

SPECIFIKIME TEKNIKE PROFILE CELIKU

PROFILE CELIKU

Pershkrimi

Profilet e celikut perftohen nga perpunimi ne te nxehte i hekurit. Ato jane me te buta se perpunimi ne te ftohte.

Ato duhet te plotesojne te gjitha kerkesat e standarteve ASTM A 123/A, 123M dhe A 153/A, 153M. Gjatesia eshte 6 metra ose sipas kerkeses

Te dhena teknike

PROFILE CELIKU "L" DHE "U" TE ZINGUARA

Illustrimi

(Orientues)



Keto prodhohen te galvanizuara ne te nxehte.

Profilet kendore ne forme "L"

Gjatesia e brinjes se profilit (mm)	Trashesia (mm)	Pesha e perafert (kg/m)	Gjatesia e brinjes se profilit (mm)	Trashesia (mm)	Pesha e perafert (kg/m)
20	3	0.88	70	7	7.38
25	3	1.11	70	9	9.34
25	4	1.45	75	7	7.94
30	3	1.35	80	8	9.66
30	4	1.77	80	10	11.90
35	3	1.61	90	9	12.20
35	4	2.10	100	10	15.10
40	3	1.86	100	12	17.80

Specifikime Teknike - Profile celiku

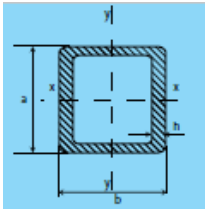
40	4	2.42	110	10	16.60
40	5	2.97	120	12	21.60
45	5	3.38	140	14	29.50
45	6	4.00	150	12	27.30
50	5	3.77	150	15	33.80
50	6	4.47	160	15	36.20
50	7	5.15	180	16	43.50
55	5	4.18	180	18	48.60
60	6	5.42	200	16	48.50
60	8	7.09	200	20	59.90

Profile "U"

a (mm)	b (mm)	Trashësia (mm)	Pesha e perafert (kg/m)	a (mm)	b (mm)	Trashësia (mm)	Pesha e perafert (kg/m)
30	15	4.0	1.74	160	65	7.5	18.80
40	20	5.0	2.87	180	70	8.0	22.00
40	35	5.0	4.87	200	75	8.5	25.30
50	25	5.0	3.86	220	80	9.0	29.40
50	38	5.0	5.59	240	85	9.5	33.20
60	30	6.0	5.07	260	90	10.0	37.90
65	42	5.5	7.09	280	95	10.0	41.80
80	45	6.0	8.64	300	100	10.0	46.20
100	50	6.0	10.60	320	100	14.0	59.20
120	55	7.0	13.40	350	100	14.0	60.60
140	60	7.0	16.00				

PROFILE KATRORE BOSH (prerje katrore) (SQUARE HOLLOW SECTIONS)

Illustrimi
(Orientues)



Keto prodhohen te galvanizuara ne te nxehte dhe te pa galvanizuara(sipas kerkeses).

Permasat a x b (mm)	Trashesia t (mm)	Pesha e perafert (kg/m)	Permasat a x b (mm)	Trashesia t (mm)	Pesha e perafert (kg/m)
25x25	2	1.54	60x60	2	3.71
	2.5	1.9		2.5	4.61
30x30	2	1.85	70x70	3	5.51
	2.5	2.3		4	7.28
	3	2.73		5	8.3
40x40	2	2.46	80x80	3	6.45
	2.5	3.06		4	8.51
	3	3.65		5	9.87
50x50	4	4.8	80x80	2	4.8
	2	3.08		3	7.39
	2.5	3.83		4	9.8
	3	4.57		5	11.44
	4	6.03		6	13.21
	5	6.73			