

PROCESVERBAL – Tipi i kontratës - Mall

**PËR ARGUMENTIMIN DHE MIRATIMIN E SPECIFIKIMEVE TEKNIKE DHE
KRITEREVE PËR KUALIFIKIM**

(Ky procesverbal është për efekt publikimi bashkë me dokumentet e tenderit)

OBJEKTI I PROCEDURËS: Blerje tubo dhe materiale për rrjetin e ujësjetllës

KODI PËRKATËS NË FJALORIN E PËRBASHKËT TË PROKURIMIT (CPV): 44115210-4
Materiale hidraulike; 44162200-5 Tubacione shpërndarëse.

VLERA E FONDIT LIMIT: 26.291.352 (njëzetegjashtëmilionedyqindenëntëdhjetënjë
mijëetreqindpesëdhjetëedy) lekë pa TVSH.

Në bazë të nenit 21, pika 2, të Ligjit nr.162/2020 “Për prokurimin publik”, nenit 2, pika 2/c dhe nenit 78, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, autoriteti kontraktor Shoqëria Rajonale Ujësjetllës Kanalizime Korçë Sh.A (UKRK Sh.A), ka hartuar procesverbalin për argumentimin dhe miratimin e specifikimeve teknike dhe kriterëve për kualifikim për procedurën e sipërcituar, me përmbajtjen si më poshtë:

I. KRITERET E VEÇANTA TË KUALIFIKIMIT

1. Kandidati/ofertuesi duhet të dorëzojë:

- a. Sigurim oferte, sipas Shtojcës 3 ,me vlerë 525.827 (pesëqindnjëzetepesëmijëetëqindnjëzete shtatë) lekë (2% të vlerës së përllogaritur të kontratës).
- b. Formulari përmbledhës i vetdeklarimit, sipas Shtojcës 8.
- c. Formularin e ofertes sipas Shtojcës 1
- d. Lista e çmimeve të artikujve sipas Shtojcës 2.

Argumentimi: Kërkesat e mësipërme bazohen në nenet 76, 82 dhe 83 të LPP, nenit 26, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

K. Dishnica

M.Kaluci

O.Hysenlli

2. Kandidati/Ofertuesi duhet të dorëzojë:

2.1. Kapaciteti ekonomik dhe financiar:

2.1.1. Për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin vërtetim për xhiron vjetore për 3 (tre) vitet e fundit financiare 2021, 2022, 2023 ku vlera e xhiros për të paktën një nga vitet e periudhës së kërkuar duhet të jetë jo më e vogël se 26.291.352 lekë.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në vlerën e fondit limit të kësaj procedure, si dhe bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenin 43, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

Përcaktimi i vlerës së kërkuar argumentohet bazuar në dispozitat e sipërpërmendura ku përcaktohet:

Autoriteti kontraktor, për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike, kërkon kopje të deklaratave **të xhiros vjetore** të realizuar nga operatori ekonomik dhe sipas rastit të xhiros që mbulon kontrata, **për një periudhë maksimumi deri në 3 (tre) vitet e fundit financiare.** Vlera e xhiros minimale vjetore që u kërkohet operatorëve ekonomikë nuk mund të tejkalojë: b) **vlerën e përlogaritur të kontratës, në procedurat e prokurimit ndërmjet kufirit të lartë dhe të ulët monetar.**

Kërkesa për plotësimin e kapaciteteve financiare **konsiderohet e përmbushur nëse operatorët ekonomikë arrijnë vlerën e xhiros minimale, në të paktën një vit të periudhës së kërkuar nga autoriteti kontraktor.**

Kërkesa e mësipërme është në përpjesëtim dhe e lidhur ngushtë me objektin e kontratës. Ajo i shërben UKRK Sh.A , për njohjen e gjendjes financiare të operatorëve ekonomikë dhe të mundësisë së tyre për përmbushjen me sukses të kontratës.

Shënim: Duke qenë se aktet ligjore parashikojnë një marzh për vlerën e xhiros që mund të kërkohet, autoritetet/entet kontraktore duhet të argumentojnë vlerën e kërkuar të xhiros brenda këtij marzhi.

Përcaktimi i viteve të kërkuara për paraqitjen e vërtetimit të xhiros vjetore është bërë bazuar në nenin 29, të Ligjit Nr. 8438, dt. 28.12.1998 "Për Tatimin mbi të Ardhurat", i ndryshuar, ku përcaktohet: Çdo tatimpagues përgatit deklaratën vjetore të të ardhurave të tatueshme në formën e përcaktuar në udhëzimin e Ministrisë të Financave në zbatim të këtij ligji. Tatimpaguesit paraqesin deklaratën vjetore në organet tatimore brenda datës 31 mars të vitit pasardhës,

Shënim: citoni dispozitën përkatëse të legjislacionit tatimor, ku përcaktohen afatet për paraqitjen nga tatimpaguesit të deklaratës vjetore pranë organeve tatimore).

K. Dishnica

M.Kaluci

O.Hysenlli

2.2 Aftësitë teknike dhe profesionale:

2.2.1. Operatori ekonomik duhet të paraqesë dëshmi për furnizimet e mëparshme të ngjashme, të kryera gjatë tre viteve të fundit nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës, në një vlerë jo më të vogël se 10.516.540,8 leke pa TVSH (40% të vlerës së fondit të limit të kësaj kontrate).

Për të vërtetuar përvojën e mëparshme të ngjashme, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin dëshmitë e mëposhtme:

- a) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin publik, operatori ekonomik duhet të paraqesë vërtetime të lëshuara nga një ent publik për përmbushjen me sukses të kontratës, ku të shënohen vlera, afati i përfundimit të kontratës ose/dhe fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, ku shënohen datat, shumat dhe sasi të mallrave të furnizuara,
- b) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin privat, operatori ekonomik duhet të paraqesë fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, dhe të deklaruara në organet tatimore, ku shënohen datat, shumat dhe sasi të mallrave të furnizuara.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77 të ligjit nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” dhe nenit 40, pika 4, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”. Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë përvojën e nevojshme për të zbatuar kontratën, prandaj është kërkuar që furnizimet e mëparshme të ngjashme të jenë në vlerën jo më pak se **40 %** të vlerës së fondit limit, që është brenda vlerës kufi të përcaktuar në nenin e sipërcituar.

Për kontratat e mallrave vlera totale e kërkuar duhet të jetë në një vlerë jo më të madhe se 40% të vlerës së përlogaritur të kontratës, që prokurohet dhe që është realizuar gjatë tri viteve të fundit, nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës.

Përcaktimi i vlerës së kërkuar për kontratat e ngjashme argumentohet si më poshtë:

Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë përvojën e nevojshme për të zbatuar kontratën, prandaj është kërkuar që furnizimet e mëparshme të ngjashme të jenë në vlerën si më sipër, që është brenda vlerës kufi të përcaktuar në nenin e sipërcituar ($40\% \times 26.291.352 \text{ leke} = 10.516.540,8 \text{ leke pa TVSH}$). Vendosja e këtij kriteri bëhet me qëllim krijim e bindjes tek Autoriteti Kontraktor UKRK SH.A., për aftësinë teknike të OE ofertues, nëpërmjet përvojave të duhura, që janë në përpjesëtim me natyrën e objektit të prokurimit dhe që ka aftësinë e duhur për zbatimin e kontratës siç është parashikuar nga AK.

Shënim: Duke qenë se aktet ligjore dhe nënligjore parashikojnë një marzh për vlerën e kontratave të ngjashme që mund të kërkohet, autoritete/entet kontraktore duhet të argumentojnë vlerën e kërkuar të kontratave të ngjashme brenda këtij marzhi.

M.Kaluci

2.2.2 Për të dëshmuar se i plotësojnë kërkesat teknike për mallrat e kërkuara të përcaktuara në DT , shtojca 5 Specifikimet teknike, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin mostra për matësat elektronik të ujit që ofrojnë të furnizojnë, të cilat duhet të dëshmojnë qartë që cilësia e matësive elektronikë është në përputhje me specifikimet teknike të kërkuara.

Argumentim: Ky kriter është vendosur nga ana e AK në zbatim të kërkesave që përcakton ligji nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” me ndryshime , VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” me ndryshime, neni 40, pika 6, gërma ”a”, si dhe Udhëzimi i APP, Nr. 03, datë 12.04.2022 ”Mbi procesin e administrimit të mostrave të paraqitura nga operatorët ekonomikë”.

Plotësimi i këtij kriteri garanton ekzekutimin e objektit të kontratës në përputhje me specifikimet teknike të DT.

Autoriteti kontraktor u kërkon operatorëve ekonomikë, si dëshmi, që tregojnë se ata i plotësojnë kërkesat minimale, të përcaktuara në dokumentet e tenderit Shtojca 5 Specifikimet teknike, të dorëzojnë mostra të dy llojeve të matësive elektronikë të ujit të kërkuar (gjithsej 2 mostra) sepse e gjykon se kjo ka rëndësi për vlerësimin e ofertës teknike sepse duhet që matësat e ofruar të lidhen teknikisht me sistemin e transmetimit.

Mostrat kërkohen me qëllim që cilësia e matësive elektronikë të ujit të jetë në përputhje me kërkesat e AK.

