

SHOQËRIA RAJONALE UJËSJELLËS KANALIZIME KORÇË SH.A.

Nr. 905/7 Prot.

Korçë më, 05.08.2025

PROCESVERBAL – Tipi i kontratës - Mall

**PËR ARGUMENTIMIN DHE MIRATIMIN E SPECIFIKIMEVE TEKNIKE DHE
KRITEREVE PËR KUALIFIKIM**

(Ky procesverbal është për efekt publikimi bashkë me dokumentet e tenderit)

OBJEKTI I PROCEDURËS: Blerje materiale për rrjetin ujësjellës.

KODI PËRKATËS NË FJALORIN E PËRBASHKËT TË PROKURIMIT (CPV): 44115210-4;
43328100-9; 39715300-0

VLERA E FONDIT LIMIT: 6.593.758 (gjashtë milion e pesëqind e nëntëdhjetë e tre mijë e shtatëqind e pesëdhjetë e tetë) Lekë pa TVSH.

Në bazë të nenit 21, pika 2, të Ligjit nr.162/2020 “Për prokurimin publik”, te ndryshuar nenit 2, pika 2/c dhe nenit 78, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, te ndryshuar autoriteti kontraktor Shoqëria Rajonale Ujësjetllës Kanalizime Korçë Sh.A (UKRK Sh.A), ka hartuar procesverbalin për argumentimin dhe miratimin e specifikimeve teknike dhe kriterëve për kualifikim për procedurën e sipërcituar, me përmbajtjen si më poshtë:

I. KRITERET E VEÇANTA TË KUALIFIKIMIT

1. Kandidati/ofertuesi duhet të dorëzojë:

a. Sigurim oferte, sipas Shtojcës 4, me vlerë 131.875,16 (njëqind e trembëdhjetë mijë e tetëqind e shtatëdhjetë e pesë presje gjashtëmbëdhjetë) Leke.

b. Formulari përmbledhës i vetdeklarimit, sipas Shtojcës 9.

Argumentimi: Kërkesat e mësipërme bazohen në nenet 76, 82 dhe 83 të LPP, te ndryshuar nenit 26, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” te ndryshuar.

L. Duka

V. Lubonja

O. Hysenlli

2. Kapaciteti ekonomik dhe financiar:

2.1. Për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin vërtetim për xhiron vjetore për 3 (tre) vitet e fundit financiare 2022, 2023, 2024 ku vlera e xhiros për të paktën një nga vitet e periudhës së kërkuar duhet të jetë jo më e vogël se 2.637.503,2 (dy milion e gjashtëqind e tridhjetë e shtatë mijë e pesëqind e tre presje dy) Lekë.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në vlerën e fondit limit të kësaj procedure, si dhe bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenin 43, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” me ndyshime.

Përcaktimi i vlerës së kërkuar argumentohet bazuar në dispozitat e sipërpërmendura ku përcaktohet:

Autoriteti kontraktor, për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike, kërkon kopje të deklaratave **të xhiros vjetore** të realizuar nga operatori ekonomik dhe, sipas rastit të xhiros që mbulon kontrata, **për një periudhë maksimumi deri në 3 (tre) vitet e fundit financiare**. Vlera e xhiros minimale vjetore që u kërkohet operatorëve ekonomikë nuk mund të tejkalojë: **c) 40 % të vlerës së parashikuar të kontratës, në procedurat e prokurimit nën kufirin e ulët monetar, si dhe sipas parashiktimittimit të nenit 55 të Rregullave të PP.**

Kërkesa për plotësimin e kapaciteteve financiare **konsiderohet e përmbushur nëse operatorët ekonomikë arrijnë vlerën e xhiros minimale, në të paktën një vit të periudhës së kërkuar nga autoriteti kontraktor.**

Në rastin e kontratave që bazohen në një marrëveshje kuadër, kërkesa për xhiron minimale, llogaritet , *kur përmasat nuk dihen*, mbi bazën e vlerës së parashikuar të marrëveshjes kuadër.

Kërkesa e mësipërme është në përpjesëtim dhe e lidhur ngushtë me objektin e kontratës. Ajo i shërben UKRK Sh.A., për njohjen e gjendjes financiare të operatorëve ekonomikë dhe të mundësisë së tyre për përmbushjen me sukses të kontratës.

Shënim: Duke qenë se aktet ligjore dhe nënligjore parashikojnë një marzh për vlerën e xhiros që mund të kërkohet, autoritetet/entet kontraktore duhet të argumentojnë vlerën e kërkuar të xhiros brenda këtij marzhi.

Përcaktimi i viteve të kërkuara për paraqitjen e vërtetimit të xhiros vjetore është bërë bazuar në nenin 29, të Ligjit Nr. 8438, dt. 28.12.1998 "Për Tatimin mbi të Ardhurat", i ndryshuar, ku përcaktohet: Çdo tatimpagues përgatit deklaratën vjetore të të ardhurave të tatueshme në formën e përcaktuar në udhëzimin e Ministrit të Financave në zbatim të këtij ligji. Tatimpaguesit paraqesin deklaratën vjetore në organet tatimore brenda datës 31 mars të vitit pasardhës.

Shënim: citoni dispozitën përkatëse të legjislacionit tatimor, ku përcaktohen afatet për paraqitjen nga tatimpaguesit të deklaratës vjetore pranë organeve tatimore).

L. Duka

V. Lubonja

O. Hysenlli

3. Aftësitë teknike dhe profesionale:

3.1. Operatori ekonomik duhet të paraqesë dëshmi për furnizimet e mëparshme të ngjashme, të kryera gjatë tre viteve të fundit nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës, në një vlerë jo më të vogël se 2.637.503,2 (dy milion e gjashtëqind e tridhjetë e shtatë mijë e pesëqind e tre presje dy) Lekë pa TVSH (40% të vlerës së fondit të limit të kësaj kontrate).

Për të vërtetuar përvojën e mëparshme të ngjashme, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin dëshmitë e mëposhtme:

- a) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin publik, operatori ekonomik duhet të paraqesë vërtetime të lëshuara nga një ent publik për përmbushjen me sukses të kontratës, ku të shënohen vlera, afati i përfundimit të kontratës ose/dhe fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, ku shënohen datat, shumat dhe sasitë e mallrave të furnizuara,
- b) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin privat, operatori ekonomik duhet të paraqesë fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, dhe të deklaruara në organet tatimore, ku shënohen datat, shumat dhe sasitë e mallrave të furnizuara.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77 të ligjit Nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” dhe nenit 40, pika 4, të VKM Nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”. Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë përvojën e nevojshme për të zbatuar kontratën, prandaj është kërkuar që furnizimet e mëparshme të ngjashme të jenë në vlerën jo më pak se 40 % të vlerës së fondit limit, që është brenda vlerës kufi të përcaktuar në nenin e sipërcituar.

