

PROCESVERBAL – Tipi i kontratës - Mall

PËR ARGUMENTIMIN DHE MIRATIMIN E SPECIFIKIMEVE TEKNIKE DHE KRITEREVE PËR KUALIFIKIM

(Ky procesverbal është për efekt publikimi bashkë me dokumentet e tenderit)

OBJEKTI I PROCEDURËS: “Blerje matësa uji për zonën e shërbimit dhe matës për ITUN”

KODI PËRKATËS NË FJALORIN E PËRBASHKËT TË PROKURIMIT (CPV): Mates te rrjedhes, Pajisje hidraulike CPV 38421110-6, 43328100-9

VLERA E FONDIT LIMIT: 28 951 780(njëzet e tetëmilion nëntëqind pesëdhjetë e njëmijë e shtatëqind e tetëdhjetë) pa TVSH

Në bazë të nenit 21, pika 2, të Ligjit nr.162/2020 “Për prokurimin publik”, nenit 2, pika 2/c dhe nenit 78, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, të ndryshuar, autoriteti kontraktor Shoqëria Rajonale Ujësjiellës-Kanalizime Sarandë sh.a ka hartuar procesverbalin për argumentimin dhe miratimin e specifikimeve teknike dhe kriterëve për kualifikim për procedurën e sipërcituar, me përmbajtjen si më poshtë:

I. KRITERET E VEÇANTA TË KUALIFIKIMIT

1. Ofertuesi duhet të paraqesë:

a. Formularin Përmbledhës të Vetëdeklarimit, sipas shtojcës 8

b. Sigurimin e Ofertës, sipas Shtojcës 3;

Argumentimi: Kërkesat e mësipërme bazohen në nenet 76, 82 dhe 83 të LPP, nenit 26, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

2. Kandidati/Ofertuesi duhet të dorëzojë:

2.1. Përshtatshmëria për të kryer veprimtarinë profesionale (nëse është e aplikueshme): Sipas kriterëve të përgjithshme të pranimit të kualifikimit.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme bazohet në nenin 77, pika 1/a dhe 2, të LPP, nenit 40, pika 5, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 ”Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” të ndryshuar.

2.2. Kapaciteti ekonomik dhe financiar:

2.2.1 Për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin vërtetim për xhiron vjetore për tre vitet e fundit financiare, nga data e publikimit të Njoftimit të Kontratës së Shpallur, në vlerën e përlogaritur të kontratës.

Ky kriter plotësohet me dorëzimin e xhirove vjetore

Kërkesa për plotësimin e kapaciteteve financiare konsiderohet e përmbushur nëse operatorët ekonomikë arrijnë vlerën e xhiros minimale, në të paktën një vit të periudhës së kërkuar nga autoriteti/enti kontraktor.

Përcaktimi i vlerës së kërkuar argumentohet si më poshtë:

28 951 780(njëzet e tetëmilion nëntëqind pesëdhjetë e njëmijë e shtatëqind e tetëdhjetë) pa TVSH

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në vlerën e fondit limit të kësaj procedure, si dhe bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenin 43, pika b të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, i ndryshuar.

Kërkohej vlera e përlogaritur e kontratës, bazuar në pikën 2/b të nenit 43, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, i ndryshuar, pasi kjo është një procedurë e Hapur, dhe i shërben autoritetit kontraktor për njohjen e gjendjes financiare dhe kapaciteteve ekonomike të operatorëve ofertues, se zotërojnë kapacitetet ekonomike dhe financiare për të përmbushur me sukses kontratën siç është parashikuar nga Autoriteti Kontraktor.

Përcaktimi i viteve të kërkuara për paraqitjen e vërtetimit të xhiros vjetore është bërë bazuar në nenin 43 të VKM 285/2021 ”Mbi Rregullat e Prokurimit Publik”, i ndryshuar, ku përcaktohet se: Autoriteti/enti kontraktor, për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike, kërkon kopje të deklaratave të xhiros vjetore të realizuar nga operatori ekonomik dhe, sipas rastit të xhiros që mbulon kontrata, për një periudhë maksimumi deri në 3 (tre) vitet e fundit financiare; si dhe nenit 13 të Ligjit nr. 8438, datë 28.12.1998 ”Për Tatimin Mbi të Ardhurat” i ndryshuar, ku përcaktohen kushtet dhe afatet e dorëzimit për Deklaratat individuale vjetore e të ardhurave;

2.2.2 Operatori ekonomik ofertues duhet të paraqesë pasqyrat financiare vjetore (bilancet) gjatë 3(tre) viteve të fundit (2020, 2021, 2022) të çertifikuar nga organet tatimore. Në rast se operatori ekonomik është në kushtet e përcaktimeve të nenit 41, të ligjit nr.10091, datë 05.03.2009, atëherë bilancet duhet të shoqërohen edhe me akt-ekspertizën e ekspertit kontabël të autorizuar. Kjo kërkesë konsiderohet e përmbushur nëse në dy bilance të njëpasnjëshme, nuk ka raport negativ ndërmjet aktivitetit dhe pasivit.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenit 43, pika 4, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

Përcaktimi i viteve të kërkuara për paraqitjen e bilanceve është bërë duke iu referuar legjislacionit të fushës, konkretisht, në Ligjin nr. 9920 date 19.05.2008 "Për Procedurat Tatimore në Republikën e Shqipërisë" i ndryshuar, dhe aktet nenligjore në zbatim të tij.

2.3 Aftësitë teknike dhe profesionale:

2.3.1 Furnizime të mëparshme të ngjashme me një vlerë jo më të madhe se 40% të fondit limit të objektit të prokurimit, të realizuar gjatë tre viteve të fundit nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës, vertetuar me dokumentacionin vertetues si më poshtë :

- *Autoriteti/enti kontraktor si dëshmi për përvojën e mëparshme kërkon vërtetime të lëshuara nga një ent publik për përmbushjen me sukses të kontratës, ku të shënohen vlera, afati i përfundimit të kontratës ose/dhe fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, ku shënohen datat, shumat dhe **sasitë e mallrave të furnizuara.***
- *Në rastin e përvojës së mëparshme të realizuar me sektorin privat, si dëshmi pranohen vetëm fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, dhe të deklaruara në organet tatimore, ku shënohen datat, shumat dhe **sasitë e mallrave të furnizuara.**"*

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77 të ligjit nr. 162, datë 23.12.2020 "Për prokurimin publik" dhe nenit 41, pika 3 *Për të provuar përvojën e mëparshme, autoriteti/enti kontraktor kërkon dëshmi për realizimin me sukses të një ose disa kontratave për shërbimet e mëparshme, të ngjashme, të kryera gjatë tre viteve të fundit. Në çdo rast, vlera e kërkuar duhet të jetë në një vlerë jo më të madhe se 40% të vlerës së përlllogaritur të kontratës që prokurohet dhe që është realizuar gjatë tre viteve të fundit, nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës.* Përcaktimi i vlerës së kërkuar për kontratat e ngjashme është vendosur brenda kufirit të vlerës të përcaktuar në rregullat e prokurimit publik dhe i shërben AK për të treguar se ofertuesit me kapacitetet e tyre kanë realizuar kontrata të ngjashme me objektin që prokurohet. Përvoja e ngjashme konsiderohet si kriter thelbësor dhe si rrjedhim operatorët ekonomikë duhet të paraqesin dëshmi të tilla si referenca/fatura tatimore, për të provuar kryerjen e tyre qoftë me sektorin privat dhe atë publik.

