

PROCESVERBAL – Tipi i kontratës – Mall

PËR ARGUMENTIMIN DHE MIRATIMIN E SPECIFIKIMEVE TEKNIKE DHE KRITEREVE PËR KUALIFIKIM

(Ky procesverbal është për efekt publikimi bashkë me dokumentet e tenderit)

OBJEKTI I PROCEDURËS: “Blerje materiale hidraulike”

Marrëveshje kuadër me një operator ekonomik ku të gjitha kushtet janë të përcaktuara për një periudhë 12 mujore.

KODI PËRKATËS NË FJALORIN E PËRBASHKËT TË PROKURIMIT (CPV):

Materiale hidraulike 44115210-4

Fondi limit : 199,950,333,33 (njqind e nentedhjete e nente milion e nenteqind e pesedhjete mije e treqind e tridhjete e tre presje tridhjete e tre) **Lekë pa TVSH.**

Vlera e fondit Limit ne monedhen nderkombetare Euro sipas kursit te Bankes se Shqiperise eshte 2.087.164,23 (Dy milion e tetedhjete e shtate mije e njqind e gjashtedhjete e kater presje njezet e tre) **Euro.**

Kursi zyrtar i kembimit sipas Bankes te Shqiperise date 10.04.2026 është 95.80 euro.

Argumentimi: Perllogaritja e vleres se fondit limit eshte bere referuar Nenit 35 te ligjit nr.162/2020, si dhe nenit nr.13 dhe nenit nr.76 te VKM 285 date 19.05.2021, të ndyshuar

Marrëveshje kuadër me një operator ekonomik:

Kryerja e furnizimit të kërkuar nga AK nga operatorë të ndryshem ekonomikë nuk do të ishte i favorshem, pasi do të shoqërohej me kosto shtesë dhe vonesa të kryerjes së furnizimit, për kryerjen e procedurave të minikonkurimit nga AK, palë e kësaj MK.

Ndryshimi i OE në rast se kjo marrëveshje do të lidhej me disa OE ku të gjitha kushtet nuk janë të përcaktuara do të shkaktonte kosto shtesë, pasiguri dhe konfuzion për OE të suksesshëm, gjë që do të shoqërohej me rritjen e afateve të kryerjes së furnizimit.

Lidhja e MK me një OE të vetëm, do të shoqërohej me mirëorganizimin e këtij të fundit për kryerjen e furnizimit në kohë, sigurimin e bazës materiale në kohën e kerkuar nga AK.

Argumentimi në lidhje me Nenin 39, të Ligjit Nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” (i ndryshuar), për mos ndarjen në lote të procedurës së prokurimit:

Bazuar në nenin 39 të LPP-së dhe në nenin 42 të V.K.M. nr.285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” i ndryshuar, Autoriteti Kontraktor vendos te mos e ndaje proceduren e prokurimit ne lote per arsye sepse kjo garanton dhe siguron efektivitet në lidhje me shpejtësinë e furnizimit me mallra.

Procedura me objekt **“Blerje Materiale Hidraulike”**, është e pamundur teknikisht të ndahet në lote sepse nga vete natyra e prokurimit kemi të bëjmë me një furnizim mallrash të cilat klasifikohen në të njëjtën familje të mallrave objekt prokurimi.

Autoriteti Kontraktor gjykon se ndarja në lote e kontratës së mësipërme nuk është praktike, pasi furnizimi i kërkuar nuk mund të copëzohet për shkak se tubat nuk mund të instalohen apo montohen në rrjetin e Ujësjellësit pa pasur njëkohësisht rakorderi sic mund të jenë reduktorët, manikodat, fllanxhat, saracineskat etj. Në rastin konkret, ndarja në lote e procedurës së prokurimit, do të komplikonte menaxhimin e minikontratave dhe shpërndarjen e përgjegjësive duke e komplikuar realizimin me sukses të kontratës.

Theksojmë se kjo procedurë është një procedurë e cila realizohet në mënyrë të përvitshme nga SHRUKD sh.a dhe për vetë rendësinë dhe specifikat e veçanta që ka realizimi i këtij furnizimi si dhe referuar faktit se kemi të bëjmë me të njëjtën natyrë mallrash ndër vite është është realizuar e përqendruar në një kontratë.

Në bazë të nenit 21, pika 2, të Ligjit nr.162/2020 “Për prokurimin publik”, nenit 2, pika 2/c dhe nenit 78, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, autoriteti/enti kontraktor SHRUKD sh.a ka hartuar procesverbalin për argumentimin dhe miratimin e specifikimeve teknike dhe kriterëve për kualifikim për procedurën e sipërcituar, me përmbajtjen si më poshtë:

Lloji i procedurës është përzgjedhur në zbatim të nenit 42 te ligjit nr. 162 datë 23.12.2020 “Për Prokurimin Publik” I ndryshuar, “Vendimit te Keshillit te Ministrave 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” i ndryshuar nenet 47; 59; 60 pika 1 germa ç; 61; 62; 63 pika 1; 64 pika 1 germa a; 65, VKM nr. 291, datë 15.5.2024 “Për përcaktimin e kufijve monetarë në procedurat e prokurimit publik.

1. I. KRITERET E VEÇANTA TË KUALIFIKIMIT

1. Kandidati/ofertuesi duhet të dorëzojë:

a. Sigurimin e Ofertës, sipas Shtojcës 4

b. Formularin Përmbledhës të Vetëdeklarimit, sipas shtojcës 9

Argumentimi: Kërkesat e mësipërme bazohen në nenet 76, 82 dhe 83 të LPP, nenit 26, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”e ndryshuar

2. Kandidati/Ofertuesi duhet të dorëzojë:

2.1. Kapacitetin profesional të operatorëve ekonomikë:

Sipas kërkesave të përcaktuara në Kriteret e Përgjithshme të Pranimit/Kualifikimit

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme bazohet në nenin 77, pika 1/a dhe 2, të LPP, nenit 40, pika 5, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 ”Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

2.2. Kapaciteti ekonomik dhe financiar:

2.2.1. Për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike operatorët ekonomikë duhet të paraqesin vërtetim për xhiron vjetore për vitet financiare 2023,2024 dhe 2025 ku vlera e xhiros për të paktën një nga vitet e periudhës së kërkuar duhet të jetë jo më e vogël se 40% të fondit limit.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në vlerën e fondit limit të kësaj procedure, si dhe bazuar në nenin 77, pika 3, të Ligjit nr.162/2020 “Për prokurimin publik”, i ndryshuar, si dhe nenin 43, VKM-së Nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, i ndryshuar, si dhe nenin 13 të Ligjit nr.8438, datë 28.12.1998 “Për Tatimin Mbi të Ardhurat” i ndryshuar, ku përcaktohen kushtet dhe afatet e dorëzimit për deklaratat individuale vjetore të të ardhurave.

Percaktimi i vleres se kerkuar argumentohet si me poshte;

Pika 1 dhe pika 2/b, neni 43 e VKM-së Nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, i ndryshuar, parashikon marzhin maksimal për vlerën e xhiros, që mund të kërkohej, përkatësisht; Pika 2/b: *vlerën e përlogaritur të kontratës ose lotit, në procedurat e prokurimit ndërmjet kufirit të lartë dhe të ulët monetar*;.. Duke qenë se kjo procedurë prokurimi është ndërmjet kufirit të lartë dhe të ulët monetar, AK duke u bazuar në eksperiencën e suksesshme të procedurave të zhvilluara me parë, rëndësisë së objektit të prokurimit, rëndësisë së Autoritetit Kontraktor, seriozitetit të marrëdhënieve kontraktuale me operatorë ekonomikë me aktivitet të vazhdueshëm në treg gjykon se është e përshtatshme vendosja e këtij marzhi të përcaktuar në Legjislacionin dhe Rregullat e Prokurimit Publik.

2.2.2. Operatorët ekonomikë duhet të paraqesin bilancet vjetore, për vitet financiare 2023,2024 dhe 2025 të konfirmuara nga administrata tatimore, ku të paktën në dy bilance të njëpasnjëshme, nuk ka raport negativ ndërmjet aktivitetit dhe pasivitetit”.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenin 43, pika 4, të VKM nr.285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”. Përcaktimi i viteve të kërkuara për paraqitjen e bilanceve është bërë duke iu referuar legjislacionit të fushës, konkretisht, nenin 9, të Ligjit Nr.25/2018, “Për kontabilitetin dhe pasqyrat financiare”.

2.2.3. Vërtetim për shlyerjen e taksave vendore të parashikuara nga Pushteti Vendor për vitin 2025 sipas kërkesave të parashikuara në ligjin nr.9632 datë 30.10.2006 ”Për sistemin e taksave vendore”i ndryshuar;

Në rastet e bashkimit të operatorëve ekonomikë, çdo anëtar i grupit duhet të dorëzojë vërtetimin lëshuar nga Autoriteti përkatës në të cilën është regjistruar sipas QKB.

Për përmbushjen e këtij kriteri, operatorët ekonomikë duhet të vetëdeklarojnë se ka paguar detyrimet e taksave vendore për vitin 2025 sipas kërkesave të parashikuara në ligjin nr.9632, datë 30.10.2006 në formularin përmbledhës të vetëdeklarimit të DST-së objekt prokurimi.

Në cdo rast AK ka të drejtë të kryejë verifikimet e nevojshme mbi vërtetësinë e informacionit të deklaruar nga operatori ekonomik ose ti kërkojë operatorit ekonomik sqarime dhe dokumente mbështetëse për këto sqarime.

Shënim: Operatori ekonomik i kualifikuar i pari duhet të dorëzojë pranë AK, përpara publikimit të njoftimit të fituesit dhe nisjes së afateve ankimit, të gjithë dokumentacionin provues për vetëdeklarimet në formularin përmbledhës të vetëdeklarimit

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenin 43, pika 6, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” dhe në ligjin nr.9632, datë 30.10.2006 “Për Sistemin e Taksave Vendore” i ndryshuar, në ligjin nr.9920 datë 19.05.2008 “Për procedurat tatimore” i ndryshuar, neni 4, pika 2 d).

Referuar sa më sipër, AK gjykon se kriteri i vendosur lidhur me vetëdeklarimin nga ana e operatorëve ekonomikë të vertetimit të shlyerjes së detyrimeve vendore për vitin 2025 sipas kërkesave pranë bashkise/ve ku operatori ekonomik ushtron aktivitetin e tij është në përputhje me kuadrin ligjor në fuqi e konkretisht me ligjin nr.9632, datë 30.10.2006 për “Sistemin e Taksave Vendore” i ndryshuar. Të gjithë subjektet që ushtrojnë veprimtari biznesi kanë detyrimin ligjor të regjistrimit pranë Qendrës Kombëtare të Biznesit për të bërë të identifikueshëm vendodhjen e aktivitetit të tyre dhe për tju nënshtruar pagesës së taksave vendore të parashikuara shprehimisht në këtë ligj.

2.3 Aftësitë teknike dhe profesionale:

2.3.1. Operatori ekonomik duhet të paraqesë dëshmi për furnizimet e mëparshme të ngjashme, të kryera gjatë tre viteve të fundit nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës, në një vlerë jo më të vogël se 40 % të vlerës së fondit të limit të kësaj kontrate.

Për të vërtetuar përvojën e mëparshme të ngjashme, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin dëshmitë e mëposhtme:

- a) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin publik, operatori ekonomik duhet të paraqesë vërtetime të lëshuara nga një ent publik për përmbushjen me sukses të kontratës, ku të shënohen vlera, afati i përfundimit të kontratës dhe fatura tatimore të shitjes të deklaruara në organet tatimore, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, ku shënohen datat, shumat dhe sasi të mallrave të furnizuara,
- b) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin privat, operatori ekonomik duhet të paraqesë fatura tatimore të shitjes të deklaruara në organet tatimore, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, ku shënohen datat, shumat dhe sasi të mallrave të furnizuara.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77 të ligjit nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” dhe nenit 40, pika 4 të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”. Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë përvojën e nevojshme për të zbatuar kontratën, prandaj është kërkuar që furnizimet e mëparshme të ngjashme të jenë në vlerën jo më pak se 40 % të vlerës së fondit limit, që është brenda vlerës kufi të përcaktuar në nenin e sipërcituar.

Përcaktimi i vlerës së kërkuar për kontratat e ngjashme argumentohet si më poshtë:

Vlera e parashikuar e kontratës është mbi kufirin e lartë monetar. Vlera për furnizime të ngjashme përbën një nivel të mjaftueshëm përvojë duke opatur parasysh objektin dhe vlerën e fondit limit.

Shënim: Duke qenë se aktet ligjore dhe nënligjore parashikojnë një marzh për vlerën e kontratave të ngjashme që mund të kërkohet, autoritete/entet koititl aktore duhet të argumentojnë vlerën e kërkuar të kontratave të ngjashme brenda këtij marzhi.

Përvoja e mëparshme është një element shumë i domosdoshëm që garanton autoritetin kontraktor se operatorët ekonomikë mbi bazën e vlerës së kontratave të ngjashme zotërojnë kapacitete për të zbatuar kontratën me sukses sipas një standarti të përshtatshëm cilësie. Në mbështetje të nenit 88 pika 1 e VKM 285/2021, parashikon se “Oferta mund të paraqitet nga një bashkim operatorësh ekonomikë, sipas përcaktimit të pikave 2 dhe 3, të nenit 14, të LPP-së, ku njëri prej të cilëve i përfaqëson të tjerët gjatë procedurës dhe në rast përzgjedhjeje edhe gjatë zbatimit të kontratës. Në ofertë duhet të përcaktohet pjesa e shërbimit, punës ose furnizimit, që do të kryejë secili nga anëtarët e këtij bashkimi nëpërmjet një kontrate bashkëpunimi të hartuar ndërmjet palëve.