Autoriteti kontraktor përcakton qartë **procedurën për dorëzimin e mostrave**, duke garantuar aksesin e çdo operatori të interesuar si dhe konfidencialitetin për pjesëmarrjen në proces, si më poshtë:

Paraqitja dhe dorëzimi i mostrave duhet të bëhet në ditën e hapjes së tenderit datë 22.04.2024, në orën 10.00, në zyrën e prokurimeve të UKRK Sh.A, tek KVO.

KVO do të dokumentojë procesin e paraqitjes së mostrave , duke mbajtur Procesverbal , në të cilin do të pasqyrohen detaje që përshkruajnë mostrat e administruara, procesverbal i cili nënshkruhet nga të dy palët, nga KVO dhe nga ofertuesi i pranishëm .

Procesverbali i vihet në dispozicion ofertuesit të pranishëm.

Në rast se ndonjëra nga palët ka komente/pretendime, ato do të pasqyrohen në procesverbalin e mbajtur.

Në çdo rast, mbajtja e procesverbaleve i shërben vetëm procesit të paraqitjes së mostrave deri në momentin e kthimit të tyre tek ofertuesit.

Mostrat do të trajtohen si informacion konfidencial tregtar dhe do të jenë në kontroll të autoritetit kontraktor.

Mostrat i kthehen ofertuesit, me kërkesën e tij, brenda 30 (tridhjetë) ditëve pas nënshkrimit të kontratës, me kusht që kontrata në fjalë të mos jetë objekt i shqyrtimit administrativ apo gjyqësor.

Në rastin kur procedura e prokurimit anulohet, mostrat i kthehen ofertuesit, me kërkesën e tij, brenda 30 (tridhjetë) ditëve nga data e marrjes së vendimit përfundimtar të anulimit.

M.Kaluci

2.2.3 Për të dëshmuar se i plotësojnë kërkesat teknike për mallrat e kërkuara të përcaktuara në DT shtojca 5 “Specifikimet teknike”, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin **katalogë teknike për mallrat furnizues:**

Adaptorë gize
Adaptorë PE
Bashkuesa PE
Bryla PE
Bryla xingato
Kavallota
Matesa uji
Manikota xingato
Reduksione
Saraqineska
Tubo HDPE

, **ku të jepet qartë** që mallrat , janë në përputhje me specifikimet teknike të kërkuara.

Argumentim: Ky kriter është vendosur nga ana e AK në zbatim të kërkesave që përcakton ligji nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” me ndryshime , VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” me ndryshime, neni 40, pika 6, gërma ”b”.

Plotësimi i këtij kriteri i shërben garantimit të ekzekutimit të objektit të kontratës në përputhje me specifikimet teknike të DT.

II. Argumentimi i specifikimeve teknike

*Shënim: Përcaktoni specifikimet teknike, për mallrat objekt prokurimi, të cilat duhet të përshkruajnë minimumin ose tërësinë e elementeve më të rëndësishme përbërëse, që garantojnë cilësinë e kërkuar, dhe që i vlerëson mallrat si të pranueshme për funksionet e kërkuara, në përputhje me parashikimet e nenit 4, pika 38/b dhe nenit 36, të LPP, si dhe nenit 40, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, **duke argumentuar çdokërkesë funksionale ose performance, apo/dhe çdo standard të kërkuar, ku çdo referencë duhet të shoqërohet nga fjalët “ose ekuivalenti i tij/saj”.***

Kujdes:Në specifikimet teknike, nëse nuk e justifikon objekti i kontratës, nuk duhet të përmendet asnjë markë prodhimi ose burim specifik apo proces i veçantë, që karakterizon produktet ose shërbimet e ofruara nga një operator ekonomik specifik apo asnjë markë tregtare, patentë, tipi ose origjinë apo prodhim specifik, me qëllim favorizimin ose eliminimin e disa sipërmarrjeve ose produkteve. Një gjë e tillë lejohet vetëm në raste përjashtimore kur nuk ekziston një mënyrë e

M.Kaluci

mjaftueshme, e saktë apo e kuptueshme e përshkrimit të objektit të kontratës, sipas pikës 3 të nenit 36, të LPP. Referime të tilla duhet të shoqërohen nga fjalët “ose ekuivalente”.

Nr.	Emertimi i materialit	Njesia	Sasi
1	Adaptor gize F F 25 x 25 (boje epoxy te pjekur)	copë	200
2	Adaptor gize F*M 25 x 3/4 (boje epoxy te pjekur)	copë	100
3	Adaptor PE F*F 25	copë	100
4	Adaptor PE F*M 20*1/2	copë	50
5	Adaptor gize PE F*F 63*63 (boje epoxy te pjekur)	copë	100
6	Adaptor i gjate ø 110	copë	5
7	Adaptor i gjate ø 125	copë	5
8	Bashkues 20*1/2 F*M	copë	350
9	Bashkues 20*1/2 F*F	copë	50
10	Bashkues 20*20 PE (F*F)	copë	800
11	Bashkues 25 x 25 PE	copë	550
12	Bashkues 25*1/2 F*M	copë	40
13	Bashkues 25*1/2 F*F	copë	30
14	Bashkues 25x20 PE	copë	100
15	Bashkues 25* 3/4	copë	320
16	Bashkues 32x20 PE	copë	50
17	Bashkues 32*1/2 F*M	copë	10
18	Bashkues 32*1/2 F*F	copë	10
19	Bashkues 32*25 F*F	copë	190
20	Bashkues 32*3/4 F*M	copë	30
21	Bashkues 32* 1" F*M	copë	6
22	Bashkues 32* 1" F*F	copë	6
23	Bashkues 32 x 32 PE	copë	400
24	Bashkues 40 * 1 1/4 PE	copë	90
25	Bashkues 40 * 1 1/2 PE	copë	10
26	Bashkues 40*20 F*F	copë	20
27	Bashkues 40* 1" F*M	copë	10
28	Bashkues 40* 1" F*F	copë	6
29	Bashkues 40*32 F*F	copë	30
30	Bashkues 40*40 PE F*F	copë	250
31	Bashkues 50 * 1 1/4 PE	copë	10
32	Bashkues 50 * 1 1/2 PE	copë	20
33	Bashkues 50*2 PE	copë	30
34	Bashkues 50*40 PE	copë	80
35	Bashkues 50*50 PE	copë	200
36	Bashkues 63*2 PE	copë	56
37	Bashkues 63*50 F*F	copë	20
38	Bashkues 63*63 PE	copë	180
39	Bashkues 75 *50 PE	copë	6
40	Bashkues PE 75 x ø 2" F*M	copë	11

41	Bashkues 75 *63 PE	copë	60
42	Bashkues 75*75 PE	copë	90
43	Bashkues 90* 63 PE	copë	15
44	Bashkues 90* 75 PE	copë	35
45	Bashkues 90*3 F*F	copë	10
46	Bashkues 90*3 F*M	copë	4
47	Bashkues 90*90 PE	copë	67
48	Bashkues 110*90 PE	copë	10
49	Bashkues 110*4" F*F	copë	4
50	Bashkues 110 *4" F*M	copë	8
51	Bashkues 110*110 PE	copë	30
52	Bashkues PE me rekord me fllanxhe metalike ø 110 x 4' PN 16	copë	10
53	Bashkues PE me rekord me fllanxhe metalike ø 90 x 3' PN 16	copë	6
54	Bashkues PE me rekord me fllanxhe metalike ø 75 x2*1/2' PN16	copë	8
55	Bashkues PE me rekord me fllanxhe metalike ø 63x2' PN16	copë	10
56	Bryl 1/2 F*M zingato	copë	50
57	Bryl 1/2 F*F zingato	copë	10
58	Bryl 3/4 F*F zingato	copë	30
59	Bryl 1" zingato	copë	30
60	Bryl 1 1/2 F*F zingato	copë	10
61	Bryl 1 1/4 zingato	copë	60
62	Bryl 2 " F*M zingato	copë	10
63	Bryl 20*20 PE F*M	copë	100
64	Bryl 20*20 PE F*F	copë	400
65	Bryl 0 x 1/2" PN 16 M	copë	500
66	Bryl 20 x 1/2" PN 16 F	copë	50
67	Bryl 20 x 3/4" PN 16 F	copë	15
68	Bryl 20 x 3/4" PN 16 M	copë	50
69	Bryl 25*20 PN 16	copë	60
70	Bryl 25*1" PN 16 F	copë	20
71	Bryl 25 x 1" PN 16 M	copë	20
72	Bryl 25 x 1/2 PN 16 M	copë	50
73	Bryl 25 x 1/2 PN 16 F	copë	50
74	Bryl 25 x 3/4" PN16 F	copë	10
75	Bryl 25*25 PE FF	copë	150
76	Bryl 32*25 F*F	copë	80
77	Bryl 32 x 1" PN16 M	copë	20
78	Bryl PE 32*32	copë	20
79	Bryl PE 40*40	copë	20
80	Bryl PE 50*50	copë	10
81	Bryl PE 75*75	copë	5
82	Bryl PE 90*90	copë	5
83	BUKETONA Bronxi per mates DN 1/2'	copë	100