2.3.2 Operatori ekonomik duhet të paraqesë Certifikatën e Cilësisë **ISO 9001- 2015** (e vlefshme) që lidhet me objektin e prokurimit, lëshuar nga institucionet zyrtare të akredituar për këtë qëllim. Certifikata kërkohej të jetë e vlefshme në kohën e zhvillimit të tenderit.

Në rastet e bashkimit të operatoreve ekonomik, operatori ekonomik duhet të dorëzojë certifikatën ISO sipas zerave që do të marrë persiper sipas akt-marreveshjes.)

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 79 të ligjit nr.162/2020, datë 23.12.2020 "Për Prokurimin Publik", si dhe bazuar në nenin 44 të VKM nr. 285, datë

19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” si dhe me rekomandimin e APP, datë 20.03.2018, prot 3341/1.

Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë pjesëmarrës të dëshmojnë i plotësojnë kërkesat e cilësisë për mallrat që do të furnizohen, e rrjedhimisht është e drejtë e AK t’u kërkojë ofertuesve të paraqesin certifikata të lëshuara nga organe të pavarura të njohura nga Sistemet e Standardizimit Kombëtar ose Ndërkombëtar.

ISO 9001 parashikon një tërësi rregullash që garantojnë një bazë rreziku parandalues ndaj cilësisë e cila mbulon një gamë të gjerë të çështjeve ku përfshihen: angazhimi i lartë i menaxhimit për cilësi nga furnizuesi, fokusin e klientit, përshtatshmërinë e burimeve të tij, kompetencen/profesionalizmin e punonjësve, procesi i menaxhimit (për prodhim, ofrimin të shërbimeve dhe proceset mbështetëse e administrative), planifikimin e cilësisë, dizenjimi i produkteve dhe shërbimet që ofron, garantimin e një procesi cilësor të furnizimit, sigurimin e konformitetit për mallrat dhe shërbimet, proceset e tij për të zgjidhur ankesat e konsumatorëve, veprime korrigjuese, dhe një kërkesë për të nxitur përmirësimin. Kjo kërkesë, dëshmon se mbajtësi i saj garanton standardet ndërkombëtare të menaxhimit të cilësisë së ushtrimit të aktivitetit tregtar të tij.

2.3.3 Operatori ekonomik duhet te paraqese Autorizim nga prodhuesi ose distributori i autorizuar nga prodhuesi për mallrat e kërkuara. Ne rast se do të paraqitet kjo e fundit duhet të vertetohet lidhja midis distributorit të autorizuar dhe prodhuesit. Autorizimi duhet të përmbajë të dhëna të plota të prodhuesit si: telefon, fax, e-mail, ëbsite, kjo e nevojshme për Autoritetin Kontraktor në rast verifikimi nga ana e tij.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në ligjin nr.162/2020, neni 73 datë 23.12.2020”Për Prokurimin Publik”, VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” si dhe me rekomandimin e APP, datë 20.03.2018, prot 3341/1.

AK gjykon se kriteri i përcaktuar mbi paraqitjen e Autorizimit të Prodhuesit ose nga Distributori i Autorizuar nga Prodhuesi është në përpjestim dhe i lidhur ngushtë me objektin e kontratës si dhe në përputhje me dispozitat ligjore të sipërcituara.

Autoriteti kontraktor, duke qenë se është përfituesi direkt i kontratës objekt prokurimi, është në të drejtën e tij të garantohet se operatorët ekonomikë pjesëmarrës dëshmojnë origjinalitetin e mallrave të furnizuara, e rrjedhimisht mund t’u kërkojë ofertuesve të paraqesin dokumentacion lidhur me origjinën e mallrave të lëshuara direkt nga prodhuesi. Pra nëpërmjet vendosjes së kriterit të sipërpërmendur AK garantohet dhe fiton siguri se operatori ekonomik kontraktues do të furnizojë dhe do të përmbushë kontratën me sukses.

2.3.4 Operatori ekonomik ofertues duhet te paraqese katalogun/et të prodhuesit/ve te mallrave objekt prokurimi.Katalogu duhet të ketë të detajuar specifikimet teknike të mallrave që do të ofrohen.

Në rast se katalogjet janë në gjuhë të huaj atëherë duhet të paraqiten të përkthyer në gjuhën shqipe.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 40, pika 6, gërma b) të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”. Vendosija e kriterit të sipërcituar është vënë në mbështetje të nenit 40 pika 6 gërma b) të VKM nr.285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” I ndryshuar parashikohet shprehimisht.... Autoriteti kontraktor mund t’u kërkojë operatorëve ekonomikë të dorëzojnë dëshmi, që tregojnë se ata i plotësojnë kërkesat minimale, të përcaktuara në dokumentet e tenderit, si: b) fotografitë apo katalogjet teknike

Paraqitja e katalogëve të prodhuesve është e nevojshme në funksion të verifikimit të përputhshmërisë së produkteve me specifikimet teknike të AK me qëllim realizimin e kontratës me sukses.

2.3.5. Ofertuesi duhet të dorëzojë dokumentin e titulluar “Ofertë Teknike” i paraqitur nga Autoriteti Kontraktor në formën e një table, kërkesat e të cilit duhet të plotësohen rigorozisht nga Ofertuesi për të gjithë artikujt e Listës.

Dokumenti “Ofertë teknike” duhet të përmbajë të dhënat si më poshtë:

Emërtimi i produkteve duhet të bëhet sipas listës ose preventivit të paraqitur nga AK.

Nr	Emertimi i produkteve	Emertimi kompanise prodhuese, adresa , ëeb-siti	Emertimi i katalogut	Referenca ne katalogje/	Shënimet
				KOD I produktit ose nr. Faqes ne katalog	

-Emri, Adresa dhe website i kompanise prodhuese ose distributor i autorizuar, me produktet e të cilëve Operatori Ekonomik do të paraqitet në ofertim.

-Referenca në katalogje, kodi i produktit të plotësohet (në rast se mungon kodi i produktit të plotësohet nr,i faqes)duke treguar kodin ose numrin e faqes së katalogut në katalogun përkatës ku AK mund të gjejë specifikimet teknike të ofertuesit të cilat duhet të përputhen me specifikimet e AK.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në ligjin nr.162/2020, datë 23.12.2020”Për Prokurimin Publik”, si dhe bazuar në VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” e ndryshuar.

Qëllimi i vendosjes të kriterit të sipërcituar ka të bëjë me faktin e orientimit të Komisionit të Vlerësimit të Ofertave në fazën e ofertimit të dokumentacionit teknik të paraqitur nga operatorët pjesëmarrës

2.3.6 Ne menyre qe te krahasohet pajtueshmeria me standartet e kerkuara operatori ekonomik duhet te paraqese dokumentacion justifikues (certifikata/deklarata prodhuesi/test raporte) per standartet dhe kerkesat qe duhet te permbushin zerat e kerkuara ne formularin e specifikimeve teknike.

Argumentimi : Ky kriter u vendosën në përputhje me parashikimin e nenit 36 dhe nenit 77, të Ligjit Nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik”, si dhe nenit 44, të VKM-se Nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”, ne baze te Njoftimit të Agjencisë së Prokurimit Publik Nr.2502 Prot., date 09.04.2021, si dhe ligjit nr. 116/2014 “Për akreditimin e organeve të vlerësimit të konformitetit në Republikën e Shqipërisë”, ku percaktohet se kjo Çertifikate duhet të jetë lëshuar nga organizma çertifikues të akredituar, me qëllim që enti prokurues të krijojë sigurinë që operatorët ekonomik ofertues i kanë kapacitetet teknike lidhur aftësinë e tyre për te kryer sherbimin objekt kontrate.

