta, të përforcuara në brendësi me frazelinë termoadezive. Shtresa përforcuese prej frazeline termoadezive duhet të bashkohet me shtresën e sipërme në tranxhë me avull të nxehtë.

Dy shtresat prej tekstili të kapakut duhet të bashkohet me njëra-tjetrën me anë të tegelit linear dy gjilpërësh sipërfaqësor perimetral me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buza. Tegeli i sipërm duhet të bëjë qepjen e kapakut tek këmisha. Qepja e kapakut duhet të përforcohet edhe me dy traveta horizontale me distancë 8 mm nga buza e sipërme, në të dy ekstremet.

Tek qepja e kapakëve me këmishën duhet të lihet një hapësirë e pa qepur prej 3 cm për vendosjen e stilolapsit. Hapësira e pa qepur duhet të fillojë në distancë 8 mm nga ana e brendshme. Dy anët e hapësirës së pa qepur duhet të forcohen me traveta vertikale.

Xhepat e gjoksit duhet të pozicionohen pak më poshtë se kopsa e dytë e këmishës ndërsa kapakët e xhepave duhet të qepen në një distancë rreth 1cm mbi xhepa.

Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2.5 x 2 cm. Elementët duhet të qepen në dy cepat e kapakëve, brenda tegelit perimetral.

Kujdes! Përmasat dhe pozicionimi i xhepave mund të ndryshojnë tek masat e vogla ose të mëdha të këmishës por pa prishur raportet e specifikuar tek ilustrimi teknik.

PJESA E PASME

Pjesa e pasme e këmishës duhet të përbëhet nga dy pjesë: pjesa e sipërme (karreja) dhe pjesa e poshtme (shpina).

Karreja (pjesa e shpatullave) duhet të jetë e përbërë nga dy shtresa tekstili ngjyrë blu të errët me përmasa të njëjta. Ajo duhet të bashkohet me pjesët e tjera të këmishës me anë të tegelit linear një gjilpërësh të përforcuar me tegel syzator tre gjilpërësh dhe tegelit linear tre gjilpërësh sipërfaqësor. Fundi i karresë duhet të jetë i drejtë.

Shpina. Pjesët e shpinës duhet të bashkohet me njëra tjetrën me dy penca vertikale, të cilat, tek zona e shpatullës duhet të formojnë një palosje me thellësi 5 cm. Kjo palosje krijon hapësirë më të madhe për hapjen e krahut.

Pjesët e shpinës duhet të bashkohet me njëra tjetrën (pencat) dhe me pjesët e tjera të këmishës me anë të tegelit linear një gjilpërësh të përforcuar me tegel syzator dhe në anën e jashtme me tegel linear dy gjilpërësh sipërfaqësor. Pala duhet të përforcohet me traveta në të dy ekstremitetet e saj.

Fundi i shpinës duhet të jetë i drejtë dhe duhet të përfundojë me një palosje të dyfishtë me lartësi 2 cm, e qepur me tegel linear një gjilpërësh.

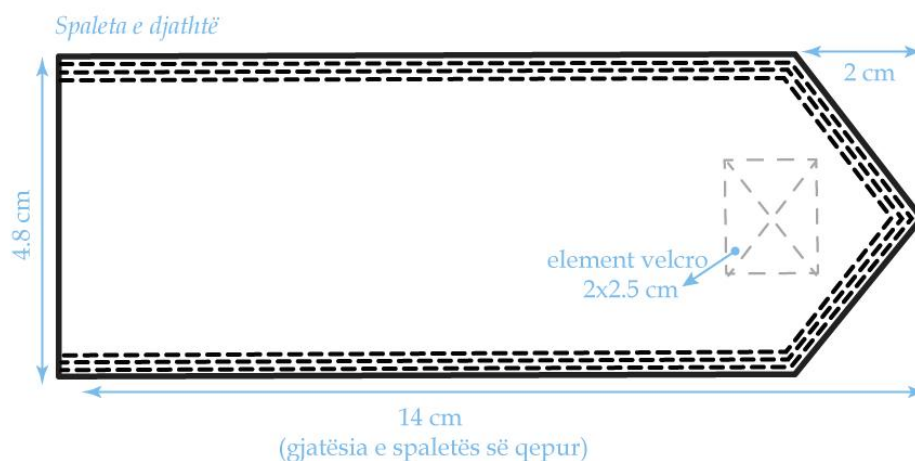
MËNGËT

Mëngët duhet të ndërtohen me një pjesë të vetme tekstili. Mënga duhet të bashkohet me trupin e këmishës me 2 tegela të ndryshëm: 1 tegel qepës linear dhe 1 tegel syzator 3 gjilpërësh.

Në gavaturën e mëngës duhet të qepet edhe një tegel linear tre gjilpërësh sipërfaqësor.

Mënga duhet të përfundojë me një palë 25 mm të lartë të qepur me tegel linear 2 gjilpërësh.

SPALETAT



Spaletat duhet të jenë drejtkëndore në njëren anë dhe me kulm (me formë shigjete) në anën tjetër. Ana drejtkëndore duhet të qepet tek tegeli i rrethit të mëngës (gavatūra). Katër brinjët e tjera duhet të përshkohen nga një tegel linear tre gjilpërësh sipërfaqësor perimetral me distancë rreth 1 mm nga buza.

Spaleta duhet të ndërtohet me dy shtresa tekstili (njësoj si këmisha) me përmasa të njëjta. Shtresa e sipërme e spaletës duhet të përforcohet me frazelinë termoadezive.

Në anën e shigjetës, në distancë rreth 1.5 cm nga maja, duhet qepet një element *velcro* mashkull me përmasë 2 x 2.5 cm. Një element *velcro* femër me të njëjtat përmasa duhet të qepet në të njëjtin pozicion tek supi i këmishës.

Gjatësia e spaletës duhet të ndryshojë sipas masës së këmishës. Ajo duhet të rritet me 2 – 3 mm për çdo masë. Dimensionet bazë duhet të jenë këto: 14 x 4.8 cm për masën më të vogël të këmishës dhe 15 x 4.8 cm për masën më të madhe të këmishës.

Aksi qendror gjatësor i spaletës duhet të përputhet me linjën e bashkimit të karresë me pjesën e përparme.

VELCRO

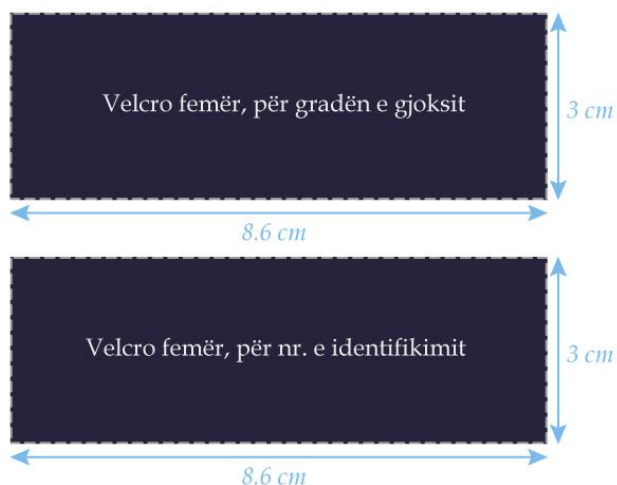
Këmisha duhet të pajiset me katër elementë *velcro* femër:

- 2 copë për vendosjen e gradës së gjoksit dhe për numrin e identifikimit me përmasa 86 x 30 mm.
- 1 copë me formën e stemës së policisë, e qepur në mëngën e majtë, me përmasa 70 x 80 mm.
- 1 copë për vendosjen e shenjave në mëngën e djathtë me përmasa 70 x 80 mm.

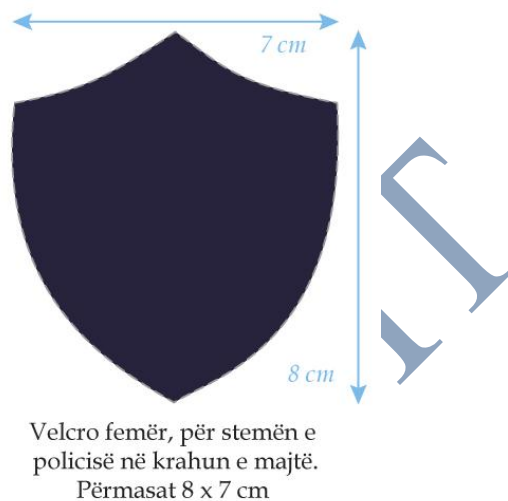
Elementët *velcro* duhet të qepen me tegel perimetral linear një gjilpërësh me ngjyrë blu të errët (si tekstili) dhe të përforcohen me dy tegela diagonale. Ato duhet të qepen në një distancë rreth 6 cm nga gavatūra e mëngës.

Kujdes! Elementët *Velcro* për mëngën e djathtë duhet të priten në përputhje me shërbimet që kryen punonjësi i policisë. Kufiri i lejuar i gabimit për elementët *Velcro* është 1 mm±.

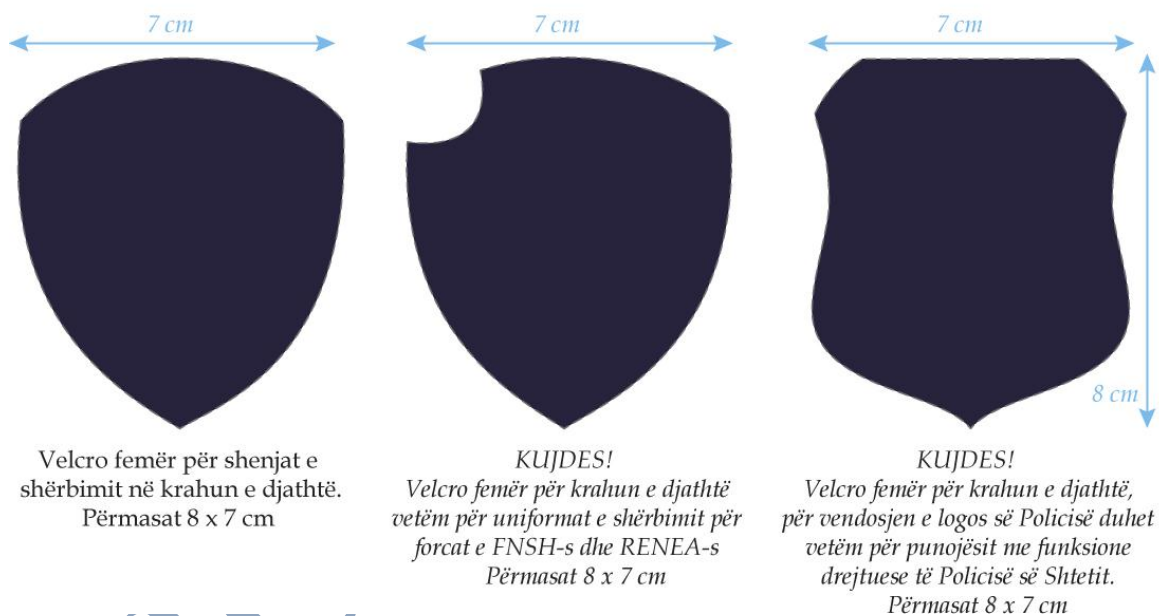
Një mbi xhepin e djathtë dhe një mbi xhepin e majtë të gjoksit



Në mëngën e majtë



Në mëngën e djathtë



6. KUSHTE TË DOMOSDOSHME

- Produkti përfundimtar duhet të jetë identik me kampionin e aprovuar gjatë procedurave të vlerësimit.
- Filli qepës duhet të ketë ekzakt karakteristikat e përcaktuara tek *Specifikimet Teknike*.
 - Tegelat e qepjes së këmishës duhet të jenë me hap 3 shpime në 1 cm.
 - Tegelat duhet të jenë të drejtë, uniformë, simetrik dhe nuk duhet të kenë shqepje ose defekte.
 - Tegelat duhet të jenë të fortë dhe nuk duhet të shqepen nëse tërhiqen me duar. Fortësia e tegelave duhet të jetë mbi 12N.
 - Tegelat duhet të jenë të përforcuar në ekstremitetet.
- Të gjithë elementët e këmishës duhet të jenë simetrik.
- Përpara se të fillojë prodhimi i artikujve, prodhuesi duhet të bëjë testimin e stabilitetit dimensional (aftësinë e tekstilit për të ruajtur formën fillestare pas prerjes, qepjes, larjes, hekurosjes, etj.)
- Në varësi të llojit, tekstilet nuk duhet të lahen ose hekurosen në temperatura që kalojnë kufijtë e specifikuar nga prodhuesi në skedën teknike ose që janë specifikuar në këtë dokument. Gjithashtu tekstili nuk duhet të fitojë shkëlqim gjatë hekurosjes.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë të lartë ndaj rrezatimit Ultraviolet.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përdorimit dhe konsumit.
- Këmisha duhet të jetë e lehtë për tu mirëmbajtur.
- Kufiri i lejuar i gabimit tek përmasat e këmishave është $\pm 2\%$. Tek qepja e jakës nuk lejohet asnjë kufi gabimi.
- Elementëve *Velcro* nuk duhet t'u dalin fijet anësore gjatë përdorimit të shpeshtë.
- Tekstilet, materialet dhe aksesoret e përdorur në prodhimin e këtij artikulli nuk duhet të përmbajnë substanca të dëmshme për shëndetin e njeriut apo AZO ngjyrues.
- Prodhuesi i artikullit të mësipërm duhet të jetë i pajisur me certifikatën e standardit ISO 9001.