2.4 Kërkesa të tjera të veçanta për kualifikim

2.4.1 Operatori ekonomik duhet te paraqesë Certifikaten e Cilësisë **ISO 9001-2015 ose ekuivalente** (e vlefshme), leshuar nga institucionet zyrtare te akredituar per kete qellim, si dhe te jete ne perputhje me objektin e prokurimit. Certifikata duhet te jete e vlefshme ne kohen e zhvillimit te tenderit.

Ne rastet e bashkimit te operatoreve ekonomik, operatori ekonomik duhet te dorezoje certifikaten ISO sipas zerave që do te marre persiper sipas akt-marreveshjes.)

Argumentimi: *Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 79 të ligjit nr.162/2020, datë 23.12.2020“Për Prokurimin Publik”, si dhe bazuar në nenin 44 të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” si dhe me rekomandimin e APP, datë 20.03.2018, prot 3341/1.*

Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë pjesëmarrës të dëshmojnë i plotësojnë kërkesat e cilësisë për mallrat që do të furnizohen, e rrjedhimisht është e drejtë e AK t'u kërkojë ofertuesve të paraqesin certifikata të lëshuara nga organe të pavarura të njohura nga Sistemet e Standardizimit Kombëtar ose Ndërkombëtar.

ISO 9001 parashikon një tërësi rregullash që garantojnë një bazë rreziku parandalues ndaj cilësisë e cila mbulon një gamë të gjerë të çështjeve ku përfshihen: angazhimi i lartë i menaxhimit për cilësi nga furnizuesi, fokusin e klientit, përshtatshmërinë e burimeve të tij, kompetencen/profesionalizmin e punonjësve, procesi i menaxhimit (për prodhim, ofrimin të shërbimeve dhe proceset mbështetëse e administrative), planifikimin e cilësisë, dizenjimi i produkteve dhe shërbimet që ofron, garantimin e një procesi cilësor të furnizimit, sigurimin e konformitetit për mallrat dhe shërbimet, proceset e tij për të zgjidhur ankesat e konsumatorëve, veprime korrigjuese, dhe një kërkesë për të nxitur përmirësimin. Kjo kërkesë, dëshmon se mbajtësi i saj garanton standardet ndërkombëtare të menaxhimit të cilësisë së ushtrimit të aktivitetit tregtar të tij.

2.4.2 Operatori Ekonomik per te kryer procesin e Furnizimit prane AK, duhet te disponoje minimumi nje mjet transporti ne pronesi ose me qera me peshe te lejuar jo me pak se 3500 kg. Per te vertetuar keto OE duhet te paraqese vertetim per pronesine ose Kontrate Qeraje, shoqeruar me Lejen e Qarkullimit dhe Lejen e Transportit , te leshuar nga Organet perkatese

Kriteri konsiderohet i permbushur me plotesimin e formularit sipas shtojcës 9të DT. Dokumentat e kërkuara më sipër do të paraqiten, ne kopje origjinale ose te noterizuara, përpara publikimit të njoftimit të fituesit dhe nisjes së afateve ankimit, ose nëse kërkohen sqarime nga autoriteti kontraktor.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në Nenin nr.41 te LPP Pika 4/ç Për Prokurimin Publik”, VKM nr. 285, datë 19.05.2021“Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

Sqarim; Referuar listes se materialeve hidraulike te kerkuara si: Tuba te dimensioneve te ndryshme, Saracineska, fllanxa, te cilat kane peshe specifike te larte dhe sasi te medha ku per transportin e tyre nevojitet mjet transporti. Per kete arsye grupi i hartimit te specifikimeve teknike kerkon qe mjeti te kete kapacitet mbajtes jo me pak se 3500 kg pasi do ishte e pamundur transporti i materialeve me peshe te larte .

2.4.3 Operatori ekonomik duhet te paraqese:

Autorizim nga prodhuesi ose distributori i autorizuar nga prodhuesi për mallrat e kërkuara. Në rast se do të paraqitet autorizim nga distributori i autorizuar nga prodhuesi, OE duhet të paraqesë dokumentacionin për të vërtetuar lidhjen midis prodhuesit dhe distributorit zyrtar. Autorizimi duhet të përmbajë të dhëna të plota të prodhuesit si: telefon, fax, e-mail, ëbsite, kjo e nevojshme për Autoritetin Kontraktor në rast verifikimi nga ana e tij.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në ligjin nr.162/2020, neni 73 datë 23.12.2020”Për Prokurimin Publik”, VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” si dhe me rekomandimin e APP, datë 20.03.2018, prot 3341/1.

AK gjykon se kriteri i përcaktuar mbi paraqitjen e Autorizimit të Prodhuesit ose nga Distributori i Autorizuar nga Prodhuesi është në përpjestim dhe i lidhur ngushtë me objektin e kontratës si dhe në përputhje me dispozitat ligjore të sipërcituara.

Autoriteti kontraktor, duke qenë se është përfituesi direkt i kontratës objekt prokurimi, është në të drejtën e tij të garantohet se operatorët ekonomikë pjesëmarrës dëshmojnë origjinalitetin e mallrave të furnizuara, e rrjedhimisht mund t’u kërkojë ofertuesve të paraqesin dokumentacion lidhur me origjinën e mallrave të lëshuara direkt nga prodhuesi. Pra nëpërmjet vendosjes së kriterit të sipërpërmendur AK garantohet dhe fiton siguri se operatori ekonomik kontraktues do të furnizojë dhe do të përmbushë kontratën me sukses.

2.4.4 Operatori ekonomik ofertues duhet të paraqesë katalogun/et e prodhuesit/ve të mallrave objekt prokurimi.

Katalogu duhet të ketë të detajuar specifikimet teknike të mallrave që do të ofrohen.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 40, pika 6, gërma b) të

VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”. Vendosja e kriterit të sipërcituar është vënë në mbështetje të nenit 40 pika 6 gërma b) të VKM nr.285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” I ndryshuar parashikohet shprehimisht.... Autoriteti kontraktor mund t’u kërkojë operatorëve ekonomikë të dorëzojnë dëshmi, që tregojnë se ata i plotësojnë kërkesat minimale, të përcaktuara në dokumentet e tenderit, si: b) fotografitë apo katalogjet teknike

Paraqitja e katalogëve të prodhuesve është e nevojshme në funksion të verifikimit të përputhshmërisë së produkteve me specifikimet teknike të AK me qëllim realizimin e kontratës me sukses.

2.4.5 Ofertuesi duhet të dorëzojë dokumentin e titulluar “Ofertë Teknike” i paraqitur nga Autoriteti

Kontraktor në formën e një table, kërkesat e të cilit duhet të plotësohen rigorozisht nga Ofertuesi për të gjithë artikujt e Listës. Dokumenti “Ofertë teknike” duhet të përmbajë të dhënat si më poshtë:

Nr	Emertimi i produkteve	Emertimi kompanise prodhuese, adresa , web-siti	Emertimi i katalogut	Referenca ne katalogje/	Shënimet
				KOD I produktit ose nr. Faqes ne katalog	

Emërtimi i produkteve duhet të bëhet sipas listës ose preventivit të paraqitur nga AK.

Emri, Adresa dhe website i kompanise prodhuese, me produktet e të cilëve Operatori Ekonomik do të paraqitet në ofertim, Emertimi i Katalogut të prodhuesit., Referenca në katalogje, kodi i produktit (në rast se mungon kodi i produktit të plotësohet nr i faqes), duke treguar kodin ose numrin e faqes së katalogut në katalogun perkates ku autoritetit kontraktor mund të gjejë specifikimet e plota teknike të ofertuesit të cilat duhet të përputhen me specifikimet e AK.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në ligjin nr.162/2020, datë 23.12.2020”Për Prokurimin Publik”, si dhe bazuar në VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” e ndryshuar. Qëllimi i vendosjes të kriterit të sipërcituar ka të bëjë me faktin e orientimit të Komisionit të Vlerësimit të Ofertave në fazën e ofertimit të dokumentacionit teknik të paraqitur nga operatorët pjesëmarrës.

Në të gjitha rastet kur përmendet çertifikatë, markë, emër i veçantë ,patentë,vizatim ose tip,origjine specifike,prodhues ose sipërmarrës pranohet edhe ekuivalent i tyre.

2.4.6 Ofertuesi ne ditën e hapjes së ofertave duhet të paraqesë mostrat pranë Autoritetit Kontraktor. Produktet të cilat kërkojnë të paraqiten mostrat janë të renditura si mëposhtë sipas numrit rendor në preventiv:

1,10,16,26,45,51,71,105,117,136,145,151,158,167,172,181,206,210,228,258,285,311,321,343,356,364,368,377,402,407,452,462,487,490,511,526,540,552,559,583,592,597,602,624,647,651,656,679,684,688,771,772,778,779,792,796,801,817,828,855,857,871,875,901,943,953,957,960,971,977,1000,1002,1006,1014,1016,1031.

Shënim: Kërkohej që OE në hapjen e ofertës të paraqesë një produkt mostër duke u bazuar në rëndësinë që kanë këto produkte. Në tregun Shqipëtar dhe atë Botëror ekzistojnë disa tipe të ndryshme cilësish, fakt ky që na detyron për të verifikuar paraprakisht produktet më të rëndësishme dhe për të qënë të sigurtë që ato do të jenë në cilësinë e duhur sipas specifikave të kërkuara, që mirëmbajtja e rrjetit të SHRUKD-së të jetë në nivelin më të mirë.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 40, pika 6/a të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

2.4.7.Për të gjitha mallrat të cilat kanë kontakt me ujë të pijshëm (sipas specifikimeve teknike) operatori ekonomik duhet të paraqesë çertifikatë të aprovimit për përdorimin e ujit të pijshëm DVGW, ose ekuivalente (të vlefshme) të lëshuar nga një trup i certifikuar ndërkombëtar apo kombëtar i akredituar.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 79 të ligjit nr.162/2020, datë 23.12.2020”Për Prokurimin Publik”, si dhe bazuar në nenin 44 të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”.

Referuar faktit se në preventivin objekt prokurimi kërkojnë mallra të cilat do kenë kontakt me të drejtpërdrejtë me ujë të pijshëm(furnizim jetik për qytetarin) kërkohej që cilësia të jetë e lartë e standarteve të kërkuara me qëllim mosndikimin e faktorëve të jashtëm në cilësinë e ujit.

2.4.8. Operatori ekonomik duhet të ketë në listepagese jo më pak se 3 punonjës. Për ta vertetuar këtë të paraqitet listepagesat e tre muajve të fundit nga data e zhvillimit të procedurës.

Kriteri konsiderohet i përmbushur me plotësimin e formularit sipas shtojcës 9 të DT. Dokumentat e kërkuara më sipër do të paraqiten, në kopje origjinale ose të noterizuara, përpara publikimit të njoftimit të fituesit dhe nisjes së afateve ankimit, ose nëse kërkojnë sqarime nga autoriteti kontraktor.

Shënim: Punonjësit do të kryejnë transportin e mallrave, ngarkimin dhe shkarkimin e tyre deri në ambientet e magazinave perkatese të Autoritetit Kontraktor, si dhe shpjegimet mbi përdorimin e mallrave nëse do të jete rasti.

Argumentim: Në bazë të pikës 4, të nenit të 77, të ligjit nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” dhe nenit 40, pika 5/c, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”, me anë të këtij kriteri kërkohej që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë fuqinë punëtore të nevojshme për ekzekutimin e objektit të prokurimit, që ka në dispozicion apo që mund t’i vihen në dispozicion operatorit ekonomik për të përmbushur kontratën.

Të gjitha dokumentet duhet të jenë origjinale ose kopje të noterizuara.

Rastet e mosparaqitjes së një dokumenti, ose dokumente false dhe të pasakta, konsiderohen kushte për skualifikim.

II. Argumentimi i specifikimeve teknike

Shënim: Përcaktoni specifikimet teknike, për mallrat objekt prokurimi, të cilat duhet të përshkruajnë minimumin ose tërësinë e elementeve më të rëndësishme përbërëse, që garantojnë cilësinë e kërkuar, dhe që i vlerëson mallrat si të pranueshme për funksionet e kërkuara, në përputhje me parashikimet e nenit 4, pika 38/b dhe nenit 36, të LPP, si dhe nenit 40, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, duke argumentuar çdo kërkesë funksionale ose performance, apo/dhe çdo standard të kërkuar, ku çdo referencë duhet të shoqërohet nga fjalët “ose ekuivalenti i tij/saj”.