2.3.7 Operatori ekonomik duhet të paraqesë nga 1 (një) mostër të mallrave objekt prokurimi. Mostrat duhet të paraqiten ditën dhe orën e hapjes se ofertave, date 28.03.2024, ora 11.00
Mosparaqitja e mostrave përbën kusht për skualifikim.

Argumentimi : Ky kriter është menduar për ti dhënë sigurinë AK që OE ofertues do të paraqesë mallra, të cilët përmbushin kërkesat e specifikimeve teknike dhe do te instalohen dhe konfigurohen dhe te mbulohen demtimet brenda perjudhes se garancise. Kriteri i kerkuar në lidhje me deklaraten, eshte vendosur në përputhje me piken 6/b, te Nenit 40, të VKM Nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

2.3.8 Operatori ekonomik duhet te paraqes nje deklarate se mallrat e ofertuar prej tij kanë nje garanci 1 vjecare nga marrja ne dorëzim e tyre.

Vendosja e ketij kriteri behet me qellim krijimin e bindjes tek Autoriteti Kontraktor, se mallrat objekt prokurimi me të cilët do të furnizohet ky i fundit kanë garanci minimumi 1 vjecare nga marrja në dorëzim e tyre.

Argumentimi: Ky kriter është menduar për ti dhënë sigurinë AK që OE ofertues do të paraqesë mallra, të cilët përmbushin kërkesat e specifikimeve teknike dhe janë në përputhje me to. Kriteri i kerkuar në lidhje me garancine, është vendosur në përputhje me piken 6/b, të Nenit 40, të VKM Nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” (Në zbatim të rekomandimit të APP nr. 2106 date 24.03.2021).

Specifikimet teknike

Aparat ujematës DN-50,80,100,150,200,300mm me flanaxhe:

Matesi duhet të jetë I tipi me turbine , me fushet e thate ,me transmetim magnetik I pershtatshme për instalime horizontale i përdorshem për objekte industriale dhe I prodhuar sipas standardit Europian ISO EN 4064-1:2017,directives Europiane 2014/32/EU dhe sipas rekomandimeve të organizatës Nderkombetare të Metrologjisë Ligjore OIML R49-1:2013.

Konstruksioni i trupit të matesit duhet të jetë hekur me shtresë ngjyre blu për mbrojtjen nga korrozioni ndërsa kapaku duhet të jetë i përbërë prej materiali plastik me rezistencë të lartë.

Kapaku duhet të ketë logon dhe emrin e prodhuesit.

Asamblimi i trupit të matesit dhe kokës së matesit duhet të jetë i siguar me anë të bullonave fiksues ku të pakten njëri prej tyre të jetë i siguar me vule për mos zberthimin e trupit nga njesia matëse.

Fusha e matesit të jetë e siguar me atë të një vule nga pjesa mbrojtëse e kapakut plastik.

Për të rritur sigurinë në trupin e matesit duhet të jetë fiksuar gjithashtu numri serial me atë të një targete prej bronzi,ku ky numër të jetë i njëjti si të target dhe tek pjesa mbrojtëse e fushës së matesit.

Matesi duhet të jetë rezistent ndaj temperaturave deri në +50 °C , gjithashtu matesi duhet të shfaqë rezistencë të lartë ndaj fenomenit të korrozionit dhe ndaj agjentëve të tjere atmosferik.

Matesi duhet të jetë i pajisur me gomine ndërmjet trupit dhe njesisë matëse për të siguar shkallë të lartë hermetizimit apo izolacioni IP68,që të sigurojë mbrojtje të plote ndaj elementeve të ndjeshëm të matesit.

Fusha e matesit duhet të jetë e rrotullueshme 360 gradë për të bërë sa më të lehtë leximin e të dhënave, dhe trupi i matesit të ketë treguesin e drejtimit të kalimit të ujit në të dyja anët e trupit,për të bërë montimin korrekt të matesit në linjë, dhe në njërin anë diametrin nominal të matesit.

Diametri nominal(mm)	50	80	100	150	200	300
Klasa e saktësisë	2	2	2	2	2	2
R(min)	80	80	80	80	80	80
Qmax(m ³ /h)	50	78.75	125	312.5	500	1250

Qn(m ³ /h)	40	63	100	250	400	1000
Qt(l/h)	800	1260	2000	5000	8000	20000
Qmin(l/h)	500	787	1250	3125	5000	12500
Leximi maksimal	999999	999999	999999	9999999	9999999	99999999
Leximi Minimal	0.0005	0.0005	0.0005	0.005	0.005	0.05
Presioni Maksimal	PN16	PN16	PN16	PN16	PN16	PN 16
Temperatura Maksimale(c)	T30 ose T50	T30 ose T50	T30 ose T50	T30 ose T50	T30 ose T50	T30 ose T50
Raporti Qn/Qmin	80	80	80	80	80	80
Raporti Qt/Qmin	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
Raporti Qmax/Qn	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
Klasa e humbjes se presionit	ΔP16	ΔP10	ΔP10	ΔP10	ΔP10	ΔP10

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$ per T 30,dhe $\pm 3\%$ per T 50

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikatori me 6 (gjashte) shifra dhe dy rotor plastik,6 shifrat e pare te tregojne m³ dhe 2 shifrat e tjera se bashku me rotoret plastik te tregojne litrat.

-Ne fushen e matesit ne fund te indikatoreve te jete e shenuar shkalla e matjes x1,x2,...X10 ne menyre qe te shumezohet sasia e m³ te lexuar me koeficientin e numratorit.

- Marka CE,e cila tregon Konformitet Evropian,CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine,mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit.Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE.Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjine,matesit me markim CE montohen direkte pa patur nevojte per verifikime apo testime fillestare pasi testimi fillestar eshte bere nga prodhuesi gje e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare,por ristetohen vetem pas 5-6 viteve.

CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave,autorizimeve,standarteve te ndyshme dhe eshte shume e lehte verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

- Marka CE e produktit te jete sipas Direktives Europiane 93/465/EEC,direktive kjo qe tregon menyren e duhur te vendosjes se markimit CE ne trupin e produktit dhe vitit te prodhimit minimumi M22,qe sipas ligjit,nje mates duhet te kaloje 5 vjet mbas prodhimit qe te ri-verifikohet,keshtu qe UKT e ka te lehte identifikimin e vitit te prodhimit,pervec rasteve kur UKT e gjykon te arsyeshme ri-verifikimin.

-Marka CE te jete e shoqeruar me treguesit metrologjike sipas standartit European minimumi M22 ,dhe trupen notifikuese.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar nr i certifikates MID.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar adresa e plote e prodhuesit per te shmangur fallsifikimet.

-Ne fushen e matesit duhet te shenohet tipi apo modeli i matesit te ofertuar.
-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar raporti $Q3/Q1(R)_{min}=80$, tregues e nje shkalle normale te saktetise se matjes.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e temperatures(T)
-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar presioni maksimal i punes(MAP)
-Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e saktetise 2

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar prurja nominale(Q3)
-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e humbjes se presionit(ΔP)
-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar diametri nominal i matesit(Dn)
-Te gjitha keto kerkesat e mesiperme jane te detyrueshme nga standarti Evropian ISO EN 4064-1:2017, Per matesat e ujit, ne menyre qe te plotesohen kushtet per markimin MID dhe CE.
-Matesat te jene te paisur me fllanxha per lidhjen ne rrjet. Fllanxhat te jene minimumi me 8 vrima per DN 125,300 per te bere te mundur fiksimin sa me te mire.
Fllanxhat duhet te jene sipas standardit ISO 7005-2:1998(E) PN16.