Për kontratat e mallrave vlera totale e kërkuar duhet të jetë në një vlerë jo më të madhe se 40% të vlerës së përlogaritur të kontratës, që prokurohet dhe që është realizuar gjatë tri viteve të fundit, nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës.

Përcaktimi i vlerës së kërkuar për kontratat e ngjashme argumentohet si më poshtë:

Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë përvojën e nevojshme për të zbatuar kontratën, prandaj është kërkuar që furnizimet e mëparshme të ngjashme të jenë në vlerën si më sipër, që është brenda vlerës kufi të përcaktuar në nenin e sipërcituar ($40\% \times 6.593.758 \text{ Leke} = 2.637.503,2$ (dy milion e gjashtëqind e tridhjetë e shtatë mijë e pesëqind e tre presje dy Leke pa TVSH). Vendosja e këtij kriteri bëhet me qëllim krijim e bindjes tek Autoriteti Kontraktor UKRK SH.A., për aftësinë teknike të OE ofertues, nëpërmjet përvojave të duhura, që janë në përpjesëtim me natyrën e objektit të prokurimit dhe që ka aftësinë e duhur për zbatimin e kontratës siç është parashikuar nga AK.

Shënim: Duke qenë se aktet ligjore dhe nënligjore parashikojnë një marzh për vlerën e kontratave të ngjashme që mund të kërkohet, autoritete/entet kontraktore duhet të argumentojnë vlerën e kërkuar të kontratave të ngjashme brenda këtij marzhi.

V. Lubonja

3.2. Për të dëshmuar se i plotësojnë kërkesat teknike për mallrat e kërkuara të përcaktuara në DT shtojca 6 “Specifikimet teknike”, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin katalogë teknike për mallrat furnizues:

Adaptorë gize

Adaptorë PE

Bashkues PE

Bërryla PE

Bërryla zingato

Kollaro(Qafore)

Elektro-Manikota

Reduksione

Saraqineska

Tubo HDPE

ku të jepet qartë që mallrat, janë në përputhje me specifikimet teknike të kërkuara.

Argumentim: Ky kriter është vendosur nga ana e AK në zbatim të kërkesave që përcakton ligji Nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” me ndryshime , VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” me ndryshime, neni 40, pika 6, gërma ”b”.

Plotësimi i këtij kriteri i shërben garantimit të ekzekutimit të objektit të kontratës në përputhje me specifikimet teknike të DT.

Argumentimi i specifikimeve teknike

Shënim: Përcaktoni specifikimet teknike, për mallrat objekt prokurimi, të cilat duhet të përshkruajnë minimumin ose tërësinë e elementeve më të rëndësishme përbërëse, që garantojnë cilësinë e kërkuar, dhe që i vlerëson mallrat si të pranueshme për funksionet e kërkuara, në përputhje me parashikimet e nenit 4, pika 38/b dhe nenit 36, të LPP, si dhe nenit 40, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, duke argumentuar çdo kërkesë funksionale ose performance, apo/dhe çdo standard të kërkuar, ku çdo referencë duhet të shoqërohet nga fjalët “ose ekuivalenti i tij/saj”.

Kujdes: Në specifikimet teknike, nëse nuk e justifikon objekti i kontratës, nuk duhet të përmendet asnjë markë prodhimi ose burim specifik apo proces i veçantë, që karakterizon produktet ose shërbimet e ofruara nga një operator ekonomik specifik apo asnjë markë tregtare, patentë, tipi ose origjinë apo prodhim specifik, me qëllim favorizimin ose eliminimin e disa sipërmarrjeve ose produkteve. Një gjë e tillë lejohet vetëm në raste përjashtimore kur nuk ekziston një mënyrë e mjaftueshme, e saktë apo e kuptueshme e përshkrimit të objektit të kontratës, sipas pikës 3 të nenit 36, të LPP. Referime të tilla duhet të shoqërohen nga fjalët “ose ekuivalente”.

Kërkohet furnizimi me materiale për rrjetin e ujesjellesit për vitin 2025, me specifikimet teknike si më poshtë vijon:

Nr	Emertimi	Njesia	Sasia
1	Kundravavola DN75 me vendosje brenda brimave te fllanxhes	copë	4
2	Guarnicion per tubot Ø150/200/250/300	copë	20
3	Fllanxha EN 1092-1/3 ose SSH ekuivalent DN50, PN16 tip 3	çift	5
4	Adaptor gize 25x25 F-F	cope	145
5	Adaptor gize 25x3/4"	cope	90
6	Adaptor gize 63x2" F-M	cope	25
7	Adaptor PE DN110 PN16	cope	5
8	Adaptor PE DN125 PN16	cope	5
9	Adaptor PE DN20x1/2" PN16	cope	50
10	Adaptor PE DN25x25 PN16	cope	100
11	Ajrues linje 2" automatik	cope	3
12	Bashkues PE 110x110 PN16	cope	30
13	Bashkues PE 110x90 PN16	cope	10
14	Bashkues PE 20x1/2" F-M PN16	cope	30
15	Bashkues PE 20x1/2" F-F PN16	cope	250
16	Bashkues PE 20x20 PN16	cope	600
17	Bashkues PE 25x1/2" F-M PN16	cope	70
18	Bashkues PE 25x1/2" F-F PN16	cope	70
19	Bashkues PE 25x20 PN16	cope	150
20	Bashkues PE 25x25 PN16	cope	350
21	Bashkues PE 25x3/4" F-M PN16	cope	150
22	Bashkues PE 32x1" F-M PN16	cope	25
23	Bashkues PE 32x20 PN16	cope	30
24	Bashkues PE 32x25 PN16	cope	110
25	Bashkues PE 32x3/4" F-M PN16	cope	45
26	Bashkues PE 32x32 PN16	cope	200
27	Bashkues PE 40x1 1/4" F-M PN16	cope	15
28	Bashkues PE 40x32 PN16	cope	45
29	Bashkues PE 40x40 F-F PN16	cope	20
30	Bashkues PE 40x40 PN16	cope	100
31	Bashkues PE 50x2" F-M PN16	cope	10
32	Bashkues PE 50x40 PN16	cope	40
33	Bashkues PE 50x50 PN16	cope	110
34	Bashkues PE 63x2" F-M PN16	cope	14
35	Bashkues PE 63x50 PN16	cope	14
36	Bashkues PE 63x63 PN16	cope	100
37	Bashkues PE 75x50 PN16	cope	7
38	Bashkues PE 75x63 PN16	cope	18
39	Bashkues PE 75x75 PN16	cope	75