84	BUKETONA Bronxi per mates DN 3/4'	copë	100
85	BUKETONA Bronxi per mates DN 1'	copë	20
86	BUKETONA Bronxi 1 1/4	copë	50
87	BUKETONA per Matesa elektronike Dn 15 të shkurter	pale	150
88	BUKETONA per Matesa elektronike Dn 15 të gjatë	pale	350
89	BUKETONA per Matesa elektronike Dn 20 të shkurtër	pale	200
90	BUKETONA per Matesa elektronike Dn 20 të gjatë	pale	600
91	Bullona M 10(70 mm)	copë	100
92	Bullona M 12(100 mm)	copë	100
93	Bullona M 12(70 mm)	copë	200
94	Bullona M 14(100 mm)	copë	200
95	Bullona M 14(70 mm)	copë	300
96	Bullona M 16(100 mm)	copë	100
97	Bullona M 16(70 mm)	copë	200
98	Bullona M 18(100 mm)	copë	100
99	Bullona M 18(70 mm)	copë	100
100	Dado M 10	copë	100
101	Dado M 12	copë	300
102	Dado M 14	copë	500
103	Dado M 16	copë	300
104	Dado M 18	copë	200
105	RONDELE 10	copë	100
106	RONDELE 12	copë	200
107	RONDELE 14	copë	500
108	RONDELE 16	copë	300
109	RONDELE 18	copë	100
110	Elektromanikota Φ 20, PN 16	copë	10
111	Elektromanikota Φ 32 , PN 16	copë	5
112	Elektromanikota Φ 50, PN 16	copë	10
113	Elektromanikota Φ 63, PN 16	copë	10
114	Elektromanikota Φ 90, PN 17	copë	4
115	Elektromanikota Φ 110, PN 18	copë	4
116	Elektromanikota Φ 125, PN 16	copë	40
117	Elektromanikota Φ 140, PN 16	copë	10
118	Elektromanikota Φ 160, PN 16	copë	10
119	Elektromanikota Φ 200, PN 16	copë	30
120	FIJE LINI	tufa	160
121	Fllanxha me adaptor PE , Dn 50x2"	copë	8
122	Fllanxha me adaptor PE , Dn 75x 2 1/2"	copë	4
123	Fllanxha me adaptor PE , Dn 90 x 3 "	copë	8
124	Fllanxha me adaptor PE , Dn 100 x 4 "	copë	8
125	Gomina per matesa uji 1 1/4"	copë	500
126	Gomina per matesa uji 1/2"	copë	2000

127	Gomina per matesa uji 3/4"	copë	2000
128	Hollades xingato 2"	copë	5
129	Kasete matesash uji te vogel	copë	300
130	Kollaro (Qafore) 32*1/2 PE	copë	110
131	Kollaro (Qafore) 32*3/4 PE	copë	10
132	Kollaro (Qafore) 40*1/2 PE	copë	90
133	Kollaro (Qafore) 40*3/4 PE	copë	5
134	Kollaro (Qafore) 50*1/2 PE	copë	145
135	Kollaro (Qafore) 50*3/4 PE	copë	20
136	Kollaro (Qafore) 63*1/2 PE	copë	145
137	Kollaro (Qafore) 63*2" PE	copë	20
138	Kollaro (Qafore) 75*1/2 PE	copë	45
139	Kollaro (Qafore) 75* 1" PE	copë	10
140	Kollaro (Qafore) 90*1/2 PE	copë	70
141	Kollaro (Qafore) 90* 1' PE	copë	10
142	Kollaro (Qafore) 110*1/2 PE	copë	50
143	Kollaro (Qafore) 110*1PE	copë	40
144	Kollaro (Qafore) 125*1 1/2' PE	copë	2
145	Kollaro (Qafore) 140* 1' PE	copë	2
146	Kollaro (Qafore) 200* 1' PE	copë	10
147	Kondraalvul 1/2	copë	200
148	Manikota 1 1/4	copë	20
149	Manikota 1/2 zingatoje	copë	300
150	Manikota 20*1/2 NGJITJE	copë	50
151	Manikota 3/4 zingatoje	copë	250
152	Manikota 40 * 40 PE	copë	10
153	Manikota 40* 1 1/4 M	copë	20
154	Mates elektronik Dn 15	copë	200
155	Mates elektronik Dn 20	copë	600
156	MATES UJI 1/2 mekanik me fushe te thate	copë	1400
157	MATES UJI 3/4 mekanik me fushe te thate	copë	500
158	MATES UJI 1 1/4 mekanik me fushe te thate	copë	35
159	MATES UJI 1 1/2 mekanik me fushe te thate	copë	5
160	MATES UJI 1' mekanik me fushe te thate	copë	10
161	MATES UJI DN 50, mekanik me fllanxha	copë	9
162	MATES UJI DN 63 , mekanik me fllanxha	copë	3
163	MATES UJI DN 80, mekanik me fllanxha	copë	11
164	MATES UJI DN 100 , mekanik me fllanxha	copë	21
165	MATES UJI DN 125, mekanik me fllanxha	copë	7
166	MATES UJI DN 150, mekanik me fllanxha	copë	6
167	MATES UJI DN 200, mekanik me fllanxha	copë	3
168	MATES UJI DN 250, mekanik me fllanxha	copë	1
169	Mufta 1/2 * 3/4 zingatoje F*F	copë	30

170	Nipel Dn 1/2 zingatoje	copë	130
171	Nipel Dn 3/4 zingatoje	copë	30
172	Nipel Dn 1*1/2 zingatoje M*M	copë	40
173	Nipel Dn 1*3/4 zingatoje M*M	copë	40
174	Nipel bronxi 1 1/4"	copë	40
175	Nipel 2 "	copë	12
176	Nipel 3/4 * 1/2 zingatoje M*M	copë	100
177	PASTE LINACOJE (400gram)	copë	50
178	Reduksion 1 * 1/2 (FF)	copë	10
179	Reduksion 3/4 * 1/2 (FF)	copë	20
180	Reduksion 90*63 PE	copë	5
181	Reduksion 3/4 x 1	copë	30
182	Reduksion 2 x 3/4 M*F	copë	30
183	Reduksion 3' x 2' M*M	copë	1
184	Reduksion zingatoje Ø 1x 1/2	copë	25
185	Reduksion zingatoje Ø 3x 2*1/2 M*F	copë	5
186	Reduksion zingatoje Ø 4" x 3" M*F	copë	5
187	Reduktor-PRESIONI per tub DN 150	copë	2
188	Saraçineske 1/2 PN16, F*F (bronxi)	copë	1000
189	Saraçineske 3/4 PN16, F*F(bronxi)	copë	670
190	Saraçineske 1(bronxi)	copë	50
191	Saraçineske 1 1/4(bronxi)	copë	160
192	Saraçineske 1 1/2(bronxi)	copë	110
193	Saraçineske 2"(bronxi)	copë	5
194	Saraçineske PE me leve plastike 4" PN 16 F-F	copë	2
195	Saraçineske PE me leve ø 90 PN 16 me rekord F*F	copë	4
196	Saraçineske PE me leve ø 75 PN 16 me rekord F*F	copë	6
197	Saraçineske PE me leve ø 63 PN 16 me rekord F*F	copë	15
198	Saraçineske PE me leve ø 50 PN 16 me rekord F*F	copë	21
199	Saraçineske PE me leve ø 40 PN 16 me rekord F*F	copë	10
200	Saraçineske DN 80 me fllanxhe	copë	6
201	Saraçineske DN 110 me fllanxhe	copë	7
202	Saraçineske DN 125 me fllanxhe, (L=32cm)	copë	2
203	Saraçineske DN 150 me fllanxhe	copë	2
204	TA 20*1/2*20 me rekord,PN16	copë	10
205	TA 20*20*20 me rekord,PN16	copë	80
206	TA 25*3/4*25 me rekord , PN16	copë	60
207	TA 25*25*25 me rekord , PN16	copë	30
208	TA 32*3/4*32 me rekord ,PN16	copë	30
209	TA 32*25*32 me rekord ,PN16	copë	15
210	TA 32*32*32 me rekord ,PN16	copë	30
211	TA 40*32*40 me rekord ,PN16	copë	14
212	TA 40*40*40 me rekord ,PN16	copë	10

213	TA 50*40*50 me rekord ,PN16	copë	4
214	TA 50*50*50 me rekord ,PN16	copë	8
215	TA 63*2" *63 me rekord ,PN16	copë	5
216	TA 63*63*63 me rekord ,PN16	copë	4
217	TA 75*75*75 me rekord ,PN16	copë	4
218	TA 90*90*90 me rekord ,PN16	copë	1
219	TA 110*110*100 me rekord ,PN16	copë	1
220	TA Zingatoje Ø1'x1/2x1'	copë	10
221	Tapa Zingatoje Ø1/2 M	copë	300
222	Tapa Zingatoje Ø3/4 M	copë	550
223	Tapa PE me rekord DN 20	copë	300
224	Tapa PE me rekord DN 25	copë	150
225	Tapa PE me rekord DN 32	copë	60
226	Tapa PE me rekord DN 40	copë	10
227	Tapa PE me rekord DN 50	copë	15
228	Tapa PE me rekord DN 63	copë	10
229	Tapa PE me rekord DN 75	copë	10
230	Tapa PE me rekord DN 90	copë	5
231	Tapa PE me rekord DN 110	copë	3
232	Tubo HDPE RC 100 Ø 16 PN 10	ml	200
233	Tubo HDPE RC 100 Ø 20 PN 16	ml	3000
234	Tubo HDPE RC 100 Ø 25 PN 16	ml	2200
235	Tubo HDPE RC 100 Ø 32 PN 16	ml	1000
236	Tubo HDPE RC 100 Ø 40 PN 16	ml	800
237	Tubo HDPE RC 100 Ø 50 PN 16	ml	1000
238	Tubo HDPE RC 100 Ø 63 PN 16	ml	3500
239	Tubo HDPE RC 100 Ø 75 PN 16	ml	200
240	Tubo HDPE RC 100 Ø 90 PN 16	ml	900
241	Valvul moskthimi DN 150mm me fllanxhe me 8 vrima	copë	1
242	Valvul moskthimi 2" bronz PN 16	copë	10
243	Valvul moskthimi 1-1/2"bronz PN 16	copë	10
244	Valvul moskthimi 1-1/4" PN 16	copë	10
245	Valvul moskthimi 3/4 " bronz. PN 16	copë	20
246	Valvul moskthimi 1/2" bronz. PN 16	copë	300
247	Vula per matesat	copë	10000
248	Zgjatues 1 cm	copë	400
249	Zgjatues 4 cm	copë	100