7. AMBALLAZHIMI DHE ETIKETIMI

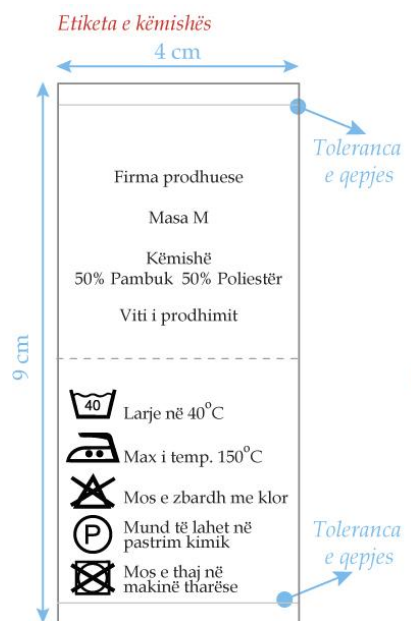
Të gjithë artikujt *këmishë blu me mëngë të shkurtra* duhet të pajisen me etiketa prej tekstili, në të cilat duhet të shkruhet ky informacion: emri i fabrikës, viti i prodhimit, përmasa, përbërja dhe instruksionet e mirëmbajtjes.

Tek këmisha etiketa duhet të qepet poshtë, në anën e djathtë të këmishës, tek tegeli që bashkon pjesën e përparme dhe pjesën e pasme të këmishës.

Etiketa duhet të jetë e palosur. Në njërën anë duhet të shënohen instruksionet e mirëmbajtjes: hekurosja, larja, tharja, etj. Në anën tjetër duhet të shënohet ky informacion: emri i firmës prodhuese, viti i prodhimit, emri i artikullit dhe gjinia.

Në momentin e dorëzimit këmishat duhet të jenë të pastra, të hekurosura, pa njolla dhe të palosur.

Këmisha duhet të futet në një qese polietileni. Në çdo kuti duhet të vendosen këmisha të së njëjtës masë dhe gjinie. Çdo kuti duhet të ketë sasi të barabartë artikujsh.



Kartoni i kutive (me peshë rreth 600 gr/m²) duhet të jetë i përshtatshëm për transportin e sigurt të produkteve. Çdo kuti duhet të jetë e pajisur me një etiketë me adeziv, në të cilën duhet shënuar masa e këmishëit, viti i prodhimit, sasia dhe emri i fabrikës prodhuese. Kutitë duhet të jenë të padëmtuara dhe të izoluara me shirit ngjitës (natriban).

ANEKSI - Lista e testimeve që duhet të shoqërojnë ofertën teknike të këtij artikulli dhe referencat për metodat e kryerjes së këtyre testimeve

Analizat	Metodat e testimeve sipas standardeve ISO*
Përbërja %	ISO 1833: 2010 Tekstile - Analizat kimike sasiore.
Thurja	ISO 7211- 1: 1984 Tekstilet -Pëlhurat e endura.
Masa gr/m ²	ISO 3801: 1977 Tekstile - Pëlhurat e endura - Përcaktimi i masës për njësi të gjatësisë dhe masës për njësi të sipërfaqes.
Numri metrik	ISO 7211-5: 1984 Tekstilet - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodot e analizës - Pjesa 5: Përcaktimi i dendësisë lineare të fijeve të hequra nga pëlhura.
Trashësia	ISO 5084: 1996 Tekstile - Përcaktimi i trashësisë së tekstileve dhe produkteve prej tekstili.
Dendësia	ISO 7211-2: 1984 Tekstile - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodot e analizës - Pjesa 2: Përcaktimi i numrit të fijeve për njësi të gjatësisë.
Qëndrueshmëria në N	ISO 13934-1:2013 Tekstile - Vetitë e pëlhurave në tërheqje - Pjesa 1: Përcaktimi i forcës maksimale dhe zgjatimit në forcën maksimale duke përdorur metodën shirit.
Qëndrueshmëria e ngjyrës	ISO 105 - C06: 2010 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në larje shtëpiake dhe lavanderi.
	ISO 105 - E01: 2013 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E01: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj ujit.
	ISO 105 - E04 Tekstile - Prova për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E04: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj djersës acide dhe alkaline.
	ISO 105 - X12: 2016 Tekstile - Testet për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në fërkim, në të thatë dhe në të lagur.
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	ISO 105- B02: 2014 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës artificiale: Testi me llambë me hark ksenoni.
Qëndrueshmëria në fërkim	ISO 12947-2: 1998 Tekstilet - Përcaktimi i qëndrueshmërisë së pëlhurave në

	abrazion me metodën Martindale.
Efekti pilling (kokërrzimi)	ISO 12945-2: 2000 Tekstilet - Përcaktimi i prirjes së pëlhurave për të shprishur sipërfaqen dhe për t'u pushëzuar - Pjesa 2: Metoda e modifikuar Martindale.

*Shënim: Grupi i specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit do të pranojë skeda teknike të materialit bazë, në të cilat figurojnë standarde dhe metoda testimi ndërkombëtare në fuqi, ekuivalente me ato të përmendura në tabelën e mësipërme.

TË DHËNAT TEKNIKE PËR PRODHIMIN E ARTIKULLIT
Pantallona doku verore

1. MATERIALET

a. Materiali bazë që duhet të përdoret për prodhimin e artikullit *pantallona doku verore* duhet të jetë i cilësisë së parë, me këto të dhëna teknike:

Ngjyra	blu e errët (evening blue)			
Përbërja % (± 5%)	50% pambuk	50% poliestër		
Thurja	Ripstop (reps i kombinuar me garniturë 1:1)			
Masa gr/m² (± 5%)	210 -220gr/m²			
Trashësia	0.45 mm +/- 0.1 mm			
Dendësia/10mm	baza	45/10mm	indi	22/10mm
Numri metrik	baza	Nm 40	indi	Nm 25
Qëndrueshmëria në N	baza	1200 N	indi	700 N
Qëndrueshmëria e ngjyrës	Nota 4-5 (Shkalla Gri)	Ngjyrosja duhet të jetë në fill.		
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	Nota ≥ 6 (Shkalla Blu)	Tekstili duhet të ketë qëndrueshmëri të lartë		
Qëndrueshmëria në fërkim	mbi 20,000 cikle			
Efekti pilling (kokërrzimi)	Nota 4 – 5			

Shënim: Lexo aneksin në fund të dokumentit për t'u njohur me metodat e testimeve dhe listën e plotë të analizave që duhet të shoqërojnë artikullin.

Ngjyra e tekstilit të produktit përfundimtar duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e kampionit të tekstilit që shoqëron *ofertën teknike* të depozituar nga subjekti pjesëmarrës në konkurrim. Ajo duhet t'i nënshtrohet provës së rezistencës ndaj fërkimit në të thatë, në të njomë, larjes me solucion sapuni, djersës dhe dritës (rrezatimit UV). Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës së tekstilit duhet të jetë: *e qëndrueshme – nota 4 dhe shumë e qëndrueshme – nota 5*. Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës ndaj dritës duhet të jetë: *jo më pak se – nota 6 : shumë e mirë*.

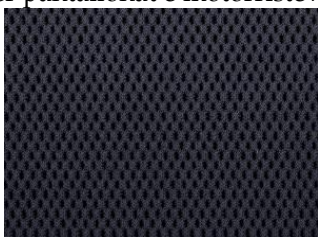
Si provë për qëndrueshmërinë e ngjyrës, mbi kampionin e paraqitur në *ofertën teknike* do të kryhet kjo provë fizike: kampioni i tekstilit me ngjyrë blu të errët do të fërkohet për një kohë të caktuar me një cohë tjetër të bardhë. Rezultati quhet pozitiv kur ngjyra blu nuk njollos tekstilin e bardhë.

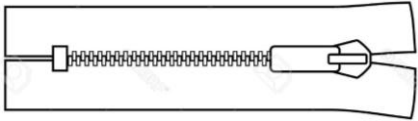
Grupi i kontrollit të cilësisë nuk do të aprovojë përdorimin e tekstileve apo materialeve të tjera, në të cilat do të jenë të pranishme këto defekte (kjo listë nuk është gjithëpërfshirëse):

- elementë *Velcro* që konsumohen shpejt gjatë përdorimit,
- papastërtitë me origjinë bimore,

- njolla vaji ose boje,
- tonalitete të ngjyrës,
- oksidime,
- rrudhosje,
- mungesë të fijeve të indit dhe të bazës,
- trashim të fijeve të indit dhe të bazës,
- vrima në sipërfaqe,
- dhe çdo parregullsi tjetër që cenon anën funksionale dhe estetike të uniformës.

b. Materialet ndihmëse dhe aksesoret që duhet të përdoren për ndërtimin e artikullit *pantallona doku verore*:

Astari		
Astar për xhepat	Përbërja	50% Pambuk 50 %Poliester
	Pesha	80 gr/m ²
	Ngjyra	Blu e errët
	Thurja	Diagonale
Astar rrjetë për xhepat e shtresave mbrojtëse. Vetëm për pantallonat e motorristëve. 	Përbërja	90% Poliester 10%Spandex
	Pesha	90gr/m ²
	Ngjyra	Blu e errët
Përforcues (frazelinë adesive)		
Frazelinë termo adesive, në ngjyrë të errët për qemerin, ylyqet dhe kapakët e xhepave.		
Aksesorë të tjerë		
Element <i>Velcro</i> femër/mashkull për xhepat dhe shtrengimin e gjuhëzës. 	Përmasat <i>velcro</i> të xhepave	20 x 25 mm
	Përmasat <i>velcro</i> të gjuhëzës	30 x 130 mm
	Përbërja	100% fibra poliamide
	Trashësia	2.2 mm
	Masa lineare	41 g/m ± 5%
	Ngjyra	njësoj si pantallonat
	Qëndrueshmëria në temperatura ekstreme	
	E ftohtë	- 30 °C
	E nxehtë	pika e dobësimit 180 °C
		pika e shkrirjes 210 – 250 °C
	Qëndrueshmëria e ngjyrës	
	Në larje	jo më pak se 3
	Në ujë të nxehtë	
	Në djersë	
	Në fërkim	

Llastik i gjerë për pjesën e qemerit të pantallonave. 	Përbërja	100 % poliestër
	Ngjyra	E zezë
	Gjerësia e llastikut	5 cm
Zinxhiri i pantallonave (1 copë)  	Zinxhir me fortësi të lartë dhe i përshtatshëm për veshje taktike.	
	Gjatësia	16 - 22 cm
	Madhësia e dhëmbëve	7 R
	Shirit i zinxhirit	100% poliestër
	Dhëmbët e zinxhirit	100% nikel
Kopsa plastike për qemerin e pantallonave 	Ngjyra	Blu e errët shiriti dhe gri metalike dhëmbët e zinxhirit.
	1 copë + 1 rezervë	Nr. 34 (d 21 mm)
	Përbërja	100% Poliestër
	Ngjyra	Blu e errët
	Qepja	Kryq
Fijet		
Fill qepës për qepjet primare dhe të dukshme, duhet të ketë këto të dhëna teknike:	Përbërja	100% poliestër
	Numri	30 Nm
	Qëndrueshmëria në tërheqje	duhet të jetë jo më pak se 12 N
Fill qepës për qepjet dytesore si: astarin e xhepave, astaret e pantallonave etj, duhet të ketë këto të dhëna teknike:	Ngjyra	me të njëjtin tonalitet si tekstili bazë
	Përbërja	100% poliestër
	Numri	75 Nm
	Qëndrueshmëria në tërheqje	duhet të jetë jo më pak se 12 N
	Ngjyra	me të njëjtin tonalitet si tekstili bazë
Etiketa		
Etiketë prej tekstili për identifikimin e firmës prodhuese, mirëmbajtjes dhe lëndës së parë.	Përbërja	100% poliestër
	Ngjyra	E bardhë

c. Materialet që duhet të përdoren për paketimin e artikullit *pantallona doku verore* janë:

1 qese polietileni për 1 palë pantallona
1 kuti kartoni për paketimin e pantallonave

Të gjithë mjetet dhe aksesorët mund të zëvendësohen me produkte të ngjashme ose të përmirësuara.

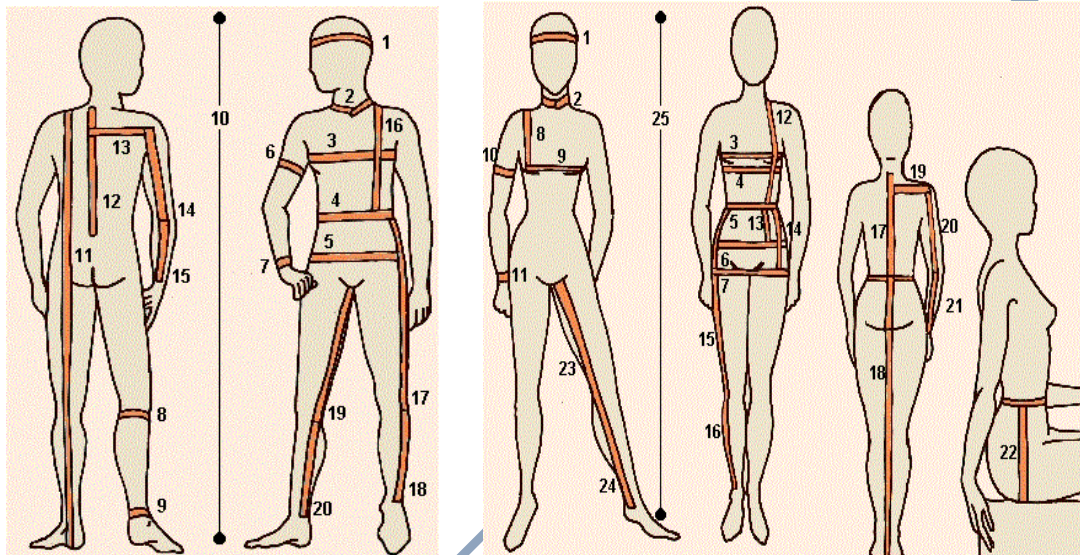
Kujdes! Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.

2. MASAT DHE SASIA E PRODHIMIT

Artikulli *pantallona doku verore* do të porositet dhe do të prodhohet në masat 36–54 për femrat dhe 44–66 për meshkujt, dhe në sasi të që do të rezultojnë pas matjeve të punonjësve të Policisë së Shtetit.