Kujdes: Në specifikimet teknike, nëse nuk e justifikon objekti i kontratës, nuk duhet të përmendet asnjë markë prodhimi ose burim specifik apo proces i veçantë, që karakterizon produktet ose shërbimet e ofruara nga një operator ekonomik specifik apo asnjë markë tregtare, patentë, tipi ose origjinë apo prodhim specifik, me qëllim favorizimin ose eliminimin e disa sipërmarrjeve ose produkteve. Një gjë e tillë lejohet vetëm në raste përjashtimore kur nuk ekziston një mënyrë e mjaftueshme, e saktë apo e kuptueshme e përshkrimit të objektit të kontratës, sipas pikës 3 të nenit 36, të LPP. Referime të tilla duhet të shoqërohen nga fjalët “ose ekuivalente”.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

Artikujt sipas numrit rendor 1-40 Tub HDPE100

Tuba polietileni me dendësi të lartë. Tubat të kenë një koeficient sigurie minimalisht 1.2 dhe të durojnë presione të larta pune. Materialet e përdorura për prodhimin e tubave të jene jo toksike dhe të mos ndikojnë në cilësinë e ujit (mos ti japin atij as erë as shije). Të jenë fleksibël dhe me rezistencë ndaj vibrimeve, për tu përshatur me relievin e tokës. Të jenë rezistent ndaj rrezeve ultraviolet dhe ndaj temperaturave -25 deri në 55°C. Të kenë rezistencë të lartë ndaj gërryerjes. Pamja e jashtme: të kenë sipërfaqe të lëmuar dhe pa dëmtime, të jenë ngjyrë e zezë me vija blu, prerja fundore e tubit duhet të jetë e pastër dhe në kënd të drejtë me qëndrën e tubit. Tubat duhet të jene të pershtatshem për bashkime me rakorderi kompresioni, saldime koke me koke dhe me elektrofuzion sipas normes DVS 2207-1 ose ekuivalente. Fortesia në terheqje duhet të jete jo më pak se 22 MPA. Densiteti jo më pak se 0.90 g/cm³. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi të leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin në sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW). Tubat HDPE duhet të vertetojnë rezistencën e tyre ndaj presioneve të larta dhe deformimit mekanik ndaj forcave statike e dinamike duhet të jene konform me standardin EN 12201 ose ekuivalent, për të vertetuar këtë ofertuesi duhet të paraqesi në ofertën e tij certifikatën përkatëse.

Artikujt sipas numrit 41-49 Tub PP-R PN 16

Tubat PPR duhet të jene të perbera prej materiali cilesor polipropileni si dhe me perberje polimeri (kopolimer). Duhet të jene aftesi të mira të ruatjes së formës së tyre ndaj faktoreve të cilët ndikojnë në ndryshimet sasiore dhe vetite të materialit si fleksibiliteti dhe fluiditeti.

Tubat duhet të jene të prodhuara sipas EN ISO 15874-3 dhe të afta për të përballuar presione deri në 16 bar ose 1.6 MPa.

Tubat PP-R duhet të jene të pershtatshem për tu përdorur në linjat e ujit të pijshëm dhe të jene të certifikuar me certifikate aprovimi të leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin në linjat e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e tubave PP-R janë sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 50-53 Tuba Multistrad

Tubat Multistrad duhet te jene te perbere me shtresa prej alumini të salduar, te rrethuar me shtresa PE-RT të lidhura me ngjitës. Detajet e brendshme te tubit ,te përbërë me shumë shtresa qe te kete rezistencë më të lartë të temperaturës dhe presionit. Maksimumi presionit te funksionimit deri 65 °C: 10 bar. Trashësia e aluminit jo me pak se 300 µm.

Tubat duhet te jene te prodhuar sipas standardit DIN 4726, EN 1264 dhe duhet te plotesojne te gjitha kerkesat teknike per instalimet hidraulike.

Artikujt sipas numrit 54-59 Tub PVC-PVC-U

Tubat PVC-U dhe PVC duhet te jene te perbera prej materiali cilesor polimer resine te pa plastifikuar.Konstruktivisht duhet te jete e perbere 3 shtresash si dhe ne daljet e tubit duhet te jene me gomina me ne menyre qe te shmanget rrjedhja e fluidit pas instalimit ne nyjet perkatese te shkarkimit/kanalizimeve. Tubat PVC duhet te kene durueshmeri ndaj temperaturave nga -10 °C deri ne 50 °C si dhe fortesi sipas kategorise perkatese SN 10 dhe SN 4.

Tubat duhet te jene te prodhuar sipas standardit EN 1401 dhe duhet te plotesojne te gjitha kerkesat teknike per tubat e nendheshem te dranzhimit dhe kanalizimeve per te vertetuar kete ofertuesi duhet te paraqese ne ofertin e tij certifikaten perkatese.

Permasat e tubave PVC -PVC -U jane sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 60-73 Tub CE pa tegel

Tubat me nr rendor 60-66 duhet të jenë të prodhuara pa tegel saldimit dhe sipas teknologjise se petëzimit dhe ngjeshjes në temperatura shume të larta. Materiali i tubave duhet të jetë në përputhje me nivelin e parë të specifikimeve të produktit, sipas liçensës dhe standardit për prodhimin e tubove të linjës me fund të sheshtë dhe atyre pa tegel saldimit. Sipas standartit ASTM,API 5L, ISO DIN-2448 ose ekuivalent .Tubat me nr rendor 67-73 duhet të jenë të përbëra prej materiali celiku cilesor me saldimit spiral pershtatshem per linjat e ujesjellit.Tubat duhet te kene aftesi te mira salduese si dhe duhet te jene te prodhuara sipas standardit ANSI B36,ASTM ,API ose ekuivalentin e saj. Permasat dhe spesoret duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 74-91 Brryla celiku

Brrylat duhet të jenë të përbëra prej materiali celiku cilesor te pershtatshem per linjat e ujesjellesit.Kendi tyre duhet te jete i graduar 45° dhe 90°.Te jene lehtesisht te montueshem me rakorderi te tjera me ane te saldimit.Duhet te jene te prodhuara sipas standardit ANSI B36,ASTM,ASME ose ekuivalentin e saj. Te jene kunder korrozionit dhe konstruktivisht te forte dhe te pershtatshem per saldimit.

Permasat e duhet te jene sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 92-94 Brryla PVC

Brrylat te jene te prodhuar prej materialit **PVC-U (polivinil klorid i ngurtë)**, i cili te karakterizohet nga nje rezistencë e lartë ndaj korrozionit, kimikateve dhe konsumimit. Brrylat duhet te jene prodhuar në kënde standarde **87°–90°**. Presioni nominal i punës duhet te jete **PN16**, ndërsa temperatura e rekomanduar e funksionimit duhet te jete rreth **0°C deri në 60°C**. Lidhja me rakorderite e tjera te realizohet kryesisht me **mufë për ngjitje me solvent**, ose dhe me **unazë gome** ne sistemet e kanalizimeve. Ata duhet te jene prodhuar sipas standardeve evropiane si **EN 1452** për sistemet e ujit dhe **EN 1401** për kanalizimet PVC, duke garantuar cilësi dhe jetëgjatësi të lartë të instalimit.

Permasat e tubave brrylave jane sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 95-120 Tub Kanalizimi i Brinjezuar HDPE SN8 dhe SN4

Tubat e Brinjezuar perdoren per rrjetet e kanalizimeve per dranazhimin e ujerave te ndotura . Tubat duhet te jene te perbere prej materiali polipropileni ose polietileni te nje cilesise teper te larte si dhe teknikisht duhet te kene veti te mira mekanike si psh fluiditeti, fortesia e mureve te tubacionit. Te jene rezistente ndaj kimikateve dhe te jene rezistent ne temperature minimalisht -20 deri ne +55°C. Tubi gjithashtu duhet te shfaqë rezistence te larte ndaj deformimeve mekanike qe vijne si pasoje e forcave statike apo dinamike mbi muret e tubacionit , prandaj kerkohej qe tubat te jene konform me standardin EN 13476-3 ose ekuivalentin e saj.

Tubat duhet te kene keto parametra:

Materiali: HDPE

Dendësia: $\geq 0.945 \text{ kg/m}^3$

Moduli i elasticitetit : $\geq 800 \text{ MPa}$

Koeficienti i zgjerimit termik linear: $\leq 0.17 \text{ mm/m}^\circ\text{K}$

Koeficienti i përçjellshmërisë termike: $23^\circ\text{C} \quad 0.36-0.5 \text{ W/mk}$

Temperatura e aplikimit : -40°C deri $+ 60^\circ\text{C}$

Rezistenca elektrike sipërfaqësore : $\geq 10^{13} \Omega$

Forca e unazës: Sipas standartit S SH EN ISO 9969 / EN ISO 9969.

Ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese ne lidhje me standardin EN 13476-3 ose ekuivalentin e saj e cila vërteton qe tubat janë vlerësuar dhe plotëson kërkesat kombëtare të përcaktuara.

Artikujt sipas numrit 121-124 Tub B/A

Tub prej betoni. Te jete cilesor dhe pa plasaritje ti rezistojte ngjeshjes dhe sforcimeve te krijuara nga ngarkesa e inerteve apo dherave.

Permasat sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 125-127 Tuba GRP

Tubat GRP duhet te jene prodhuar nga plastike e perforcuar me fibra qelqi dhe rreshire polimeri. Perdorimi i tyre te jete per furnizimin me uje te pijshem, transferimin e ujrave te zeza, per impiante trajtimi, linja kanalizimesh etj. Fibrat e qelqit midis shtresave te brendshme dhe te jashtme duhet te krijojne rezistence per te siguruar fortesi te tubit dhe ngurtesesi.

Rezistenca ne terheqje rrethore e tubit duhet te jete jo me pak se 250 MPa . Rezistenca aksiale ne terheqje duhet te jete jo me pak 120 MPa . Deformimi maksimal i lejuar nuk duhet te jete me pak se 0.17% . Dendësia e tubit duhet te jete **$1.85-2.1 \text{ g/cm}^3$** . Permbajtja e fibres se qelqit duhet te jete **$65-75\%$** . Shpejtesia maksimale e rrjedhes se ujit nuk duhet te jete me pak se 3 m/s . Klasa e ngurtesise se tubit nuk duhet te jete me e vogel se 5000 N/m^2 .

Tubat duhet te jene rezistent ndaj korrozionit, gerryerjes, rezistente ndaj substancave kimike, abrazionit si edhe antisizmik. Duhet te jene lehtesisht te montueshem dhe te cmontueshem. Presioni maksimal 16 bar . Te jene prodhuar sipas standartit ASTM 3517, EN1797 ose ekuivalente .

Artikujt sipas numrit 128-147 Manikota EF

Manikota EF duhet të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Manikotat duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni i ngjitjes të jetë 40 V dhe konektorët duhet të jenë me diameter $2-4 \text{ mm}$. Manikotat duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë të sigurta që të mos ketë rrjedhje të materialit ngjites. Te gjitha dimensionet e manikotave të jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. Lënda e parë që do të përdoret për prodhimin e manikotave EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet të jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj, per kte ofertuesi duhet te paraqese ne dokumentacionin e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi të leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin në sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 148-150 Manikota GRP

Manikotat duhet te jene prodhuara nga plastika e perforcuar me fibra qelqi. Ato duhet te realizojne bashkime te ndryshme midis tubave GRP kryesisht në rrjetet e ujës-jellësit, kanalizimeve, industrisë kimike etj. Lidhjet e ndryshme të bashkimeve duhet të sigurohen nga guarnicionet e bera nga materiali elastometer, të cilat duhet të sigurojnë një lidhje të forte dhe qëndrueshme për të parandaluar ngarkesën direkte në tub në rast të rreshqitjes së tokës, termeteve etj apo dhe në kushte normale. Manikotat duhet të jene rezistente ndaj gerryerjes, korrozionit. Presioni i punës është 16 bar . Te jene lehtesisht te montueshme.

Permasat e produktit duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 151-156 Manikota PPR me dalje mashkull

Manikotat PPR duhet te jene te perbera prej materiali cilesor polipropilene si dhe me perberje polimeri (kopolimer). Duhet te jene aftesi te mira te ruatjes se formes se tyre ndaj faktoreve te ndryshme atmosferik. Te perdoren per presione 16 bar ose 1.6 MPa.

Manikotat PP-R duhet te jene te pershtatshem per tu perdorur ne linjat e ujit te pijshem dhe te jene te certifikuar me certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne linjat e ujit te pijshem (p.sh DVGW). Ato duhet te jene rezistent ndaj ujit te fresket, ujit te kripur, kimikateve dhe lengjeve shume gerryes.

Permasat e manikotave PP-R jane sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 157-164 Ovale PPR

Ovale PPR duhet te jene te perbera prej materiali cilesor polipropilene si dhe me perberje polimeri (kopolimer). Duhet te jene aftesi te mira te ruatjes se formes se tyre ndaj faktoreve te ndryshme atmosferik. Te perdoren per presione 16bar ose 1.6 MPa. Ato duhet te jene me ngjitje dhe me fileto.

Ovalet PP-R duhet te jene te pershtatshem per tu perdorur ne linjat e ujit te pijshem dhe te jene te certifikuar me certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne linjat e ujit te pijshem (p.sh DVGW). Ato duhet te jene rezistente ndaj ujit te fresket, ujit te kripur, kimikateve industriale dhe lengjeve shume gerryes.

Permasat e ovaleve PP-R jane sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 165-173 TEE kompresioni

Materiali te jete prej polipropilene me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, te jete rezistence ndaj faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jene i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm, -5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve. Produktet duhet te jene certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne sistemet e ujit te pijshem (p.sh DVGW).

Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 174-201 TEE PE

Produkti duhet te jene i perbere prej polietilene te nje cilesie te larte pasi perdorimi i saj do te jene ne linjat e ujesjellesit. TEE PE duhet te jene te pershtatshem per tu salduar ne linjat e ujesjellesit me teknologjine me bashkim. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jene konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj, per kete ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet te jene certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne sistemet e ujit te pijshem (p.sh DVGW).