KËRKOHEN MATERIALE PËR RRJETIN E UJËSJELLËS KORÇË DHE PËR NJËSITË RAJONALE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

M.Kaluci

1. KËRKOHEN ADAPTORË SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Adaptor F-F, DN 25 x 25

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostатike të pjekur

Lidhet me tubon, nga të dyja anët femër pa fileto (me tub Ø25)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Adaptor F-M, DN 25 x 3/4''

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostатike të pjekur

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 3/4'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Adaptor F-F, DN 63 x 63'' F-F

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostатike të pjekur

Lidhet me tubon, Lidhet me tubon, nga të dyja anët femër pa fileto (me tub Ø63)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Adaptori duhet të jetë material gize, dalja nga një krah duhet të jetë e veshur me material HDPE dhe nga krahu tjetër duhet të jetë me fileto në përputhje me standardin EN 10226-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Adaptori duhet të jetë i pershtatshëm për instalim në tuba HDPE në përputhje me standardin DIN8074 ose ekuivalent. Presioni i lejuar i punimit duhet të jetë jo më pak se 16 bar. Adaptori duhet të jetë i veshur me boje epokside të pjekur. Rezistenca e këtyre rakorderive duhet të jetë e testuar në përputhje me standardin DIN 3476 – 1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Adaptori duhet të jetë i certifikuar për përdorim në ujë të pijshëm.

Shënim: Për adaptorët rekomandohet të jenë prodhime të kompanisë Hawle ose ekuivalente të saj.

M.Kaluci

D. Adaptor F-F DN 25 x 25

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 25

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Adaptor FxM 20 x1/2'

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1/2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Adaptor i gjate ø 110 me EF dhe flanaxhë

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë me gjatesi 15-20 cm

Lidhet me tubon, nga njëra anë me elektrofuzion (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Adaptor i gjate ø 125 me EF dhe flanaxhë

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë me gjatesi 15-20 cm

Lidhet me tubon, nga njëra anë me elektrofuzion (me tub Ø125) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

2. KËRKOHEN BASHKUES SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Bashkues PE DN 20 x 1/2'' F-F

Trupi: Prej polietileni

M.Kaluci

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër femer me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Bashkues PE DN 20 x 1/2'' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Bashkues F-F DN 20 x 20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 20

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Bashkues F-F DN 25 x 25

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 25

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Bashkues PE DN 25 x 1/2'' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femer me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Bashkues PE DN 25 x 1/2'' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1/2")

M.Kaluci

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Bashkues F-F DN 25x20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Bashkues PE DN 25 x 3/4'' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 3/4 '')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

I. Bashkues F-F DN 32 x 20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

J. Bashkues PE DN 32 x 1/2'' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

K. Bashkues PE DN 32 x 1/2'' F-M

Trupi: Prej polietileni

M.Kaluci

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

L. Bashkues F-F DN 32 x 25

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M. Bashkues PE DN 32 x 3/4" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 3/4 ")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

N. Bashkues PE DN 32 x 1" F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femer me fileto (me dalje 1")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

O. Bashkues PE DN 32 x 1" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

P. Bashkues F-F DN 32 x 32

Trupi: Prej polietileni

M.Kaluci

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 32

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Q. Bashkues PE DN 40 x 1 1/4 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 ¼')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

R. Bashkues PE DN 40 x 1 1/2 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 ½')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

S. Bashkues F-F DN 40 x 20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

T. Bashkues PE DN 40 x 1'' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

U. Bashkues PE DN 40 x 1'' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

V. Bashkues F-F DN 40 x 32

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

W. Bashkues F-F DN 40 x 40

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 40

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

X. Bashkues PE DN 50 x 1 1/4 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/4')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Y. Bashkues PE DN 40 x 1 1/2 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/2')

M.Kaluci

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Z. Bashkues PE DN 50 x 2' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Æ. Bashkues F-F DN 50x40

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Ø. Bashkues F-F DN 50 x 50

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 50

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Å. Bashkues PE DN 63 x 2' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

AA. Bashkues F-F DN 63 x 50

Trupi: Prej polietileni

M.Kaluci

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

BB. Bashkues F-F DN 63 x 63

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 63

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

CC. Bashkues F-F DN 75 x 50

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 50)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

DD. Bashkues PE DN 75 x 2' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

EE. Bashkues F-F DN 75 x 63

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 63)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

FF. Bashkues F-F DN 75 x 75

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 75

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

GG. Bashkues F-F DN 90 x 63

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

GG. Bashkues F-F DN 90 x 75

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 90) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 75)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

HH. Bashkues PE DN 90 x 3' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 3')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

II. Bashkues PE DN 90 x 3' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 3')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

JJ. Bashkues F-F DN 90 x 90

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 90

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

KK. Bashkues F-F DN 110 x 90

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 110) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 90)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

LL. Bashkues PE DN 110 x 4' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër femer me fileto (me dalje 4')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

MM. Bashkues PE DN 110 x 4' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 4')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

NN. Bashkues F-F DN 110 x 110

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 110

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

OO. Bashkues flanaxhe metalike \varnothing 110 x 4' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femer me gominë dhe element shtrëngues (me tub \varnothing 110) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike me dalje \varnothing 4'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

PP. Bashkues me flanaxhe metalike \varnothing 90 x 3' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femer me gominë dhe element shtrëngues (me tub \varnothing 90) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike me dalje \varnothing 3'

QQ. Bashkues me flanaxhe metalike \varnothing 75 x 2*1/2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femer me gominë dhe element shtrëngues (me tub \varnothing 75) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike me dalje \varnothing 2*1/2'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

RR. Bashkues me flanaxhe metalike \varnothing 63 x 2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femer me gominë dhe element shtrëngues (me tub \varnothing 63) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike me dalje \varnothing 2'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

3. KËRKOHEN BRYLA 90° SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Bryl 90° zingato $\frac{1}{2}$ F*M

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

B. Bryl 90° zingato ½ F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Bryl 90° zingato 1' F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Bryl 90° zingato 1½' F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Bryl 90° zingato 1 ¼' F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Bryl 90° zingato 2' F*M

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Bryl 90° PE DN 20 F*M

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

M.Kaluci

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Bryl 90° PE DN 20 F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 20

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

I. Bryl 90° PE DN 20*1/2' F*M

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

J. Bryl 90° PE DN 20*1/2' F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

K. Bryl 90° PE DN 20*3/4' F*M

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 3/4)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

L. Bryl 90° PE DN 25*20

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

M.Kaluci

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M. Bryl 90° PE DN 25*1' F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 1')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

N. Bryl 90° PE DN 25*1' F*M

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

O. Bryl 90° PE DN 25*1/2' F*M

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

P. Bryl 90° PE DN 25*1/2' F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Q. Bryl 90° PE DN 25*3/4' F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

M.Kaluci

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 3/4)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

R. Bryl 90° PE DN 25*25

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 25

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

S. Bryl 90° PE DN 32*25 F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me dalje 25)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

T. Bryl 90° PE DN 32*1' F*M

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

U. Bryl 90° PE DN 32 F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 32

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

V. Bryl 90° PE DN 40 F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 40

M.Kaluci

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

W. Bryl 90° PE DN 50 F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 50

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

X. Bryl 90° PE DN 75 F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 75

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Y. Bryl 90° PE DN 90 F*F

Trupi: Prej polietileni bryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 90

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

4. KËRKOHEN BUKETONA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME

- A.** Buketona trupi bronxi për matësa **Dn 1/2'**
- B.** Buketona trupi bronxi për matësa **Dn 3/4'**
- C.** Buketona trupi bronxi për matësa **Dn 1'**
- D.** Buketona trupi bronxi për matësa **Dn 1 1/4'**, **diametri i jashtëm i filetës mashkull dn 41 mm.**
- E.** Buketona me trup plastik për matësa elektronike 1/2'' të shkurtër me gjatësi L=35 mm
- F.** Buketona me trup plastik për matësa elektronike 1/2'' të gjatë me gjatësi L=45 mm
- G.** Buketona me trup plastik për matësa elektronike 3/4'' të shkurtër me gjatësi L=40mm
- H.** Buketona me trup plastik për matësa elektronike 3/4'' të gjatë me gjatësi L=50 mm

M.Kaluci

Buketonat shërbejnë për të lidhur matesat me rrjetin shpërndarës. Duke qenë se ato kanë kontakt të drejtëpërdrejt me ujin duhet të jenë të certifikuar për ujë të pijshëm. Për izolim me të mirë të ujit, buketonat duhet të jenë të shoqëruar me gominat perkatëse.