Marrja e masave trupore

Marrja e masave trupore të mëposhtme është e nevojshme për nxjerrjen e përmasave të këtij artikulli:



Meshkuj			Femra		
4	Perimetri i belit	cm.	5	Perimetri i belit	cm.
5	Perimetri në pjesën e barkut	cm.	6	Perimetri në pjesën e barkut	cm.
8	Perimetri i gjurit poshtë kupës së tij	cm.	7	Perimetri në pjesën e vitheve	cm.
9	Perimetri i kyçit të këmbës (kaviljes)	cm.	13	Lartësia nga vija e belit në vijën e kockës abdominale	cm.
10	Gjatësia e plotë	cm.	14	Lartësia e pjesës abdominale (nga vija e belit në vijën e vitheve)	cm.
11	Lartësi e përgjithshme e trupit mbrapa (nga supi në tokë)	cm.	15	Gjatësia nga beli në vijën e gjurit (poshtë kupës së gjurit)	cm.
17	Gjatësia nga beli tek vija e gjurit (poshtë kupës së gjurit)	cm.	16	Gjatësia nga beli në kockën e kaviljes	cm.
18	Gjatësia nga beli tek kyçi i këmbës	cm.	22	Gjatësia e shtratit të matur ulur.	cm.
19	Gjatësia e brendshme e këmbës deri tek vija e gjurit	cm.	23	Gjatësia e brendshme këmbës deri në vijën e gjurit.	cm.
20	Gjatësia e brendshme e këmbës deri tek kyçi i këmbës	cm.	24	Gjatësia e brendshme këmbës deri në kavilje	cm.
			25	Gjatësia e personit	cm.

3. NGJYRA REFERENCE

Ngjyra e tekstilit të pantallonave dhe elementëve *Velcro* duhet të jetë blu e errët.

Ngjyra e paraqitur në këtë dokument shërben si referencë për prodhuesin. Aprovimi i saj do të kryhet në momentin e dorëzimit të kampionëve.

Kujdes! Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.



4. PËRPUNIMI DHE PËRGATITJA E MATERIALEVE BAZË

Përgatitja e lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse në mënyrë të saktë dhe të drejtë është bazë për një ecuri cilësore të proceseve teknologjike të mëtejshme gjatë prodhimit me cilësi të artikullit *pantallona doku verore*.

Modelimi (ndërtimi i kallëpeve)

Ky proces duhet të realizohet me metoda matematikore të ndërtimit të kallëpeve. Pjesët përbërëse të artikullit/produktit duhet të kenë përputhshmëri të saktë dhe mbi to duhet të shënohen shenjat e prerjes dhe të bashkimit me njëra-tjetrën. Të gjitha pjesët e artikullit duhet të pozicionohen në tekstil në drejtim të fijeve të bazës.

Prerja

Gjatë procesit të prerjes nuk duhet të ketë devijime në fletët e fundit të dyshekut. Rekomandohet që dysheku të mos ketë më shumë se 80 fletë. Kujdes duhet të bëhet dhe në pjesët e harkuara të detajeve që buzët e prera që të mos jenë me dhëmbëza.

Markimi i pjesëve përbërëse të artikullit

Ky proces duhet të garantojë që të gjitha detalet e produktit të kenë të njëjtën ngjyrë, pa tonacione të dukshme.

Aplikimi i frazelinës

Ngjitja e frazelinës duhet të bëhet me presë speciale në presion 2–3 bar, me avull, në temperaturën dhe kohëzgjatjen e caktuar për materialin përkatës. Ky proces duhet të kryhet sa më i saktë, në mënyrë që produkti mos të humbasë formën fillestare pas hekurosjes me avull, larjes dhe lagies nga shiu. Nuk lejohet ngjitja e frazelinës me shtesa. Kujdes të veçantë duhet t'i kushtohet prerjes së detaleve. Nuk duhet të mbeten shenja të hekurit/presës në tekstil. Adezivi nuk duhet të depërtojë në anën tjetër të tekstilit.

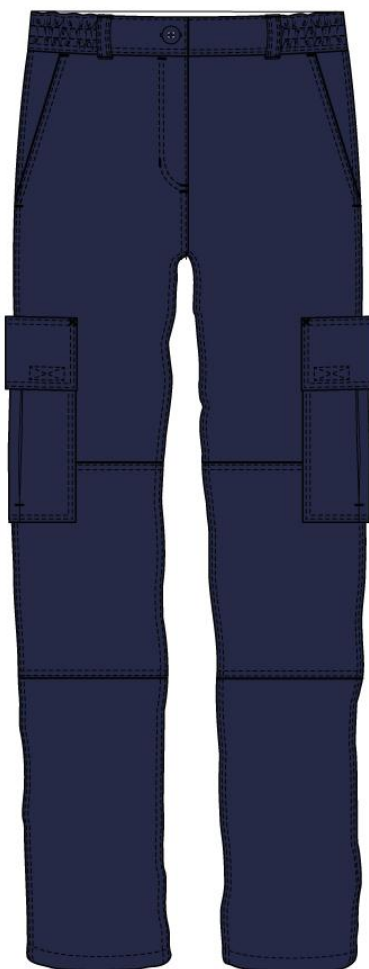
5. NDËRTIMI I PANTALLONAVE

Udhëzimet teknike të ndërtimit dhe prodhimit të pantallonave të dokut për femra dhe meshkuj.

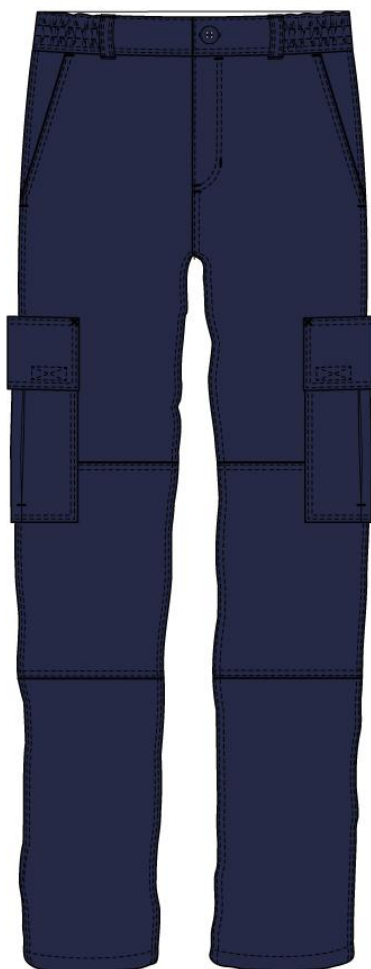
Kjo skemë mund të pësojë ndryshime ose përmirësime pasi të jetë aprovuar prototipi zyrtar. Çdo ndryshim ose përmirësim duhet të reflektohet tek dokumenti i specifikimeve teknike dhe mund t'i bashkëngjiten këtij dokumenti vetëm nga grupi i punës së specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit

Pantallona doku verore

Per femra

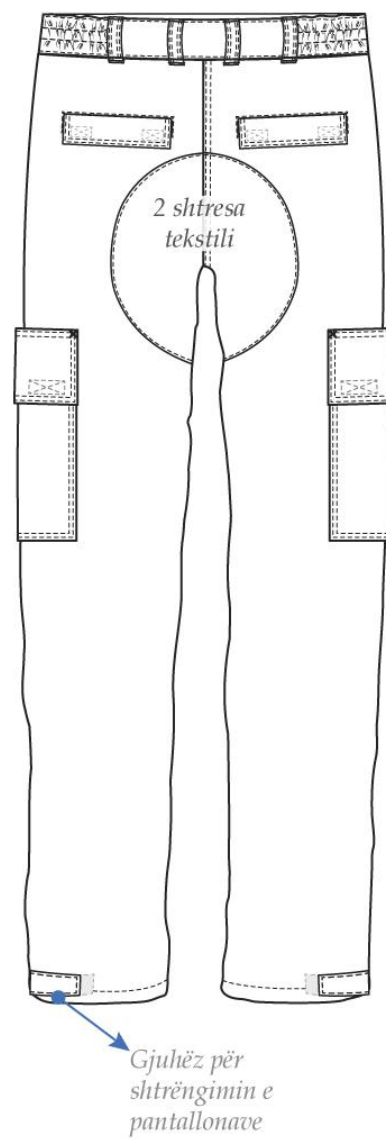
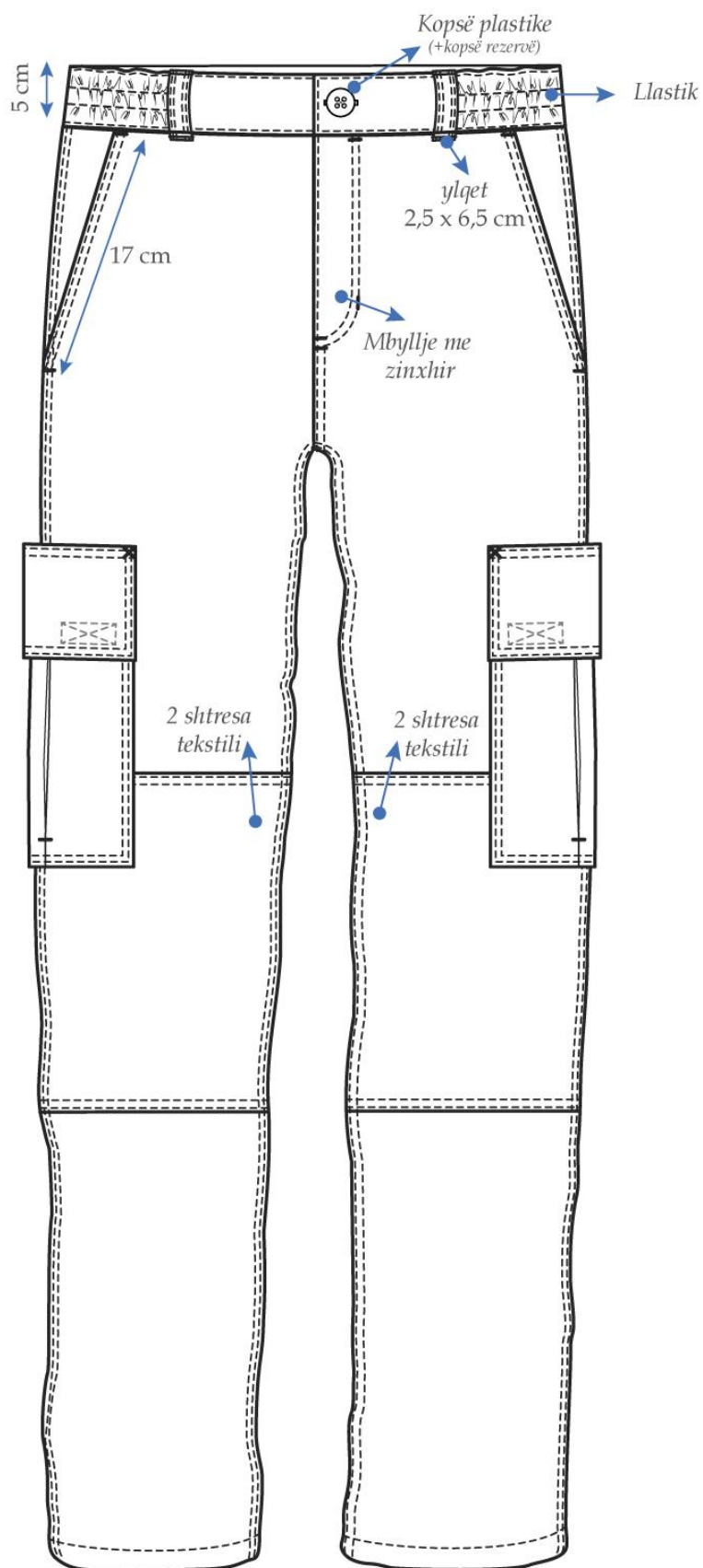


Per meshkuj

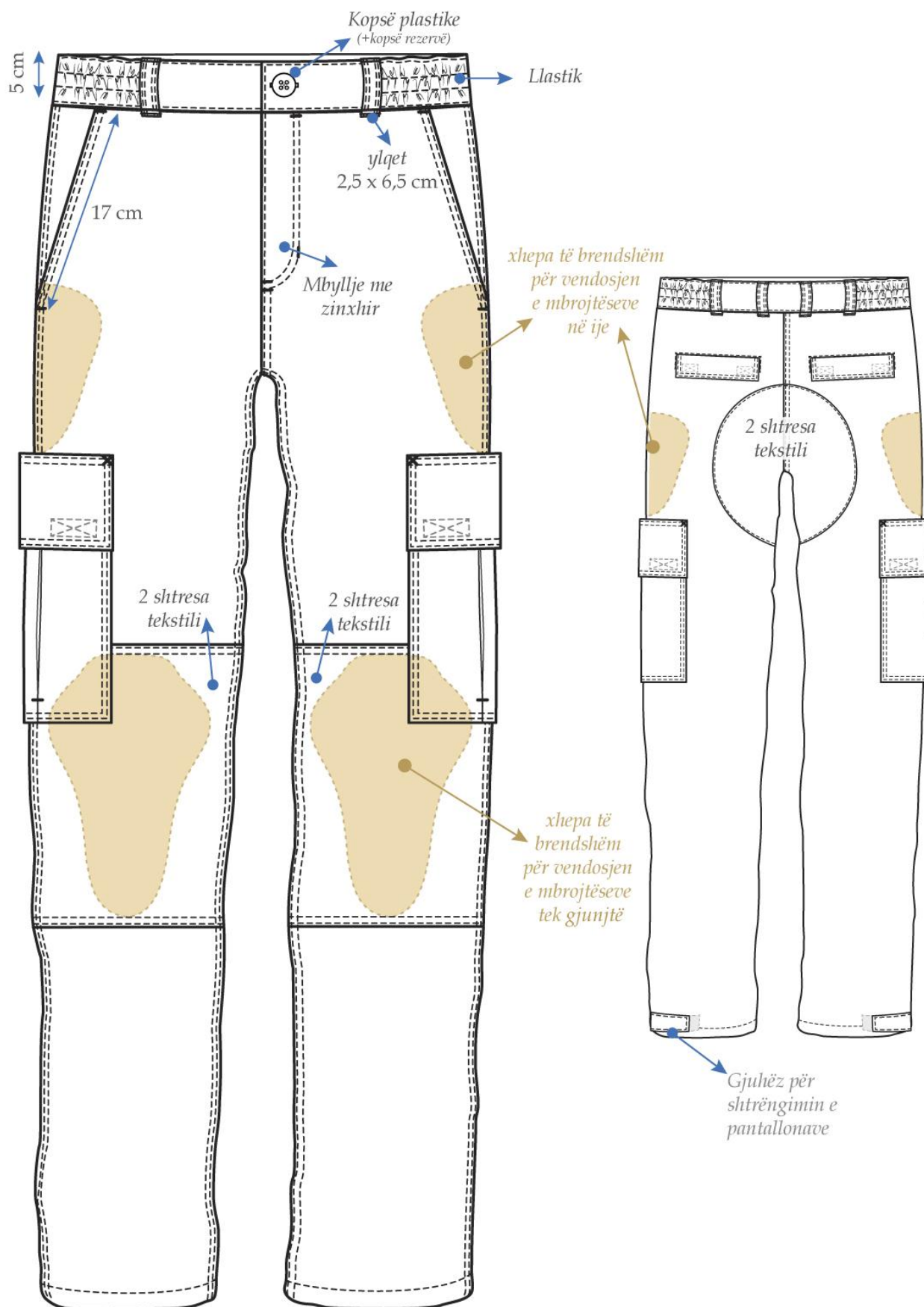


Mbrapa





Pantallona doku verore për motoçiklistët



Pantallonat e dokut duhet të ketë të njëjtin model, tekstil dhe ngjyrë për të dyja gjinitë.