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 202-218 TEE EF

TEE EF duhet te jene te prodhuara per tu perdorur ne linjat e furnizimit me uje te pijshem. TEE duhet te ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni i ngjitjes të jetë 40V dhe konektoret duhet të jenë me diameter 2-4mm. TEE duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë te sigurta qe te mos kete rrjedhje te materialit ngjites. Te gjitha dimensionet e tee te jene te pershtatshme per tu salduar nga nje makineri saldimi. Lënda e parë që do te perdoret për prodhimin e tee EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jene konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj, per kete ofertuesi duhet te paraqese ne dokumentacionin e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet te jene certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne sistemet e ujit te pijshem (p.sh DVGW).

Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 219-222 TEE PPR me ngjitje

Tee PPR duhet të jete te perbera prej materiali cilesor polipropileni si dhe me perberje polimeri (kopolimer). Duhet te kene aftesi te mira te ruatjes se formes se tyre ndaj faktoreve te ndryshme atmosferik.Te perdoren per presione 16bar ose 1.6 MPa. Ato duhet te jene me ngjitje.

Tee PP-R duhet te jene te pershtatshem per tu perdorur ne linjat e ujit te pijshem dhe te jene te certifikua me certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne linjat e ujit te pijshem (p.sh DVGW). Ato duhet te jene rezistente ndaj ujit te fresket,ujit te kripur,kimikateve industriale dhe lengjeve shume gerryes.

Permasat e Tee PP-R jane sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 223-248 Reduksion PE

Reduksion me material PE.Reduksioni duhet të gjejë përdorim në tubacionet e ujesjellsave. Reduksionet duhet te shfaqin rezistence te larte dhe duhet durojne presione deri ne 16 bar. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 249-274 Reduksion EF

Reduksion EF duhet të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Reduksion duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni i ngjitjes të jetë 40V dhe konektoret duhet të jenë me diameter 2-4mm. Reduksion duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë te sigurta qe te mos kete rrjedhje te materialit ngjites. Te gjitha dimensionet e Reduksionit te jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. Lënda e parë që do te përdoret për prodhimin e Reduksionet EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj,per kete ofertuesi duhet te paraqese ne dokumentacionin e tij certifikaten perkatese.Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 275-318 Fasheta PE

Te jete i perbere nga material Polietilen me cilesi te larte dhe te kete impakt te larte rezistence. Te parandaloj rrjedhjet e mundshme te cilat mund te shkaktohen nga diferenca e dimensioneve te tubacioneve me +5mm,-5mm.Te jete e pajisur me unaze gome e cila ka shkalle te larte izolimi ndaj rrjedhjeve te kete perputhshmeri te larte ne bashkimin e tubacioneve.Materiali perberes i fashetes nuk duhet te permbaje asnje perberje kimike apo substance te huaja te cilat ndikojne ne shijen apo aromen e ujit.Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet fasheta PE certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW). Produkti te jete i pershtatshem per instalime siperfaqesore dhe nen tokesore te cilat duhet te shfaqin rezistence ne presione mbi 10 bar. Permasat e Fasheta PE duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 319-357 Fasheta PE EF PN 10-16

Fashetat duhet te jene te perbera prej materiali cilesor PE dhe të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Fashetat PE te tipit EF duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin.Tensioni i ngjitjes të jetë 40V dhe konektoret duhet të jenë me diameter 2-4 mm. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kete ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Kjo te vertetohet me nje certifikate e cila duhet te jete e vlefshme.

Dimensionet e Fashetave EF duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 358-368 Fasheta Gize

Fashetat duhet te jene te pershtatshme per tu perdorur per ujesjellesa dhe te konstruktuar sipas standardit ISO 2531:2000 ,EN1563 , EN545, ISO228-1 ose ekuivalente. Fashetat duhet te jene fleksibel dhe te jene te veshura me gome EPDM. Gomina duhet te jete e ngjitur me pjesen metalike me nje ngjites special me permbajtje fibre xhami. Te jene te pajisura me dado, bulona dhe rondele, me te njejtin material si me siper, te cilat duhet te jene te veshura me material Epoksi sipas standartit EN14901 ose ekuivalente. Dimensionet e Fashetave te Gizes te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 369-382 Fasheta Ataku me Rripa

Fashetat e atakut jane similare si fashetat e gizes per nga funksioni por ndryshon nga konstruksioni dhe nga pershtatshmeria ne tubin ku do te instalohet. Fashetat e Atakut jane te konstruktuar me rripa dhe dado e rondele ku shtrengimi apo fiksimi i fashetes ne tub te rezistoje vibrimeve dhe presionit te ujit .Duhet te jene prodhuar dhe dizenuar standardit ISO 2531:2000,ANSI-304 , EN545 ,ISO228-1 ose ekuivalente. Aplikimi i tyre duhet te jete i pershtatshem per linjat e ujesjellsave konkretisht ne tubat qe jane te perbera prej materiali PVC, PE, HDPE. Veshja duhet te jete material Epoksi sipas standartit EN14901 os ekuivalente. Dimensionet e fashetave te atakut me rripa duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 383-463 Fasheta Riparimi Inoksi

Fashetat duhet te jene fleksibel dhe te kene disa shtresa inoksi te veshura me gome EPDM rezistente ne temperature te larta dhe jene te prodhura e te pershtatshme posacerisht per linjat e furnizimit te ujit te pijshem.Te jene te pajisura me dado, bulona dhe rondele, me te njejtin material si me siper, te cilat duhet te jene te veshura me material SS304 per te penguar ndryshkjen. Veshja e jashtme dhe pjeset bashkuese duhet te jene gjithashtu SS304,ndersa pjesa e brendshme duhet te jete EPDM.Baza mbajtese duhet te jete material SS304 si dhe tapa mbyllese plastike. Produkti duhet te jete i pershtatshem per linjat e ujesjellesit. Dimensionet e Fashetave Riparimi Inoksi te jene sipas preventivit.

L=75mm

Te dhenat teknike per fasheten 21-25mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 26-30mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 29-33mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 33-37mm:presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 42-45mm:presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 48-51mm: presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 50-54mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 55-60mm:presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 60-64mm: presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 65-69mm: presioni 10-16bar

L=200mm

Te dhenat teknike per fasheten 59-67mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 75-83mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 86-94mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 108-118mm:presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 113-121mm:presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 121-131mm: presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 132-142mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 145-155mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 151-161mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 159-170mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 166-177mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 170-180mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 179-189mm: presioni 10-16bar

Te dhenat teknike per fasheten 189-199mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 218-228mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 222-234mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 236-246mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 250-260mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 261-271mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 271-281 mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 288-298mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 300-310mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 304-314mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 347-367mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 357-376 mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 365-384mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 383-402 mm presion 10-16 bar
Te dhenat teknike per fasheten 421-440 mm presion: 10-16 bar

L=400mm

Te dhenat teknike per fasheten 59-67mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 75-83mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 86-94mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 108-118mm:presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 113-121mm:presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 121-131mm: presioni10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 132-142mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 145-155mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 151-161mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 159-170mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 166-177mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 170-180mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 179-189mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 189-199mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 218-228mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 222-233mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 236-246mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 250-260mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 261-271mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 271-281 mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 288-298mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 300-310mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 304-314mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 347-367mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 357-376 mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 365-384mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 383-402 mm presion 10-16 bar
Te dhenat teknike per fasheten 421-440 mm presion: 10-16 bar

L=500mm

Te dhenat teknike per fasheten 88-108mm: presioni 10-16bar

Te dhenat teknike per fasheten 108-128mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 113-133mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 120-141mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 159-170 mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 174-194mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 219-239 mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 228-249mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 274-290mm: presioni 10-16bar
Te dhenat teknike per fasheten 630-650mm: presioni 6-10 bar
Te dhenat teknike per fasheten 505-525mm: presioni 6-10 bar
Te dhenat teknike per fasheten 720-740mm: presioni 6-10 bar

Artikujt sipas numrit 464- 483 Fasheta riparimi me fllanxhe ne dalje

Fasheta është një pajisje metalike e dizajnuar për të realizuar riparimin, lidhjen dhe degëzimin e tubacioneve pa ndërprerje të rrjedhjes së ujit, duke siguruar hermetizim dhe stabilitet të lartë. Materiali i fashetes është i përbërë nga **çelik inox** dhe nga goma elastike e integruar e cila duhet të jete rezistente ndaj ujit dhe korrozionit, duke garantuar që lidhjet të jenë të sigurta dhe të qëndrueshme. Produkti duhet të jete i përshtatshëm për tubacione me diametra të ndryshëm si ne preventiv, duke përballuar presione standarde operative të sistemeve hidraulike. Instalimi duhet të behet lehtësisht përmes bulonave sigurie dhe bandës integrale, pa nevojën e ndërprerjes së rrjedhjes, duke mundësuar një përdorim të shpejtë dhe mirëmbajtje të thjeshtë. Gjatesia e fashetes duhet të jete 300-400 mm per dalje te vogla te fllanxhes kurse per dalje te medha te saj 600-800 mm. Fasheta duhet të jete e certifikuar per uje te pijshem (Dvgw, Wras etj) duke garantuar cilësi dhe performancë afatgjatë në sistemet hidraulike.

Artikujt sipas numrit 484-486 Fasheta GRP

Fashetat duhet të jene fleksibel dhe te jene te veshura me dy shtresa te ndare ne dy seksione me gome EPDM, rezistente ndaj temperaturave dhe te jene te prodhura e te pershtatshme posacerisht per riparimet dhe bashkimet e tubave. Te jene te pajisura me dado, bulona dhe rondele, me te njejtin material si me siper, te cilat duhet te jene te veshura me material PTFE per te penguar ndryshkjen.

Artikujt sipas numrit 487- 531 Adaptor Kompresioni

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aroren e ujit.

Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm,-5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet adaptor ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalent).

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 532- 547 Adaptor PE PN 16

Materiali duhet te jete Polietilen me cilesie te larte , duhet te jene te prodhuara per tu perdorur ne linjat e ujesjellesave. Adaptorit duhet te jete i tipit me qafe te gjate dhe i pershtatshem per instalimet ne tubat PE, HDPE e cila do te instalohet permes procesit te saldimit plastik me ane te makinerive te posacme per kte proces. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj, per kete ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 548- 552 Fllanxh Adaptor Te Xinguara Me Fileto Femer

Fllanxha Adaptorit duhet te jene te perbera prej materiali celiku te xinguara. Fllanxhat Adaptorit duhet te jene te tipit me fileto femer, me qellim qe tubi te atashohet ose te instalohet ne te me ane te filetimit. Te jene

prodhuar dhe dizenuar sipas Standarteve ANSI B16.5,DIN2566,S235JR ose ekuivalente.Materiali i veshjes se jashtme duhet te jete kunder ndryshkjes. Presioni PN16.
Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 553-576 Fllanxh Adaptor Te Xinguara

Fllanxha Adaptor duhet te jene te perbera prej materiali celiku te xinguara.Te jene prodhuar dhe dizenuar sipas ANSI B16.5,DIN2502,S235JR ose ekuivalente .Materiali i veshjes se jashtme duhet te jete kunder ndryshkjes. Presioni PN16 dhe PN25.
Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 577-587 Fllanxh Saldimi

Fllanxhat e Saldimit duhet te jene te perbera prej materiali celik dhe te jene saldeshme. Konstruktivisht ato duhet te jene qafegjata. Sistemi i dizenjimit te fllanxhave dhe materialit duhet te jete sipas ANSI B16.5,DIN2633,S235JR ose ekuivalente ..Materiali i veshjes se jashtme duhet te jete kunder ndryshkjes. Presioni PN16.
Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 588- 593 Fllanxh Spar Gize , PVC , PE PN 10- PN 16

Fllanxha Spar perdoret ne aplikimet e tubacioneve te cilat jane te perbera prej materialesh HDPE, PE,PVC. Trupi i fllanxhes duhet te jete i perbere prej materiali gize .Ne brendesi te fllanxhes duhet te kete ne perberjen e saj nje unaze prej materiali EPDM. Fllanxha te jete e strukturuar dhe prodhuar sipas standartit EN1563 , EN545,EN14525, EN1092-2 ose ekuivalente .Veshja duhet te jete me material EPOXY sipas standartit EN14901ose ekuivalente.
Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 594-599 Fllanxh Qorre PN 10-PN 16

Fllanxhat qorre instalohen ne tubacionet me qellim qe mos te qarkulloj apo rrjedhi uji pertej fllanxhes. Fllanxhat Qorre duhet te jene te perbera prej materiali celiku e trajtuar me nje shtrese kundra ndryshkut .Fllanxhat duhet te jene strukturuar dhe prodhuar sipas ANSI B16.5,DIN2527,S235JR ose ekuivalent.Materiali i veshjes se jashtme duhet te jete kunder ndryshkjes.
Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 600-623 Xhunto Zmontimi PN 16 -PN 25

Xhuntoja e Zmontimit ka funksioin e perdorimit para valulave,saracineskave etj per thjeshtimin e cmontimit dhe instalimit te rakorderive. Duhet te jete projektuar dhe prodhuar sipas standardit ISO 2531 ,EN 545;2000, EN545, EN1092-2 ose ekuivalente.Qafa duhet te kete nje shtrese izolacioni prej materiali EPDM. Konstruktivisht trupi duhet te jete i perbere prej materiali gize ndersa dadot dhe bulonat duhet te jene te perbera prej materiali celik i galvanizuar. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy standartit EN14901. Presioni PN16 dhe PN25.
Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 624-628 Tapa PPR PN 16

Tapa duhet te jete e perbere prej materiali cilesor PPR, te duroj presione deri ne 16 bar si dhe te kete aftesi te mira salduese .