Aparat ujemates mekanik Ø-1/2”

Matesi duhet te jete I tipi me turbine ,Single Jet, me fushet e thate , I pershtatshem per instalime horizontale dhe I prodhuar sipas standardit Europian EN14154,direktives se Parlamentit Europian 2014/32/EU dhe sipas rekomandimeve te Organizates Nderkombetare te Metrologjise Ligjore OIML R49.

Konstruksioni i trupit te matesit duhet te jete Bronz,per te qene sa me rezistent ndaj agjenteve atmosferike,pjesa e sipërme ajo e numratorit te jete e mbrojtur nga nje qafore plastike per te siguruar bashkimin e trupit dhe numratorit,ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik,per te ruajtur matesin nga demtimet fizike, me rezistence te larte i ndare ne dy pjese,ku njera pjese pas vendosjes se modulit Wireless te transmetimit te hiqet dhe te mbetet vetem pjese tjetere e kapakut per mbulimin e fushes .

Kapaku duhet te kete logon dhe emrin e prodhuesit,per te vertetuar qe te gjitha pjeset e produktit jane nga i njejti prodhues.

Asamblimi i trupit te matesit dhe kokes se matesit duhet te shoqerohet me nje element sigurie dhe signifikes e cila nenkupton vertetesine e elementeve konstruktive te prodhuar nga nje prodhues i vetem.Ky element mund te jete vula e cila duhet te kete te stampuar logon e prodhuesit.

Trupi i matesit te jete i lidhur me fushen e matesit dhe te jete i siguruar prej nje unaze plastike cila te kete vulen me logon e prodhuesit ku dhe te kete nje vrim e cila te bej te mundur lidhjen e buketonave me fushen dhe trupin e matesit me ane te telit te vules qe do perdoret.

Matesi duhet te jete rezistent ndaj temperaturave deri ne +50 °C , gjithashtu matesi duhet te shfaq rezistence te larte ndaj fenomenit te korrozionit dhe ndaj agjenteve te tjere atmosferik.

Matesi duhet te jete i pajisur me unaze gomine per te siguruar shkalle te larte hermeciteti apo izolacioni qe te siguroje mbrojtje te plote ndaj elementeve te ndjeshem te matesit.

Matesi duhet te kete ne fushen e tij nje element sigurie,nje valvul te kuqe,qe ne rast se mbi matesine do te ushtrohet shtypje ose demtime fizike kjo valvul thyhet,gje e cila tregon se mbi matesin eshte tentuar te nderhyhet.

Matesi te jete i pajisur me opsionin (AMR) per vendosjen e modulit per matje ne distance,gje e cila i mundeson vendosjen e modulit ne te ardhmen per trasmetimin e te dhenave.

Fusha e matesit duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit ne mates per te bere montimin korrekt te matesit ne linje.

Trupi i matesit te kete vrima per lidhjen e vules ne te dy anet e tij.

Matesi te jete i pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papastertit qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

Permasa	Dn	1/2"
R(min)	Q3/Q1	80
Q4	m^3/h	3,125
Q3	m^3/h	2,5
Q2	l/h	50
Q1	l/h	31,25
Leximi max	m^3	99999,999
Lexim min	liter	0,02
Humbjet e presionit	ΔP	$\Delta P < 63$ ne Q3
Presioni max	bar	16 bar

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikatori me 7 (shtate) shifra dhe nje rotor plastik,5 shifrat e pare te tregojne m^3 me ngjyre te ndryshme nga 2 shifrat e tjera te cilat se bashku me rotorin plastik te tregojne litrat.

- Marka CE, e cila tregon Konformitet Evropian, CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine, mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit. Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE. Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjine, matesit me markim CE montohen direkte pa patur nevoje per verifikime apo testime fillestare pasi testimi fillestar eshte bere nga prodhuesi gje e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare, por ristetohen vetem pas 5-6 viteve. CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave, autorizimeve, standarteve te ndyshme dhe eshte shume e lehte verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

- Marka CE e produktit te jete sipas Direktives Europiane 93/465/EEC, direktive kjo qe tregon menyren e duhur te vendosjes se markimit CE ne trupin e produktit dhe vitit te prodhimit M 23, qe sipas ligjit, nje mates duhet te kaloje 5 vjet mbas prodhimit qe te ri-verifikohet, keshtu qe AK e ka te lehte identifikimin e vitit te prodhimit, pervec rasteve kur AK e gjykon te arsyeshme ri-verifikimin.

- Marka CE te jete e shoqeruar me treguesit metrologjike sipas standartit Europian M 23 ,dhe trupen notifikuese.

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar nr i certifikates MID.

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar adresa e plote e prodhuesit per te shmangur fallsifikimet.

- Ne fushen e matesit duhet te shenohet tipi apo modeli i matesit te ofertuar.

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar raporti $Q3/Q1(R)_{min}=80$ tregues e nje shkalle normale te saktetise se matjes.

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e temperatures(T)

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar presioni maksimal i punes(MAP)

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e saktetise 2

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar prurja nominale(Q3)

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e humbjes se presionit(ΔP)

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar diametri nominal i matesit(Dn)

- Te gjitha keto kerkesat e mesiperme jane te detyrueshme nga standarti Evropian EN14154 Per matesat e ujit, ne menyre qe te plotesohen kushtet per markimin MID dhe CE.

Matesi gjithashtu duhet te kete dhe elementet shtese te instalimit si 2(dy) rakorderi, 2(dy) dado me vrime ne menyre qe te kaloje teli i vules per vulosjen nga ana e AK, 2(dy) rondele gomine te cilat duhet te jene te paketuara sebashku me matesin.

Materiali per elementet shtese te instalimit duhet te jete, rakorderite dhe dadot prej bronzi , rondelja prej gomine per izolacion dhe hermecitet te larte.

Permasat	1/2"
Diametri I vrimes	15 mm
Gjatesia e rakorderise	47.5 mm
Spesori I gomines	$\delta= 3$ mm
Filetimi I rakorderise	R1/2
Filetimi I dados	G3/4

SPECIFIKIMET TEKNIKE PER MATES UJI 3/4" METALIK

Matesi duhet te jete I tipi me turbine „Single Jet, me fushet e thate , I pershtatshem per instalime horizontale dhe I prodhuar sipas standardit European EN14154,direktives se Parlamentit European 2014/32/EU dhe sipas rekomandimeve te Organizates Nderkombetare te Metrologjise Ligjore OIML R49.

Konstruksioni i trupit te matesit duhet te jete Bronz,per te qene sa me rezistent ndaj agjenteve atmosferike,pjesa e sipërme ajo e numratorit te jete e mbrojtur nga nje qafore plastike per te siguruar bashkimin e trupit dhe numratorit,ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik,per te ruajtur matesin nga demtimet fizike, me rezistence te larte i ndare ne dy pjese,ku njera pjese pas vendosjes se modulit Wireless te transmetimit te hiqet dhe te mbetet vetem pjese tjetere e kapakut per mbulimin e fushes .

Kapaku duhet te kete logon dhe emrin e prodhuesit,per te vertetuar qe te gjitha pjeset e produktit jane nga i njejti prodhues.

Asamblimi i trupit te matesit dhe kokes se matesit duhet te shoqerohet me nje element sigurie dhe signifikes e cila nenkupton vertetesine e elementeve konstruktive te prodhuar nga nje prodhues i vetem.Ky element mund te jete vula e cila duhet te kete te stampuar logon e prodhuesit.

