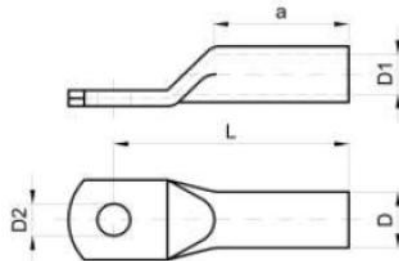


SPECIFIKIME TEKNIKE KAPIKORDA

1. KAPIKORDA TUBOLARE BAKRI ME PRESIM

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned janë orientuse)



Tedhena teknike

Seksioni I percjellesit (mm ²)	Dimensionet (mm)					Numri I presimeve cop	
	a	L	D	D1	D2	mech	hydr
10	10	27	6	4.5	6.5	2	1
16	20	36	8.5	5.5	8.5	2	1
25	20	38	10	7	8.5	2	1
35	20	42	12.5	8.2	10.5	2	1
50	28	52	14.5	10	10.5	4	2
70	28	55	16.5	11.5	13	4	2
95	35	65	19	13.5	13	4	2
120	35	70	21	15.5	17	6	3
150	35	78	23.5	17	17	6	3
185	45	82	25.5	19	17	6	3
240	52	92	28	21.5	17		3
300	58	100	32	24.5	21		3
400	62	115	38.5	27.5	21		3
500	66	125	42	31	21		3
630	72	135	48	33	23		4

Permasat gjometrike janë orientuese. Ato duhet të plotesojnë standartet perkatese dhe të suportojnë rrymen që kalon në percjellesin ku ato përdoren, pa u mbingrohur.

Kapikordat prodhohen në përputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

1.1 Pershkrimi dhe materialet

Kapikordat tubolare prej bakri prodhohen nga tubot e bakrit në përputhje me standartin EN 13600.

Ato duhet të jenë rezistente ndaj korrozionit, rezatimit UV. Siperfaqja e tyre galvanizohet me zing

Specifikime Teknike - Kapikorda

Ne to duhet te shenohet vendet e presimit

Kapikordat duhet te kene markim CE

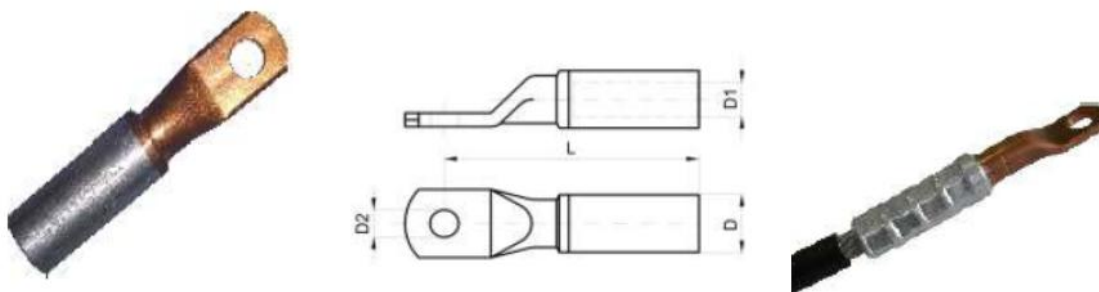
1.2 Testet

Testimi I tyre behet ne perputhje me standartin IEC 220 ose ekuivalentin e tij.

2. KAPIKORDA TUBOLARE BIMETALIKE ALUMIN – BAKER ME PRESIM

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned jane orientuse)



Te dhena teknike

Seksioni I percjellesit (mm ²)	Dimensionet (mm)				Numri I presimeve cop	
	D	D1	D2	L	mech	hydr
16	12	6.0	6.5	67.5	4	2
25	12	6.8	8.5	67.5	4	2
35	14	8.0	8.5	76.5	4	2
50	16	10	10.5	76.5	6	3
70	18	11.5	10.5	84.5	6	3
95	22	13.5	13	88	6	3
120	23	15.5	13	100	6	3
150	25	17	15	106	6	3
185	28	19	15	110	6	3
240	32	21.5	17	120		4
300	34	24.5	21	120		4
400	40	26	17	160		4
500	46	31	21	165		4
630	49	33	23	170		4

Permasat gjometrike jane orientuese. Ato duhet te plotesojene standartet perkatese dhe te suportojne rrymen qe kalon ne percjellesin ku ato perdoren, pa u mbingarkuar.

Specifikime Teknike - Kapikorda

Kapikordat prodhohen ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

2.1 Pershkrimi dhe materialet

Kapikordat tubolare bimetalike Al-Cu prodhohen ne perputhje me standartin EN 50182. Ato duhet te jene rezistente ndaj korozionit, rezatimit UV. Siperfaqja e tyre galvanizohet me zing. Ne to duhet te shenohet vendet e presimit.

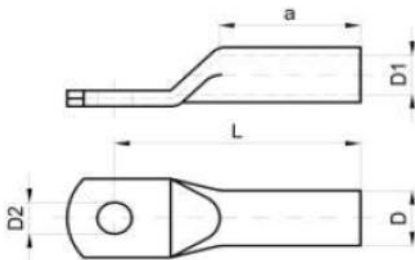
2.2 Testet

Testimi I tyre behet ne perputhje me standartin IEC 220 ose ekuivalentin e tij.

3. KAPIKORDA TUBOLARE ALUMINI ME PRESIM

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned jane orientuse)



Te dhena teknike

Seksioni I percjellesit (mm ²)	Dimensionet (mm)					Numri I presimeve cop	
	L	D	D1	D2	mech	hydr	
16	50	12	5.5	6.5	4	2	
25	50	12	6.8	8.5	4	2	
35	62	14	8.0	8.5	4	2	
50	65	16	10	10.5	6	3	
70	72	18	11.5	10.5	6	3	
95	80	22	13.5	13	6	3	
120	85	22	15	13	6	3	
150	90	25	16.5	17	6	3	
185	95	28	18.5	17	6	3	
240	103	32	21.5	17	8	4	
300	110	34	24.5	21		4	
400	116	38.5	28	21		4	

Specifikime Teknike - Kapikorda

500	122	42	31	21		4
630	130	46	33	23		4

Permasat gjometrike jane orientuese. Ato duhet te plotesojene standartet perkatese dhe te suportojne rrymen qe kalon ne percjellesin ku ato perdoren, pa u mbingrohur.

Kapikordat prodhohen ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

3.1 Pershkrimi dhe materialet

Kapikordat tubolare prej aluminiprodhohen nga tubot e aluminit ne perputhje me standartin EN 50182

Ato duhet te jene rezistente ndaj korozionit, rezatimit UV. Ne to duhet te shenohet vendet e presimit

3.2 Testet

4. Testimi I tyre behet ne perputhje me standartin IEC 220 ose ekuivalentin e tij.