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 629-641 Tapa PE PN 16

Tapa me material PE , limiti i forces se keputjes te se ciles per 1mm² te jete jo me pak se 23N dhe te gjeje perdorimi si ne tubot e ujit dhe ne ato te gazit, te kete rezistence nga 10-16 bar. Tapa duhet ti rezistoje temperaturave te ulta, te jete e lehte ne perdorim dhe fleksibel. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e tapave duhen te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 642-650 Tapa Kompresioni

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, te jete rezistente ndaj faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm, -5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve. Produktet duhet te kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e tapave duhen te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 651-678 Bashkues PE

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistente ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm, -5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete i pershtatshem per presione 10-16 bar. Produktet duhet te kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e tapave duhen te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 679-687 Brryla PN 16

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistente ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substanca te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm, -5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete i pershtatshem per presione 16 bar. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet brryla ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalenten e saj).

Permasat e brrylave PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 688-708 Brryla femer PN16

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistente ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit duhet te jete femer.

Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete i pershtatshem per presione 16 bar. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet brryla ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalenten e saj).

Permasat e brrylave femer PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 709-728 Brryla mashkull PN16

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistente ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit duhet te jete mashkull.

Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete i pershtatshem per presione 16 bar. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet brryla ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalenten e saj).

Permasat e brrylave mashkull PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 729-748 Brryl PE

Brrylat duhet te jene te perbera prej materiali PE dhe te jene te pershtatshem per linjat e ujesjellesave. Brrylat duhet te shfaqin rezistence ndaj presioneve te larta PN 16 .Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet te kenë certifikate aprovimi

te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e brrylave PE duhet te jene sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 749-765 Brryl EF

Brryla EF duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni i ngjitjes të jetë 40V dhe konektoret duhet të jenë me diameter 2-4mm. Brryl EF duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë te sigurta qe te mos kete rrjedhje te materialit ngjites. Te gjitha dimensionet e Brryl EF te jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. Lënda e parë që përdoret për prodhimin e manikotave EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat duhet te jene sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 766-769 Brryla PPR me ngjitje

Brrylat PPR duhet te jene te perbera prej materiali cilesor polipropileni si dhe me perberje polimeri (kopolimer). Duhet te kene aftesi te mira te ruatjes se formes se tyre ndaj faktoreve te ndryshme atmosferik. Te perdoren per presione 16bar ose 1.6 MPa. Ato duhet te jene me ngjitje.

Brrylat PP-R duhet te jene te pershtatshem per tu perdorur ne linjat e ujit te pijshem dhe te jene te certikuar me certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne linjat e ujit te pijshem (p.sh DVGW). Ato duhet te jene rezistente ndaj ujit te fresket,ujit te kripur,kimikateve industriale dhe lengjeve shume gerryes.

Permasat e Brrylave PP-R jane sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 770-771 Saracineske me levë PN 16 me celes magnetik

Saracineska me celes magnetik ka per funksion te bllokoje rrjedhjen e ujit ne linjen e tubacioneve te abonenteve ne rast se ata nuk paguajn detyrimet qe kane ndaj Ujesjelles –Kanalizime Durres.Produkti duhet te jete e perbere nga saracineska dhe nga kapuci magnetik. Mekanizimi I cili kryen funksion e hapjen apo mbylljen e saracineskes duhet te jete i inkorporuar ndermjet aksit te saracineskes dhe kapucit magnetik. Operimi i saracineskes duhet te behet te funksionoj sipas parimit te fushes magnetike me ane te nje celsi . Konstruktvisht trupi saracineskes duhet te jete i perbere prej materiali bronzi dhe te jete rezistent ndaj temperaturave te jashtme nga -20 °C deri ne +45 °C dhe i afte te perballoje presione te larta deri ne 16 bar. Saracineskat duhet te respektojne apo te jene ne perputhje me standardin e ANSI B2.1, BSP,NPT ose ekuivalent per sa i perket sistemit te konjeksionit apo sistemit te instalimit te tyre ne tubacione.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 772-788 Saracineske me leve(M-M),(M-F) PN 16

Saracineska duhe te jete tipit me top dhe pajisur me leve per funksionimin e saj . Trupi I saracineskes duhet te jepe i perbere prej celiku bronzi dhe rezistente ndaj temperaturave te jashteme nga -20°C deri ne + 45°C si edhe ndaj presioneve te larta deri ne 16 bar. Saracineskat duhet te respektojne apo te jene ne perputhje me standardin e ANSI B2.1, BSP,NPT ose ekuivalent per sa i perket sistemit te konjeksionit apo sistemit te instalimit te tyre ne tubacione.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 789-791 Saracineske me volant

Saracineska duhet te jete prej materiali bronzi dhe e pajisur me nje volant per hapjen dhe mbylljen e saj.Duhet te jete rezistente ndaj temperaturave te jashtme nga -20°C deri ne + 45°C edhe presioneve te larta 16 bar. Saracineskat duhet te respektojne apo te jene ne perputhje me standardin e ANSI B2.1, BSP,NPT ose ekuivalent per sa i perket sistemit te konjeksionit apo sistemit te instalimit te tyre ne tubacione.

Permasat sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 792 Saracineske Lineare me Gote (F-F) 2" x 2" PN 16

Saracineska Lineare me Gote ka per funksionon parimin bazik te saracineskes kalimin apo bllokimin e rrjedhjes se ujit ne linjat e ujesjellesit sipas kerkeses apo nevojave te Autoritetit. Produkti apo artikulli duhet te jete kete te perbere ne trup dy dalje me gote ku do te instalohen tubat. Zgavra ne dalje gotave te sacineskave duhet te jete i tipit femer dhe te pajisur me gomine EPDM. Saracineska duhet te shfaq rezistence ndaj temperaturave te jashteme me presion 16 bar. Operimi i saracineskes duhet te behet me volant. Saracineskat Linerare me Gote (F-F) duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit sipas direktives europiane 2014/68/EU te paisjeve nen presion. Ndersa materiali i veshjes se tyre te jete per perdorim te ujit te pijshem si edhe mos te ndikoj ne cilesine e ujit. Per ta vertetuar kete ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikate.

Standarti dizenjimit duhet te jete sipas EN 1171 ose ekuivalente, ndersa veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Artikujt sipas numrit 793 Saracineske PE me shtange te integruar me 2 gypa PN 16

Produkti duhet te jete prej materiali PE te nje cilesie te larte dhe i pershtatshem per linjat e ujesjellesit. Saracineska si parim pune duhet te jete si saracineska me top ndersa si konstruksion duhet te kete dy gypa te integruar. Gypat duhet te jene indipedent per nga funksioni pavarsisht se jane te inkorporuar ne trupin e saracineskes.

Permasat e Saracineskave PE me shtange te integruar me 2 gypa duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 794-816 Saracineske G me Fllanxe Ø65-Ø700 PN 16- PN 25

Saracineskat duhet te jene te tipit me gjuhez ne form pyke. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te nje boshti i cili eshte i pajisur me fileto me seksion trapezoidal. Komandimi boshtit behet manualisht me dore nepermjet volanit ose me mekanizem ne rastin e saracineskave te cilat jane me dimension me te madh se Ø 300. Trupi i saracineskes duhet te jete i perbere prej materiali gize ose celiku ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave dhe presionit 16 bar. Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standartit EN 1092-2 ose ekuivalent. Saracineskat me fllanxhe duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit sipas direktives europiane 2014/68/EU te paisjeve nen presion. Ndersa materiali i veshjes se tyre te jete per perdorim te ujit te pijshem si edhe mos te ndikoj ne cilesine e ujit. Per ta vertetuar kete ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikate.

Standarti i dizenjimit te saracineskes duhet te jete DIN3352 ose ekuivalente, ndersa veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalent.

Permasat e Saracineskave me Fllanxhe PN 16 dhe PN 25 duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 817-818 Saracineske G me Fllanxe PN 40

Saracineskat duhet te jene te tipit me gjuhez ne form pyke. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te nje boshti i cili eshte i pajisur me fileto me seksion trapezoidal. Komandimi boshtit behet manualisht me dore nepermjet volanit ose me mekanizem ne rastin e saracineskave te cilat jane me dimension me te madh se Ø 300. Trupi i saracineskes duhet te jete i perbere prej materiali gize ose celiku ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave dhe presionit 40 bar. Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standartit EN1092-2 ose ekuivalent. Saracineskat duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit sipas direktives europiane 2014/68/EU te paisjeve nen presion. Ndersa materiali i veshjes se tyre te jete per perdorim te ujit te pijshem si edhe mos te ndikoj ne cilesine e ujit. Per ta vertetuar kete ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikate.

Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Permasat e Saracineskave me Fllanxhe PN 40 duhet te jene sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 819-821 Saracineske Butterfly PN 16

Saracineskat duhet te jene te tipit butterfly ose flutur me gjuhe. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te mekanizmi. Ne faqet rreth zgavres se saracineskes duhet te jete e pajisur me unaza gomine EPDM me

qellim izolimin e gjuhezes flutur. Trupi i saracineskes duhet te jete I perbere prej materiali gize ose celiku ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave dhe presionit 16 bar. Saracineska duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit sipas direktives europiane 2014/68/EU te paisjeve nen presion. Ndersa materiali i veshjes se tyre te jete per perdorim te ujit te pijshem si edhe mos te ndikoj ne cilesine e ujit. Per ta vertetuar kete ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikate.

Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standardit EN1092-2 ose ekuivalente. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Permasa duhet te jete sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 822-824 Saracineske Butterfly PN 25

Saracineska duhet te jetë e tipit butterfly me zhvendosje të dyfishtë (Double Eccentric), e projektuar posaçërisht për të përballuar një presion nominal prej PN25. Prodhimi dhe dizajni i saj duhet të jenë në përputhje të plotë me standardin EN 593, ndërsa përmasat ballore (face-to-face) duhet të respektojnë standardin EN 558. Pajisja duhet të garantojë hermetizim të plotë në të dyja krahët e rrjedhjes dhe të jetë e testuar hidrostatikisht sipas standardit EN 12266-1 për integritetin e trupit dhe mbylljen e sediljes.

Trupi i valvulës dhe disku duhet të jenë prej gize sferoidale të cilësisë së lartë (EN-GJS-500-7). Boshti i rrotullimit duhet të jetë prej çeliku inoks , i montuar me bokulla vetë-lubrifikuese që nuk kërkojnë mirëmbajtje. Sistemi i hermetizimit duhet të përbëhet nga një unazë elastike EPDM e montuar në disk me anë të një unaze shtrënguese prej inoksi, e cila uthitet mbi një sedilje inoksi të salduar ose të integruar në trupin e valvulës.

Saracineska duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standardit EN1092-2 ose ekuivalente. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Permasa duhet te jete sipas preventivit.

Artikujt sipa numrit 825 Saracineske me aktuator elektrik

Saracineskat duhet të jenë të tipit me bosht të filetuar të brendshëm (non-rising stem), të projektuara për operacione hapje dhe mbylljeje, me mekanizëm të vendosur brenda trupit të valvulës. Projektimi, prodhimi dhe testimi duhet të jenë në përputhje me standardet EN 1074 dhe EN 1171 (ose ekuivalente). Përmasat duhet të jenë sipas EN 558-1 dhe DIN 3202 (ose ekuivalente), ndërsa lidhjet me fllanxha sipas EN 1092-2 (ose ekuivalente). Ato duhet të jenë të përshtatshme për temperaturë pune nga 0°C deri në +70°C. Trupi dhe disku duhet të jenë prej gize sferoidale GJS-500-7 (ose ekuivalente), ku disku duhet të jetë plotësisht i veshur me gomë EPDM të përshtatshme për ujë të pijshëm. Boshti duhet të jetë prej çeliku inox AISI 420 (ose ekuivalente), rezistent ndaj korrozionit dhe pa ndikim në cilësinë e ujit. Saracineskat duhet të jenë të veshura me shtresë epokside me trashësi minimale 250 µm, në përputhje me DIN 3476 dhe EN 14901 (ose ekuivalente). Elementet lidhëse (bulonat) duhet të jenë prej çeliku inox A2 sipas EN 10088-1 (ose ekuivalente). Lidhja ndërmjet saracineskes dhe aktuatorit elektrik duhet të jetë në përputhje me ISO 5210 (ose ekuivalente).

Aktuatori elektrik duhet të jetë i përshtatshëm për instalim në ambiente të brendshme dhe të jashtme, në çdo pozicion pune, me interval funksionimi nga -30°C deri në +70°C dhe me klasë mbrojtjeje minimale IP68.

Të dhëna teknike të aktuatorit:

- Tensioni i punës: 400V / 50Hz, trefazor
- Toleranca e tensionit: ±10%
- Toleranca e frekuencës: ±5%
- Konsumi maksimal: ≤70W

Aktuatori duhet të jetë i pajisur me mekanizëm rrotullues me kontaktorë reversues të ndërbllokuar mekanikisht dhe elektrikisht, me jetëgjatësi minimale 1.5 milion cikle pune.

Hyrjet e komandimit:

Duhet të ketë minimumi 3 hyrje dixhitale.