Trupi i matesit te jete i lidhur me fushen e matesit dhe te jete i siguruar prej nje unaze plastike cila te kete vulen me logon e prodhuesit ku dhe te kete nje vrim e cila te bej te mundur lidhjen e buketonave me fushen dhe trupin e matesit me ane te telit te vules qe do perdoret.

Matesi duhet te jete rezistent ndaj temperaturave deri ne +50 °C , gjithashtu matesi duhet te shfaq rezistence te larte ndaj fenomenit te korrozionit dhe ndaj agjenteve te tjere atmosferik.

Matesi duhet te jete i gomine per te siguruar hermeticiteti apo mbrojtje te plote ndaj te matesit.

Permasa	Dn	3/4 “
R(min)	Q3/Q1	80
Q4	m^3/h	5
Q3	m^3/h	4
Q2	l/h	80
Q1	l/h	50
Leximi max	m^3	99999,999
Lexim min	liter	0,02
Humbjet e presionit	ΔP	$\Delta P < 63$ ne Q3
Presioni max	bar	16 bar

pajisur me unaze shkalle te larte izolacioni qe te siguroje elementeve te ndjeshem

Matesi duhet te kete ne sigurie,nje valvul te matesine do te ushtrohet shtypje ose demtime fizike kjo valvul thyhet,gje e cila tregon se mbi matesin eshte tentuar te nderhyhet.

fushen e tij nje element kuqe,qe ne rast se mbi

Matesi te jete i pajisur me opsionin (AMR) per vendosjen e modulit per matje ne distance,gje e cila i mundeson vendosjen e modulit ne te ardhmen per trasmetimin e te dhenave.

Fusha e matesit duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit ne mates per te bere montimin korrekt te matesit ne linje.

Trupi i matesit te kete vrima per lidhjen e vules ne te dy anet e tij.

Matesi te jete i pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papastertit qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikator me 7 (shtate) shifra dhe nje rotor plastik,5 shifrat e pare te tregojne m³ me ngjyre te ndryshme nga 2 shifrat e tjera te cilat se bashku me rotorin plastik te tregojne litrat.

- Marka CE,e cila tregon Konformitet Evropian,CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine,mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit.Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE.Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjine,matesit me markim CE montohen direkte pa patur nevojte per verifikime apo testime fillestare pasi testimi fillestar eshte bere nga prodhuesi gje e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare,por ristetohen vetem pas 5-6 viteve.

CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave,autorizimeve,standarteve te ndyshme dhe eshte shume e lehte verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave,autorizimeve,standarteve te ndyshme dhe eshte shume e lehte verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

- Marka CE e produktit te jete sipas Direktives Europiane 93/465/EEC,direktive kjo qe tregon menyren e duhur te vendosjes se markimit CE ne trupin e produktit dhe vitit te prodhimit minimumi M23,qe sipas ligjit,nje mates duhet te kaloje 5 vjet mbas prodhimit qe te ri-verifikohet,keshtu qe AK e ka te lehte identifikimin e vitit te prodhimit,pervec rasteve kur AK e gjykon te arsyeshme ri-verifikimin.

-Marka CE te jete e shoqeruar me treguesit metrologjike sipas standartit European minimumi M23 ,dhe trupen notifikuese.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar nr i certifikates MID.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar adresa e plote e prodhuesit per te shmangur fallsifikimet.

-Ne fushen e matesit duhet te shenohet tipi apo modeli i matesit te ofertuar.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar raporti Q3/Q1(R)min=80,tregues e nje shkalle normale te saktetise se matjes.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e temperatures(T)

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar presioni maksimal i punes(MAP)

-Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e saktetise 2

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar prurja nominale(Q3)

-Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e humbjes se presionit(ΔP)

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar diametri nominal i matesit(Dn)

-Te gjitha keto kerkesat e mesiperme jane te detyrueshme nga standarti Evropian EN14154 Per matesat e ujit,ne menyre qe te plotesohen kushtet per markimin MID dhe CE.
Matesi gjithashtu duhet te kete dhe elementet shtese te instalimit si 2(dy) rakorderi, 2(dy) dado me vrime ne menyre qe te kaloje teli i vules per vulosjen nga ana e AK, 2(dy) rondele gomine te cilat duhet te jene te paketuara sebashku me matesin.

Materiali per elementet shtese te instalimit duhet te jete, rakorderite dhe dadot prej bronzi , rondelja prej gomine per izolacion dhe hermecitet te larte.

Permasat	Dn 20
Diametri I vrimes	20 mm
Gjatesia e rakorderise	58.5 mm
Spesori I gomines	$\delta= 3$ mm
Filetimi I rakorderise	R3/4
Filetimi I dados	G1

Aparat ujemates Ø-1

Matesi duhet te jete I tipi me turbine ,Single Jet,me fushet e thate , I pershtatshme per instalime horizontale dhe I prodhuar sipas standardit Europian EN14154,direktives se Parlamentit Evropian 2014/32/EU dhe sipas Rekomandimeve te Organizates Nderkombetare te Metrologjise Ligjore OIML R49.

Konstruksioni i trupit te matesit duhet te jete Bronz,per te qene sa me rezistent ndaj agjenteve atmosferike,pjesa e sipërme ajo e numrorit te jete e mbrojtur nga nje qafore plastike,ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik me rezistence te larte per te ruajtur matesin nga demtimet fizike, i ndare ne dy pjese,ku njera pjese pas vendosjes se modulit Wireless te transmetimit te hiqet dhe te mbetet vetem pjesa tjetere e kapakut per mbulimin e fushes .

Kapaku duhet te kete logon dhe emrin e prodhuesit,per te vertetuar qe te gjitha pjeset e produktit jane nga i njejti prodhues.

Asamblimi i trupit te matesit dhe kokes se matesit duhet te jete i prefabrikuar nga prodhuesi dhe i asambeluar me presion(force) dhe i siguruar nga dhembesat te brendshme ne menyre qe mos te kete mundesi per ndarjen e fushes nga trupi imatesit.

Matesi duhet te jete rezistent ndaj temperaturave deri ne +50 °C , gjithashtu matesi duhet te shfaqte rezistence te larte ndaj fenomenit te korrozionit dhe ndaj agjenteve te tjere atmosferik.

Matesi duhet te jete i pajisur me unaze gomine per te siguruar shkalle te larte hermeciteti apo izolacioni qe te siguroje mbrojtje te plote ndaj elementeve te ndjeshem te matesit.

Matesi duhet te kete ne fushen e tij nje element sigurie,nje valvul te kuqe,qe ne rast se mbi matesine do te ushtrohet shtypje ose demtime fizike kjo valvul thyhet,gje e cila tregon se mbi matesin eshte tentuar te nderhyhet.

Matesi te jete i pajisur me opsionin (AMR) per vendosjen e modulit per matje ne distance,gje e cila i mundeson vendosjen e modulit ne te ardhmen per trasmetimin e te dhenave.

Fusha e matesit duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit ne mates ne te dyja anet e matesit per te bere montimin korrekt te matesit ne linje.

Trupi i matesit te kete vrima per lidhjen e vules ne te dy anet e tij.