5. KËRKOHEN BULONA+DADO+RONDELE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- A. Bulona M10 (gjatësia 70 mm)**
- B. Bulona M12 (gjatësia 70 mm)**
- C. Bulona M12 (gjatësia 100 mm)**
- D. Bulona M14 (gjatësia 70 mm)**
- E. Bulona M14 (gjatësia 100 mm)**
- F. Bulona M16 (gjatësia 70 mm)**
- G. Bulona M16 (gjatësia 100 mm)**
- H. Bulona M18 (gjatësia 70 mm)**
- I. Bulona M18 (gjatësia 100 mm)**
- J. Dado M10 + Rondele pllakë 10**
- K. Dado M12 + Rondele pllakë 12**
- L. Dado M14 + Rondele pllakë 14**
- M. Dado M16 + Rondele pllakë 14**
- N. Dado M18 + Rondele pllakë 18**

*Duhet të jetë material çelik i galvanizuar me shtresë zinku 0,3 mm
Materialet e sipër përmendura duhet të jenë antikorrozive.*

6. KËRKOHEN ELEKTRO-MANIKOTA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME

A. Elektromanikota Φ 20, PN 16

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Φ 20 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Elektromanikota Φ 32, PN 16

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Φ 32 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Elektromanikota Φ 50, PN 16

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

M.Kaluci

Lidhet me tubon Ø50 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Elektromanikota Φ 63, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Ø63 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Elektromanikota Φ 125, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Ø125 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Elektromanikota Φ 140, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Ø140 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Elektromanikota Φ 160, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Ø160 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Elektromanikota Φ 200, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Ø200 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

7. KËRKOHEN FIJE LINI, SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTËME:

Linacë e holle HIDR (të përpunohet lehte) prej materiali fije lini natyral. Litari i linit është një element ndihmes për forcimin e lidhjeve të rakorderive me fileto ndërmjet njera-tjetres dhe minimizon mundësitë që të ketë rrjedhje uji gjatë ketyre lidhjeve.

8. KËRKOHET GOMINA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Gominë për bukëtona për matës ujë me dimensione ½' me përmasa:

Diametri i jashtëm 24 mm

Diametri i brendshëm 15 mm

Tashësia e paretëve 3 mm

B. Gominë për bukëtona për matës ujë me dimensione ¾' me përmasa:

Diametri i jashtëm 30 mm

Diametri i brendshëm 20 mm

Tashësia e paretëve 3 mm

C. Gominë për bukëtona për matës ujë me dimensione 1 ¼' me përmasa:

Diametri i jashtëm 44 mm

Diametri i brendshëm 32 mm

Tashësia e paretëve 3 mm

9. KËRKOHET HOLLANDEZ SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Hollandez zingatoje 2'

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët me gominë dhe element shtrëngues (për tub Ø 2').

Të punojë nën presion ujë deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

10. KËRKOHEN KASETË (PUSETË) MATËSA UJI SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

Pusetë plastike (polietileni) me vendosje në tokë me permasa për montimin e 1 (një) matësi dhe aksesoreve shoqërues (saraçineskë, kundra/valvul , reduksion etj).

11. KËRKOHEN KOLLARO SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Kollaro 32*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø32) dhe ka dalje për tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Kollaro 32*3/4 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø32) dhe ka dalje për tub 3/4"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Kollaro 40*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø40) dhe ka dalje për tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Kollaro 40*3/4 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø40) dhe ka dalje për tub 3/4"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

E. Kollaro 50*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø50) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Kollaro 50*3/4 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø50) dhe ka dalje per tub 3/4"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Kollaro 63*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø63) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Kollaro 63*2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø63) dhe ka dalje per tub 2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

I. Kollaro 75*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø75) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

J. Kollaro 75*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø75) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

K. Kollaro 90*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø90) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

L. Kollaro 90*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø90) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M. Kollaro 110*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø110) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

N. Kollaro 110*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø110) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

O. Kollaro 125*1 ½' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø125) dhe ka dalje per tub 1 ½'

M.Kaluci

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

P. Kollaro 140*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø140) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Q. Kollaro 200*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø200) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Kollaro (qaforet) PP sherbejne per krijimin e daljeve te sigurta ose linjave te reja ne tubat PE-HD sipas kerkesave. Keto qafore duhet te jene me rezistence mekanike te larte dhe trupi i tyre te jete material Polipropilen. Kollarot ose qaforet PP përveç se duhet te suportojne presionin 16 bar, gjithashtu duhet te jenë te testuara sipas standarteve ISO 17885 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Ndryshimi ne dimensionet e produktevete të jetë maksimumi ± 0.5 mm nga dimensionet e kerkuara nga AK. Qe te mos krijojne alga ose baktere, produktet duhet te jene te bombarduara me rreze ultraviolet. Qaforet PP duhet te kene nje sipërfaqe te brendshme homogjene dhe nuk duhet te jete poroze. Shija dhe era e ujit duhet te mos ndryshoje ne menyre absolute, pra keto qafore PP nuk duhet te permbajne asnje tip substance qe mund te ndikojne ne to. Keto fasheta me kompresion duhet te jene me unaze perforcuese po ashtu te galvanizuar. Filetimi I tyre te jete sipas standartit ISO 7-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të.

12. KËRKOHEN KUNDRA VALVUL, SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTËME:

Kundra valvula (valvola moskthimi)

Përdoren në çdo tip të impjanteve hidraulikë.

Instalohen në çdo pozicion (horizontal; vertikal; të pjerrët)

Garantojnë funksionim normal të rrjetit të ujit të pijshëm në presion maksimal deri 16 bar.

M.Kaluci

Tipi: Kundra valvula me sustë F/F.

Trupi: prej bronxi

Per tubacion polietileni me Diameter Dn 20 mm.

Kundralvula Gize PN16 (valvol moskthimi me flanaxhe) Kundralvulat e gizes perdoren per te parandaluar kthimin mbrapsht te rrjedhes se ujit. Kundralvulat duhet te punojne ne temperatura 0°C deri ne +60°C (pranohet edhe diapazon me I gjere qe perfshijne diapazonin e kerkuar). Kapaku I ketyre kundralvulave duhet te jete lehtesisht I cmontueshem ne menyre qe te mund te nderrohet sfera sa here te kerkohet. Sfera e kundralvulave duhet te jete material alumini i vullkanizuar ne EPDM. Dizajni i kundralvulave te gizes kerkohet te jete konform strandartit EN 12050 ose ekuivalent me te dhe lidhjet fundore te flanaxhave te kundralvulave duhet te jene sipas standartit EN 1092-2 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Veshja e kundralvulave duhet te jete veshje puder epokside me nje trashesi minimumi 250 µm. Permasat e kundralvulave duhet te jene sipas standartit EN 558 dhe DIN 3202 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të.

13. KËRKOHEN MANIKOTA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Manikotë zingato 1/2'

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Manikotë zingato 3/4''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

C. Manikotë plastike me ngjitje 20 x 1/2'' F-M

Trupi: Prej plastiku me ngjitje

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1/2'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Manikotë zingato 1 1/4''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Manikotë plastike me ngjitje 40 x 40 F-F

Trupi: Prej materiali PPR me ngjitje

Lidhet me tubon Ø40 nga të dyja anët femër-femër.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Manikotë plastike me ngjitje 20 x 1/2'' F-M

Trupi: Prej plastiku me ngjitje

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1/2'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Manikotë plastike me ngjitje 40 x 1 1/4'' F-M

Trupi: Prej plastiku me ngjitje

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1 1/4'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M.Kaluci

14. KËRKOHEN MUFTE (REDUKSION) SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Muftë (reduksion) zingato 1/2'' x 3/4'' muftë F-F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me fileto (me tub me diametër 1/2'') dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 3/4'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

15. KËRKOHEN MATËSA UJI SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Matësa uji elektronikë me dimensione Ø 1/2" (15 mm)

B. Matësa uji elektronike me dimensione Ø 3/4" (20 mm)

Matësa elektronikë të jenë të pajisur me modul kontrolli në distancë (pa kabëll), sistem elektronik dhe mekanik të matjes së sasisë së ujit, të jenë të pajisur me valvul për hapje mbyllje në distancë nëpërmjet sistemit të menaxhimit dhe të kompletuar me buketona dhe gominat përkatëse me parametrat e më poshtëm.

Matës uji me transmetues wireless me valvul kontrolli, me fushë të njomë.

Model: LXSZ ose ekuivalent me të.



Si në figure ose ekuivalent me te.

M.Kaluci

- Matësa uji elektronik për trasmtim

Standard DIN-1504064 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të.

Temperatura maksimale e ujit deri 30°C

Presioni maksimal i punës 16 bar

Instalimi: Horizontal

Klasa meteorologjike: B

Prurja maksimale per Ø 1/2": ≤ 3 m³/h

Prurja maksimale per Ø 3/4": ≤ 5 m³/h

Model MNK-F ose ekuivalent me të, me të njëjtat karakteristika teknike.