Pjesët përbërëse të pantallonave:

- Qemeri
- Dy pjesët e këmbëve
- Dy xhepat e përparmë
- Dy xhepat e këmbëve
- Dy xhepat e pasmë
- Dy arnat për gjunjtë
- Arna në pjesën e vitheve
- Xhepat për vendosjen e mbrojtësve të gjunjëve dhe ijeve në pantallonat e motorristëve.

QEMERI

Lartësia e qemerit duhet të jetë 5 cm. Ai duhet të jetë i përbërë nga një shtresë tekstili e palosur më dysh, e përforcuar nga brenda me frazelinë termoadezive. Tek dy pjesët anësore (në të majtë dhe në të djathtë), qemeri duhet të jetë i pajisur me llastik.

Në anën e djathtë të veshur të qemerit duhet të hapet një vrimë me gjatësi 25 mm për kopsën, ndërsa në tjetrën duhet të qepet kopsa e pantallonave.

Qemeri duhet të përshkohet nga një tegel linear perimetral një gjilpërësh sipërfaqësorë me distancë 2 mm nga buzët. Tegeli i poshtëm duhet të bëjë edhe bashkimin e qemerit me pantallonat.

Llastikët e veshur me tekstilin e qemerit duhet të përshkohen edhe nga dy tegela të tjerë linearë një gjilpërësh sipërfaqësorë paralel dhe të baraslarguar nga tegeli perimetral. Llastikët duhet të kufizohen tek ekstremitetet me pjesën e tjetër të qemerit me nga një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor vertikal.

Kopsat duhet të jenë Nr. 34 (21 mm) me ngjyrë blu të errët. Qepja e kopsave duhet të bëhet kryq. Një kopsë rezervë duhet të qepet në pjesën e brendshme të qemerit, në anën e majtë.

Ylyqet. Pantallonat duhet të kenë 6 ylyqe me gjatësi 6.5 cm dhe gjerësi 2.5 cm: dy përpara dhe katër mbrapa. Ylyqet e përparme duhet të vendosen të baraslarguar nga xhepat anësorë në një distancë prej 2–3 cm, sipas masës. Ylyqet e pasme gjithashtu duhet të vendosen të baraslarguara nga njëra tjetra, sipas masës.

Ylyqet duhet të përbëhen nga një shtresë tekstili ngjyrë blu (si pantallonat) e palosur më dysh, të përforcuar nga brenda me frazelinë.

Ylyqet duhet të përshkohen nga dy tegela dy gjilpërësh gjatësorë me distancë 6 mm nga njëri tjetri dhe dy tegela linearë një gjilpërësh me distancë 2 mm nga buza e poshtme dhe e sipërme. Tegelat gjatësorë duhet të përforcohen me traveta tek ekstremitetet. Tegelat duhet të jenë të gjithë sipërfaqësorë.

KËMBËT

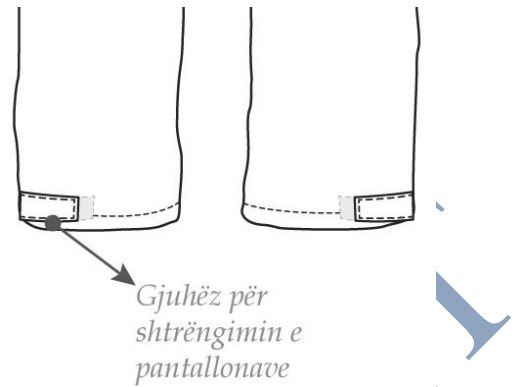
Këmbët e pantallonave duhet të ndërtohen me katër pjesë: dy pjesët e përparme dhe dy pjesët e pasme.

Bashkimi i këmbëve të pantallonave duhet të bëhen me anë të një tegeli linear një gjilpërësh të profiluar me tegel syzator katër gjilpërësh (syzator 3 gjilpërësh + një tegel linear).

Bashkimi anësor i jashtëm, i brendshëm dhe bashkimi qendror duhet të përshkohen dhe me anë të një tegeli linear dy gjilpërësh sipërfaqësor.

Këmbët duhet përfundojnë me një palosje të brendshme 2 cm të qepur me tegel linear një gjilpërësh me distancë 2 cm nga buza.

Gjuhëza për shtrëngimin e këmbëve. Këmbët e pantallonave duhet të pajisen në fund, në anën e pasme, me një gjuhëz për efekt shtrëngues. Gjuhëza duhet të qepet midis dy pjesëve anësore të tekstilit të pantallonave. Ajo duhet të shtrëngohet me anë të elementëve *Velcro*.



Sallkia duhet të ndërtohet me dy pjesë: pjesa e mbuluar dhe kapaku i zinxhirit. Të dyja pjesët duhet të jenë prej tekstili të njëjtë si pantallonat.

Shtresa e dukshme e pjesës së mbuluar dhe shtresa e padukshme e kapakut duhet të jenë të përforcuara me frazelinë termoadezive.

Zinxhiri i sallkisë. Gjatësia e zinxhirit mund të ndryshojë sipas masave, nga 16–18 cm. Zinxhiri duhet të jetë me fiksime tek koka në mënyrë që të mos hapet vetë gjatë përdorimit. Ngjyra e zinxhirit duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e pantallonave.

Arnat përforcuese të gjunjëve duhet të jenë prej të njëjtit tekstil si pantallonat. Ato duhet të kenë formë trapezi dhe përmasat e tyre duhet të ndryshojnë në varësi të masës së pantallonave.

Buza e sipërme dhe e poshtme e arnës duhet të jenë të qepura me tegela lineare dy gjilpërësh sipërfaqësorë me distancë 2 dhe 8 mm nga buza. Buzët anësore të arnës duhet të qepen në tegelat qepës anësore të pantallonave.

Arnat përforcuese të vitheve duhet të qepen në zonën e poshtme të vitheve. Ato duhet të jenë prej të njëjtit tekstil si pantallonat.

Arnat duhet të kenë formë gjysmë elipsi dhe përmasat e tyre duhet të ndryshojnë sipas masës së pantallonave. Qendrat e elipseve duhet të jetë tek pika ku bashkohen katër pjesët e këmbëve.

Anët e harkuara të arnave duhet të jenë të qepura tek pantallonat me tegel linear dy gjilpërësh me distancë 2 dhe 8 mm nga buza.

Anët e drejta (të brendshme) duhet të qepen bashkë me tegelat bashkues anësore dhe qendror. Tegelat sipërfaqësorë përcaktojnë edhe thellësinë e palosjes së brendshme të tekstilit.

XHEPAT E PËRPARMË

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa të përparmë diagonale. Hapja e xhepit duhet të fillojë poshtë qemerit, në një distancë 5 cm nga tegeli anësor i pantallonave dhe të përfundojë po tek tegeli anësor.

Xhepat duhet të jenë 17 cm e gjatë. Ato duhet të përforcohen në të dy ekstremitetet e tyre me traveta.

Xhepat duhet të përshkohen gjatë gjithë gjatësisë nga një tegel linear dy gjilpërësh me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buza.

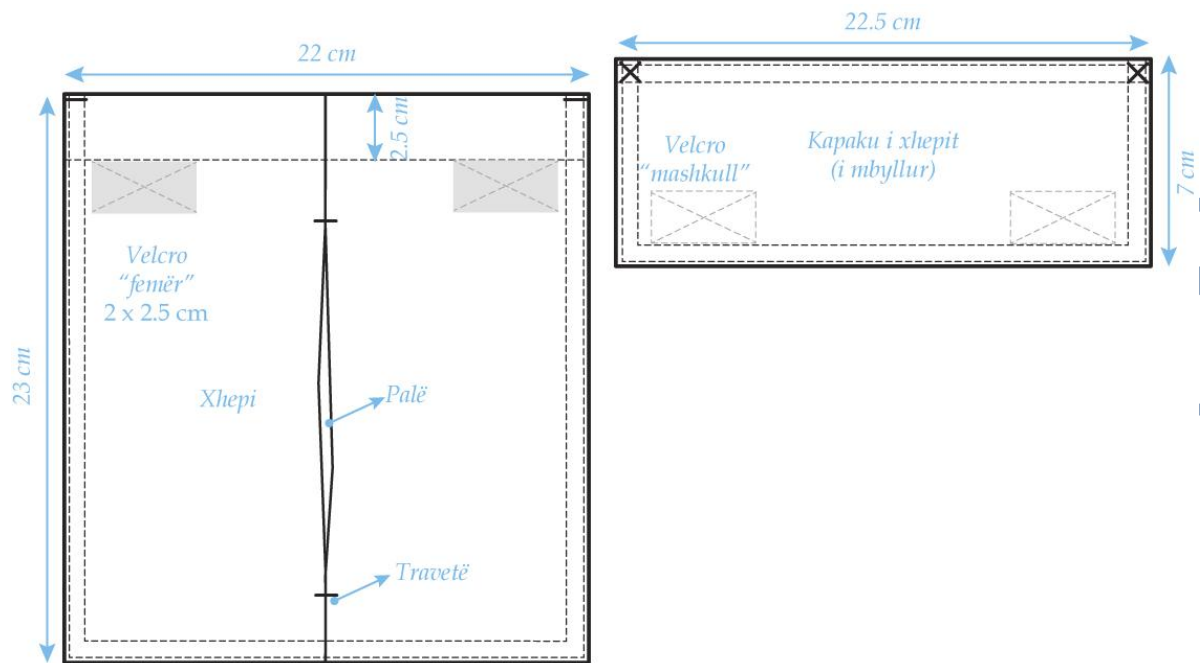
Në pjesën e dukshme (mostra) xhepat duhet të jenë të veshur me tekstil të njëjtë me pantallonat.

Astari i xhepave duhet të ketë përmasa 30 x 16 cm.

XHEPAT E KËMBËVE

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa me kapak me elementë *velcro*, palë të puthitur dhe tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh.

Xhepat dhe kapakët duhet të kenë formë drejtkëndore të rregullt. Përmasat e xhepave duhet të jenë 23 x 22 cm, ndërsa përmasat e kapakëve të xhepave duhet të jenë 22.5 x 7 cm.



Pala e xhepave duhet të jetë e tipit e puthitur: palë e dyanshme e përmbysur dhe e kufizuar me traveta. Përmasat e palës duhet të jenë 23 x 4 cm.

Hapja e palës nga jashtë duhet të jetë vetëm 14 cm e gjatë dhe e përforcuar me traveta horizontale tek ekstremitetet. Traveta e poshtme duhet të qepet në distancë 3 cm nga buza e poshtme, ndërsa traveta e sipërme duhet të qepet në distancë 6 cm nga buza e sipërme. Pjesa tjetër e hapjes së palës duhet të jetë e qepur.

Xhepat duhet të përshkohen në pjesën e sipërme nga një tegel linear një gjilpërësh me distancë 2.5 cm nga buza dhe të qepen në pantallona me anë të një tegeli sipërfaqësor linear dy gjilpërësh me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buzët. Tek buza e sipërme, tegeli duhet të përforcohet me traveta.

Kapakët e xhepave duhet të përbëhen nga dy shtresa tekstili me përmasa të njëjta të përforcuara në brendësi me frazelinë termoadezive. Shtresa përforcuese prej frazelinë termoadezive duhet të bashkohet me shtresën e sipërme në tranxhë me avull të nxehtë.

Shtresat e kapakut duhet të bashkohen me njera-tjetrën me tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh. Tegeli i sipërm duhet të bëjë qepjen e kapakut tek këmbët. Ai duhet të përforcohet edhe me dy traveta kryq në secilin ekstremitet.

Xhepat duhet të pozicionohen në anën e jashtme të kofshëve, sipër gjurit, ndërsa kapakët e xhepave duhet të qepen në një distancë rreth 2.5 cm mbi xhepa.

Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2 x 2.5 cm. Elementët *velcro* duhet të vendosen në dy cepat e xhepave, brenda tegelit perimetral.