Matesi te jete i pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papastertit qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

Permasa	Dn	1"
R(min)	Q3/Q1	80
Q4	m^3/h	7.875
Q3	m^3/h	6.3
Q2	l/h	126
Q1	l/h	78.75
Leximi max	m^3	99999,999
Lexim min	liter	0,02
Humbjet e presionit	ΔP	$\Delta P < 63$ ne Q3
Presioni max	bar	16 bar

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikatori me 7 (shtate) shifra dhe nje rotor plastik,5 shifrat e pare te tregojne m3 me ngjyre te ndryshme nga 2 shifrat e tjera te cilat se bashku me rotorin plastik te tregojne litrat.

- Marka CE,e cila tregon Konformitet Evropian,CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine,mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit.Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE.Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjine,matesit me markim CE montohen direkte pa patur nevojte per verifikime apo testime fillestare pasi testimi fillestar eshte bere nga prodhuesi gje e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare,por ristetohen vetem pas 5-6 viteve.

CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave,autorizimeve,standarteve te ndyshme dhe eshte shume e lehte verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

- Marka CE e produktit te jete sipas Direktives Europiane 93/465/EEC,direktive kjo qe tregon menyren e duhur te vendosjes se markimit CE ne trupin e produktit dhe vitit te prodhimit M23,qe sipas ligjit,nje mates duhet te kaloje 5 vjet mbas prodhimit qe te ri-verifikohet,keshthu qe AK e ka te lehte identifikimin e vitit te prodhimit,pervec rasteve kur AK e gjykon te arsyeshme ri-verifikimin.

-Marka CE te jete e shoqeruar me treguesit metrologjike sipas standartit European M23 ,dhe trupen notifikuese.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar nr i certifikates MID.

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar adresa e plote e prodhuesit per te shmangur fallsifikimet.
- Ne fushen e matesit duhet te shenohet tipi apo modeli i matesit te ofertuar.
- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar raporti $Q3/Q1(R)_{min}=80$, tregues e nje shkalle normale te saktetise se matjes.
- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e temperatures(T)
- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar presioni maksimal i punes(MAP)
- Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e saktetise 2
- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar prurja nominale(Q3)
- Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e humbjes se presionit(ΔP)
- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar diametri nominal i matesit(Dn)
- Te gjitha keto kerkesat e mesiperme jane te detyrueshme nga standarti Evropian EN14154 Per matesat e ujit,ne menyre qe te plotesohen kushtet per markimin MID dhe CE.

Matesi gjithashtu duhet te kete dhe elementet shtese te instalimit si 2(dy) rakorderi, 2(dy) dado me vrime ne menyre qe te kaloje teli i vules per vulosjen nga ana e UKS, 2(dy) rondele gomine te cilat duhet te jene te paketuara sebashku me matesin.

Materiali per elementet shtese te instalimit duhet te jete, rakorderite dhe dadot prej bronzi , rondelja prej gomine per izolacion dhe hermecitet te larte.

Aparat ujemates Ø-11/4"

Matesi duhet te jete I tipi me turbine ,Single Jet,me fushet e thate , I pershtatshme per instalime horizontale dhe I prodhuar sipas standardit European EN14154,direktives se Parlamentit Evropian 2014/32/EU dhe sipas Rekomandimeve te Organizates Nderkombetare te Metrologjise Ligjore OIML R49.

Konstruksioni i trupit te matesit duhet te jete Bronz,per te qene sa me rezistent ndaj agjenteve atmosferike,pjesa e sipërme ajo e numratorit te jete e mbrojtur nga nje qafore plastike,ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik me rezistence te larte per te ruajtur matesin nga demtimet fizike.

Kapaku duhet te kete logon dhe emrin e prodhuesit,per te vertetuar qe te gjitha pjeset e produktit jane nga i njejti prodhues.

Asamblimi i trupit te matesit dhe kokes se matesit duhet te jete i prefabrikuar nga prodhuesi dhe i asebluar me presion(force) dhe i siguruar nga dhembeza te brendshme ne menyre qe mos te kete mundesi per ndarjen e fushes nga trupi imatesit.

Matesi duhet te jete rezistent ndaj temperaturave deri ne $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$, gjithashtu matesi duhet te shfaq rezistence te larte ndaj fenomenit te korrozionit dhe ndaj agjenteve te tjere atmosferik. Matesi duhet te jete i pajisur me unaze gomine per te siguruar shkalle te larte hermeciteti apo izolacioni qe te siguroje mbrojtje te plote ndaj elementeve te ndjeshem te matesit.

Matesi duhet te kete ne fushen e tij nje element sigurie,nje valvul te kuqe,qe ne rast se mbi matesine do te ushtrohet shtypje ose demtime fizike kjo valvul thyhet,gje e cila tregon se mbi matesin eshte tentuar te nderhyhet.

Fusha e matesit duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit ne mates ne te dyja anet e matesit per te bere montimin korrekt te matesit ne linje.

Trupi i matesit te kete vrima per lidhjen e vules ne te dy anet e tij.

Matesi te jete i pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papasteritet qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

Permasa	Dn	11/4"
R(min)	Q3/Q1	80
Q4	m^3/h	12.5
Q3	m^3/h	10
Q2	l/h	200
Q1	l/h	125
Leximi max	m^3	99999,999
Lexim min	liter	0,02
Humbjet e presionit	Δp	$\Delta P < 63$ ne Q3
Presioni max	bar	16 bar

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikator me 7 (shtate) shifra dhe nje rotor plastik,5 shifrat e pare te tregojne m^3 me ngjyre te ndryshme nga 2 shifrat e tjera te cilat se bashku me rotorin plastik te tregojne litrat.

- Marka CE,e cila tregon Konformitet Evropian,CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine,mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit.Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE.Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjine,matesit me markim CE montohen direkte pa patur nevoje per verifikime apo testime fillestare pasi testimi fillestar eshte bere nga prodhuesi gje e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare,por ristetohen vetem pas 5-6 viteve.

CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave,autorizimeve,standarteve te ndyshme dhe eshte shume e lehte verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

- Marka CE e produktit te jete sipas Direktives Europiane 93/465/EEC,direktive kjo qe tregon menyren e duhur te vendosjes se markimit CE ne trupin e produktit dhe vitit te prodhimit minimumi M23,qe sipas ligjit,nje mates duhet te kaloje 5 vjet mbas prodhimit qe te ri-verifikohet,keshtu qe AK e ka te lehte identifikimin e vitit te prodhimit,pervec rasteve kur AK e gjykon te arsyeshme ri-verifikimin.

-Marka CE te jete e shoqeruar me treguesit metrologjike sipas standartit European minimumi M23 ,dhe trupen notifikuese.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar nr i certifikates MID.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar adresa e plote e prodhuesit per te shmangur fallsifikimet.

-Ne fushen e matesit duhet te shenohet tipi apo modeli i matesit te ofertuar.

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar raporti $Q3/Q1(R)_{min}=80$, tregues e nje shkalle normale te saktetise se matjes.
- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e temperatures(T)
- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar presioni maksimal i punes(MAP)
- Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e saktetise 2
- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar prurja nominale(Q3)
- Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e humbjes se presionit(ΔP)
- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar diametri nominal i matesit(Dn)
- Te gjitha keto kerkesat e mesiperme jane te detyrueshme nga standarti Evropian EN14154 Per matesat e ujit, ne menyre qe te plotesohen kushtet per markimin MID dhe CE.

Matesi gjithashtu duhet te kete dhe elementet shtese te instalimit si 2(dy) rakorderi, 2(dy) dado me vrime ne menyre qe te kaloje teli i vules per vulosjen nga ana e AK, 2(dy) rondele gomine te cilat duhet te jene te paketuara sebashku me matesin.