Daljet e sinjalizimit:

Duhet të ketë minimumi 5 dalje, ku 4 prej tyre të jenë 250VAC, 0.5A.

Funksionet e kërkuara te tij :

- Kontroll momenti (torque) gjatë operimit
- Mbrojtje ndaj tejkalimit të momentit
- Monitorim i mungesës së fazës me korrigjim automatik
- Funksionim manual dhe automatik (lokal dhe në distancë)
- Mbrojtje termike dhe ndaj mbingarkesës
- Rezistencë ndaj vibrimeve 1G në intervalin 20–180 Hz sipas IEC 60068-2-6 (ose ekuivalente)

Artikujt sipas numrit 826-827 Saracineske per Kanalizime

Saracineska duhet te jete e pershtatshme per instalimet ne tubacionet e kanalizimeve si dhe e afte te duroje presione deri ne 10 bar per lengjet me viskozitet te larte.

Trupi i saracineskes duhet te jete i perbere prej materiali gize ose celiku

sipas standardit DIN 3352 ose ekuivalent. Komandimi duhet te jete me ane te volantit. Ne trupit e saracineskes duhet te kete te inkorporuar ng ate dyja anet fllanxha me vrima te cilat konstruktivisht duhet te jete sipas standardit EN 1092-2 ose ekuivalent.

Saracineska duhet te jete e veshur me veshje material epoxy me trashesi jo me pak se 250µ sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Permasa duhet te jete sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 828-834 Saracineska PE

Mateiali per kete produkt duhet te jete PE, dhe i afte per tu perdorur ne linjat e ujesjellesit.

Duhet te shfaqin rezistence te larte ndaj presioneve 16 bar. Gjithashtu duhet te jeten rezistent ndaj rrezeve ultraviolet. Materiali i vidhosjes (vulosjes) te jete NBR

Permasat sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 835-852 Saracineska PE (M-M), (F-F)

Materiali per kete produkt duhet te jete PE, dhe i afte per tu perdorur ne linjat e ujesjellesit. Saracineskat duhet te jene me filetimit. Standarti i filetimit sipas EN10226-1

Duhet te shfaqin rezistence te larte ndaj presioneve 16 bar. Gjithashtu duhet te jeten rezistent ndaj rrezeve ultraviolet. Materiali i vidhosjes (vulosjes) te jete NBR

Permasat sipas preventivit

Artikujt sipas numrit 853 Kundravalvul me sferë per Kanalizime

Kundravalvulat kane per funksion mos lejimin e rrjedhjes se ujit ne rast se mungon presioni i nevojshem. Valvola duhet te jete e tipit me top. Konstruktivisht trupi i kundra valvules duhet te jete i perbere prej materiali gize dhe me fllanxha sipas standardit EN 1092-2 ose ekuivalent. Valvolat duhet te shfaqin rezistence ndaj presionit 10 bar.

Permasat e Kondra Valvulave duhet te jete sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 854- 856 Ajerues Celiku

Produkti duhet te jete i perbere prej material gize dhe i paisur me fllanxhe sipas standardit EN 1092-2 ose ekuivalentin e saj .Ajruesi duhet te jete i pershtatshem per presione 10-16 bar. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente

Standarti i dizenjimit sipas EN1074-4 ose ekuivalente.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 857-869 ;870-923;940-952 Rakorderite Zingato

Produktet duhet te perbehen nga material metalik xingato .Presioni i punes duhet te jete 16 bar.Rakorderite te jene prodhuar sipas standardit ASME,DIN,EN 10242 ose ekuivalente .Filetimi sipas standardit EN10226-1 ose ekuivalente.Te jene anti korrozionit.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 924-931 ;932-939 Rakorderi me fllanxha

Keto rakorderi te jene kryesisht: brryla,tee,kryqe dhe tuba te cilet te kene te inkorporuar ne trupat e tyre fllanxha me diameter sipas preventivit.Presioni ne te cilin do te punojne eshte 16 bar.

Standarti i prodhimit duhet te jete EN545 ose ekuivalent,ndersa veshja e jashtme duhet te jete me materiali Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.Duhet te kene veti te mira ndaj korrozionit.

Artikujt sipas numrit 953 Vula per matesat

Vula ka per funksion te mundesoj sigurine e matesit nga nderhyrjet e paligjshme ne matesin e ujit dhe ne kte rast vula kerkohet te jete e perbere prej materiali polipropileni cilesor. Vula duhet te jete e tipit te dyfishte me rrotullim.Teli i cili perdridhet ne rrotullen e vules duhet te jete celik inoxi me diameter 0,7 mm si dhe duhet te jete i veshur shtrese plastike . Vulat duhet te jene rezistente nen ushtrimin e ngarkesave qe ndikojn ne trupin e tyre dhe pjesen e komponenteve te tjere:

-Forca ne terheqje jo me pak se 82 MPa

-Rezistenca deri ne thyerje (shkaterrim) jo me pak se 70 MPa

Per te vertetuar rezultatet e kerkuara me siper duhet te paraqitet deshmi ose dokument zyrtar nga nje Institucion Nderkombetar I Pavarur ose Institucion Kombetar.Vulat gjithashtu duhet te jene rezistente ndaj temperaturave te jashteme ambjentave - 20°C deri ne 48°C si dhe duhet te jene rezistente ndaj rrezeve UV per kte te paraqitet deshmi ose dokument zyrtar nga nje Institucion Nderkombetar I Pavarur ose Institucion Kombetar.

Vulat duhet te kene te stampuar logon “SHRUKD”.

Artikujt sipas numrit 954-956 Matesa elektromekanik DN50;DN80;DN100

Matësi i ujit duhet të jetë i tipit me turbinë dhe transmetim magnetik, i përshtatshëm për përdorim në rrjete furnizimi me ujë, aplikime industriale dhe sisteme ujitjeje. Matësi duhet të ketë regjistrë super të thatë me mbrojtje IP68, për të siguruar funksionim të besueshëm dhe jetëgjatësi të lartë në kushte të vështira pune. Mekanizmi matës duhet të jetë i zëvendësueshëm dhe i çmontueshëm, duke lejuar mirëmbajtje dhe kontroll pa çmontuar trupin nga instalimi. Regjistri duhet të jetë rrotullues për lexim të lehtë në çdo pozicion. Matësi duhet të jetë i përshtatshëm për instalim horizontal, vertikal ose të pjerrët dhe të mos ndikohet nga fushat magnetike të jashtme.

Trupi i matësit duhet të jetë rezistent ndaj korrozionit dhe i pajisur me flanxha sipas standardit ISO 7005-2 (PN16) ose standardeve ekuivalente ASME/ANSI, sipas kërkesave të projektit. Matësi duhet të plotësojë kërkesat e Direktivës Evropiane për instrumentet matëse (MID 2004/22/EC) dhe standardit EN14154 ose ekuivalent.

Parametrat metrologjikë duhet të përfshijnë raport matjeje $R \geq 50$ ose $R \geq 80$, me gabim maksimal të lejuar $\pm 5\%$ nga Q1 deri në Q2 dhe $\pm 2\%$ (T30) ose $\pm 3\%$ (T50) nga Q2 deri në Q4, presion maksimal pune PN16, temperaturë pune deri 30°C ose 50°C, dhe humbje të ulët presioni gjatë funksionimit. Matësi duhet të ketë lexim maksimal deri në 999,999.999 m³ dhe lexim minimal sipas specifikimeve metrologjike për madhësinë përkatëse.

Permasat e matesave sipas preventivit.

Parametri	DN 50	DN 80	DN 100
R = Q3/Q1	80	80	80
Q3 (rrjedha nominale) m ³ /h	50	78.75	125
Q2 (rrjedha kalimtare) m ³ /h	40	63	100
Q4 (rrjedha maksimale) m ³ /h	0.8	1.26	2
Q1 (rrjedha minimale) m ³ /h	0.5	0.7875	1.25
Humbja e presionit Δp	16	10	10

Artikujt sipas numrit 957 Mates uji 1/2" plastik

Matesat duhet te jene me precision te larte matje. Trupi duhet te jete i perbere prej materiali kompozit me peshe te lehte dhe me aftesi te larta solide per te perballuar presione deri ne 16 bar. Matesi duhet te jete i tipit Single Jet, me fushe te thate si dhe te jete i pershtatshem qe ne prodhim per tu pajisur me sisteme matje ne distance apo i aksesueshem per matje inteligjente. Produkti duhet te perputhet me standardin EN14154. Ne fushen e matesit rotorit duhet te permbaje tete shifra si dhe duhet te jete i pershtatshem per te dyja llojet e instalimeve si horizontale ashtu dhe vertikale. Produkti duhet te jete i certifikuar nga nje institucion nderkombetar qe eshte i pershtatshem per ujin e pijshem (psh WRAS) si dhe te paraqitet certifikata MID, OIML per instrumentat mates sipas direktives europiane 2014/32/EU.

R		80H
Q3	m ³ /h	2.5
Qmax	m ³ /h	3.125
Q1 horizontal	l/h	31
Q2 horizontal	l/h	50
Q1 vertikal	l/h	62.5
Q1 vertikal	l/h	100
Temperatura	°C	30
Pmax	bar	16

Artikujt sipas numrit 958 Mates uji 1/2" metalik

Matesit duhet te jene me precision te larte matje. Trupi duhet te jete i perbere prej materiali metalik me peshe te lehte dhe me aftesi te larta solide per te perballuar presione deri ne 16 bar. Matesi duhet te jete i tipit Single Jet, me fushe te thate si dhe te jete i pershtatshem qe ne prodhim per tu pajisur me sisteme matje ne distance apo i aksesueshem per matje inteligjente. Produkti duhet te perputhet me standardin EN14154. Ne fushen e matesit rotorit duhet te permbaje tete shifra si dhe duhet te jete i pershtatshem per te dyja llojet e instalimeve si horizontale ashtu dhe vertikale. Produkti duhet te jete i certifikuar nga nje institucion nderkombetar qe eshte i pershtatshem per ujin e pijshem (psh WRAS) si dhe te paraqitet certifikata MID, OIML per instrumentat mates sipas direktives europiane 2014/32/EU.

R		80H
Q3	m ³ /h	2.5
Qmax	m ³ /h	3.125
Q1 horizontal	l/h	31
Q2 horizontal	l/h	50
Q1 vertikal	l/h	62.5
Q1 vertikal	l/h	100
Temperatura	°C	30
Pmax	bar	16

Artikujt sipas numrit 959 Mates uji 3/4"

Matesit duhet te jene me precision te larte matje. Trupi duhet te jete i perbere prej materiali metalik ose plastik me peshe te lehte dhe me aftesi te larta solide per te perballuar presione deri ne 16 bar. Matesi duhet te jete i tipit Single Jet, me fushe te thate si dhe te jete i pershtatshem qe ne prodhim per tu pajisur me sisteme matje ne distance apo i aksesueshem per matje inteligjente. Produkti duhet te perputhet me standardin EN14154. Ne fushen e matesit rotorit duhet te permbaje tete shifra si dhe duhet te jete i pershtatshem per te dyja llojet e instalimeve si horizontale ashtu dhe vertikale. Produkti duhet te jete certifikuar nga nje institucion nderkombetar qe eshte i pershtatshem per ujin e pijshem (psh WRAS) si dhe te paraqitet certifikata MID, per instrumentat mates sipas direktives europiane 2014/32/EU.

Raporti	Q3/Q1	80
Q1 min	m ³ /h	0.0500
Q2	m ³ /h	0.0800
Q3	m ³ /h	4
Q4	m ³ /h	5
Leximi max	m ³ /h	99999,999
Lexim min	liter	0.02
Temperatura	°C	30
Pmax	bar	16

Artikujt sipas numrit 960 Mates uji Φ1'' Pn 16

Matesi duhet te jete i tipit me turbine „Single Jet, me fushe te thate „I pershtatshem per instalime horizontale dhe i prodhuar sipas standardit European EN14154, direktives se Parlamentit Evropian 2014/32/EU dhe sipas Rekomandimeve te Organizates Nderkombetare te Metrologjise Ligjore OIML R49.

Konstruksioni i trupit te matesit duhet te jete Bronz, per te qene sa me rezistent ndaj agjenteve atmosferike, pjesa e sipërme ajo e numratorit te jete e mbrojtur nga nje qafore plastike, ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik me rezistence te larte per te ruajtur matesin nga demtimet fizike, i ndare ne dy pjese, ku njera pjese pas vendosjes se modulit Wireless te transmetimit te hiqet dhe te mbetet vetem pjesa tjeter e kapakut per mbulimin e fushes .

Kapaku duhet te kete logon dhe emrin e prodhuesit, per te vertetuar qe te gjitha pjeset e produktit jane nga i njeiti prodhues.

Asamblimi i trupit te matesit dhe kokes se matesit duhet te jete i prefabrikuar nga prodhuesi dhe i asambeluar me presion (force) dhe i siguruar nga dhembesja te brendshme ne menyre qe mos te kete mundesi per ndarjen e fushes nga trupi imatesit.

Matesi duhet te jete rezistent ndaj temperaturave deri ne +50 °C , gjithashtu matesi duhet te shfaq rezistence te larte ndaj fenomenit te korrozionit dhe ndaj agjenteve te tjere atmosferik.

Matesi duhet te jete i pajisur me unaze gomine per te siguruar shkalle te larte hermeciteti apo izolacioni qe te siguroje mbrojtje te plote ndaj elementeve te ndjeshem te matesit.