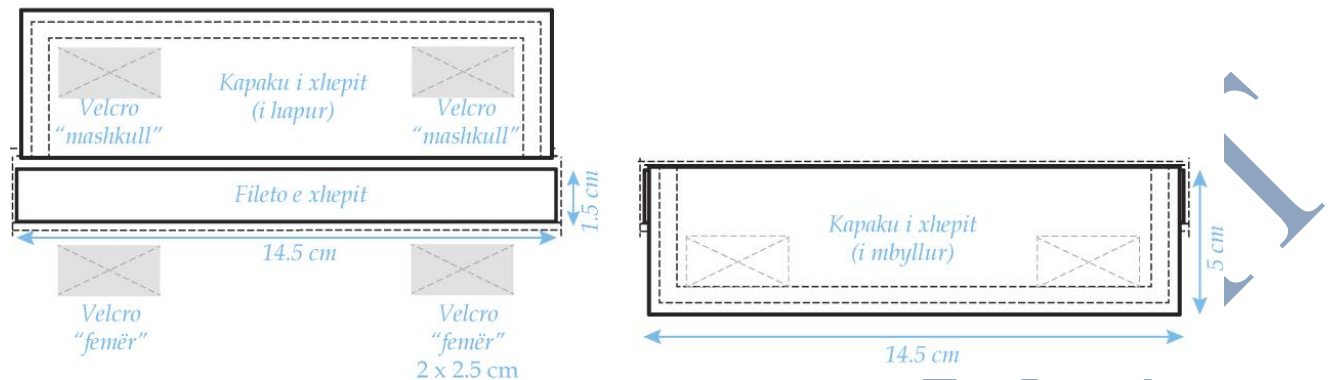
XHEPAT E PASMË

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa të pasmë me fileto, kapak dhe mbyllje me elementë *velcro*, të pozicionuar rreth 5.5 cm poshtë qemerit. Kapakët dhe filetот duhet të përforcohen me frazelinë termoadezive.

Kapakët e xhepave duhet të kenë përmasa 14.5 cm x 5 cm, ndërsa filetот duhet të kenë përmasa 14.5 x 1.5 cm.

Kapakët duhet të përshkohet nga tre anët e lira me tegela perimetralë linearë dy gjilpërësh sipërfaqësorë me distancë 2 dhe 8 mm nga buzët, ndërsa rreth e përqark filetove, në një distancë prej 1 mm nga buza, duhet të qepet një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor.

Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2.5 x 2 cm. Elementët *velcro* duhet të vendosen në dy cepat e xhepave, brenda tegelit perimetral.



Kujdes! Përmasat dhe pozicionimi i xhepave mund të ndryshojnë tek masat e vogla ose të mëdha të pantallonave por pa prishur raportet e specifikuar tek ilustrimi teknik.

XHEPAT E PLLAKAVE MBROJTËSE PËR PANTALLONAT E MOTOÇIKLISTËVE

Vetëm pantallonat për motoçiklistët duhet të pajisen me xhepa për vendosjen e pllakave mbrojtëse. Xhepat duhet të jenë prej rrjete, të kenë formën e pllakave dhe të qepen tek gjunjët dhe ijet.

6. KUSHTE TË DOMOSDOSHME

- Produkti përfundimtar duhet të jetë identik me kampionin e aprovuar gjatë procedurave të vlerësimit.
- Filli qepës duhet të ketë ekzakt karakteristikat e përcaktuara tek *Specifikimet Teknike*.
 - Tegelat e qepjes së pantallonave duhet të jenë me hap 3 shpime në 1 cm.
 - Tegelat duhet të jenë të drejtë, uniformë, simetrik, me elasticitetin e duhur dhe nuk duhet të kenë shqepje ose defekte.
 - Tegelat duhet të jenë të fortë dhe nuk duhet të shqepen nëse tërhiqen me duar. Fortësia e tegelave duhet të jetë mbi 12N.
 - Tegelat duhet të jenë të përforcuar në ekstremitete.
- Të gjithë elementët e pantallonave duhet të jenë simetrik.
- Përpara se të fillojë prodhimi i artikujve, prodhuesi duhet të bëjë testimin e stabilitetit dimensional (aftësinë e tekstilit për të ruajtur formën fillestare pas prerjes, qepjes, larjes, hekurosjes, etj.)
- Në varësi të llojit, tekstilet nuk duhet të lahen ose hekurosen në temperatura që kalojnë kufijtë e specifikuar nga prodhuesi në skedën teknike ose që janë specifikuar në këtë dokument. Gjithashtu tekstili nuk duhet të fitojë shkëlqim gjatë hekurosjes.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë të lartë ndaj rrezatimit Ultraviolet.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përdorimit dhe konsumit.
- Kufiri i lejuar i gabimit tek përmasat e pantallonave është $\pm 2\%$.
- Elementëve *Velcro* nuk duhet t'u dalin fijet anësore gjatë përdorimit të shpeshtë.
- Tekstilet që do të bien në kontakt me lekurën duhet të jenë të buta dhe nuk duhet të irritojnë ose dëmtojnë lëkurën.
- Artikujt duhet të jenë të punuar me kujdes në mënyrë të tillë që mos të ketë pjesë të ashpra, të mprehta ose me majë që mund të shkaktojnë plagë në lekure.
- Tekstilet, materialet dhe aksesorët e përdorur në prodhimin e këtij artikulli nuk duhet të përmbajnë substanca të dëmshme për shëndetin e njeriut apo AZO ngjyruar.

- Prodhuksi i artikullit të mësipërm duhet të jetë i pajisur me certifikatën e standardit ISO 9001.

7. AMBALLAZHIMI DHE ETIKETIMI

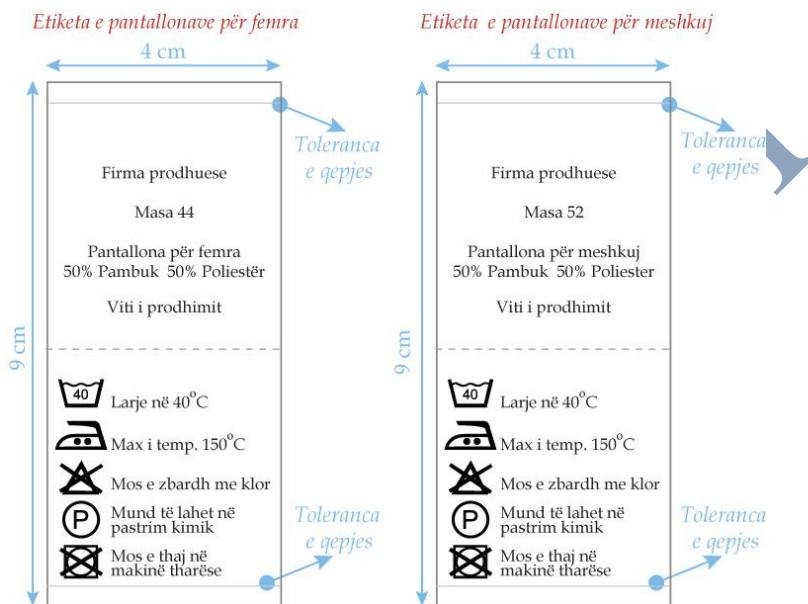
Pantallonat duhet të pajisen me një etiketë prej tekstili, në të cilën duhet të shkruhet emri i fabrikës, viti i prodhimit, përmasa, përbërja, dhe instruksionet e mirëmbajtjes.

Tek pantallonat duhet të qepet një etiketë në pjesën e djathtë (në brendësi) të qemerit.

Në momentin e dorëzimit pantallonat duhet të jenë të pastra, të hekurosura, pa njolla dhe të palosura.

Pantallonat duhet të futen në një qese polietileni. Në çdo kuti duhet të vendosen pantallona të së njëjtës masë dhe gjinie. Çdo kuti duhet të ketë sasi të barabartë artikujsh.

Kartoni i kutive (me peshë rreth 600 gr/m²) duhet të jetë i përshtatshëm për transportin e sigurt të produkteve. Çdo kuti duhet të jetë e pajisur me një etiketë me adeziv, në të cilën duhet shënuar masa e pantallonave, viti i prodhimit, sasia dhe emri i fabrikës prodhuese. Kutitë duhet të jenë të padëmtuara dhe të izoluara me shirit ngjitës (natriban).



ANEKSI - Lista e testimeve që duhet të shoqërojnë ofertën teknike të këtij artikulli dhe referencat për metodat e kryerjes së këtyre testimeve

Analizat	Metodat e testimeve sipas standardeve ISO*
Përbërja %	ISO 1833: 2010 Tekstile - Analizat kimike sasiore.
Thurja	ISO 7211- 1: 1984 Tekstilet -Pëlhurat e endura.
Masa gr/m ²	ISO 3801: 1977 Tekstile - Pëlhurat e endura - Përcaktimi i masës për njësi të gjatësisë dhe masës për njësi të sipërfaqes.
Numri metrik	ISO 7211-5: 1984 Tekstilet - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodot e analizës - Pjesa 5: Përcaktimi i dendësisë lineare të fijeve të hequra nga pëlhura.
Trashësia	ISO 5084: 1996 Tekstile - Përcaktimi i trashësisë së tekstileve dhe produkteve prej tekstili.
Dendësia	ISO 7211-2: 1984 Tekstile - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodot e analizës - Pjesa 2: Përcaktimi i numrit të fijeve për njësi të gjatësisë.
Qëndrueshmëria në N	ISO 13934-1:2013 Tekstile - Vetitë e pëlhurave në tërheqje - Pjesa 1: Përcaktimi

	i forcës maksimale dhe zgjatimit në forcën maksimale duke përdorur metodën shirit.
Qëndrueshmëria e ngjyrës	ISO 105 - C06: 2010 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në larje shtëpiake dhe lavanderi.
	ISO 105 - E01: 2013 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E01: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj ujit.
	ISO 105 - E04 Tekstile - Prova për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E04: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj djersës acide dhe alkaline.
	ISO 105 - X12: 2016 Tekstile - Testet për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në fërkim, në të thatë dhe në të lagur.
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	ISO 105- B02: 2014 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës artificiale: Testi me llambë me hark ksenoni.
Qëndrueshmëria në fërkim	ISO 12947-2: 1998 Tekstilet - Përcaktimi i qëndrueshmërisë së pëlhurave në abrazion me metodën Martindale.
Efekti pilling (kokërrzimi)	ISO 12945-2: 2000 Tekstilet - Përcaktimi i prirjes së pëlhurave për të shprishur sipërfaqen dhe për t'u pushëzuar - Pjesa 2: Metoda e modifikuar Martindale.

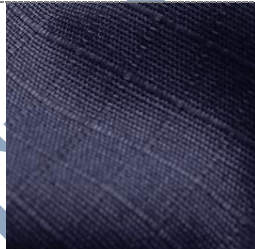
*Shënim: Grupi i specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit do të pranojë skeda teknike të materialit bazë, në të cilat figurojnë standarde dhe metoda testimi ndërkombëtare në fuqi, ekuivalente me ato të përmendura në tabelën e mësipërme.

TË DHËNAT TEKNIKE PËR PRODHIMIN E ARTIKULLIT

Pantallona të shkurtra

1. MATERIALET

a. Materiali bazë që duhet të përdoret për prodhimin e artikullit *pantallona të shkurtra* duhet të jetë i cilësisë së parë, me këto të dhëna teknike:

Ngjyra	blu e errët (evening blue)			
Përbërja % (± 5%)	50% pambuk		50% poliestër	
Thurja	ripstop (reps i kombinuar me garniturë 1:1)			
Masa gr/m² (± 5%)	210–220 gr/m²			
Trashësia	0.45 mm ±0.1 mm			
Dendësia/10mm	baza	45/10 mm	indi	22/10 mm
Numri metrik	baza	40 Nm	indi	25 Nm
Qëndrueshmëria në N	baza	1200 N	indi	700 N
Qëndrueshmëria e ngjyrës	Nota 4 - 5 (Shkalla Gri)		Ngjyrosja duhet të jetë në fill.	
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	Nota ≥ 6 (Shkalla Blu)		Tekstili duhet të ketë qëndrueshmëri të lartë	
Qëndrueshmëria në fërkim	mbi 20,000 cikle			
Efekti pilling (kokërrzimi)	Nota 4 - 5			

Shënim: Lexo aneksin në fund të dokumentit për t'u njohur me metodat e testimeve dhe listën e plotë të analizave që duhet të shoqërojnë artikullin.

Ngjyra e tekstilit të produktit përfundimtar duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e kampionit të tekstilit që shoqëron *ofertën teknike* të depozituar nga subjekti pjesëmarrës në konkurrim. Ajo duhet t'i nënshtrohet provës së rezistencës ndaj fërkimit në të thatë, në të njomë, larjes me solucion sapuni, djersës dhe dritës (rrezatimit UV). Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës së tekstilit duhet të jetë: *e qëndrueshme – nota 4 dhe shumë e qëndrueshme – nota 5*. Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës ndaj dritës duhet të jetë: *jo më pak se – nota 6: shumë e mirë*.

Si provë për qëndrueshmërinë e ngjyrës, mbi kampionin e paraqitur në *ofertën teknike* do të kryhet kjo provë fizike: kampioni i tekstilit me ngjyrë blu do të fërkohet për një kohë të caktuar me një cohë tjetër të bardhë. Rezultati quhet pozitiv kur ngjyra blu nuk njollos tekstilin e bardhë.