Materiali per elementet shtese te instalimit duhet te jete, rakorderite dhe dadot prej bronzi , ronderlja prej gomine per izolacion dhe hermecitet te larte.

Permasat	11/4
Diametri I vrimes	32 mm
Gjatesia e rakorderise	74 mm
Spesori I gomines	$\delta= 3 \text{ mm}$
Filetimi I rakorderise	R 11/4
Filetimi I dados	G 11/2

Aparat ujemates Ø-11/2”

Matesi duhet te jete I tipi me turbine ,Multi Jet, me fushet e thate , I pershtatshme per instalime horizontale dhe I prodhuar sipas standardit Europian EN14154,direktives se Parlamentit Evropian 2014/32/EU dhe sipas rekomandimeve te Organizates Nderkombetare te Metrologjise Ligjore OIML R49.

Konstruksioni i trupit te matesit duhet te jete hekur i lyster me nje shtrese ngjyre blu per mbrojtjen nga korrozioni,pjesa e sipërme ajo e numratorit te jete e mbrojtur nga nje qafore materjali bronzi,ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik me rezistence te larte per te ruajtur matesin nga demtimet fizike.

Kapaku duhet te kete logon dhe emrin e prodhuesit,per te vertetuar qe te gjitha pjeset e produktit jane nga i njejti prodhues.

Asamblimi i trupit te matesit dhe numratorit duhet te jete i fiksuar nga nje qafore bronzi e filetuar mbi trupin dhe e siguruar me ane te nje vule me logon e prodhuesit te fiksuar ne qaforen e bronzit dhe dadon e rregullimit te prurjes,gjithashtu kjo qafore duhet te kete edhe nje vrime tek e cila do te kaloje teli i vules ne menyre qe te vulozet trupi i matesit se bashku me buketonet.

Matesi duhet te jete rezistent ndaj temperaturave deri ne +50 °C , gjithashtu matesi duhet te shfaq rezistence te larte ndaj fenomenit te korrozionit dhe ndaj agjenteve te tjere atmosferik. Matesi duhet te jete i pajisur me unaze gomine per te siguruar shkalle te larte hermeciteti apo izolacioni qe te siguroje mbrojtje te plote ndaj elementeve te ndjeshem te matesit.

Ne qaforen e bronzit qe mban te fiksuar fushen me trupin duhet te jete i stampuar numri serial i matesit i perbere prej 8 shifrash.

Fusha e matesit duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave,dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit,ne te dyja anet e trupit si dhe diametrin nominal te matesit,per te montimin korrikt te matesit ne linje.

Matesi te jete i pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papastertit qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

Permasa	Dn	11/2"
R(min)	Q3/Q1	80
Q4	m^3/h	20
Q3	m^3/h	16
Q2	l/h	320
Q1	l/h	200
Leximi max	m^3	999999,99
Lexim min	liter	0,0001
Humbjet e presionit	ΔP	$\Delta P < 63$ ne Q3
Presioni max	bar	16 bar

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikatorit me 8 (tete) shifra dhe dy rotor plastik,6 shifrat e pare te tregojne m3 dhe 2 shifrat e tjera se bashku me rotoret plastik te tregojne litrat.

- Marka CE,e cila tregon Konformitet Evropian,CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine,mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit.Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE.Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjine,matesit me markim CE montohen direkte pa patur nevojte per verifikime apo testime fillestare pasi testimi fillestar eshte bere nga prodhuesi gje e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare,por ritestohen vetem pas 5-6 viteve.

CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave,autorizimeve,standarteve te ndyshme dhe eshte shume e lehte verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

- Marka CE e produktit te jete sipas Direktives Europiane 93/465/EEC,direktive kjo qe tregon menyren e duhur te vendosjes se markimit CE ne trupin e produktit dhe vitit te prodhimit minimumi M23,qe sipas ligjit,nje mates duhet te kaloje 5 vjet mbas prodhimit qe te ri-verifikohet,keshtu qe AK e ka te lehte identifikimin e vitit te prodhimit,pervec rasteve kur AK e gjykon te arsyeshme ri-verifikimin.

-Marka CE te jete e shoqeruar me treguesit metrologjike sipas standartit European minimumi M23 ,dhe trupen notifikuese.

- Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar nr i certifikates MID.
 - Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar adresa e plote e prodhuesit per te shmangur fallsifikimet.
 - Ne fushen e matesit duhet te shenohet tipi apo modeli i matesit te ofertuar.
 - Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar raporti $Q3/Q1(R)_{min}=80$, tregues e nje shkalle normale te saktetise se matjes.
 - Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e temperatures(T)
 - Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar presioni maksimal i punes(MAP)
 - Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e saktetise 2
 - Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar prurja nominale(Q3)
 - Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e humbjes se presionit(ΔP)
 - Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar diametri nominal i matesit(Dn)
 - Te gjitha keto kerkesat e mesiperme jane te detyrueshme nga standarti Evropian EN14154 Per matesat e ujit, ne menyre qe te plotesohen kushtet per markimin MID dhe CE.
- Matesi gjithashtu duhet te kete dhe elementet shtese te instalimit si 2(dy) rakorderi, 2(dy) dado me vrime ne menyre qe te kaloje teli i vules per vulosjen nga ana e AK 2(dy) rondele gomine te cilat duhet te jene te paketuara sebashku me matesin.

Materiali per elementet shtese te instalimit duhet te jete, rakorderite dhe dadot prej bronzi , rondelja prej gomine per izolacion dhe hermecitet te larte

Aparat ujemates Ø-2”

Matesi duhet te jete I tipi me turbine ,Multi Jet, me fushet e thate , I pershtatshme per instalime horizontale dhe I prodhuar sipas standardit Europian EN14154,direktives se Parlamentit Evropian 2014/32/EU dhe sipas rekomandimeve te Organizates Nderkombetare te Metrologjise Ligjore OIML R49.

Konstruksioni i trupit te matesit duhet te jete hekur i lyster me nje shtrese ngjyre blu per mbrojtjen nga korrozioni,pjesa e sipërme ajo e numratorit te jete e mbrojtur nga nje qafore materjali bronzi,ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik me rezistence te larte per te ruajtur matesin nga demtimet fizike.

Kapaku duhet te kete logon dhe emrin e prodhuesit,per te vertetuar qe te gjitha pjeset e produktit jane nga i njejti prodhues.

Asamblimi i trupit te matesit dhe numratorit duhet te jete i fiksuar nga nje qafore bronzi e filetuar mbi trupin dhe e siguruar me ane te nje vule me logon e prodhuesit te fiksuar ne qaforen e bronzit dhe dadon e rregullimit te prurjes.

Matesi duhet te jete rezistent ndaj temperaturave deri ne $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$, gjithashtu matesi duhet te shfaq rezistence te larte ndaj fenomenit te korrozionit dhe ndaj agjenteve te tjere atmosferik.

Matesi duhet te jete i pajisur me unaze gomine per te siguruar shkalle te larte hermeciteti apo izolacioni qe te siguroje mbrojtje te plote ndaj elementeve te ndjeshem te matesit.

Ne qaforen e bronzit qe mban te fiksuar fushen me trupin duhet te jete i stampuar numri serial i matesit i perbere prej 8 shifrash.

Fusha e matesit duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave,dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit,ne te dyja anet e trupit si dhe diametrin nominal te matesit,per te montimin korrikt te matesit ne linje.