Të kenë elementët përkatës për vulosje.

- Buketona

A. Buketona për matësa Dn 15mm (çift) të kompletuar me gomina

B. Buketona për matësa Dn 20mm (çift) të kompletuar me gomina

- Parametrat e përgjithshme

Presioni maksimal i lejuar: 1.6 MPa.

Temperatura e punës: ≤30°C

Parametrat e matjes: temperatura e ujit ndërmjet 0.1° C dhe 30°C, gabimi maksimal i lejuar në zone të lartë (Q2≤Q≤Q4) është ±2% dhe në zone të ulët (Q1≤Q≤Q2) është ±5%

M.Kaluci

Të dhënat teknike të rrjedhjes							
Diametri nominal	Klasa	Q4	Q3	Q2	Q1	Leximi minimal	Leximi maksimal
mm	Q3/Q1 (R)	m ³ /h		l/h		m ³	

15	100	3.125	2.5	40	25	0.00005	99999
20	100	5	4	64	40		

- Karakteristikat e programimit elektronik:

Sistem automatik për grumbullimin e të dhënave (konsum, status, mesazhe alarmi, gjendje baterie etj.) nga matësat e terrenit dhe transferimin e tyre në sistemin qëndror.

Faturimi, identifikimi i gabimeve, analiza, planifikimi i sistemit, programi i operimit, shikimi dhe menaxhimi i të dhënave të matësave.

Eksportimin e të dhënave në sisteme të tjera, psh, sistem (aplikacion) faturimi, etj.

Raport operimi, si psh raport mbi të dhënat që mungojnë, raport për aktivitetin e matësit, raport për të dhënat e transferuara etj.

Sinkronizim kohor.

- Karakteristikat dhe parametrat elektrikë dhe elektronikë

Struktura elektornike e matesit

Moduli i kontrollit në distancë të matësave të ujit SRWF-8009 ose ekuivalent më të është një modul i kontrollit në distance të matësave të ujit të ftohtë, i cili përmbush kërkesat e çertifikatës CE dhe mbështet komunikimin e ndërsjelltë. Në distancë mund të operojë valvulën hap/mbyll nëpërmjet sistemit të menaxhimit. Ky sistem menaxhimi mundëson leximin e matësit maksimalisht çdo 1.5 s.

Rryma në gjendje gadishmërie është më pak se 30 mA kur nuk ka ndërhyrje. Bateritë ER 18505M ose ekuivalent më të (3.3 A/h) të garantojnë kohë punë deri në 6 vjet.

M.Kaluci

- Bateria

Kapaciteti:	3.50 Ah
Voltazhi:	3.6 V
Rryma në gjendje gadishmërie	≤ 30 mA kur nuk ka ndërhyrje
Rymë e vazhdueshme maksimale:	≤ 1000mA
Rymë maksimale e alternuar:	≤ 2000mA
Temperatura e punimit	-60c deri ne 85 c
Kapaciteti total i baterise	4000 mAh

Moduli ndërmer një veprim çdo 10 ditë kundër ndryshkut për valvulën e cila është pjesë përbërëse e matësit, në mënyrë që të shmanget bllokimi gjatë operimit të valvulës. Moduli siguron operim oprimal edhe në ambjent lagështie.

Moduli i kontrollit në distancë të matësave të ujit mund të jetë i përshtatshëm me sensor matjeje me kontakt elektrik, sensor leximi direkt me fotoelement. Matës me mekanizma (rotor) plastik.

- Parametrat Elektronike të komunikimit të matësit

Frekuenca e punës :	470MHz
Temperatura e punës	-25°C to 65°C
Bateria :	3.6 V 3.3 A/h
Modulimi :	FSK
Gjerësia e valës:	64 KHz
Fuqia e transmetimit:	50më /17dBm

M.Kaluci

- Përmasat maksimale

Diametri (mm)	Gjatësia (L)	Gjerësia (W)	Lartësia (H)	Buketonat lidhës (me fileto)	
				Për lidhje tubi	Filetim
15	165mm	90mm	120mm	R 1/2	G ¾ B

20	195mm	90mm	120mm	R 3/4	G 1 B
----	-------	------	-------	-------	-------

- Valvula e kontrollit

Valvul me kontroll pa kabëll:

Valvul me hapje / mbyllje në distancë.

Kur moduli mer komandën për hapje / mbyllje në distancë të valvulës, në fillim identifikon sinjalin dhe më pas kryen veprimin e hapje / mbylljes me hand dhe online nga sistemi ne menyre manuale.

Automatikusht hap / mbyll valvulën për të penguar ndryshkun

Kur moduli punon në matës, ai do të hapë / mbyllë valvulën automatikusht një herë në 10 ditë për të shmangur ndryshkjen.

TE DHENAT E PAISJEVE EKZISTUESE ME TE CILAT DUHET TE KOMUNIKOJE MATESI

Lexues Dore (Handheld) Modeli-M73E ose ekuivalent me kete model.

Specifikimet:

CPU: Njesia qendrore e perpunimit të dhenave

ROM: 512 kB

Memorja qendrore: 16 MB

RAM: 512 kB

Temperatura e operimit : -20°C ~ +50°C

Tastiera: 26



Si në figure ose ekuivalent me te.

M.Kaluci

Komunikimi:

Frekuenca:466.825Mhz

Fuqia e Transmetimit:50MW/17db

Sistemi i operimit : HTOS

Modeli HT2900 ose ekuivalent me kete model

- Lexues Dore wireless PDA

Model NO.: PDA-HT2900 ose ekuivalent me kete model.

Si në figure ose ekuivalent me te.

CPU: Njesia qendrore e perpunimit të dhenave

Memorja qendrore: 16MB

RAM: 512kb

Tastiera: 26

ROM: 512KB (memoria 150KB)

Sistemi i operimit :HTOS



DC

Grumbullues te dhenash per sistemi i matesave te ujit (WAMR)

Model NO.: SR-888 ose ekuivalent me kete model.

Parametrat Elektronike:

Furnizimi i energjise: Standard AC220V/50H ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të

Temperatura e operimit: -30 C~+65 C

Temperatura e operimit: -10C~+55 C

M.Kaluci



Si në figure ose ekuivalent me te.

GPRS Module: Frekuenca e komunikimit 900MHz/1800MHz

Dimesioni i bordit Kryesor: 218.5× 187.6× 45mm (Pa antene)

Dimensionet e paisjes: 263× 249× 78mm (Pa anten)

Moduli Wireless: Frekuenca 470MHz, fuqia e trasmetimit 27dBm

DCU



Parametrat :

Fuqia e furnizimit: standard AC 220V/50Hz ose

Standardi Shqiptar ekuivalent me të

Temperatura e operimit: -10°C~+55°C

Temperatura e operimit: -30°C~+65°C

Fuqia Aktive: < 3W

GPRS Module: Frekuencat 900MHz/1800MH

Si në figure ose ekuivalent me te.

Dimesioni i Bordit Kryesor : 218.5× 187.6× 45mm (Pa antenë)

Dimensioni i paisjes: 263× 249× 78mm (Pa antenë)

Frekuenca:466.825 Mhz

M.Kaluci

- C. MATES Uji 1/2 mekanik me fushe te thate
- D. MATES Uji 3/4 mekanik me fushe te thate
- E. MATES Uji 1 1/4 mekanik me fushe te thate
- F. MATES Uji 1 1/2 mekanik me fushe te thate
- G. MATES Uji 1' mekanik me fushe te thate

Matësi i ujit për ujë të ftohtë duhet të jetë sipas standarteve të Bashkimit Europian 2004/22/EC ose sipas Standardit Shqiptar ekuivalent me të. Matësi duhet të jetë i certifikuar për përdorim për uje të pijshëm dhe kjo të vërtetohet me certifikatat përkatëse. Temperatura e ujit të ftohtë ku këta matësia aplikohen të jenë deri në 30°C. Presioni I punës së këtyre matësive të jetë minimumi 16bar. Struktura e ndërtimit të matësit duhet të jetë e tillë që të mund të lejojë montimin në 3 pozicione, horizontalisht, anash dhe vertikalisht. Numrat në fushën e matësit që tregojnë matjen e ujit të konsumuar duhet të jenë të mbyllur në mënyrë hermetike, në një kasë që nuk krijon kondensim për të penguar leximin. Matësi duhet të ketë element sigurie për të dalluar nëse është ushtruar forcë mbi fushën e tij për të penguar lëvizjen e lirë të numratorit. Matësi duhet të jetë konform standartit EN-14154:2005-1, 2 dhe 3 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të, si dhe duhet të ketë ndjeshmëri të lartë në rrjedhjen e ujin duke matur edhe sasi shumë të vogla të ujit që kalojnë në matës. Matësat duhet të kenë të inkuorporuar në daljet e tyre filtra ose sita në mënyrë që të mos lejojnë papastërtitë të kalojnë në matës. Gjithashtu matësit duhet të kenë mbrojtje ndaj interferencave të fushave të ndryshme magnetike dhe interferencave mekanike. Fusha e matësive të rrotullohet deri në 360°. Matësat e ujit duhet të kenë rezistencë të lartë ndaj gërryerjes.