40	Bashkues PE 90x63 PN16	cope	7
41	Bashkues PE 90x75 PN16	cope	15
42	Bashkues PE 90x90 PN16	cope	45
43	Bashkues PE me rekord dhe fllanxhe metalike DN110x4" PN16	cope	4
44	Bashkues PE me rekord dhe fllanxhe metalike DN63x2" PN16	cope	4
45	Bashkues PE me rekord dhe fllanxhe metalike DN75x1 1/2" PN16	cope	4
46	Bashkues PE me rekord dhe fllanxhe metalike DN90x3" PN16	cope	4
47	Bashkues xingato 25x3/4"	cope	70
48	Bashkues xingato 32x25 F-F	cope	21
49	Bashkues xingato 32x3/4" F-M	cope	7
50	Bashkues xingato 40x20 F-F	cope	14
51	Bashkues xingato 40x40	cope	14
52	Bashkues xingato 50x50	cope	35
53	Bashkues xingato 90x3" F-F	cope	4
54	Bronxina DN16x1/2" M	cope	20
55	Bronxina DN18x1/2" M	cope	35
56	Bronxina DN18x18	cope	35
57	Bryl gize 63x63 F-F	cope	15
58	Bryl me ngjitje 40x 1 1/4"	cope	20
59	Bryl me ngjitje 40x40	cope	35
60	Bryl me rekord 20x1/2" F PN16	cope	195
61	Bryl me rekord 20x1/2" M PN16	cope	250
62	Bryl me rekord 20x3/4" F PN16	cope	10
63	Bryl me rekord 20x3/4" M PN16	cope	14
64	Bryl me rekord 25x1" F PN16	cope	7
65	Bryl me rekord 25x1" M PN16	cope	7
66	Bryl me rekord 25x1/2" F PN16	cope	42
67	Bryl me rekord 25x1/2" M PN16	cope	42
68	Bryl me rekord 25x3/4" F PN16	cope	7
69	Bryl me rekord 32x1" M PN16	cope	7
70	Bryl PE 20x20 PN16	cope	345
71	Bryl PE 25x20 PN16	cope	42
72	Bryl PE 25x25 F-F PN16	cope	35
73	Bryl PE 25x25 PN16	cope	70
74	Bryl PE 32x25 PN16	cope	14
75	Bryl PE 32x32 PN16	cope	14
76	Bryl PE 40x40 PN16	cope	14
77	Bryl PE 50x50 PN16	cope	7
78	Bryl PE 75 PN16	cope	4

79	Bryl PE 90x90 PN16	cope	4
80	Bryl PVC DN100	cope	140
81	Bryl PVC DN160	cope	70
82	Bryl xingato 1 1/2"	cope	7
83	Bryl xingato 1 1/4"	cope	42
84	Bryl xingato 1"	cope	14
85	Bryl xingato 1/2" F-F	cope	27
86	Bryl xingato 1/2" F-M	cope	20
87	Bryl xingato 1/2"x1/2" F-M	cope	14
88	Bryl xingato 2"	cope	7
89	Bryl xingato 3/4" F-F	cope	28
90	Bryl xingato 3/4" F-M	cope	15
91	Buketona bronxi 1 1/4"	cope	20
92	Buketona bronxi 1"	cope	20
93	Buketona bronxi 1/2"	cope	200
94	Buketona bronxi 3/4"	cope	175
95	Buketona bronxi 32x1"	cope	10
96	Buketona bronxi 40x1 1/4"	cope	10
97	Buketona bronxi 63x2"	cope	20
98	Buketona bronxi Dn25x3/4" M	cope	35
99	Buketona per matesa uji DN15	cope	340
100	Bulona M10 70mm	cope	70
101	Bulona M12 100mm	cope	70
102	Bulona M12 70mm	cope	140
103	Bulona M14 100mm	cope	140
104	Bulona M14 70mm	cope	200
105	Bulona M16 100mm	cope	70
106	Bulona M16 70mm	cope	140
107	Bulona M18 100mm	cope	70
108	Bulona M18 70mm	cope	70
109	Dado M10	cope	70
110	Dado M12	cope	208
111	Dado M14	cope	345
112	Dado M16	cope	208
113	Dado M18	cope	140
114	Fasheta gize 50x1/2" PN16	cope	20
115	Fasheta gize 50x3/4" PN16	cope	14
116	Fasheta gize 63x2" PN16	cope	14
117	Fasheta PE 110x1" PN16	cope	20
118	Fasheta PE 110x1/2" PN16	cope	4
119	Fasheta PE 125x1 1/2" PN16	cope	4

120	Fasheta PE 140x1" PN16	cope	4
121	Fasheta PE 200x1" PN16	cope	7
122	Fasheta PE 32x1/2" PN16	cope	90
123	Fasheta PE 32x3/4" PN16	cope	7
124	Fasheta PE 40x1/2" PN16	cope	28
125	Fasheta PE 40x3/4" PN16	cope	4
126	Fasheta PE 50x1/2" PN16	cope	35
127	Fasheta PE 63x1/2" PN16	cope	7
128	Fasheta PE 75x1" PN16	cope	7
129	Fasheta PE 75x1/2" PN16	cope	10
130	Fasheta PE 90x1" PN16	cope	7
131	Fasheta PE 90x1/2" PN16	cope	10
132	Fije lini	cope	150
133	Fllanxha inoksi DN100	cift	10
134	Fllanxha inoksi DN150	cift	4
135	Fllanxha inoksi DN50	cift	5
136	Fllanxha inoksi DN63	cift	4
137	Fllanxha inoksi DN80	cift	4
138	Gomina per matesa uji 1 1/4"	cope	500
139	Gomina per matesa uji 1/2"	cope	1500
140	Gomina per matesa uji 3/4"	cope	1500
141	Hollandes PE DN110x4" F PN16	cope	4
142	Hollandes PE DN110x4" M PN16	cope	7
143	Hollandes PE DN20x1/2" F PN16	cope	28
144	Hollandes PE DN20x1/2" M PN16	cope	200
145	Hollandes PE DN25x1/2" F PN16	cope	15
146	Hollandes PE DN25x1/2" M PN16	cope	20
147	Hollandes PE DN25x3/4" M PN16	cope	14
148	Hollandes PE DN32x1" F PN16	cope	4
149	Hollandes PE DN32x1" M PN16	cope	4
150	Hollandes PE DN32x1/2" F PN16	cope	7
151	Hollandes PE DN32x1/2" M PN16	cope	7
152	Hollandes PE DN40x1 1/2" M PN16	cope	7
153	Hollandes PE DN40x1 1/4" M PN16	cope	14
154	Hollandes PE DN40x1" F PN16	cope	4
155	Hollandes PE DN40x1" M PN16	cope	4
156	Hollandes PE DN50x1 1/2" M PN16	cope	14
157	Hollandes PE DN50x1 1/4" M PN16	cope	7
158	Hollandes PE DN50x2" M PN16	cope	14
159	Hollandes PE DN63x2" M PN16	cope	7
160	Hollandes PE DN75x2" M PN16	cope	4