Matesi te jete i pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papastertit qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

Permasa	Dn	2"
R(min)	Q3/Q1	80
Q4	m^3/h	31.25
Q3	m^3/h	25
Q2	l/h	500
Q1	l/h	312.5
Leximi max	m^3	999999,99
Lexim min	liter	0,0001
Humbjet e presionit	ΔP	$\Delta P < 63$ ne Q3
Presioni max	bar	16 bar

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikator i me 8 (tete) shifra dhe dy rotor plastik,6 shifrat e pare te tregojne m^3 dhe 2 shifrat e tjera se bashku me rotoret plastik te tregojne litrat.

- Marka CE,e cila tregon Konformitet Evropian,CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine,mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit.Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE.Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjine,matesit me markim CE montohen direkte pa patur nevojte per verifikime apo testime fillestare pasi testimi fillestar eshte bere nga prodhuesi gje e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare,por ristetohen vetem pas 5-6 viteve.

CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave,autorizimeve,standarteve te ndyshme dhe eshte shume e lehte verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

- Marka CE e produktit te jete sipas Direktives Europiane 93/465/EEC,direktive kjo qe tregon menyren e duhur te vendosjes se markimit CE ne trupin e produktit dhe vitit te prodhimit minimumi M23,qe sipas ligjit,nje mates duhet te kaloje 5 vjet mbas prodhimit qe te ri-verifikohet,keshtu qe AK e ka te lehte identifikimin e vitit te prodhimit,pervec rasteve kur AK e gjykon te arsyeshme ri-verifikimin.

-Marka CE te jete e shoqeruar me treguesit metrologjike sipas standartit Europian minimumi M23 ,dhe trupen notifikuese.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar nr i certifikates MID.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar adresa e plote e prodhuesit per te shmangur fallsifikimet.

-Ne fushen e matesit duhet te shenohet tipi apo modeli i matesit te ofertuar.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar raporti $Q3/Q1(R)_{min}=80$,tregues e nje shkalle normale te saktetise se matjes.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e temperatures(T)

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar presioni maksimal i punes(MAP)

-Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e saktetise 2

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar prurja nominale(Q3)

-Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e humbjes se presionit(ΔP)
 -Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar diametri nominal i matesit(D_n)
 -Te gjitha keto kerkesat e mesiperme jane te detyrueshme nga standarti Evropian EN14154 Per matesat e ujit,ne menyre qe te plotesohen kushtet per markimin MID dhe CE.
 Matesi gjithashtu duhet te kete dhe elementet shtese te instalimit si 2(dy) rakorderi, 2(dy) dado me vrime ne menyre qe te kaloje teli i vules per vulosjen nga ana e AK, 2(dy) rondele gomine te cilat duhet te jene te paketuara sebashku me matesin.

Materiali per elementet shtese te instalimit duhet te jete, rakorderite dhe dadot prej bronzi , rondelja prej gomine per izolacion dhe hermecitet te larte.

Permasat	2
Diametri I vrimes	50 mm
Gjatesia e rakorderise	90 mm
Spesori I gomines	$\delta = 4$ mm
Filetimi I rakorderise	R 2
Filetimi I dados	G 21/2

MATESI I PRURJEVE TE UJRAVE TE NDOTURA NE ITUN, MATJE TE VOLUMEVE NE SEKSIONET E KANALEVE TE HAPURA

Kontrollor Niveli Ultrasonik

Menyra e operimit

Parimi i matjes: Matje e nivelit ne menyre ultrasonike
 Diapazoni i matjes: 0.3 ... 15 m
 Pikat e matjes: 1 ose 2

Hyrjet

Analoge 0 ... 20 mA ose 4 ... 20 mA, nga aparate alternativ
 Diskrete 10 ... 50 V DC nivel logjik i ndryshueshem $0 \leq 0.5$ V DC logjik 1 = 10

Komunikimi

- RS 232 me Modbus RTU ose ASCII me konektor RJ-11
- RS 485 me Modbus RTU ose ASCII me fasha terminale

Saktesia

Gabimi ne matje 0.25 % e diapazonit ose 6 mm, kushdo te jete me e madhe.
 Rezolucioni 0.1 % e diapazonit te matjes ose 2 mm, kushdo te jete me e madhe.
 Kompesimi i temperatures

- -50 ... +150 °C
- Sensor temperature integral.

- Vlera te temperaturave fikse te programueshme.

Kushtet e instalimit

- Vendndodhja	jashte/brenda
- Kategoria e instalimit	II
- Niveli i ndotjes	4
- Temperatura e ambientit	-20 ... +50 °C

Karakteristika fizike

Pesha

- Montimi ne mur	1.37 kg
- Montimi ne panel	1.50 kg

Materiali (kutia e jashtme)

Polikarbonat

Niveli i mbrojtjes (kutia e jashtme)

- Montimi ne mur	IP65/Tipi 4X/NEMA 4X
- Montimi ne panel	IP54/Tipi 3/NEMA 3

Lidhja elektrike

- Sensori dhe mA sinjali i daljes	konduktor bakri me 2 berthama, i perdredhur/i mbrojtur, 0.5 ... 0.75 mm ² (22 ... 18 AWG), Belden 8760 ose ekuivalent.
- Distanca max, midis sensorit dhe marresit	365 m

Ekrani dhe kontrollet

Ekran LCD 100 x 40 mm with i ndricuar

Programimi

Programimi me ane te paisjeve portabel ose programit te pershtatshem

Furnizimi me energji

AC	100 ... 230 V AC ± 15 %, 50/60 Hz, 36 VA (17 W)
----	---

Certifikatat dhe Aprovimet

- ISO 9001
- Deklarate Konformiteti CE
- Mbrojtje kundra zjarrit FM/UL (I listuar)
- Mbrojtje nga shperthimit kategoria ATEX II

Sensor Niveli Ultrasonik

Menyra e operimit

Parimi i matjes:	Sensor ultrasonik
------------------	-------------------

Hyriet

Diapazoni i matjes	0.3 ... 8 m
--------------------	-------------

Daljet

Frakuenca	44 kHz
Kendi i rrezatimit	10°

Saktesia

Gabimi nga temperatura	I kompensueshem nga nga sensori integral i temperatures.
------------------------	--

Kushtet e punes

Presioni i trupit	Presion atmosferik normal
Temperatura e ambientit	-20 ... +65 °C

Karakteristika fizike

Pesha	1.2 kg
Materiali (kapsula)	Kapsule kopolimer PVDF dhe faqja ballore prej CSM
Montimi	Filetim R 1" (BSPT), sipas EN 10226
Niveli i mbrojtjes	IP66/IP68
Lidhja me kabell	me 2 fije, i perdredhur/i mbrojtur, 0.5 mm ² (20 AWG), veshje PVC.
Kablli (gjatesia max.)	365 m me kabell koaksial RG 62 A/U 365 m me kabell me dy fije te perdreshura, mbeshtjelle me flete metalike, 0.5 mm ² (20 AWG), veshje PVC.

Certifikatat dhe Aprovimet

- ISO 9001
- Deklarate Konformiteti CE
- Mbrojtje nga zjarri FM
- Mbrojtje nga shperthimit kategoria ATEX II

Më pas u vendos për këto çështje:

Vlefshmëria e ofertës 150 ditë.

Kriteret e vlerësimit: Është çmimi më i ulët i ofruar.

Afatet e ekzekutimit, janë 15 dite, nga momenti i nënshkrimit të kontrates.

Komisioni unanimisht bëri miratimin e tyre dhe u vendos vazhdimi i mëtejshëm i procedurave, në Sistemin Elektronik.

NJESIA E PROKURIMIT

ANILA VJERI

ALGERT BAJRAMI

LAERT ILJAZI