

PREVENTIVI I PUNIMEVE					
RIPARIMI I DËMTIMEVE TË TURBINAVE TË 5 (PESË) AGREGATEVE NË HEC VAU I DEJËS					
NR.	EMËRTIMI	NJËSIA	SASIA	ÇMIMI	VLERA
PUNIME PËRGATITORE					
1	Ndërtimi skele druri poshtë rrotës së punës, kompletimi me shkallë dhe rrethim mbrojtës	m2	90		-
2	Transporti në galeri në kuotë 13.5 m të pajisjeve dhe veglave të punës. Instalimi i panelit të ushqimit dhe instalimi i pajisjeve të saldimit në galeri. Instalimi i pajisjeve të furnizimit me ajër, furrës tharëse dhe pajisjeve të axhustimit në platformë. Kompletimi me ndriçim i dhomës spirale, platformës dhe bankoportave hyrëse. Marrja e masave të sigurimit teknik në dhomën spirale, rrotën e punës dhe tubin thithës	njësi	5		-
PUNIME TEK LOPATAT E RROTËS SË PUNËS					
1	Kontrolli me penetrant për përcaktimin e dëmtimeve tek lopatat e rrotës së punës	njësi	30		-
2	Pastrimi me elektroda karboni i zonave të dëmtuara duke bërë kontroll me penetrant	njësi	8		-
3	Axhustimi i zonave të dëmtuara, kontrolli me penetrant dhe përgatitja për saldimit	njësi	8		-
4	Realizimi i procesit të saldimit dhe kontrolli në mënyrë të vazhduar me penetrant	njësi	8		-
5	Axhustimi i zonave të salduara dhe realizimi i profilit gjeometrik	njësi	8		-
PUNIME NË ZONAT E KAVITUARA NË MES LOPATAVE NË UNAZËN E SIPËRME					
1	Përcaktimi i përmasave të zonave të kavituara tek secila lopatë	njësi	50		-
2	Pastrimi me elektroda karboni i zonave të dëmtuara duke bërë kontroll me penetrant	njësi	50		-
3	Axhustimi i zonave të pastruara dhe përgatitja për saldimit	njësi	50		-
4	Realizimi i procesit të saldimit duke bërë kontroll me penetrant	njësi	50		-
5	Axhustimi i sipërfaqeve të salduara dhe realizimi i profilit gjeometrik të sipërfaqeve	njësi	50		-
PUNIME NË ZONAT E HYRJES DHE DALJES SË LOPATAVE TEK UNAZA E POSHTME					
1	Përcaktimi me matje i përmasave të kavituara tek secila lopatë	njësi	31		-
2	Pastrimi me elektroda karboni i zonave të dëmtuara duke bërë kontroll me penetrant	njësi	31		-
3	Axhustimi i zonave të pastruara dhe përgatitja për saldimit	njësi	31		-
4	Realizimi i procesit të saldimit duke bërë kontroll me penetrant	njësi	31		-
5	Axhustimi i sipërfaqeve të salduara dhe realizimi i profilit gjeometrik të sipërfaqeve	njësi	31		-
PUNIME NË TUBACIONET E PRISHJES SË VAKUMIT					
1	Demontimi me prerje i sektorëve unazor të dëmtuara tek kolektori	njësi	6		-
2	Pastrimi i zonave të dëmtuara në kolektor dhe në tubin thithës, kontrolli me penetrant	njësi	6		-
3	Montimi i tubacionit në kolektorin unazor, realizimi i procesit të saldimit në kolektor, kontrolli me penetrant	njësi	6		-
4	Montimi i elementëve përforcues, realizimi i procesit të saldimit, kontrolli me penetrant	njësi	6		-
6	Axhustimi i sipërfaqeve të salduara dhe realizimi i profilit gjeometrik në të gjithë zonën	njësi	6		-
PUNIME NË ZONAT E KAVITUARA NË TUBIN THITHËS					
1	Matja dhe përcaktimi i përmasave të kavituara në tubin thithës	njësi	6		-
2	Pastrimi i zonave të dëmtuara në tubin thithës dhe kontrolli me penetrant	njësi	6		-
3	Realizimi i procesit të saldimit në tubin thithës, kontrolli me penetrant	njësi	6		-
4	Axhustimi i zonave të salduara dhe kontrolli me penetrant	njësi	6		-
KONTROLLI PËRFUNDIMTAR I PUNIMEVE					
1	Kontrolli i zonave të salduara dhe profilit gjeometrik, realizimi i pelerimit në të gjitha sipërfaqet e salduara	njësi	101		-
2	Kontrolli me penetrant i të gjithë sipërfaqeve të rrotës së punës dhe dokumentimi me fotografi	njësi	101		-
3	Larja, pastrimi me ajër i sipërfaqeve, lyerja me bojë antiruzho dhe bojë mbrojtëse i të gjithë sipërfaqeve të salduara	m ²	10		-
4	Demontimi i platformës nën rrotën e punës dhe dorëzimi i punimeve objektit	njësi	5		-
SHUMA (PA TVSH)					-
TVSH 20 %					-
SHUMA TOTALE (ME TVSH)					-