161	Hollandes PE DN90x3" F PN16	cope	4
162	Hollandes PE DN90x3" M PN16	cope	4
163	Hollandes xingato 2"	cope	4
164	Elektro-Manikota me ngjitje* DN110 PN16	cope	7
165	Elektro-Manikota me ngjitje DN125 PN16	cope	20
166	Elektro-Manikota me ngjitje DN140 PN16	cope	7
167	Elektro-Manikota me ngjitje DN160 PN16	cope	7
168	Elektro-Manikota me ngjitje DN200 PN16	cope	18
169	Elektro-Manikota me ngjitje DN20x1/2" PN16	cope	20
170	Elektro-Manikota me ngjitje DN250 PN20	cope	7
171	Elektro-Manikota me ngjitje DN315 PN20	cope	7
172	Elektro-Manikota me ngjitje DN32 PN16	cope	10
173	Elektro-Manikota me ngjitje DN40 PN16	cope	7
174	Elektro-Manikota me ngjitje DN50 PN16	cope	14
175	Elektro-Manikota me ngjitje DN63 PN16	cope	14
176	Elektro-Manikota me ngjitje DN75 PN16	cope	7
177	Elektro-Manikota me ngjitje DN90 PN16	cope	7
178	Manikota PE DN40x40 PN16	cope	7
179	Manikota xingato 1 1/4"	cope	20
180	Manikota xingato 1/2"	cope	150
181	Manikota xingato 1/2"	cope	120
182	Manikota xingato 3/4"	cope	150
183	Manikota xingato 40x1 1/4 M	cope	15
184	Morsete per tubo PE DN(25-32)	cope	5
185	Mufta me ngjitje DN140	cope	5
186	Mufta xingato 1/2"x3/4"	cope	20
187	Nipla 1"x1/2"	cope	10
188	Nipla bronxi 1 1/4"	cope	28
189	Nipla bronxi 2"	cope	10
190	Nipla bronxi 3/4"x1/2"	cope	35
191	Nipla xingato 1"x1/2" M-M	cope	15
192	Nipla xingato 1"x3/4" M-M	cope	15
193	Nipla xingato 1/2"	cope	250
194	Nipla xingato 2"	cope	10
195	Nipla xingato 3/4"	cope	100
196	Nipla xingato 3/4"x1/2" M-M	cope	20
197	Paste linacoje	cope	35
198	Reduksion xingato 2"x1 1/4"	cope	35
199	Reduksion xingato 3"x2 1/2" M-F	cope	4
200	Reduksion xingato 3/4"x1/2"	cope	35
201	Reduksione PE 90x63 PN16	cope	4

202	Reduksione PE DN110x90	cope	7
203	Reduksione PE DN25x20	cope	4
204	Reduksione PE DN90x75	cope	7
205	Reduksione xingato 1"x1/2"	cope	14
206	Reduksione xingato 2"x3/4"	cope	20
207	Reduksione xingato 3/4"x1/2" F-M	cope	140
208	Reduksione xingato 4"x3" M-F	cope	5
209	Rondele M10	cope	100
210	Rondele M12	cope	300
211	Rondele M14	cope	400
212	Rondele M16	cope	300
213	Rondele M18	cope	200
214	Rregullator presioni DN(63-90) PN16	cope	4
215	Saraqineska bronxi 1 1/2"	cope	15
216	Saraqineska bronxi 1 1/4"	cope	50
217	Saraqineska bronxi 1"	cope	15
218	Saraqineska bronxi 2"	cope	15
219	Saraqineska bronxi 3/4"	cope	150
220	Saraqineska me fllanxha DN100 PN16	cope	7
221	Saraqineska me fllanxha DN150 PN16	cope	4
222	Saraqineska me fllanxha DN80 PN16	cope	4
223	Saraqineske bronxi 1 1/2" F-F	cope	35
224	Saraqineske bronxi 1" F-F	cope	10
225	Saraqineske bronxi 1/2" F-F	cope	225
226	Saraqineske bronxi 2" F-F	cope	4
227	Saraqineske bronxi 3/4" F-F	cope	20
228	Saraqineske PE me rekord DN40 PN16	cope	4
229	Saraqineske PE me rekord DN50 PN16	cope	4
230	Saraqineske PE me rekord DN63 PN16	cope	4
231	Saraqineske PE me rekord DN75 PN16	cope	4
232	Saraqineske PE me rekord DN90 PN16	cope	4
233	Saraqineske sferike 1 1/4" F-F me leve	cope	18
234	Sistoli 1/2"x3/4" xingato	cope	10
235	Sistoli 3/4"x1/2" xingato	cope	10
236	Sistoli filxhan 3/4"x1/2" xingato	cope	10
237	Site inoksi DN110	cope	10
238	Sparfllanxha DN(63-90) PN16	cope	10
239	TA 25x3/4"x25 me rekord PN16	cope	10
240	TA 63x2"x63 me rekord PN16	cope	5
241	TA me ngjitje DN40 PN16	cope	10
242	TA PE 110x110x110 PN16	cope	20

243	TA PE 20x1/2"x20 PN16	cope	10
244	TA PE 20x20x20 PN16	cope	120
245	TA PE 25x20x25 PN16	cope	20
246	TA PE 25x25x25 PN16	cope	30
247	TA PE 32x20x32 PN16	cope	20
248	TA PE 32x25x32 PN16	cope	10
249	TA PE 32x32x32 PN16	cope	30
250	TA PE 40x32x40 PN16	cope	15
251	TA PE 40x40x40 PN16	cope	20
252	TA PE 50x40x50 PN16	cope	5
253	TA PE 50x50x50 PN16	cope	15
254	TA PE 63x63x63 PN16	cope	15
255	TA PE 75x75x75 PN16	cope	15
256	TA PE 90x90x90 PN16	cope	20
257	TA xingato 1"x1/2"x1"	cope	5
258	Tapa PE DN110 me rekord PN16	cope	5
259	Tapa PE DN20 me rekord PN16	cope	225
260	Tapa PE DN25 me rekord PN16	cope	120
261	Tapa PE DN32 me rekord PN16	cope	25
262	Tapa PE DN40 me rekord PN16	cope	7
263	Tapa PE DN50 me rekord PN16	cope	10
264	Tapa PE DN63 me rekord PN16	cope	7
265	Tapa PE DN75 me rekord PN16	cope	7
266	Tapa PE DN90 me rekord PN16	cope	5
267	Tapa xingato 1/2"	cope	110
268	Tapa xingato 3/4"	cope	140
269	Teflon profesional	cope	35
270	Tuba HDPE RC100 DN125 PN16	ml	48
271	Tuba HDPE RC100 DN140 PN16	ml	48
272	Tuba HDPE RC100 DN160 PN16	ml	36
273	Tuba HDPE RC100 DN20 PN16	ml	1000
274	Tuba HDPE RC100 DN25 PN16	ml	1000
275	Tuba HDPE RC100 DN32 PN16	ml	200
276	Valvol moskthimi 2" PN16	cope	10
277	Valvol moskthimi bronxi 3/4" PN16	cope	200
278	Valvol moskthimi DN150 me flanaxha (8 bulona)	cope	4
279	Valvol moskthimi DN80 me flanaxha (4 bulona)	cope	4
280	Zgjatues xingato 1/2" F-M 2 cm	cope	70
281	Zgjatues xingato 1/2" F-M 2,5 cm	cope	70

