







|           |        |   |       |    |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-----------|--------|---|-------|----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 9         | An. 14 | F.V Kablo i tensionit te ulet multipolar bakri, me izolim gome tip G16, veshje PVC, Un = 0,6/1 kV, tip FG16OR16, S = 3x1.5 mm <sup>2</sup>                  | meter | m  | 170 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10        | An. 15 | F.V Kablo i tensionit te ulet multipolar bakri, me izolim gome tip G16, veshje PVC, Un=0,6/1 kV, tip FG16OR16, S = 5x2.5 mm <sup>2</sup>                    | meter | m  | 90  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11        | An. 16 | F.V Kablo i tensionit te ulet multipolar bakri, me izolim gome tip G16, veshje PVC, Un = 0,6/1 kV, tip FG16OR16, S = 5x4 mm <sup>2</sup>                    | meter | m  | 180 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12        | An. 17 | F.V Kablo i tensionit te ulet multipolar bakri, me izolim gome tip G16, veshje PVC, Un=0,6/1 kV, tip FG16OR16, S = 5x6 mm <sup>2</sup>                      | meter | m  | 180 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13        | An. 18 | F.V Kablo i tensionit te ulet multipolar bakri, me izolim gome tip G16, veshje PVC, Un=0,6/1 kV, tip FG16OR16, S = 5x10 mm <sup>2</sup>                     | meter | m  | 30  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14        | 2.500  | F.V. Percjelles Tokezimi Ø i zinguar  | meter | m  | 24  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15        | 3.172  | F.V kuader komandimi komplet me santeri+fotoelement   | cope  | cp | 1   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>X.</b> |        | <b>Punime te ndryshme rehabilitimi te rrjeteve e sistemeve ekzistuese</b>   |       |    |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1         | An. 19 | Inspektim i tubacioneve ekzistuese te celikut DN 300 me automjet teknologjik i pajisur me sisteme kamerash  | meter | m  | 10  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2         | An. 20 | Pastrim nga brenda me frezë i tubacioneve ekzistuese te celikut DN 300  | meter | m  | 10  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3         | An. 21 | Pastrim i mbeturinave te gjeneruara nga procesi i frezimit i tubacioneve ekzistuese te celikut DN 300 me automjet teknologjik per pastrimin e tubacioneve   | meter | m  | 10  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4         | An. 22 | Instalimi i tubit tubolar në tubacionet ekzistuese te celikut DN 300 me automjet teknologjik (Pipe Relining)  | meter | m  | 10  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5         | An. 23 | Polimerizimi i rrëshirës, me anë të një cikli të kontrolluar të ngrohjes në tubacionet ekzistuese te celikut DN 300 me automjet teknologjik (Pipe Relining) | meter | m  | 10  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6         | An. 24 | Testimi me testet e ngushtësisë së ujit dhe ajrit në tubacionet ekzistuese te celikut DN 300  | meter | m  | 10  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7         | An. 25 | Instalimi i sistemit by-pass për rehabilitimin e tubacioneve ekzistuese te celikut DN 300   | ore   | op | 20  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8         | An. 26 | Instalim tubi me carje per zevendesim tubacioneve ekzistuese te celikut DN 300, (Pipe bursting)   | meter | m  | 10  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**PROJEKTUES:**

**ING. GERALD DAUTAJ**

**ING. BLEDAR METALLA**

**ING. LORENC FACIA**