Grupi i kontrollit të cilësisë nuk do të aprovojë përdorimin e tekstileve apo materialeve të tjera, në të cilat do të jenë të pranishme këto defekte (kjo listë nuk është gjithëpërfshirëse):

- elementë *Velcro* që konsumohen shpejt gjatë përdorimit,
- papastërtitë me origjinë bimore,

- njolla vaji ose boje,
- tonalitete të ngjyrës,
- oksidime,
- rrudhosje,
- mungesë të fijeve të indit dhe të bazës,
- trashim të fijeve të indit dhe të bazës,
- vrima në sipërfaqe,
- dhe çdo parregullsi tjetër që cenon anën funksionale dhe estetike të uniformës.

b. Materialet ndihmëse dhe aksesorët që duhet të përdoren për ndërtimin e artikullit *pantallona të shkurtra* janë:

Astari				
Astar për xhepat	Përbërja	50% pambuk 50% poliester		
	Pesha	80 gr/m ²		
	Ngjyra	blu e errët		
	Thurja	diagonale		
Përforcues				
Frazelinë termoadezive, në ngjyrë të errët për qemerin, sallkinë, kapakët e xhepave, dhe ylyqet.				
Aksesorë të tjerë				
Zinxhiri i pantallonave	Gjatësia	16–22 cm		
	Madhësia e dhëmbëve	7 R		
	Shiriti i zinxhirit	100% poliester		
	Dhëmbët e zinxhirit	100% nikel		
	Ngjyra	tekstili	njësoj si pantallonat	
		dhëmbëzat	metalikë	
Element <i>Velcro</i> femër/mashkull për xhepat.	Përmasat <i>velcro</i> të xhepave		20 x 25 mm	
	Përbërja		100% fibra poliamide	
	Trashësia		2.2 mm	
	Masa lineare		41 g/m ± 5%	
	Ngjyra		njësoj si pantallonat	
	Qëndrueshmëria në temperatura ekstreme			
	E ftohtë		- 30 °C	
	E nxehtë	pika e dobësimit	180 °C	
		pika e shkrirjes	210 – 250 °C	
	Qëndrueshmëria e ngjyrës			
	Në larje		jo më pak se 3	
	Në ujë të nxehtë			
	Në djersë			
	Në fërkim			

Filli		
Fill qepës për qepjet primare të dukshme.	Përbërja	100% Poliester
	Numri	30 Nm
	Qëndrueshmëria në tërheqje	jo më pak se 12 N
	Ngjyra	njësoj si pantallonat
Fill qepës për qepjet dytësore: astari i xhepave, vrimat e kopsave, etj.	Përbërja	100% poliester
	Numri	75 Nm
	Qëndrueshmëria në tërheqje	jo më pak se 12 N
	Ngjyra	njësoj si pantallonat
Kopsat		
Kopsa plastike për qemerin e pantallonave. 	1 copë Nr.34 (d 21 mm) + 1 rezervë	
	Përbërja	100% poliester
	Ngjyra	blu e errët
	Qepja	kryq
Etiketa		
Etiketë prej tekstili për identifikimin e firmës prodhuese, mirëmbajtjes dhe lëndës së parë.	Përbërja	100% poliester
	Ngjyra	E bardhë

c. Materialet që nevojiten për paketimin e artikullit *pantallona të shkurtra*:

Fotografia e mëposhtme shërben vetëm si shembull ilustrues.



Të gjithë mjetet dhe aksesorët mund të zëvendësohen me produkte të ngjashme ose të përmirësuar.

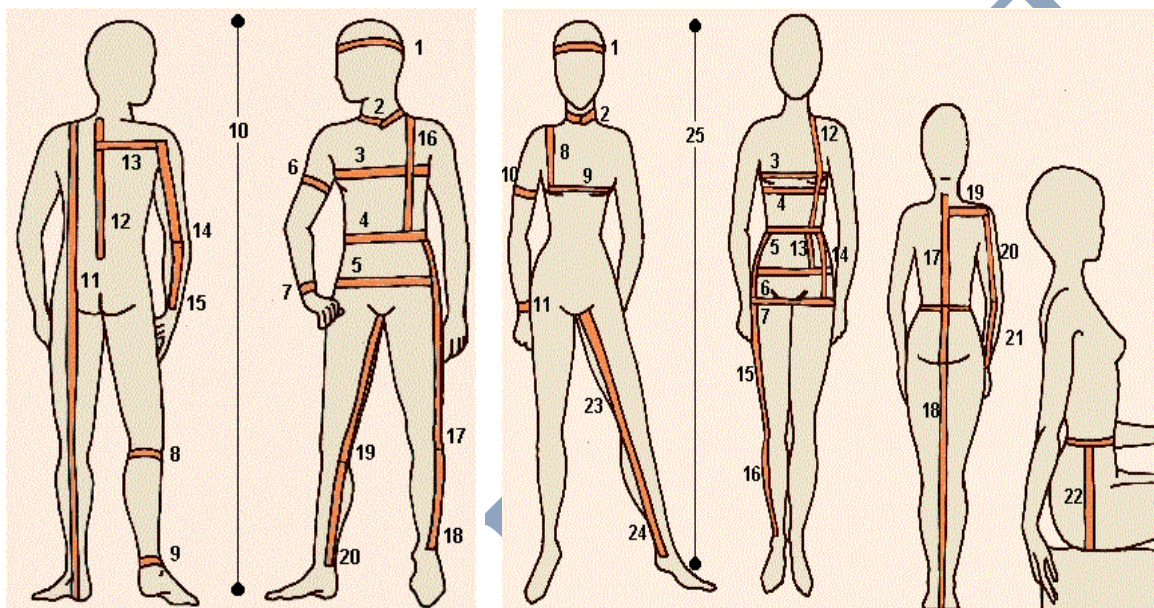
Kujdes! Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.

2. MASAT DHE SASIA E PRODHIMIT

Artikulli *pantallona të shkurtra* do të porositet dhe do të prodhohet në masat 44–66 për meshkuj dhe 36-54 për femra, dhe në sasitë që do të rezultojnë pas matjeve të punonjësve të Policisë së Shtetit.

Marrja e masave trupore

Marrja e masave trupore të mëposhtme është e nevojshme për nxjerrjen e përmasave të këtij artikulli:



Meshkuj			Femra		
4	Perimetri i belit	cm.	5	Perimetri i belit	cm.
5	Perimetri në pjesën e barkut	cm.	6	Perimetri tek pjesa e barkut	cm.
8	Perimetri i gjurit poshtë kupës së tij	cm.	7	Perimetri tek pjesa e vitheve	cm.
9	Perimetri i kycit të këmbës (kaviljes)	cm.	13	Lartësia nga vija e belit tek linja e kockës abdominale	cm.
10	Gjatësia e plotë	cm.	14	Lartësia e pjesës abdominale (nga vija e belit tek linja e vitheve)	cm.
11	Lartësi e përgjithshme e trupit mbrapa (nga supi në tokë)	cm.	15	Gjatësia nga beli tek linja e gjurit (poshtë kupës së gjurit)	cm.
17	Gjatësia nga beli tek vija e gjurit (poshtë kupës së gjurit)	cm.	16	Gjatësia nga beli tek kocka e kaviljes	cm.
18	Gjatësia nga beli tek kyçi i këmbës	cm.	22	Gjatësia e shtratit e matur ulur	cm.
19	Gjatësia e brendshme e këmbës deri tek vija e gjurit	cm.	23	Gjatësia e brendshme këmbës deri tek linja e gjurit.	cm.
20	Gjatësia e brendshme e këmbës deri tek kyçi i këmbës	cm.	24	Gjatësia e brendshme këmbës deri tek kavilja	cm.
			25	Gjatësia e personit	cm.

3. NGJYRA REFERENCË

Ngjyra e tekstilit të pantallonave dhe elementëve *Velcro* duhet të jetë blu e errët.

Ngjyra e paraqitur në këtë dokument shërben si referencë për prodhuesin. Aprovimi i saj do të kryhet në momentin e dorëzimit të kampionëve.

Kujdes! Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik nëpërmjet një kërkesë zyrtare.



4. PËRPUNIMI DHE PËRGATITJA E MATERIALEVE BAZË

Përgatitja e lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse në mënyrë të saktë dhe të drejtë është bazë për një ecure cilësore të proceseve teknologjike të mëtejshme gjatë prodhimit me cilësi të artikullit *pantallona të shkurtra*.

Modelimi (ndërtimi i kallëpeve)

Ky proces duhet të realizohet me metoda matematikore të ndërtimit të kallëpeve. Pjesët përbërëse të artikullit/produktit duhet të kenë përputhshmëri të saktë dhe mbi to duhet të shënohen shenjat e prerjes dhe të bashkimit me njëra-tjetrën. Të gjitha pjesët e artikullit duhet të pozicionohen në tekstil në drejtim të fijeve të bazës.

Prerja

Gjatë procesit të prerjes nuk duhet të ketë devijime në fletët e fundit të dyshekut.

Rekomandohet që dysheku të mos ketë më shumë se 100 fletë. Kujdes duhet të bëhet dhe në pjesët e harkuara të detajeve që buzët e prera që të mos jenë me dhëmbëza.

Markimi i pjesëve përbërëse të artikullit

Ky proces duhet të garantojë që të gjitha detalet e produktit të kenë të njëjtën ngjyrë, pa tonacione të dukshme.

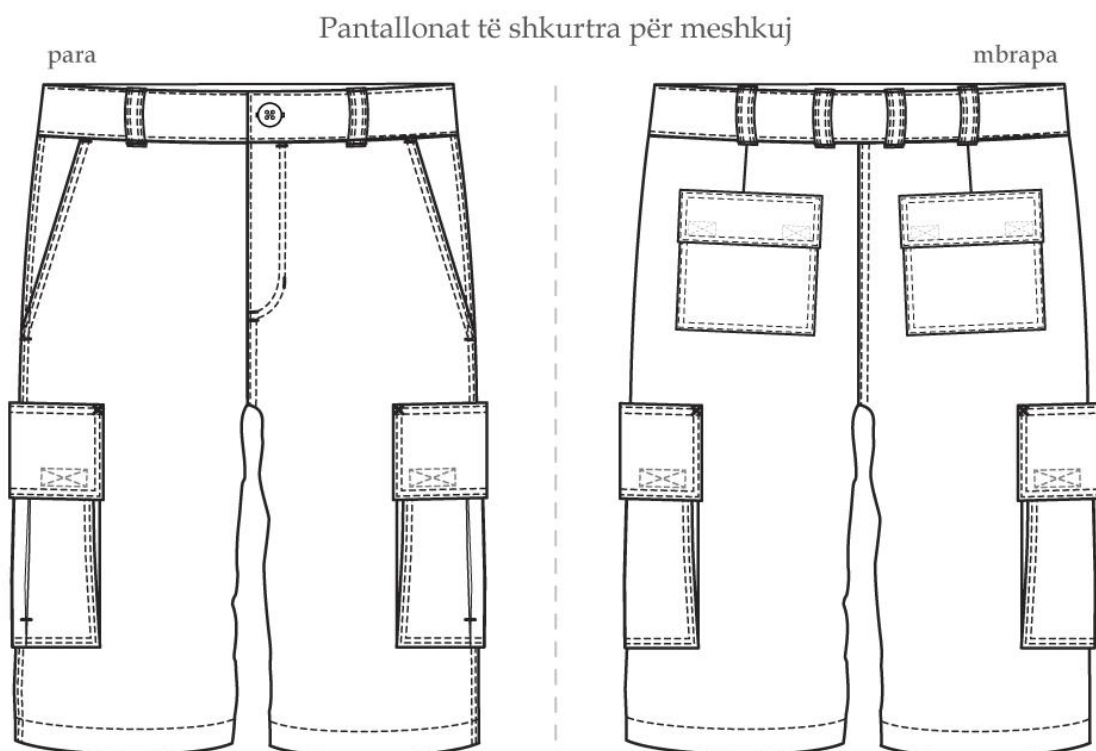
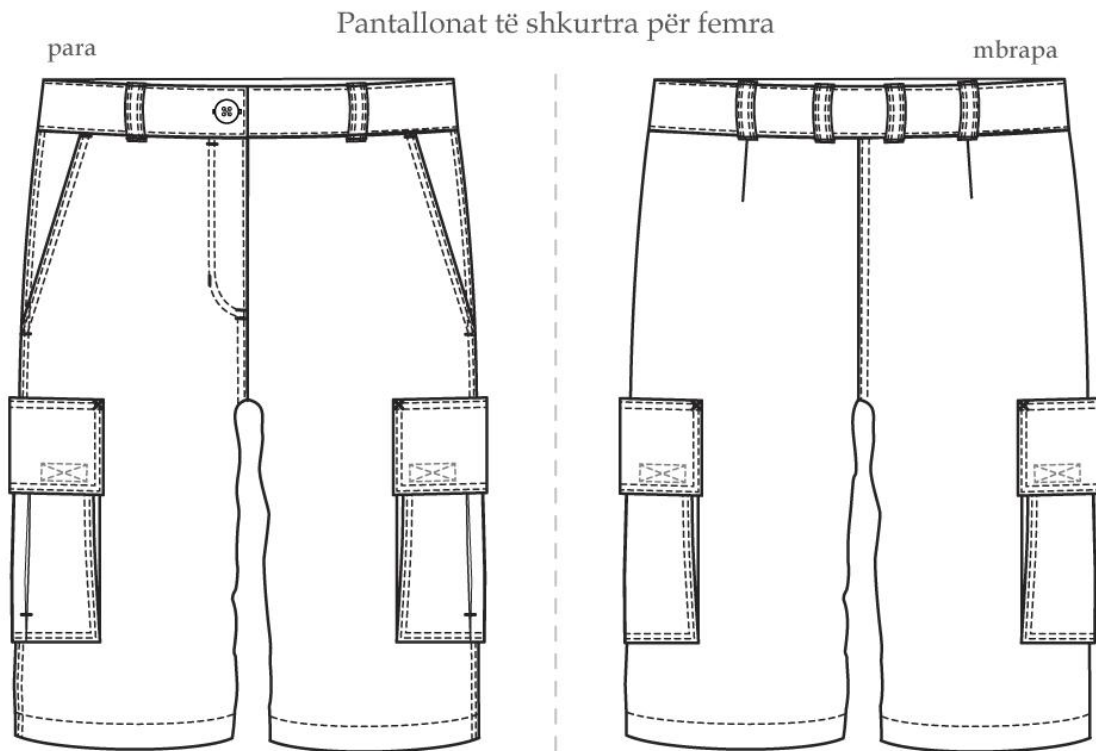
Aplikimi i frazelinës

Ngjitja e frazelinës duhet të bëhet me presë speciale në presion 2–3 bar, me avull, në temperaturën 150–170 °C, me kohëzgjatje 12–14 sekonda. Ky proces duhet të kryhet sa më i saktë, në mënyrë që produkti mos të humbasë formën fillestare pas hekurosjes me avull, larjes dhe lagies nga shiu. Nuk lejohet ngjitja e frazelinës me shtesa. Kujdes të veçantë duhet t'i kushtohet prerjes së detaleve. Nuk duhet të mbeten shenja të hekurit/presës në tekstil. Adezivi nuk duhet të depërtojë në anën tjetër të tekstilit.