Matesi duhet te kete ne fushen e tij nje element sigurie, nje valvul te kuqe, qe ne rast se mbi matesine do te ushtrohet shtypje ose demtime fizike kjo valvul thyhet, gje e cila tregon se mbi matesin eshte tentuar te nderhyhet.

Matesi te jete i pajisur me opsionin (AMR) per vendosjen e modulit per matje ne distance, gje e cila i mundeson vendosjen e modulit ne te ardhmen per trasmetimin e te dhenave.

Fusha e matesit duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit ne mates ne te dyja anet e matesit per te bere montimin korrekt te matesit ne linje.

Trupi i matesit te kete vrima per lidhjen e vules ne te dy anet e tij.

Matesi te jete i pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papastertit qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

Permasa	Dn	1"
R(min)	Q3/Q1	80
Q4	m ³ m ³ /h	7.875
Q3	m ³ m ³	6.3

	/h	
Q2	l/h	126
Q1	l/h	78.75
Leximi max	m ³ m ³	99999,999
Lexim min	liter	0,02
Humbjet presionit	e ΔP	$\Delta P < 63$ ne Q3
Presioni max	bar	16 bar

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikatorit me 7 (shtate) shifra dhe nje rotor plastik,5 shifrat e pare te tregojne m³ me ngjyre te ndryshme nga 2 shifrat e tjera te cilat se bashku me rotorin plastik te tregojne litrat.

- Marka CE,e cila tregon Konformitet Evropian,CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine,mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit.Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE.Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjiine,matesit me markim CE montohen direkte pa patur nevojte per verifikime apo testimet fillestare pasi testimi fillestar eshte bere nga prodhuesi gje e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare,por rritet shpenzimet vetem pas 5-6 viteve.

CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave,autorizimeve,standarteve te ndryshme dhe eshte shume e lehte te verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

- Marka CE e produktit te jete sipas Direktives Europiane 93/465/EEC,direktive kjo qe tregon menyren e duhur te vendosjes se markimit CE ne trupin e produktit dhe vitit te prodhimit M23,qe sipas ligjit,nje mates duhet te kaloje 5 vjet mbas prodhimit qe te ri-verifikohet,keshtu qe AK e ka te lehte identifikimin e vitit te prodhimit,pervec rasteve kur AK e gjykon te arsyeshme ri-verifikimin.

-Marka CE te jete e shoqeruar me treguesit metrologjike sipas standartit Evropian M23 ,dhe trupen notifikuese.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar nr i certifikates MID.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar adresa e plote e prodhuesit per te shmangur fallsifikimet.

-Ne fushen e matesit duhet te shenohet tipi apo modeli i matesit te ofertuar.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar raporti Q3/Q1(R)min=80,tregues e nje shkalle normale te saktetise se matjes.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e temperatures(T)

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar presioni maksimal i punes(MAP)

-Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e saktetise 2

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar prurja nominale(Q3)

-Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e humbjes se presionit(ΔP)

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar diametri nominal i matesit(Dn)

-Te gjitha keto kerkesat e mesiperme jane te detyrueshme nga standarti Evropian EN14154 Per matesat e ujit,ne menyre qe te plotesohen kushtet per markimin MID dhe CE.

Matesi gjithashtu duhet te kete dhe elementet shtese te instalimit si 2(dy) rakorderi, 2(dy) dado me vrimet ne menyre qe te kaloje teli i vules per vulosjen nga ana e UKS, 2(dy) ronele gomine te cilat duhet te jene te paketuara sebashku me matesin.

Materiali per elementet shtese te instalimit duhet te jete, rakorderite dhe dadot prej bronzi , roneleja prej gomine per izolacion dhe hermecitet te larte.

Artikujt sipas numrit 961 Mates uji me helike horizontale tip Turbine DN300

Matesi me helike horizontale duhet te jete i pajisur me flanaxhe dhe duhet te jete i tipit me fushe te thate dhe te kete rezistence te larte ndaj temperaturave -10°C deri ne 50°C si dhe efektit te korrozionit. Shkalla e izolimit duhet te jete IP68 dhe humbjet e presionit duhen te jene me te vogla se 0.01 MPa. Produkti duhet te perputhet me standardin EN14154+A1+A dhe OIML R-49. Produkti duhet te jete i certifikuar nga nje institucion nderkombetar qe eshte i pershtatshem per ujin e pijshem (psh WRAS).

Permasa mm 300

R=Q3/Q1 80

Q4 m³/h 1250

Q3 m³/h 1000

Q2 m³/h 20

Q1 m³/h 12,5

Leximi max m³ 99999999,9

Leximi min m³ 0,05

Humbjet e presionit ΔP 10

Presioni max MAP MAP16

Temperatura max $^{\circ}\text{C}$ T30 or T50

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 ne prurjen Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$ per T30 dhe $\pm 3\%$ per T50

Artikujt sipas numrit 962 Manometer presioni

Manometrat perdoren per matjen e presionit ne linjat e ujesjellsave ne kohe reale. Presioni duhet te jete 10-16 bar. Tolerancat e montimit duhet te jene ne standardin ISO ose DIN. Konstruktivisht manometri duhet te jete i perbere prej materiali inoksi dhe permasa 1/2".

Artikujt sipas numrit 963-966 Galixhant

Te jene me permasa sipas preventivit. Te bejne te mundur hapjen ose mbylljen e linjave ne te cilat jane instaluar. Materiali duhet te jete bronz me plastik forma e saj duhet te jete e drejte. Gjatesia 400mm-500mm. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 967-969 Depozita

Depozitat e ujit duhet te jene te perbera prej materiali metalik te veshur ne siperfaqe te brendshme dhe te jashteme me shtrese zingato me qellim te mos lejoj zhvillimin e fenomenit te ndryshkut. Depozitat duhet jene me peshe nominale standarde dhe me forme gjeometrike ovale, per tu instaluar ne siperfaqe soletash ne ndertesa. Permasat e kapacitetit mbajtes apo volumit mbajtes te depozitave duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 970 Teflon Tubash

Tefloni per tuba uji (PTFE tape) duhet te jete i perberë 100% nga **Polytetrafluoroethylene (PTFE)** dhe jo-toksik. Te perdoret per sigurimin e lidhjeve hermetike dhe te papershkueshme ndaj ujit ne instalimet hidraulike shtepiake dhe industriale. Materiali te karakterizohet nga **rezistencë e lartë kimike** ndaj ujit, sapunit, detergjentëve dhe lëngjeve jo-agresive, duke mos korroduar dhe duke ruajtur integritetin e tubave metalikë, përfshirë bakrin dhe çelikin inox. Ai duhet te ofroje **performancë të qëndrueshme në temperatura** te uleta dhe te larta dhe rezistencë ndaj presioneve standarde të sistemeve të ujit, duke e bërë të pershtatshëm për ujë të ftohtë dhe të ngrohtë. Materiali te jete **inert dhe i sigurt për ujë të pijshëm**.

Artikujt sipas numrit 971 Kubike Saracineskash

Shtanga per saracineska, me gjatesi 1.5m, sherbejne per komandimin nga siper kur saracineska eshte nen toke. Produkti duhet te jete i perbere prej materiali kompozit me soliditet te larte , pjesa ku bashkohet shtanga me koken e aksit te saracineskes duhet te jete me dimensione te pershtatshme per kokat e aksit dhe te jete rezistente ndaj forcave dhe tensioneve te brendshme mekanike.

Artikujt sipas numrit 972-973 Kasete Metalike

Kasetat metalike duhet te jene te konstruara me material llamarine dhe te kene 1 dere. Spesori i llamarines duhet te jete 2 mm si me shkalle izolimi IP54. Kasetat metalike brenda duhet te jene te pajisura me kolektorin perkates sipas nr te daljeve qe eshte i percaktuar ne preventive. Tubi kryesor duhet te jete me permase Ø 63 mm PPR.

Permasat e kasetes metalike duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 974 Kasete Metalike Individuale

Kasetat metalike duhet te jene te konstruara me material llamarine dhe te kene 1 dere . Spesori i llamarines duhet te jete 2 mm si me shkalle izolimi IP54. Kasetat metalike individuale duhet qe te kene hapsire te brendshme te mjaftueshme per te instaluar matesin me permase ½” sebashku me elementet e tjere te instalimit.

Permasat e kasetes metalike duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 975 Kasete Betoni

Kasetat e betonit duhet te jete e prodhuar nga marka e betonit C 250 ose ekuivalent. Te jene te pershtatshme per instalime hidraulike dhe rezistente ndaj temperaturave te ulta, kripes dhe acideve. Kasetat duhet te jene keto permase:

Lartesia: 100 cm

Thellesia : 20 cm

Gjeresia: 80 cm

Artikujt sipas numrit 976-979 Kundravalvula

Kundravalvula duhet te jete tipit pallot dhe cila duhet te beje bllokimin e ujit nga krahu i kundert. Trupi duhet te jete i perbere prej celiku bronzi dhe rezistente ndaj temperaturave te jashtme nga -20°C deri ne + 45°C si edhe ndaj presioneve te larta deri ne 16 bar. Kundravalvulat duhet te respektojne apo te jene ne perputhje me standardin e ANSI B2.1, BSP, NPT ose ekuivalent per sa i perket sistemit te konjeksionit apo sistemit te instalimit te tyre ne tubacione. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 980-983 Kundravalvul per tuba kanalizimi te brinjezuar

Kundravalvula për tuba të brinjëzuar duhet të jetë e përshtatshme për parandalimin e kthimit të ujit nga rrjeti i kanalizimeve drejt objekteve dhe për të penguar hyrjen e kafshëve. Valvula duhet të jetë me funksion automatik të mbylljes në drejtim të kundërt të rrjedhjes, e montueshme në puseta të vogla dhe lehtësisht e aksesueshme për pastrim. Materiali duhet të jetë ABS ose PVC me rezistencë të lartë kimike sipas tabelës ISO/TR 10358. Valvula duhet të jetë e disponueshme në madhësitë Ø110 deri Ø315 mm dhe mund të jetë me një ose dy clap-e, sipas nevojës. Rënia maksimale e lejuar gjatë instalimit nuk duhet të kalojë 2%.

Produkti duhet të përputhet me standardet SRPS EN 13564-1, si dhe standardet përkatëse për tubacione SRPS EN 13476/2, EN 1455-1 deri Ø160 dhe EN 1401-1 për Ø200.

Artikujt sipas numrit 984-990 Dado dhe Bulona

Dado dhe bulona sipas përmasave në preventiv. Të jenë material celik i temperuar. Hapi i filetos te jete 1.5 mm .

Artikujt sipas numrit 991-999 Valvol Moskthimi

Valvolat e moskthimit kane per funksion moslejimin e rrjedhjes se ujit ne rast se mungon presioni i nevojshem. Valvolat duhet te jene te tipit me pallot. Konstruktivisht trupi i valvoles se moskthimit duhet te jete i perbere prej materiali gize ose celiku sipas standartit DIN 3352 ose ekuivalentet e tyre. Valvolat duhet te shfaqin rezistence ndaj presionit 10-16 bar si dhe ndaj temperaturave .Fllanxhat duhet te jene te prodhuara sipas standartit EN1092-2 ose ekuivalente. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalent.

Permasat e Valvolat e Moskthimit duhet te jene sipas preventivit.

Artikujt sipas numrit 1000 Puseta Plastike 50 cm x 50cm

Puseta plastike duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks dhe duhet te jete prodhuar sipas standartit EN 124. Klasi D 400 . Pusetat duhet te jene te pajisura me kapak i cili duhet te kete doreze metalike dhe nje dryn metalik te brendshem si element sigurie per shmangien e vjedhjes se tyre.t.Permasat e pusetes te jene 450- 500(mm) x450- 500(mm) x350-400(MM),Spesori (trashesia) e ketyre pusetave duhet te jete h = 30-40 mm. Puseta duhet te jene te pershtatshme per insatilme nentokesore ,rezistente ndaj grryerjeve, temperaturave dhe presionit te ngjeshjes,.Pesha e nje seti te jete jo me e vogel se 20kg. Puseta duhet të jetë i përbërë prej materiali kompozit, i përfocuar me fibra xhami për qëndrueshmëri të lartë mekanike ndaj forcave shtypëse dhe sforcimeve aksiale që mund të lindin nga kalimi i automjeteve të tonazhit të lartë dhe në përputhje me kërkesat e Direktivës Europiane 2001/95/EEC ose ekuivalent mbi Sigurinë e Përgjithshme të Produkteve.

Artikujt sipas numrit 1001 Kapak puseta plastike Ø60

Puseta plastike rrethore duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , Klasi D 400 .Te jete I certifikuar sipas standartit te cilesise EN 124 , te paraqitet certifikata perkatese.Keto Puseta duhet te jene te paisura me nje mentesha te montuar ne kornizen dhe ne trupin kapakut.Gjithashtu te pajisen me dryn metalik te brendshem si element sigurie per eliminimin vjedhjes se tyre.Permasa ,Spesori (trashesia) e ketyre pusetave duhet te jete h = 70-90 mm. .Korniza te kete jo me pak se kater vrime ne forme ovale te hapura ne bazament per tu fiksuar dhe rregjistruar ne objekt .Pjeset anesore e kapakut duhet te jene i veshur me nje shtrese gome qe te behet puthitja sa me e mire midis kapakut dhe kornizes.Diametri i jashtem i kornizes duhet te jete 750-850mm ndersa diametri i kapakut 550-650mm. Kapaku i pusetës duhet të jetë i përbërë prej materiali kompozit, i përfocuar me fibra xhami për qëndrueshmëri të lartë mekanike ndaj forcave shtypëse dhe sforcimeve aksiale që mund të lindin nga kalimi i automjeteve të tonazhit të lartë dhe në përputhje me kërkesat e Direktivës Europiane 2001/95/EEC ose ekuivalent mbi Sigurinë e Përgjithshme të Produkteve.