KËRKOHEN MATERIALE PËR RRJETIN E UJËSJELLËS KORÇË DHE PËR NJËSITË RAJONALE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

1. KËRKOHEN ADAPTORË SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Adaptor F-F, DN 25 x 25

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostatische të pjekur
Lidhet me tubon, nga të dyja anët femër pa fileto (me tub Ø25)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Adaptor F-M, DN 25 x 3/4"

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostatische të pjekur
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 3/4")
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Adaptor F-F, DN 63 x 63" F-F

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostatische të pjekur
Lidhet me tubon, Lidhet me tubon, nga të dyja anët femër pa fileto (me tub Ø63)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Adaptori duhet të jetë material gize, dalja nga një krah duhet të jetë e veshur me material HDPE dhe nga krah tjetër duhet të jetë me fileto në përputhje me standardin EN 10226-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Adaptori duhet të jetë i përshtatshëm për instalim në tuba HDPE në përputhje me standardin DIN8074 ose Standardin Shqiptar ekuivalent. Presioni i lejuar i punimit duhet të jetë jo më pak se 16 bar. Adaptori duhet të jetë i veshur me boje epokside të pjekur. Rezistenca e ketyre rakorderive duhet të jetë e testuar në përputhje me standardin DIN 3476 – 1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Adaptori duhet të jetë i certifikuar për përdorim në ujë të pijshëm.

D. Adaptor F-F DN 25 x 25

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)
Për tubo me diametër DN 25
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Adaptor FxM 20 x1/2"

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1/2")
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Adaptor i gjatë ø 110 me EF dhe flanaxhë

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë me gjatësi 15-20 cm
Lidhet me tubon, nga njëra anë me elektrofuzion (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Adaptor i gjate ø 125 me EF dhe flanaxhë

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë me gjatesi 15-20 cm

Lidhet me tubon, nga njëra anë me elektrofuzion (me tub Ø125) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

2. KËRKOHEN BASHKUES SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Bashkues PE DN 20 x 1/2" F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Bashkues PE DN 20 x 1/2" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Bashkues F-F DN 20 x 20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 20

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Bashkues F-F DN 25 x 25

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 25

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Bashkues PE DN 25 x 1/2" F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Bashkues PE DN 25 x 1/2" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Bashkues F-F DN 25x20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Bashkues PE DN 25 x 3/4" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 3/4 ")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

I. Bashkues F-F DN 32 x 20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

J. Bashkues PE DN 32 x 1/2" F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

K. Bashkues PE DN 32 x 1/2" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

L. Bashkues F-F DN 32 x 25

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M. Bashkues PE DN 32 x 3/4" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 3/4 ")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

N. Bashkues PE DN 32 x 1" F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

O. Bashkues PE DN 32 x 1" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1")
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

P. Bashkues F-F DN 32 x 32

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)
Për tubo me diametër DN 32
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Q. Bashkues PE DN 40 x 1 1/4 F-M

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/4")
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

R. Bashkues PE DN 40 x 1 1/2 F-M

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/2")
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

RR. Bashkues F-F DN 40 x 20

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

S. Bashkues PE DN 40 x 1" F-F

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1")
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

SH. Bashkues PE DN 40 x 1" F-M

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1")
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

T. Bashkues F-F DN 40 x 32

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

TH. Bashkues F-F DN 40 x 40

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 40

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

U. Bashkues PE DN 50 x 1 1/4 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/4')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

V. Bashkues PE DN 40 x 1 1/2 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

W. Bashkues PE DN 50 x 2' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

X. Bashkues F-F DN 50x40

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

XH. Bashkues F-F DN 50 x 50

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 50

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Y. Bashkues PE DN 63 x 2' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Z. Bashkues F-F DN 63 x 50

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

ZH. Bashkues F-F DN 63 x 63

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)
Për tubo me diametër DN 63
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

AA. Bashkues F-F DN 75 x 50

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 50)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

BB. Bashkues PE DN 75 x 2' F-M

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 2')
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

CC. Bashkues F-F DN 75 x 63

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 63)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

DD. Bashkues F-F DN 75 x 75

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)
Për tubo me diametër DN 75
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

EE. Bashkues F-F DN 90 x 63

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

FF. Bashkues F-F DN 90 x 75

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 90) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 75)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

GG. Bashkues PE DN 90 x 3' F-F

Trupi: Prej polietileni
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 3')
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

HH. Bashkues PE DN 90 x 3' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 3')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

II. Bashkues F-F DN 90 x 90

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 90

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

JJ. Bashkues F-F DN 110 x 90

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 110) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 90)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

LL. Bashkues PE DN 110 x 4' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 4')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

MM. Bashkues PE DN 110 x 4' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 4')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

NN. Bashkues F-F DN 110 x 110

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 110

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

OO. Bashkues flanaxhe metalike ø 110 x 4' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike me dalje ø 4'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

PP. Bashkues me flanaxhe metalike ø 90 x 3' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femer me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike me dalje ø 3'

QQ. Bashkues me flanaxhe metalike ø 75 x 2*1/2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femer me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike me dalje ø 2*1/2'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

RR. Bashkues me flanaxhe metalike ø 63 x 2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femer me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike me dalje ø 2'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

2. KËRKOHEN BËRRYL 90° SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Bërryl 90° zingato ½ F*M

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Bërryl 90° zingato ½ F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Bërryl 90° zingato 1' F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm, bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Bërryl 90° zingato 1½' F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm , bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Bërryl 90° zingato 1 ¼' F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm , bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Bërryl 90° zingato 2' F*M

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm , bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Bërryl 90° PE DN 20 F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Bërryl 90° PE DN 20 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 20

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

I. Bërryl 90° PE DN 20*1/2' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

J. Bërryl 90° PE DN 20*1/2' F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

K. Bërryl 90° PE DN 20*3/4' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 3/4)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

L. Bërryl 90° PE DN 25*20

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M. Bërryl 90° PE DN 25*1' F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 1')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

N. Bërryl 90° PE DN 25*1' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

O. Bërryl 90° PE DN 25*1/2' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

P. Bërryl 90° PE DN 25*1/2' F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90° Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Q. Bërryl 90° PE DN 25*3/4' F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 3/4)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

R. Bërryl 90° PE DN 25*25

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 25

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

S. Bërryl 90° PE DN 32*25 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me dalje 25)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

T. Bërryl 90° PE DN 32*1' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

U. Bërryl 90° PE DN 32 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 32

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

V. Bërryl 90° PE DN 40 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 40

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

W. Bërryl 90° PE DN 50 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 50
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

X. Bërryl 90° PE DN 75 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°
Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)
Për tubo me diametër DN 75
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Y. Bërryl 90° PE DN 90 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°
Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)
Për tubo me diametër DN 90
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Z. Bërryl DN 63 x 63'' F-F