Diapazoni i presionit te punes bar 0.3-16

Humbja maksimale e presionit kPa ΔP_{10} ΔP_{16}

Gabimi maksimal i lejuar ndermjet Q2 dhe Q4 % ± 2

Lidhjet fundore Fllanxha DN50

Fllanxha DN65 Fllanxha DN80 Fllanxha DN100 Fllanxha DN150 Fllanxha DN200 Fllanxha DN250

Matësat e ujit duhet të jenë konform me standartin ISO 4064-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të, për përdorimin në ujë të ftohtë të pijshëm. Gjithashtu ata duhet të jenë konform standartit OIML R49:2004 dhe 2006 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të, në mënyrë që të jenë sa më të saktë në matjen e rrjedhës së ujit.

Gjatësia e matësit 1 ¼“ të jetë 250-270 mm ndërsa gjatësia e matësit 1 ½“ të jetë 290-310 mm.

- H. MATES Uji DN 50, mekanik me fllanxha
- I. MATES Uji DN 63 , mekanik me fllanxha
- J. MATES Uji DN 80, mekanik me fllanxha
- K. MATES Uji DN 100 , mekanik me fllanxha
- L. MATES Uji DN 125, mekanik me fllanxha
- M. MATES Uji DN 150, mekanik me fllanxha
- N. MATES Uji DN 200, mekanik me fllanxha
- O. MATES Uji DN 250, mekanik me fllanxha

M.Kaluci

Matesi i ujit I thate I tipit Woltman, per uje te ftohte duhet te jete sipas standarteve te Bashkimit European 2014/32/EU ose kerkesave te MID ose sipas Standardit Shqiptar ekuivalent me to. Matesi duhet te jete i certifikuar per perdorim per uje te pijshem dhe kjo te vertetohet me certifikatat perkatese. Pesha e matesit duhet te jete max (, 11 kg per matesin DN65; max 14.5 kg per matesn DN80 dhe max 16 kg per matesin DN100)” pesha me te vogla jane te pranueshme. Matesi duhet te jete konform standarit EN-14154:2005-1, 2 dhe 3 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të , si dhe duhet te kete ndjeshmeri te larte ne rrjedhjen e ujin duke matur edhe sasi shume te vogla te ujit qe kalojne ne mates. Ai duhet te filloje te mase rrjedhjet 0.15 m³/h (rrjedhje me sasi me te vogla jane te pranueshme.) Gjatesia e matesit duhet te jete max , 200mm per matesin DN 65; max 225mm per matesin DN80 dhe max 250mm per matesin DN100; vlera me te vogla jane te pranueshme. Lartesia te jete max, 200mm per matesin DN 65mm, max 220 per matesin DN80mm dhe max 230mm per matesin DN100mm; vlera me te vogla jane te pranueshme. Fusha e matesit qe tregon matjen e ujit te konsumuar duhet te jene te mbyllur ne menyre hermetike, ne nje kase qe nuk krijon kondesim per te penguar leximin dhe te kete minimumi 6 rulona me numra dhe tre shigjeta treguese si dhe fusha e matesit te ofroje mundesine per tu rrotulluar 360°. Fusha duhet te jete e mbrojtur me ane te nje kapaku dhe te jete e mbyllur direkt ne trupin e matesit per te shmangur cdo lloj nderhyrje te mundshme.

16. KËRKOHET NIPELA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME :

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Sipas diametrave të kërkuar në tabelë.

A. Nipël bronxi 1 1/4”

Trupi: Prej bronxi

Lidhet me tubon nga të dyja mashkull-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

17. KËRKOHET REDUKSIONE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Reduksion zingato 1/2” x 3/4” muftë F-F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

M.Kaluci

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me fileto (me tub me diametër 1/2'') dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 3/4'')

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

B. Reduksion zingato 1 1/4'' x 1 1/2''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë mashkull me fileto (me tub me diametër 1 1/4'') dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/2'')

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

C. Reduksion zingato 1 1/4'' x 1''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë mashkull me fileto (me tub me diametër 1 1/4'') dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1'')

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

18. KËRKOHET REDUKSIONE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Reduktor presioni për tubacion DN 200

B. Reduktor presioni për tubacion DN 150

Trupi i reduktorit: Prej Gize EN-JS 1030 (EN 1563) , Gize GGG-40 me boje epoxy 250µm , RAL 5005Blu

Diafragma – EPDM (Ethylene Propylene Diene Monomer)

Paisja e kontrollit – Çelik 1.4404

M.Kaluci

Karakteristikat

Me valvul kontrolli hidraulike pa pasur nevojën e energjisë elektrike, me filter me kapacitet të lartë

Fllanxhat sipas EN1092-2

Testuar sipas EN 12266 (DIN 3230/4)

C. KËRKOHET SARAÇINESKA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- A. Saraçineskë F-F 1/2' sferë me kalim integral, PN 16, trup bronxi**
- B. Saraçineskë F-F 3/4' sferë me kalim integral, PN 16, trup bronxi**
- C. Saraçineskë F-F 1' PN 16, trup bronxi**
- D. Saraçineskë F-F 1 1/2 ' PN 16, trup bronxi**
- E. Saraçineskë F-F 1 1/4' PN 16, trup bronxi**
- F. Saraçineskë F-F 2' PN 16, trup bronxi**

Saracineskat prej bronzi duhet të jenë me lehtë, të punojnë në presion minimumi 30 bar dhe në temperaturë -15°C deri $+110^{\circ}\text{C}$. Saraçineskat duhet të kenë mbyllje sferike me kalim të integruar dhe hapje pozicionale. Të dy fundet e saracineskes duhet të kenë filetim femër dhe të jenë konform standartit ISO 228 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Si trupi dhe komponentët e tjetër të saracineskes duhet të jenë prej bronzi. Në saracineske duhet të jete e shënuar të dhënat baze si madhësia e saracineskes, emri i kompanisë prodhuese ose ndonjë shenjë e markes etj. Të jenë të certifikuar për përdorim për ujë të pijshëm.

Permasat e Saracineskave të kërkuara në preventive janë:

Saracineska 2" të ketë gjatësinë minimumi 100mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jete minimumi 35mm, pra minimumi 17.5mm nga secili krahu. Leva e saracineskes të jete minimumi 140mm dhe lartësia totale e saracineskes të jete minimumi 110mm.

M.Kaluci

Saracineska 1 1/2" ta kete gjatesine minimumi 85mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 33mm, pra 16.5 mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 140mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 100mm.

Saracineska 1 1/4" ta kete gjatesine minimumi 75mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 31mm, pra 15.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 110mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 82mm.

Saracineska 1" ta kete gjatesine minimumi 65mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 29mm, pra minimumi 14.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 98mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 70mm.

Saracineska 3/4" ta kete gjatesine minimumi 55mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 25mm, pra minimumi 12.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 98mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 64mm.

Saracineska 1/2" ta kete gjatesine minimumi 45mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 22mm, pra minimumi 11mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 80mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 51mm.

G. Saraçineske PE me leve plastike 4" PN 16 F-F

H. Saraçineske PE me leve ø 40 ,PN 16 me rekord F-F

I. Saraçineske PE me leve ø 50 ,PN 16 me rekord F-F

J. Saraçineske PE me leve ø 63 ,PN 16 me rekord F-F

K. Saraçineske PE me leve ø 75 ,PN 16 me rekord F-F

L. Saraçineske PE me leve ø 90 ,PN 16 me rekord F-F

Trupi i saracineskave te jete material Polipropilen me rezistence mekanike te larte. Produktet duhet te jene te bombarduara me rreze ultraviolet ne menyre qe mos te krijone alga ose baktere. Gjithashtu keto saracineska nuk duhet ne asnje menyre te krijone mikroorganizma ne uje te pijshem. Siperfaqja e brendshme e produkteve duhet te jete homogjene dhe nuk duhet te jete poroze. Produktet nuk duhet

M.Kaluci

te permbajne asnje tip substance qe ndryshojne shijen ose eren e ujit. Presioni I punes te jete 16 bar (ose me I larte) bazuar ne standartin EN ISO 1167-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të dhe EN ISO 1167-4 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Metoda e testimit per te kontrolluar nese ka rrjedhje pas shtrengimit te saracineskave ne tubin plastik duhet te jete sipas EN ISO 3458 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Rezistenca mekanike e shtrengimit te saracineskave kundrejt terheqjes se tubit duhet te jete testuar sipas standartit EN ISO 3501 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Saracineskat duhet te jene konform ISO 17885 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të dhe EN ISO 3503 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Filetimi i tyre te jete sipas standartit ISO 7-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të.

Ndryshimi ne dimensionet e produkteve te jete maksimumi ± 0.5 mm nga dimensionet e kerkuara nga AK.