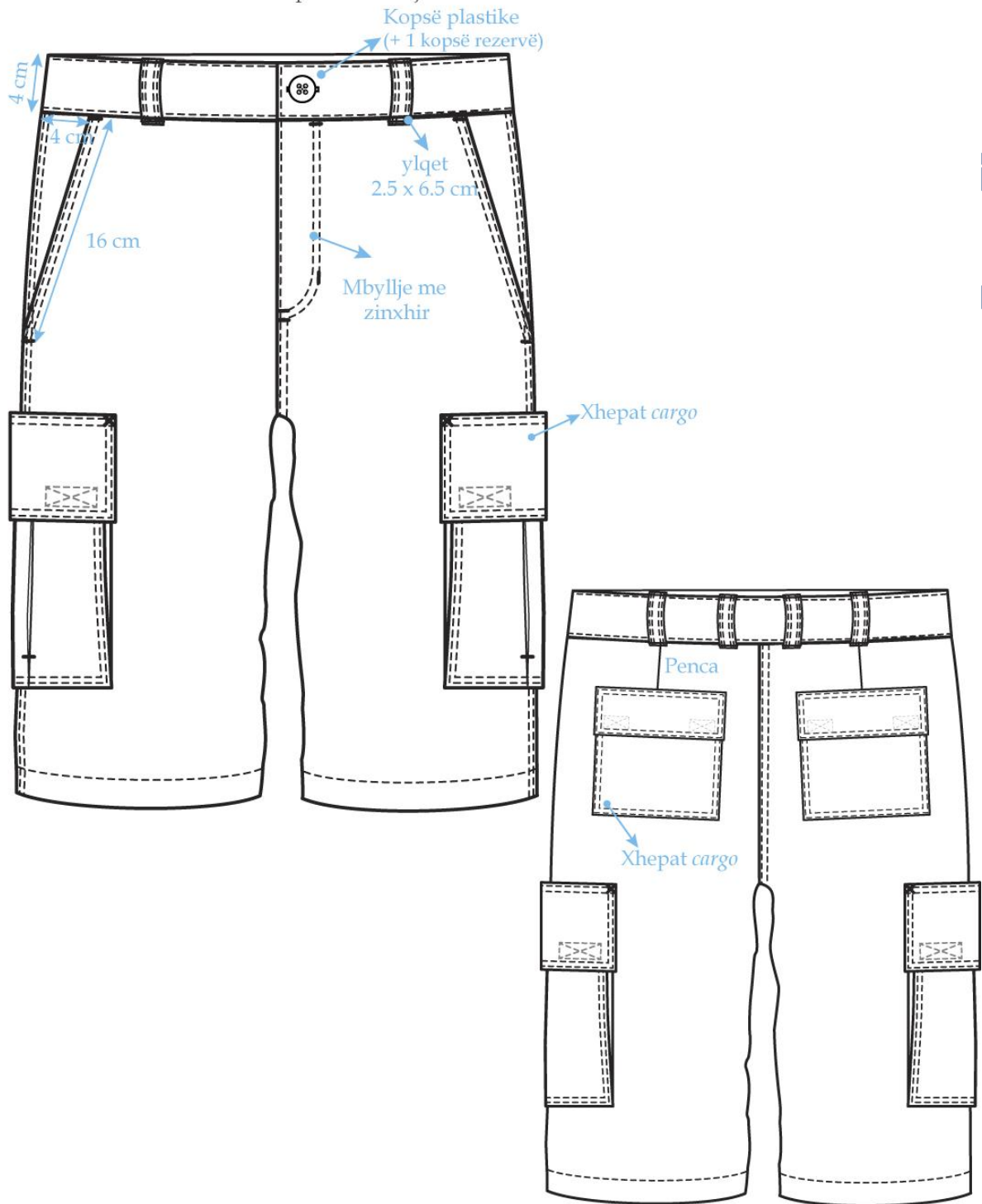
5. NDËRTIMI I PANTALLONAVE

Udhëzimet teknike të ndërtimit dhe prodhimit të pantallonave të shkurtra për femra dhe meshkuj.

Kjo skemë mund të pësojë ndryshime ose përmirësime pasi të jetë aprovuar prototipi zyrtar. Çdo ndryshim ose përmirësim duhet të reflektohet tek dokumenti i specifikimeve teknike dhe mund t'i bashkëngjiten këtij dokumenti vetëm nga grupi i punës së specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit.



Pantallonat të shkurtra për meshkuj



Pantallonat e shkurtra duhet të kenë të njëjtin tekstil dhe ngjyrë për të dyja gjinitë përveç modelimit, që duhet të jetë sipas gjinisë dhe xhepave të pasmë, të cilët tek modeli i femrave mungojnë.

Pjesët përbërëse të pantallonave:

- Qemeri
- Dy pjesët e këmbëve
- Dy xhepat e përparmë
- Dy xhepat e këmbëve
- Dy xhepat e pasmë (meshkujt)

QEMERI

Lartësia e qemerit duhet të jetë 5 cm. Ai duhet të jetë i përbërë nga një shtresë tekstili e palosur më dysh, e përforcuar nga brenda me frazelinë termoadezive.

Në anën e djathtë të veshur të qemerit duhet të hapet një vrimë me gjatësi 25 mm për kopsën, ndërsa në tjetrën duhet të qepet kopsa e pantallonave.

Qemeri duhet të përshkohet nga një tegel linear perimetral një gjilpërësh sipërfaqësorë me distancë 2 mm nga buzët. Tegeli i poshtëm duhet të bëjë edhe bashkimin e qemerit me pantallonat.

Kopsat duhet të jenë Nr. 34 (21 mm) me ngjyrë blu të errët. Qepja e kopsave duhet të bëhet kryq. Një kopsë rezervë duhet të qepet në pjesën e brendshme të qemerit, në anën e majtë.

Ylyqet. Pantallonat duhet të kenë 6 ylyqe me gjatësi 6.5 cm dhe gjerësi 2.5 cm: dy përpara dhe katër mbrapa. Ylyqet e përparme duhet të vendosen të baraslarguar nga xhepat anësorë në një distancë prej 2–3 cm, sipas masës. Ylyqet e pasme gjithashtu duhet të vendosen të baraslarguara nga njëra tjetra, sipas masës.

Ylyqet duhet të përbëhen nga një shtresë tekstili ngjyrë blu (si pantallonat) e palosur më dysh, të përforcuar nga brenda me frazelinë.

Ylyqet duhet të përshkohen nga dy tegela dy gjilpërësh gjatësorë me distancë 6 mm nga njëri tjetri dhe dy tegela linearë një gjilpërësh me distancë 2 mm nga buza e poshtme dhe e sipërme. Tegelat gjatësorë duhet të përforcohen me traveta tek ekstremitetet. Tegelat duhet të jenë të gjithë sipërfaqësorë.

KËMBËT

Këmbët e pantallonave duhet të ndërtohen me katër pjesë: dy pjesët e përparme dhe dy pjesët e pasme.

Bashkimi i këmbëve të pantallonave duhet të bëhen me anë të një tegeli linear një gjilpërësh të profiluar me tegel syzator katër gjilpërësh (syzator 3 gjilpërësh + një tegel linear).

Bashkimi anësor i jashtëm dhe bashkimi qendror duhet të përshkohen dhe me anë të një tegeli linear dy gjilpërësh sipërfaqësor.

Këmbët duhet përfundojnë me një palosje të brendshme 2 cm të qepur me tegel linear një gjilpërësh me distancë 2 cm nga buza.

Sallkia duhet të ndërtohet me dy pjesë: pjesa e mbuluar dhe kapaku i zinxhirit. Të dyja pjesët duhet të jenë prej tekstili të njëjtë si pantallonat.

Shtresa e dukshme e pjesës së mbuluar dhe shtresa e padukshme e kapakut duhet të jenë të përforcuara me frazelinë termoadezive.

Zinxhiri i sallkisë. Gjatësia e zinxhirit mund të ndryshojë sipas masave, nga 16–18 cm.

Zinxhiri duhet të jetë me fiksim tek koka në mënyrë që të mos hapet vetë gjatë përdorimit.

Ngjyra e zinxhirit duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e pantallonave.

Pencat. Në pjesën e pasme të pantallonave, poshtë qemerit, duhet të qepen dy penca vertikale me gjatësi 7cm, një në të majtë dhe një në të djathtë.

XHEPAT E PËRPARMË

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa të përparmë diagonalë. Hapja e xhepit duhet të fillojë poshtë qemerit, në një distancë 4 cm nga tegeli anësor i pantallonave dhe të përfundojë po tek tegeli anësor.

Xhepat duhet të jenë 16 cm të gjatë. Ato duhet të përforcohen në të dy ekstremitetet e tyre me traveta.

Xhepat duhet të përshkohen gjatë gjithë gjatësisë nga një tegel linear dy gjilpërësh me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buza.

Në pjesën e dukshme (mostra) xhepat duhet të jenë të veshur me tekstil të njëjtë me pantallonat.

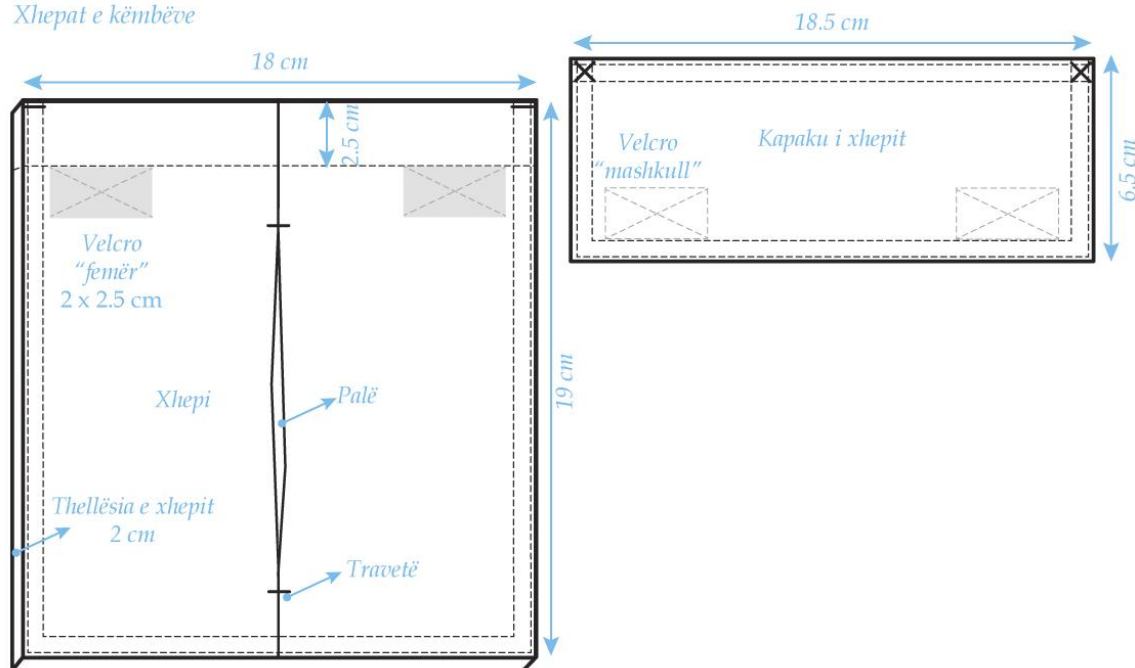
Astari i xhepave duhet të jetë prej tekstili me përbërje të përzierë pambuku dhe poliestre me përmasa 16 x 30 cm.

XHEPAT E KËMBËVE

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa *cargo* me kapak me elementë *velcro*, palë të puthitur dhe tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh.

Xhepat dhe kapakët duhet të kenë formë drejtkëndore të rregullt. Përmasat e xhepave *cargo* duhet të jenë 18 x 19 x 2 cm (gjerësi, lartësi, thellësi), ndërsa përmasat e kapakëve të xhepave duhet të jenë 18.5 x 6.5 cm.

Xhepat e këmbëve



Xhepat *cargo* duhet të kenë një palosje 2 cm të gjerë në të tre anët e xhepit dhe një palë tjetër në mes të tipit e puthitur: palë e dyanshme e përmbysur dhe e kufizuar me traveta. Përmasat e palës duhet të jenë 19 x 4 cm.

Hapja e palës nga jashtë duhet të jetë vetëm 12 cm e gjatë dhe e përforcuar me traveta horizontale tek ekstremitetet. Traveta e poshtme duhet të qepet në distancë 3 cm nga buza e poshtme, ndërsa traveta e sipërme duhet të qepet në distancë 4 cm nga buza e sipërme. Pjesa tjetër e hapjes së palës duhet të jetë e qepur.

Xhepat *cargo* duhet të përshkohen në pjesën e sipërme nga një tegel linear një gjilpërësh me distancë 2.5 cm nga buza dhe të qepen në pantallona me anë të një tegeli sipërfaqësor linear dy gjilpërësh me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buzët. Tek buza e sipërme, tegeli duhet të përforcohet me traveta.

Kapakët e xhepave duhet të përbëhen nga dy shtresa tekstili me përmasa të njëjta të përforcuara në brendësi me frazelinë termoadezive. Shtresa përforcuese prej frazeline termoadezive duhet të bashkohet me shtresën e sipërme në tranxhë me avull të nxehtë.

Shtresat e kapakut duhet të bashkohen me njera-tjetrën me tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh. Tegeli i sipërm duhet të bëjë qepjen e kapakut tek këmbët. Ai duhet të përforcohet edhe me dy traveta kryq në secilin ekstremitet.

Xhepat *cargo* duhet të pozicionohen në anën e jashtme të kofshëve, sipër gjurit, ndërsa kapakët e xhepave duhet të qepen në një distancë rreth 1.5 cm mbi xhepa.