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostатike të pjekur
Lidhet me tubon, Lidhet me tubon, nga të dyja anët femër pa fileto (me tub Ø63)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

3. KËRKOHEN BUKETONA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME

- A. Buketona trupi bronxi për matësa **Dn ½'**
- B. Buketona trupi bronxi për matësa **Dn ¾'**
- C. Buketona trupi bronxi për matësa **Dn 1'**
- D. Buketona trupi bronxi për matësa **Dn 1 1/4'**, **diametri i jashtëm i filetës mashkull dn 41 mm.**
- E. Buketona me trup plastik për matësa elektronike 1/2'' të shkurtër me gjatësi L=35 mm
- F. Buketona me trup plastik për matësa elektronike 1/2'' të gjatë me gjatësi L=45 mm
- G. Buketona me trup plastik për matësa elektronike 3/4'' të shkurtër me gjatësi L=40mm
- H. Buketona me trup plastik për matësa elektronike 3/4'' të gjatë me gjatësi L=50 mm

Buketonat shërbejnë për të lidhur matesat me rrjetin shpërndarës. Duke qenë se ato kanë kontakt të drejtëpërdrejt me ujin duhet të jenë të certifikuar për ujë të pijshëm. Për izolim me të mirë të ujit, buketonat duhet të jenë të shoqëruar me gominat përkatëse.

4. KËRKOHEN BULONA+DADO+RONDELE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- A. Bulona **M10 (gjatësia 70 mm)**
- B. Bulona **M12 (gjatësia 70 mm)**
- C. Bulona **M12 (gjatësia 100 mm)**
- D. Bulona **M14 (gjatësia 70 mm)**
- E. Bulona **M14 (gjatësia 100 mm)**
- F. Bulona **M16 (gjatësia 70 mm)**
- G. Bulona **M16 (gjatësia 100 mm)**
- H. Bulona **M18 (gjatësia 70 mm)**
- I. Bulona **M18 (gjatësia 100 mm)**

- J. Dado M10 + Rondele pllakë 10**
- K. Dado M12 + Rondele pllakë 12**
- L. Dado M14 + Rondele pllakë 14**
- M. Dado M16 + Rondele pllakë 14**
- N. Dado M18 + Rondele pllakë 18**

*Duhet të jetë material çelik i galvanizuar me shtresë zinku 0,3 mm
Materialet e sipër përmendura duhet të jenë antikorrozive.*

5. KËRKOHEN ELEKTRO-MANIKOTA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME

A. Elektromanikota Φ 20, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø20 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Elektromanikota Φ 32, PN 16

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø32 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Elektromanikota Φ 50, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø50 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Elektromanikota Φ 63, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø63 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Elektromanikota Φ 125, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø125 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Elektromanikota Φ 140, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø140 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Elektromanikota Φ 160, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø160 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Elektromanikota Φ 200, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Ø200 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

6. KËRKOHEN FIJE LINI, SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTËME:

Linacë e holle HIDR (të përpunohet lehte) prej materiali fije lini natyral. Litari i linit është një element ndihmes për forcimin e lidhjeve të rakorderive me fileto ndërmjet njera-tjetres dhe minimizon mundësitë që të ketë rrjedhje uji gjatë ketyre lidhjeve.

7. KËRKOHET GOMINA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Gominë për buketona për matës ujë me dimensione ½' me përmasa:

Diametri i jashtëm 24 mm

Diametri i brendshëm 15 mm

Tashësia e pareteve 3 mm

B. Gominë për buketona për matës ujë me dimensione ¾' me përmasa:

Diametri i jashtëm 30 mm

Diametri i brendshëm 20 mm

Tashësia e pareteve 3 mm

C. Gominë për buketona për matës ujë me dimensione 1 ¼' me përmasa:

Diametri i jashtëm 44 mm

Diametri i brendshëm 32 mm

Tashësia e pareteve 3 mm

8. KËRKOHET HOLLANDEZ SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Hollandez zingatoje 2'

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët me gominë dhe element shtrëngues (për tub Ø 2').

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

9. KËRKOHEN KOLLARO (Fashetë) SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Kollaro (Fashetë) 32*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø32) dhe ka dalje për tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Kollaro (Fashetë) 32*3/4 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø32) dhe ka dalje për tub 3/4"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Kollaro (Fashetë) 40*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø40) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Kollaro (Fashetë) 40*3/4 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø40) dhe ka dalje per tub 3/4"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Kollaro (Fashetë) 50*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø50) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Kollaro (Fashetë) 50*3/4 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø50) dhe ka dalje per tub 3/4"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Kollaro (Fashetë) 63*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø63) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Kollaro (Fashetë) 63*2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø63) dhe ka dalje per tub 2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

I. Kollaro (Fashetë) 75*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø75) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

J. Kollaro (Fashetë) 75*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø75) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

K. Kollaro (Fashetë) 90*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø90) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

L. Kollaro (Fashetë) 90*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø90) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M. Kollaro (Fashetë)110*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø110) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

N. Kollaro (Fashetë)110*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø110) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

O. Kollaro (Fashetë)125*1 ½' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø125) dhe ka dalje per tub 1 ½'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

P. Kollaro (Fashetë)140*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø140) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Q. Kollaro (Fashetë)200*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø200) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Kollaro (fashetat) PP sherbejne per krijimin e daljeve te sigurta ose linjave te reja ne tubat PE-HD sipas kerkesave. Keto qafore duhet te jene me rezistence mekanike te larte dhe trupi i tyre te jete material Polipropilen. Fashetat ose qaforet PP përveç se duhet te suportojne presionin 16 bar, gjithashtu duhet te jenë te testuara sipas standarteve ISO 17885 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Ndryshimi ne dimensionet e produkteve të jetë maksimumi ± 0.5 mm nga dimensionet e kerkuara nga AK. Qe te mos krijojne alga ose baktere, produktet duhet te jene te bombarduara me rreze ultraviolet. Qaforet PP duhet te kene nje siperfaqe te brendshme homogjene dhe nuk duhet te jete poroze. Shija dhe era e ujit duhet te mos ndryshoje ne menyre absolute, pra keto qafore PP nuk duhet te permbajne asnje tip substance qe mund te ndikojne ne to. Keto fasheta me kompresion duhet te jene me unaze perforcuese po ashtu te galvanizuar. Filetimi i tyre te jete sipas standartit ISO 7-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të.

10. KËRKOHEN KUNDRA VALVUL, SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTËME:

Kundra valvula (valvola moskthimi)

Përdoren në çdo tip të impjanteve hidraulikë.

Instalohen në çdo pozicion (horizontal; vertikal; të pjerrët)

Garantojnë funksionim normal të rrjetit të ujit të pijshëm në presion maksimal deri 16 bar.

Tipi: Kundra valvula me sustë F/F.

Trupi: prej bronxi

Per tubacion polietileni me Diameter Dn 20 mm.