- M. Saraçineske DN 80 me fllanxhe**
- N. Saraçineske DN 110 me fllanxhe**
- O. Saraçineske DN 125 me fllanxhe**
- P. Saraçineske DN 150 me fllanxhe**

SARACINESKA me fllanxhe

Saracineskat duhet te jene model me filetim te boshtit qe sherben per kycjen dhe ckycjen e saracineskes, ne pjesen e brendshme te saraqineskes . Testimi dhe dizenjimi I tyre ne perputhje me standartet EN1074 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të dhe EN1171 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Dimensionet e saraqineskave duhet te jene sipas standarteve EN 558-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të , DIN3202 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Lidhjet fundore te fllanxhave duhet te jene sipas standarteve EN1092-2 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Temperatura e punes se saraqineskave te jete nga -10°C - $+70^{\circ}\text{C}$ (pranohet edhe diapazon me I gjere qe perfshijne diapazonin e kerkuar). Gjuheza, e cila ben te mundur bllokimin ose jo te rrjedhjes se ujit, duhet te jete e material gize GJS-500-7 (ose ekuivalent) e kapsuluar ne gome EPDM qe lejohet per perdorim per uji te pijshem. Trupi I saraqineskes duhet te jete material gize GJS-500-7 (ose ekuivalent). Boshti I saraqineskes te jete material I pandryshkshem inoks 1.4034 (ose ekuivalent) qe mos te kete ndikim ne ujin e pijshem per shkak te gryerjes nga uji. Saraçineskat duhet te jene te lyera ose te veshura me boje epokside minimum $250\mu\text{m}$. Dado dhe Bulonat te jene material inoks AISI304 (ose ekuivalent), ne menyre qe mos te ndikohen nga erozioni dhe te ndikojne ne mirefunksionimin e saraqineskes. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi nga të paktën 1(një)

M.Kaluci

institucion ndërkombëtar për përdorimin për ujë të pijshëm (p.sh WRAS etj).

D. KËRKOHEN TUBA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- A. Tub HDPE RC 100 DN 20, PN 16**
- B. Tub HDPE RC 100 DN 25 PN 16**
- C. Tub HDPE RC 100 DN 32, PN 16**
- D. Tub HDPE RC 100 DN 40, PN 16**
- E. Tub HDPE RC 100 DN 50, PN 16**
- F. Tub HDPE RC 100 DN 63, PN 16**
- G. Tub HDPE RC 100 DN 75, PN 16**
- H. Tub HDPE RC 100 DN 90, PN 16**

Tubat e polietilenit me dendësi të lartë RC duhet të jene sipas standartit EN 12201 ose ekuivalent me te. Tubat duhet të kenë një koeficient sigurimi minimalisht 1.20. Materialet e përdorura për prodhimin e tubave të jene jo toksike dhe të mos ndikojnë në cilësinë e ujit (mos t'i japin atij as erë as shije). Të jenë fleksibël dhe me rezistencë ndaj vibrimeve dhe goditjeve sizmike, për tu përshtatur me relievin e tokës. Duhet të jenë rezistent ndaj rrezeve ultraviole dhe ndaj temperaturave -25 derinë 55°C. Tubat duhet të kenë rezistencë të lartë ndaj gërryerjes dhe jetegjatesi te pakten 100 vjet dhe kjo te jete e testuar sipas standardeve ISO 9080 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të, EN ISO 12162 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Tubat duhet te kene kryer testime te ndryshme kunder carjeve dhe plasaritjeve dhe nga keto testime nuk duhet te rezultojne ne carje dhe plasaritje per te pakten 1000 ore testimi ne to. Testimi i kryer duhet te jete ne perputhje me standardin ISO 13478 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Tubat duhet te jene te prodhuar ne menyre te tille qe t'i rezistojne shtypjeve me force jo me te ulet se 4N per 1 mm². Pamja e jashtme: të kenë sipërfaqe të lëmuar dhe pa dëmtime, prerja fundore e tubit duhet të jetë e pastër dhe në kënd të drejtë me qendrën e tubit. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi nga të paktën 1 (një) institucion ndërkombëtar ose kombëtar për përdorimin për ujë të pijshëm (p.sh DVGW). Permasat dhe presionet e punes se tubave duhet te jene perkatesisht sipas preventivit.

E. KËRKOHEN TA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- A. TA 20*1/2*20 me rekord,PN16**
- B. TA 20*20*20 me rekord,PN16**
- C. TA 25*3/4*25 me rekord , PN16**
- D. TA 25*25*25 me rekord , PN16**
- E. TA 32*3/4*32 me rekord ,PN16**
- F. TA 32*25*32 me rekord ,PN16**
- G. TA 32*32*32 me rekord ,PN16**
- H. TA 40*32*40 me rekord ,PN16**
- I. TA 40*40*40 me rekord ,PN16**
- J. TA 50*40*50 me rekord ,PN16**
- K. TA 50*50*50 me rekord ,PN16**

M.Kaluci

- L. TA 63*2" *63 me rekord ,PN16
- M. TA 63*63*63 me rekord ,PN16
- N. TA 75*75*75 me rekord ,PN16
- O. TA 90*90*90 me rekord ,PN16
- P. TA 110*110*100 me rekord ,PN16

Trupi: Prej polietileni duhet të jenë të prodhuara me plastik HDPE 100 te paster dhe jo plastik te riclikuar.

Lidhet me tubon nga të treja anët femër-femër-femër me rekord (me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE).

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

F. KËRKOHEN TAPA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Tapë fundore zingato me diametër 1/2'' PN 16

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga njëra anë me mashkull të filetuar 1/2''

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Tapë fundore zingato me diametër 3/4'' PN 16

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga njëra anë me mashkull të filetuar 3/4''

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

- C. Tapa PE me rekord DN 20
- D. Tapa PE me rekord DN 25
- E. Tapa PE me rekord DN 32
- F. Tapa PE me rekord DN 40
- G. Tapa PE me rekord DN 50
- H. Tapa PE me rekord DN 63
- I. Tapa PE me rekord DN 75
- J. Tapa PE me rekord DN 90
- K. Tapa PE me rekord DN 110

L. M.Kaluci

Trupi: Prej polietileni duhet të jenë të prodhuara me plastik HDPE 100 te paster dhe jo plastik te riclikuar.

Lidhet me tubon me rekord (me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE).

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

G. KËRKOHEN ZGJATUES SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

Zgjatuesit duhet të jenë material 100% bronzi. Presioni i punës së këtyre zgjatuesve të jetë minimumi 10 bar. Fundet e këtyre zgjatuesve duhet të kenë filetim mashkull. Filetimi i këtyre rakorderive duhet të jetë në përputhje me standartin ISO 228 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Temperatura e punës së këtyre rakorderive duhet të jetë të pakten

-10°C deri në 95°C.

H. KËRKOHEN VULA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

Pjesa e brendshme me ngjyre e vules të jetë e bllokuar brenda vules me anë të ngjitjes me vibrime akustike me frekuencë të lartë, e cila siguron puthitjen sa më të mirë të vules, dhe siguri sa më të lartë. Numrat serial dhe logoja në vule të jenë të shënuara me anë të një shenjuesi me lazer dhe të mos kenë mundësi të fshihen nga përdoruesit. Trupi i vules të jetë material Polikarbonat I klasit V2 (për ti rezistuar

flakeve) dhe pjesa e brendshme me ngjyre të jetë material poliacetal i standartit ASTM F 1855 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Vula duhet të rezistojë kushteve ekstreme të motit pa problem - 100C - +400C.

Vula të jetë e testuar për fortesinë e saj sipas standartit ISO 527-2 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Gjate testimeve të jetë treguar se

vula duron pa u thyer një forcë mesatare prej minimalisht 37 kilogram forcë. Kjo duhet vërtetuar nga një certificate/test raport nga shoqëri (kompani) të pavarura testuese dhe certifikuese ndërkombëtare.

Vula duhet të përmbushë kërkesat e standartit ISO 4892-3 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Vula duhet të jetë testuar dhe të rezistojë

rrezeve ultraviolette. Gjate testimeve vula duhet të ketë rezistuar për minimalisht 7 orë rrezeve ultraviolette

M.Kaluci

me intensitet minimal 0.75w/m² dhe me gjatesi vale rrezatimi 340nanometer ne temperature 57-630C. Mbas testimave vula nuk duhet te kete pesuar asnje ndryshim ne formen fizike te saj. Kjo duhet vertetuar nga nje certificate/test raport nga shoqeri (kompani) te pavarura testuese dhe certifikuese nderkombetare.

Per shkak te perdorimit te gjere te tyre dhe ne mjedise te ndryshme ku mund te kene akses persona te ndryshem vulat nuk duhet te jene te demshme per shendetin dhe nuk duhet te kene ne perberje te tyre material te demshme ose toksike per jeten e njeriut.

Vula duhet te ketë logon “Shoqeria Rajonale Ujesjelles Kanalizime Korce Sh.A (SHRUKKO)”, 6 numra serial unik të njëpasnjëshëm në pjesën e përparme të trupit (pjesa femërore) dhe 4 shifrat e fundit ne

pjesen e brendshme me ngjyre. Numrat serial te vules ne mostren qe do te paraqitet duhet te jene gjashte “0” ne menyre qe te mos jete perdorur me perpara ose qe te mund te perdoret ne te ardhmen.

Vula duhet te shoqerohet sebashku me telin e galvanizuar dhe te plastifikuar. Cdo vule duhet te shoqerohet me minimumi 60cm tel.

Furnizuesi duhet qe materialet t'i shoqërojë me certifikatën e prodhuesit , që vërteton përputhjen me specifikimet teknike të kërkuara .

Afatet e lëvrimit:

Afati i lëvrimit do të jetë: 45 ditë kalendarike, duke filluar nga data e nënshkrimit të kontratës. Mallrat duhet të dorëzohen tek UKRK Sh.A.

Ing. Marsida Kaluci