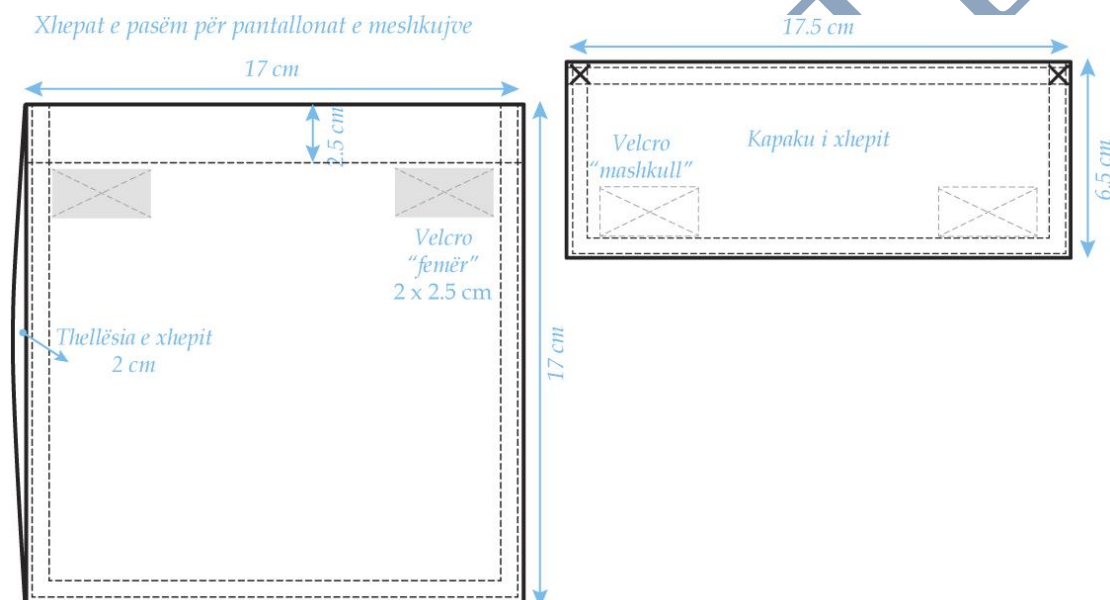
Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2 x 2.5 cm. Elementët *velcro* duhet të vendosen në dy cepat e xhepave, brenda tegelit perimetral.

Kujdes! Përmasat dhe pozicionimi i xhepave mund të ndryshojnë tek masat e vogla ose të mëdha të pantallonave por pa prishur raportet e specifikuara tek ilustrimi teknik.

XHEPAT E PASËM (MESHKUJT)

Pantallonat për meshkuj duhet të pajisen me dy xhepa *cargo* me kapak me elementë *velcro* dhe tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh.

Xhepat dhe kapakët duhet të kenë formë drejtkëndore të rregullt. Përmasat e xhepave *cargo* duhet të jenë 17 x 17 x 2cm (gjerësi, lartësi, thellësi), ndërsa përmasat e kapakëve të xhepave duhet të jenë 17.5 x 6.5 cm.



Xhepat *cargo* duhet të kenë një palosje 2 cm të gjerë në të dy anët e xhepit.

Xhepat *cargo* duhet të përshkohen në pjesën e sipërme nga një tegel linear një gjilpërësh me distancë 2.5 cm nga buza dhe të qepen në pantallona me anë të një tegeli sipërfaqësor linear dy gjilpërësh me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buzët. Tek buza e sipërme, tegeli duhet të përforcohet me traveta.

Kapakët e xhepave duhet të përbëhen nga dy shtresa tekstili me përmasa të njëjta të përforcuara në brendësi me frazelinë termoadezive. Shtresa përforcuese prej frazelinë termoadezive duhet të bashkohet me shtresën e sipërme në tranxhë me avull të nxehtë.

Shtresat e kapakut duhet të bashkohen me njera-tjetrën me tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh. Tegeli i sipërm duhet të bëjë qepjen e kapakut tek pantallonat. Ai duhet të përforcohet edhe me dy traveta kryq në secilin ekstremitet.

Kapakët e xhepave duhet të qepen në një distancë rreth 1 cm mbi xhepa. Xhepat duhen pozicionuar poshtë qemerit në distancë 5.5 cm dhe të baraslarguara nga linja qendrore e pasme. Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2.5 x 2 cm. Elementët *velcro* duhet të vendosen në dy cepat e xhepave, brenda tegelit perimetral.

Kujdes! Përmasat dhe pozicionimi i xhепave mund të ndryshojnë tek masat e vogla ose të mëdha të pantallonave por pa prishur raportet e specifikuara tek ilustrimi teknik.

6. KUSHTE TË DOMOSDOSHME

- Produkti përfundimtar duhet të jetë identik me kampionin e aprovuar gjatë procedurave të vlerësimit.
- Filli qepës duhet të ketë ekzakt karakteristikat e përcaktuara tek *Specifikimet Teknike*.
 - Tegelat e qepjes së pantallonave duhet të jenë me hap 3 shpime në 1 cm.
 - Tegelat duhet të jenë të drejtë, uniformë, simetrik dhe nuk duhet të kenë shqepje ose defekte.
 - Tegelat duhet të jenë të fortë dhe nuk duhet të shqepen nëse tërhiqen me duar. Fortësia e tegelave duhet të jetë mbi 12N.
 - Tegelat duhet të jenë të përforcuar në ekstremitete.
- Të gjithë elementët e pantallonave duhet të jenë simetrik.
- Përpara se të fillojë prodhimi i artikujve, prodhuesi duhet të bëjë testimin e stabilitetit dimensional (aftësinë e tekstilit për të ruajtur formën fillestare pas prerjes, qepjes, larjes, hekurosjes, etj.)
- Në varësi të llojit, tekstilet nuk duhet të lahen ose hekurosen në temperatura që kalojnë kufijtë e specifikuar nga prodhuesi në skedën teknike ose që janë specifikuar në këtë dokument. Gjithashtu tekstili nuk duhet të fitojë shkëlqim gjatë hekurosjes.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë të lartë ndaj rrezatimit Ultraviolet.
- Tekstili duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përdorimit dhe konsumit.
- Pantallonat duhet të jenë të lehtë për tu mirëmbajtur.
- Kufiri i lejuar i gabimit tek përmasat e pantallonave është $\pm 2\%$.
- Elementëve *Velcro* nuk duhet t'u dalin fijet anësore gjatë përdorimit të shpeshtë.
- Tekstilet, materialet dhe aksesoret e përdorur në prodhimin e këtij artikulli nuk duhet të përmbajnë substanca të dëmshme për shëndetin e njeriut apo AZO ngjyrues.
- Prodhuesi i artikullit të mësipërm duhet të jetë i pajisur me certifikatën e standardit ISO 9001.

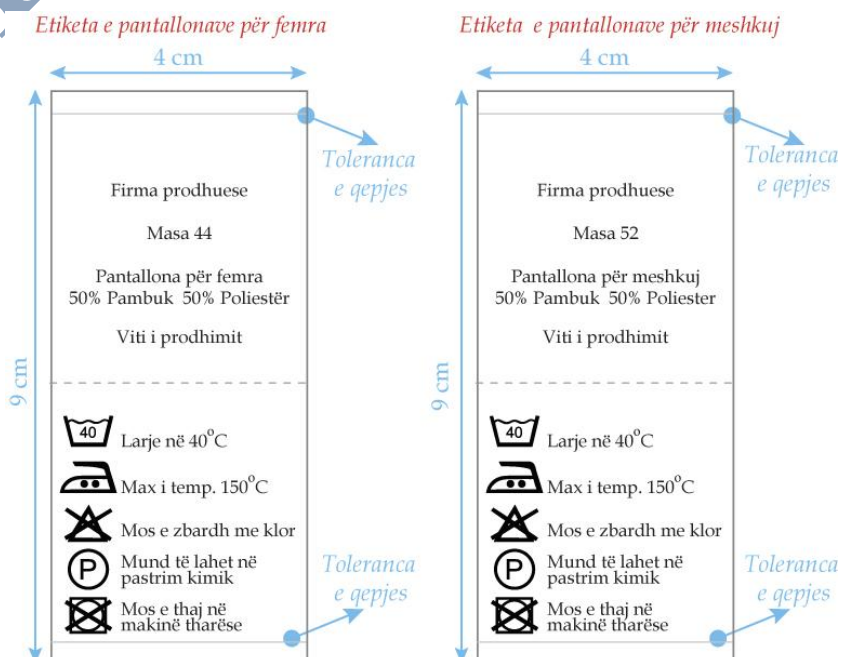
7. AMBALLAZHIMI DHE ETIKETIMI

Pantallonat duhet të pajisen me një etiketë prej tekstili, në të cilën duhet të shkruhet emri i fabrikës, viti i prodhimit, përmasa, përbërja, dhe instruksionet e mirëmbajtjes.

Tek pantallonat duhet të qepet një etiketë në pjesën e djathtë (në brendësi) të qemerit.

Në momentin e dorëzimit pantallonat duhet të jenë të pastra, të hekurosur, pa njolla dhe të palosura.

Pantallonat duhet të futen në një qese polietileni. Në çdo kuti duhet të vendosen



pantallona të së njëjtës masë dhe gjini. Çdo kuti duhet të ketë sasi të barabartë artikujsh.

Kartoni i kutive (me peshë rreth 600 gr/m²) duhet të jetë i përshtatshëm për transportin e sigurt të produkteve. Çdo kuti duhet të jetë e pajisur me një etiketë me adeziv, në të cilën duhet shënuar masa e pantallonave, viti i prodhimit, sasia dhe emri i fabrikës prodhuese. Kutitë duhet të jenë të padëmtuara dhe të izoluara me shirit ngjitës (natriban).

ANEKSI - Lista e testimeve që duhet të shoqërojnë ofertën teknike të këtij artikulli dhe referencat për metodat e kryerjes së këtyre testimeve

Analizat	Metodat e testimeve sipas standardeve ISO*
Përbërja %	ISO 1833: 2010 Tekstile - Analizat kimike sasiore.
Thurja	ISO 7211- 1: 1984 Tekstilet -Pëlhurat e endura.
Masa gr/m ²	ISO 3801: 1977 Tekstile - Pëlhurat e endura - Përcaktimi i masës për njësi të gjatësisë dhe masës për njësi të sipërfaqes.
Numri metric	ISO 7211-5: 1984 Tekstilet - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodat e analizës - Pjesa 5: Përcaktimi i dendësisë lineare të fijeve të hequra nga pëlhura.
Trashësia	ISO 5084: 1996 Tekstile - Përcaktimi i trashësisë së tekstileve dhe produkteve prej tekstili.
Dendësia	ISO 7211-2: 1984 Tekstile - Pëlhurat e endura - Ndërtimi - Metodat e analizës - Pjesa 2: Përcaktimi i numrit të fijeve për njësi të gjatësisë.
Qëndrueshmëria në N	ISO 13934-1:2013 Tekstile - Vetitë e pëlhurave në tërheqje - Pjesa 1: Përcaktimi i forcës maksimale dhe zgjatimit në forcën maksimale duke përdorur metodën shirit.
Qëndrueshmëria e ngjyrës	ISO 105 - C06: 2010 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në larje shtëpiake dhe lavanderi.
	ISO 105 - E01: 2013 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E01: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj ujit.
	ISO 105 - E04 Tekstile - Prova për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Pjesa E04: Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj djersës acide dhe alkaline.
	ISO 105 - X12: 2016 Tekstile - Testet për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës në fërkim, në të thatë dhe në të lagur.
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV)	ISO 105- B02: 2014 Tekstile - Provat për qëndrueshmërinë e ngjyrës - Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës artificiale: Testi me llambë me hark ksenoni.

Qëndrueshmëria në fërkim	ISO 12947-2: 1998 Tekstilet - Përcaktimi i qëndrueshmërisë së pëlhurave në abrazion me metodën Martindale.
Efekti pilling (kokërrzimi)	ISO 12945-2: 2000 Tekstilet - Përcaktimi i prirjes së pëlhurave për të shprishur sipërfaqen dhe për t'u pushëzuar - Pjesa 2: Metoda e modifikuar Martindale.

*Shënim: Grupi i specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit do të pranojë skeda teknike të materialit bazë, në të cilat figurojnë standarde dhe metoda testimi ndërkombëtare në fuqi, ekuivalente me ato të përmendura në tabelën e mësipërme.

KOLAUDIMI

Policia e Shtetit ka të drejtën që të garantojë cilësinë e produktit final nëpërmjet një mekanizmi kontrolli që quhet *kolaudim*. Kolaudimi përfshin këto masa:

1. Verifikimi i fletë-analizës së tekstileve.
2. Matjet dhe provat fizike të artikujve të plotë ose elementëve individualë të tyre.
3. Krahësimin e rezultateve të matjeve me specifikat e përcaktuara në dokumentin e *Specifikimeve Teknike*.

Vetëm pasi të jenë bërë të gjitha verifikimet përkatëse nga grupi i kontrollit të cilësisë dhe rezultatet të kenë dalë pozitive, siç është parashikuar në kontratë dhe në dokumentin e *Specifikimeve Teknike*, *Policia e Shtetit* do të bëjë pranimin e produktit përfundimtar. Artikujt konsiderohen të pranuar vetëm kur plotësohen të gjitha kërkesat e *Specifikimeve Teknike*.

GARANCIA

Afati i garancisë duhet të jetë 1 vit për artikujt që e kanë afatin e përdorimit 1 vit dhe të paktën 2 vjet për artikujt që kanë afatin e përdorimit mbi 2 vjet. Në rastet kur artikulli pëson defekt si pasojë e mosrespektimit të kërkesave teknike të specifikuara në këtë dokument, Operatori Ekonomik duhet të sigurojë riparimin ose zëvendësimin e plotë të artikullit, pa pagesë, konform specifikimeve teknike në këtë dokument. Lëvrimi i mallit duhet të shoqërohet detyrimisht me deklaratën e garancisë. Afati i garancisë fillon në momentin e kolaudimit.

AUTORËSIA

Specifikimet Teknike të artikujve të mësipërm janë pronë e *Policisë së Shtetit* dhe mund të përdoren vetëm nga strukturat e këtij institucioni. Kopjimi dhe shumëfishimi i *Specifikimeve Teknike* të këtyre artikujve është i ndaluar.

Dokumenti i Specifikimeve Teknike të kapitullit Materiale prej Doku Rip Stop ka gjithsej 76 faqe.