Kundralvalvula Gize PN16 (valvol moskthimi me flanaxhe) Kundralvalvulat e gizes perdoren per te parandaluar kthimin mbrapsht te rrjedhes se ujit. Kundralvalvulat duhet te punojne ne temperatura 0°C deri ne +60°C (pranohet edhe diapazon me i gjere qe perfshijne diapazonin e kerkuar). Kapaku i ketyre kundralvalvulave duhet te jete lehtesisht i cmontueshem ne menyre qe te mund te nderrohet sfera sa here te kerkohet. Sfera e kundralvalvulave duhet te jete material alumini i vullkanizuar ne EPDM. Dizajni i kundralvalvulave te gizes kerkohet te jete konform strandartit EN 12050 ose ekuivalent me te dhe lidhjet fundore te flanaxhave te kundralvalvulave duhet te jene sipas standartit EN 1092-2 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Veshja e kundralvalvulave duhet te jete veshje puder epokside me nje trashesi minimumi 250 µm. Permasat e kundralvalvulave duhet te jene sipas standartit EN 558 dhe DIN 3202 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të.

11. KËRKOHEN MANIKOTA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Manikotë zingato 1/2'

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm
Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Manikotë zingato 3/4''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm
Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Manikotë plastike me ngjitje 20 x 1/2'' F-M

Trupi: Prej plastiku me ngjitje
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1/2'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Manikotë zingato 1 1/4''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm
Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Manikotë plastike me ngjitje 40 x 40 F-F

Trupi: Prej materiali PPR me ngjitje
Lidhet me tubon Ø40 nga të dyja anët femër-femër.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Manikotë plastike me ngjitje 20 x 1/2'' F-M

Trupi: Prej plastiku me ngjitje
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1/2'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Manikotë plastike me ngjitje 40 x 1 1/4'' F-M

Trupi: Prej plastiku me ngjitje
Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1 1/4'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

12. KËRKOHEN MUFTE (REDUKSION) SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Muftë (reduksion) zingato 1/2'' x 3/4'' muftë F-F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me fileto (me tub me diametër 1/2'') dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 3/4'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

13. KËRKOHET NIPELA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME :

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Sipas diamentrave të kërkuar në tabelë.

A. Nipël bronxi 1 1/4''

Trupi: Prej bronxi

Lidhet me tubon nga të dyja mashkull-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

14. KËRKOHET REDUKSIONE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Reduksion zingato 1/2'' x 3/4'' muftë F-F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me fileto (me tub me diametër 1/2'') dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 3/4'')

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

B. Reduksion zingato 1 1/4'' x 1 1/2''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë mashkull me fileto (me tub me diametër 1 1/4'') dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/2'')

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

C. Reduksion zingato 1 1/4'' x 1''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë mashkull me fileto (me tub me diametër 1 1/4'') dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1'')

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

15. KËRKOHET REDUKSIONE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. KËRKOHET SARAÇINESKA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- a) Saraçineskë F-F 1/2' sferë me kalim integral, PN 16, trup bronxi
- b) Saraçineskë F-F 3/4' sferë me kalim integral, PN 16, trup bronxi
- c) Saraçineskë F-F 1' PN 16, trup bronxi
- d) Saraçineskë F-F 1 1/2' PN 16, trup bronxi
- e) Saraçineskë F-F 1 1/4' PN 16, trup bronxi
- f) Saraçineskë F-F 2' PN 16, trup bronxi

Saracineskat prej bronzi duhet te jene me leve, te punojne ne presion minimumi 30 bar dhe ne temperature -15°C deri +110°C. Saraçineskat duhet të kenë mbyllje sferike me kalim të integruar dhe hapje pozicionale. Të dy fundet e saracineskes duhet te kene filetim femër dhe te jene konform standartit ISO 228 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Si trupi dhe komponentët e tjetër te saraçineskes duhet te jene prej bronzi.

Ne saracineske duhet te jete e shenuar te dhenat baze si madhesia e saracineskes, emri i kompanise prodhuese ose ndonje shenje e markes etj. Te jene te certifikuara per perdorim per uje te pijshem.

Permasat e Saracineskave te kerkuara ne preventive jane:

Saracineska 2" ta kete gjatesine minimumi 100mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 35mm, pra minimumi 17.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 140mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 110mm.

Saracineska 1 1/2" ta kete gjatesine minimumi 85mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 33mm, pra 16.5 mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 140mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 100mm.

Saracineska 1 1/4" ta kete gjatesine minimumi 75mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 31mm, pra 15.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 110mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 82mm.

Saracineska 1" ta kete gjatesine minimumi 65mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 29mm, pra minimumi 14.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 98mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 70mm.

Saracineska 3/4" ta kete gjatesine minimumi 55mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 25mm, pra minimumi 12.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 98mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 64mm.

Saracineska 1/2" ta kete gjatesine minimumi 45mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 22mm, pra minimumi 11mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 80mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 51mm.

- g) Saraçineske PE me leve plastike 4" PN 16 F-F
- h) Saraçineske PE me leve ø 40 ,PN 16 me rekord F-F
- i) Saraçineske PE me leve ø 50 ,PN 16 me rekord F-F
- j) Saraçineske PE me leve ø 63 ,PN 16 me rekord F-F
- k) Saraçineske PE me leve ø 75 ,PN 16 me rekord F-F

l) Saraçineske PE me leve ø 90 ,PN 16 me rekord F-F

Trupi i saracineskave te jete material Polipropilen me rezistence mekanike te larte. Produktet duhet te jene te bombarduara me rreze ultraviolet ne menyre qe mos te krijojne alga ose baktere. Gjithashtu keto saracineska nuk duhet ne asnje menyre te krijojne mikroorganizma ne uje te pijshem. Siperfaqja e brendshme e produkteve duhet te jete homogjene dhe nuk duhet te jete poroze. Produktet nuk duhet te permbajne asnje tip substance qe ndryshojne shijen ose eren e ujit. Presioni i punes te jete 16 bar (ose me I larte) bazuar ne standartin EN ISO 1167-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të dhe EN ISO 1167-4 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Metoda e testimit per te kontrolluar nese ka rrjedhje pas shtrengimit te saracineskave ne tubin plastik duhet te jete sipas EN ISO 3458 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Rezistenca mekanike e shtrengimit te saracineskave kundrejt terheqjes se tubit duhet te jete testuar sipas standartit EN ISO 3501 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Saracineskat duhet te jene konform ISO 17885 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të dhe EN ISO 3503 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Filetimi i tyre te jete sipas standartit ISO 7-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të.

Ndryshimi ne dimensionet e produkteve te jete maksimumi ± 0.5 mm nga dimensionet e kerkuara nga AK.

- m) Saraçineske DN 80 me fllanxhe**
- n) Saraçineske DN 110 me fllanxhe**
- o) Saraçineske DN 125 me fllanxhe**
- p) Saraçineske DN 150 me fllanxhe**

SARACINESKA me fllanxhe

Saracineskat duhet te jene model me filetim te boshtit qe sherben per kycjen dhe ckycjen e saracineskes, ne pjesen e brendshme te saraqineskes . Testimi dhe dizenjimi i tyre ne perputhje me standartet EN1074 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të dhe EN1171 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Dimensionet e saraqineskave duhet te jene sipas standarteve EN 558-1 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të, DIN3202 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Lidhjet fundore te fllanxhave duhet te jene sipas standarteve EN1092-2 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Temperatura e punes se saraqineskave te jete nga -10°C - $+70^{\circ}\text{C}$ (pranohet edhe diapazon me i gjere qe perfshijne diapazonin e kerkuar). Gjuheza, e cila ben te mundur bllokimin ose jo te rrjedhjes se ujit, duhet te jete e material gize GJS-500-7 (ose ekuivalent) e kapsuluar ne gome EPDM qe lejohet per perdorim per uji te pijshem. Trupi i saraqineskes duhet te jete material gize GJS-500-7 (ose ekuivalent). Boshti i saraqineskes te jete material i pandryshkshem inoks 1.4034 (ose ekuivalent) qe mos te kete ndikim ne ujin e pijshem per shkak te grryerjes nga uji. Saraqineskat duhet te jene te lyera ose te veshura me boje epokside minimum $250\mu\text{m}$. Dado dhe Bulonat te jene material inoks AISI304 (ose ekuivalent), ne menyre qe mos te ndikohen nga errozioni dhe te ndikojne ne mirefunksionimin e saraqinekses. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi nga të paktën 1(një) institucion ndërkombëtar për përdorimin për ujë të pijshëm (p.sh WRAS ose ekuivalent).

B. KËRKOHEN TUBA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- a) Tub HDPE RC 100 DN 20, PN 16**
- b) Tub HDPE RC 100 DN 25 PN 16**
- c) Tub HDPE RC 100 DN 32, PN 16**
- d) Tub HDPE RC 100 DN 125, PN 16**
- e) Tub HDPE RC 100 DN 140, PN 16**
- f) Tub HDPE RC 100 DN 160, PN 16**

Tubat e polietilenit me dendësi të lartë RC duhet të jene sipas standartit EN 12201 ose ekuivalent me te. Tubat duhet të kenë një koeficient sigurimi minimalisht 1.20. Materialet e përdorura për prodhimin e tubave të jene jo toksike dhe të mos ndikojnë në cilësinë e ujit (mos t'i japin atij as erë as shije). Të jenë fleksibël dhe me rezistencë ndaj vibrimeve dhe goditjeve sizmike, për tu përshtatur me relievin e tokës. Duhet të jenë rezistent ndaj rrezeve ultraviolett dhe ndaj temperaturave -25 derinë 55°C. Tubat duhet të kenë rezistencë të lartë ndaj gërryerjes dhe jetegjatesi te pakten 100 vjet dhe kjo te jete e testuar sipas standardeve ISO 9080 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të, EN ISO 12162 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Tubat duhet te kene kryer testime te ndryshme kunder carjeve dhe plasaritjeve dhe nga keto testime nuk duhet te rezultojne ne carje dhe plasaritje per te pakten 1000 ore testimi ne to. Testimi i kryer duhet te jete ne perputhje me standardin ISO 13478 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Tubat duhet te jene te prodhuar ne menyre te tille qe t'i rezistojne shtypjeve me force jo me te ulet se 4N per 1 mm². Pamja e jashtme: të kenë siperfaqe të lëmuar dhe pa dëmtime, prerja fundore e tubit duhet të jetë e pastër dhe në kënd të drejtë me qendrën e tubit. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi nga të paktën 1(një) institucion ndërkombëtar ose kombëtar për përdorimin për ujë të pijshëm (p.sh DVGW). Permasat dhe presionet e punes se tubave duhet te jene perkatesisht sipas preventivit.

C. KËRKOHEN TA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- a) TA 20*1/2*20 me rekord,PN16
- b) TA 20*20*20 me rekord,PN16
- c) TA 25*3/4*25 me rekord , PN16
- d) TA 25*25*25 me rekord , PN16
- e) TA 32*3/4*32 me rekord ,PN16
- f) TA 32*25*32 me rekord ,PN16
- g) TA 32*32*32 me rekord ,PN16
- h) TA 40*32*40 me rekord ,PN16
- i) TA 40*40*40 me rekord ,PN16
- j) TA 50*40*50 me rekord ,PN16
- k) TA 50*50*50 me rekord ,PN16
- l) TA 63*2" *63 me rekord ,PN16
- m) TA 63*63*63 me rekord ,PN16
- n) TA 75*75*75 me rekord ,PN16
- o) TA 90*90*90 me rekord ,PN16
- p) TA 110*110*100 me rekord ,PN16

Trupi: Prej polietileni duhet të jenë të prodhuara me plastik HDPE 100 te paster dhe jo plastik te riclikuar.

Lidhet me tubon nga të treja anët femër-femër-femër me rekord (me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE).

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

D. KËRKOHEN TAPA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

a) Tapë fundore zingato me diametër 1/2'' PN 16

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga njëra anë me mashkull të filetuar 1/2''

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

b) Tapë fundore zingato me diametër 3/4'' PN 16

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm
Lidhet me tubon nga njëra anë me mashkull të filetuar 3/4''
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

- c) Tapa PE me rekord DN 20**
- d) Tapa PE me rekord DN 25**
- e) Tapa PE me rekord DN 32**
- f) Tapa PE me rekord DN 40**
- g) Tapa PE me rekord DN 50**
- h) Tapa PE me rekord DN 63**
- i) Tapa PE me rekord DN 75**
- j) Tapa PE me rekord DN 90**
- k) Tapa PE me rekord DN 110**

Trupi: Prej polietileni duhet të jenë të prodhuara me plastik HDPE 100 te paster dhe jo plastik te riclikuar.

Lidhet me tubon me rekord (me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE).

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

E. KËRKOHEN ZGJATUES SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

Zgjatuesit duhet të jenë material 100% bronzi. Presioni i punës së këtyre zgjatuesve të jetë minimumi 10 bar. Fundet e këtyre zgjatuesve duhet të kenë filetim mashkull. Filetimi i këtyre rakorderive duhet të jetë në përputhje me standartin ISO 228 ose Standardi Shqiptar ekuivalent me të. Temperatura e punës së këtyre rakorderive duhet të jetë të paktën -10°C deri në 95°C.

Furnizuesi duhet që materialet t'i shoqërojë me certifikatën e prodhuesit , që vërteton përputhjen me specifikimet teknike të kërkuara .

Afatet e lëvrimit:

Afati i lëvrimit do të jetë: 2 (dy) muaj, duke filluar nga data e nënshkrimit të kontratës. Mallrat duhet të dorëzohen tek UKRK Sh.A.

Ing. Vangjush Lubonja