Artikujt sipas numrit 1002 Kapak puseta plastike Ø90

Puseta plastike duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , Klasi D 400 .Te jete I certifikuar sipas standartit te cilesise EN 124 , te paraqitet certifikata perkatese.Keto Puseta duhet te jene te paisura me nje mentesha te montuar ne kornizen dhe ne trupin kapakut.Gjithashtu te pajisen me dryn metalik te brendshem si element sigurie per eliminimin vjedhjes se tyre.Permasa ,Spesori (trashesia) e ketyre pusetave duhet te jene h = 70-90 mm. .Korniza te kete jo me pak se kater vrime ne forme ovale te hapura ne bazament per tu fiksuar dhe rregjistruar ne objekt .Pjeset anesore e kapakut duhet te jene i veshur me nje shtrese gome qe te behet puthitja sa me e mire midis kapakut dhe kornizes. Përmasat e saj të jashtme (telajo) duhet të jenë 800-900 mm x 800-900 mm.Diametri i kapakut duhen të jetë 500-600 mm

Kapaku i pusetës duhet të jetë i përbërë prej materiali kompozit, i përfocuar me fibra xhami për qëndrueshmëri të lartë mekanike ndaj forcave shtypëse dhe sforcimeve aksiale që mund të lindin nga kalimi i automjeteve të tonazhit të lartë dhe në përputhje me kërkesat e Direktivës Europiane 2001/95/EEC ose ekuivalent mbi Sigurinë e Përgjithshme të Produkteve

Artikujt sipas numrit 1003 Kapak pusete metalik

Kapaku duhet te jete metalik prej gize.Te jete klasa D400 dhe te perdoret ne rruge urbane,zone kembesoresh,zona parkimi etj..Te jete me kornize katrore me permasa 700-750mm dhe kapak rrethor me

diameter fi 60cm .Te inkorporuar duhet te kete nje rondele ne forme unaze prej gomine si edhe nje brave hekuri per kycje dhe ckycje.Standarti duhet te jete EN124-1 ose ekuivalent.

Artikujt sipas numrit 1004 Kapak pusete metalik

Kapaku duhet te jete metalik prej gize.Te jete klasa D400 dhe te perdoret ne rruge urbane,zone kembesoresh,zona parkimi etj..Te jete me kornize katrore me permasa 800-850mm dhe kapak rrethor me diameter fi 60cm .Te inkorporuar duhet te kete nje rondele ne forme unaze prej gomine si edhe nje brave hekuri per kycje dhe ckycje.Standarti duhet te jete EN124-1 ose ekuivalent.

Artikujt sipas numrit 1005 Kapak pusete metalik

Kapaku duhet te jete metalik prej gize.Te jete klasa D400 dhe te perdoret ne rruge urbane,zone kembesoresh,zona parkimi etj..Te jete me kornize rrethore me diameter 700-750mm dhe kapak rrethor me diameter fi 60cm .Te inkorporuar duhet te kete nje rondele ne forme unaze prej gomine si edhe nje brave hekuri per kycje dhe ckycje.Standarti duhet te jete EN124-1 ose ekuivalent.

Artikujt sipas numrit 1006 Zgara Shimbledhese Gize

Zgarat shimbeledhse perdoren per sistemin e kanalizimeve per kullimin e ujrave siperfaqesor dhe mbeledhjen e ujrave te shiut.Zgarat duhet te jete e dizenuar per te bere grumbullimin e ujrave me kapacitet maksimal te prurjeve nga rreshjet.Derdhja e zgares duhet te jete bere sipas standartit BS EN124-1:2015 ose ekuivalent.Veshja Bitumen i zi, material jo toksik.

Permasat e kornizes duhet te jene:

Gjatesi :700-750 mm

Gjeresi:500-550 mm

Permasat e kapakut

Gjatesi :600-650mm

Gjeresi:400-450 mm

Artikujt sipas numrit 1007 Zgara Shimbledhese Kompozit 48 x 68 cm

Zgara duhet të jetë e përbërë prej materiali kompozit, i përfocuar me fibra xhami për qëndrueshmëri të lartë mekanike ndaj forcave shtypëse dhe sforcimeve aksiale që mund të lindin nga kalimi i automjeteve të tonazhit të lartë dhe në përputhje me kërkesat e Direktivës Europiane 2001/95/EEC ose ekuivalent mbi Sigurinë e Përgjithshme të Produkteve.

Zgara shimbeledhëse duhet të jetë peshëmbajtëse, me kapacitet 40 ton/aks, klasi D400. Përmasat e saj të jashtme (telajo) duhet të jenë 40-50 cm x 65-70 cm.

Përmasat e kapakut duhen të jenë 35-40 cm x 58-62 cm .

Ngjyrë gri.

Sipërfaqja e zgarës duhet të jetë e lëmuar, pa të vrara dhe pa dëmtime.

Produkti duhet të ketë performance te larte ndaj ekspozimit të forcave mekanike dhe absorbimit të ujit në perputhje me kriteret vlerësuese të standardit EN 124-5 ose ekuivalent.

Artikujt sipas numrit 1008-1012 Pusete Betoni

Puseta e betonit duhet te jete e prodhuar nga marka e betonit C 250 ose ekuivalent. Te jene te pershtatshme per instalime hidraulike nentokesore dhe rezistente ndaj temperaturave te ulta, kripes dhe acideve. Puseta duhet te kete keto permasa:

Lartesia: 150 cm

Gjatesia : 150 cm

Gjeresia: 150 cm

Artikujt sipas numrit 1013 Aparate Ngjitje per Tuba PVC dhe PRC 20 -63

Aparati duhet te mundesoje ngjitjen e tubave PVC ose PRC nga 20-63. Aparati duhet te kete nje set komplet me diametrat e ktyere permasave. Aparati duhet te beje ngjitje cilesore dhe hermetike me kende 45 grad.

Artikujt sipas numrit 1014 Makineri Elektrofuzive.

Aparati duhet te beje bashkimet apo saldimit per produktet elektrofuzive per dimensionet deri Dn 1200 mm . Aparati duhet te jete e pershtatshme per bashkimin apo saldimitin e produkteve elektrofuzive te perbera prej materiali polietilen , polipropilen. Makineria elektrofuzive duhet te kete nje shkalle izolimi mbrojtese IP54 per sigurine e operatorit. Makineria duhet te kete gjithashtu ekran LED I cili duhet te tregojte parametrat e punes gjate procesit elektrofuziv si tensioni, rryma, frekuenca, pozicioni i kontaktit. Te jete e paisur me kabell me adaptor 4 metra te gjate.

Specifikimet Teknike te Makinerise Elektrofuzive:

Dn	deri ne 1200 mm
Tensioni ne hyrje	230 VAC
Rryma ne hyrje	16 A
Frekuenca	50Hz
Tensioni ne dalje	8-48 VAC
Rryma ne dalje	min 65A
Fuqia	jo me teper se 3600W
Temperatura	-10°C deri ne 50°C

Artikujt sipas numrit 1015 Makineri per ngjitje tubash PE 200-400

Aparati duhet te beje te mundur saldimitin e tubave dhe materialeve plastike nga materiali PE dhe PP. Trupi i makinerise duhet te jete i bere prej material alumin i lehte per transportuar. Pllakat e ngrohjes duhet te jene te veshur me material PTFE, te jene te levizshme dhe te kete sistem te vecante kontrolli te temperatures. Njesia hidraulike duhet te beje te mundur me fuqin e ngjeshjes puthitjen dhe ngjitjen sa me te mire te tubave te ngrohur gati per saldimit. Gjithashtu duhet te kete sensor temperature dhe kohemates qe te bej te mundur njohjes e parametrave te nevojshem gjate procesit te saldimit. Aparati duhet te jete ne perputhje me Direktiven e Makinerise 2014/30/EU. Per ta vertetuar keto kerkesa duhet te paraqitet certifikata e leshuar nga nje Institucion Kombetar ose Nderkombetar.

Paisja duhet te plotesoje keto parametra:

Tensioni Punes	220V/ 50/60 Hz
Fuqia e pllakes ngrohese	3-4 kW
Fuqia e Njesis Hidraulike	1-1.5 kW
Presioni	0-8 MPa
Ndryshimi i temperatures ne siperfaqe	< ±7°C
Temperatura maximale e pllakes ngrohese	270°C
Diapazoni i saldimit(mm)	200,225,250,280,315,355,400
Pesha	420 kg

Artikujt sipas numrit 1016 Dedektor Rrjetesh Nentokesore .

Detektori duhet te lokalizojte rrjetet nentokesore me ane te valeve elektromagnetike . Paisja detektuese duhet te llogarise sakte vendin ku ndodhet rrjeti , thellesia , pozicioni kendor ku eshte i lokalizuar. Paisja detektuese duhet te jete jo komplekse ne perdorim dhe me peshe te lehte nuk duhet ti kaloje 3 kg. Gjithashtu paisja duhet te jete e paisur me monitor LCD per te vizualizuar vendin ku ndodhet rrjeti I lokalizuar si dhe portat e komunikim Wireless, GPS, Bluetooth .

Dimensionet	mm
Gjatesia	285
Gjeresia	109
Lartesia	790

Pesha 1.5 kg pa bateri
Konsumi I fuqise 2.25 W
Bateria 1.5 V alkaline te rikarikueshme
Ekрани
Rezolucioni 240 x 160 pixel
Permasa ekranit 45mm x 65 mm
Kontrasti 700:1
Ndricimi 500 Cd/m2

USB

Kablli Mini-B,1.8 m
Tipi 2.0
SD Card Micro 16 GB

Bluetooth

Tipi Klasi 1
Transmetimi 19 dBm
Ndjeshmeria -92 dBm
Diapazoni operativ 1000 m

GPS

Procesor GSD4e
Precizioni < 2.5 m
Gjurmimi -163 dBm

Produkti duhet te kete manualin e instalimit, manualin e perdorimit dhe mirmbajtjes si dhe garancine nga prodhuesi 1-2 vjecare per pjeset e kembimit origjinale te detektorit te rrjedhjeve.

Artikujt sipas numrit 1017 Dedektor Rjedhjeje

Dedektori duhet te sherbej për inspektimin dhe lokalizimin e rrjedhjes se ujit ne tubacionet e ambienteve të brendshme ,të jashtme si edhe nentokesore nepermjet sensoreve te konfiguruar elektronikisht. Paisja duhet te punoj me energji elektrike përmes baterive litium të rikarikueshme Fuqia hyrese duhet te jete 2W-4W.Duhet te kete ne perberje katër sensorë të ndryshëm: sensori mesatar, sensori i madh, sensori vertikal dhe sensori horizontal, të cilet duhet te perpunojne sinjale qe vijne nga tubacionet nepermjet metodes se pozicionimit .Sinjali i mbledhur i perpunuar duhet te procesohet ne njesine kryesore te paisjes duke u shfaqur ne ekran ne formen e spektrumit visual.Ekrani duhet te jete LCD me prekje .Gama e frekuencës duhet te jete 1–10000 Hz.Temperatura e punes duhet te jete -20°C- +50°C.Gjithashtu detektori duhet te kete aksesore ndihmes si: kufje,karikues etj

Artikujt sipas numrit 1018 Motopompe

Pompa duhet te jete centrifugale me motor naftë ose benzine me ftohje te integruar me uje,tre cilindrike.Motopompa duhet te sherbej per heqjen e mbetjeve solide.Kapaciteti i shkarkimit duhet te jete jo me pak se 4304 l/min. Dalja duhet te rrotullohet ne 360 grade per te mundesuar pershtatjen sipas vendit te punes dhe te siguroj montim me fleksibel.Tubi i shkarkimit te jete jo me pak se 152 mm.Lartesia e hedhjes se ujit nga pompa duhet te jete jo me pak se 27m .Lartesia e thithjes jo me pak se 7.5m.Presioni nominal jo me pak se 2.6 bar.Diametri i solideve qe mund te thithi duhet te jete jo me pak se 5cm.Motorri i pompes duhet te kete shpejtesi maksimale jo me pak se 2700 rpm.Fuqia maksimale e pompes duhet te jete 18 kw-20kw.Konsumimi i lendes djegese nuk duhet te jete me pak 5 L/h. Produkti duhet te kete manualin e instalimit, manualin e perdorimit dhe mirmbajtjes si dhe garancine nga prodhuesi 1 vjecare per pjeset e kembimit origjinale .

Artikujt sipas numrit 1019-1020 Pompe centrifugale

Pompa duhet te jete me nje impuls te vetem i pershtatshem per perdorim industrial ,per prurje te vogla dhe te mesme me shperndarje automatike te ujit .Pompa duhet te plotesoje keto karakteristika:

Materiali: inox AISI 304

Motorri: motor me induksion dypolar

Fuqia:0.75kw-1.5 kw

Voltazhi:230 V

Klasa e izolimit :F

Mbrojtja :IP44

Helika :me rotor AISI 304

Kushtet e operimit: Temperatura e lengshme deri ne 60 grade C.

Pompa duhet te kete diapazon ne prurje 1,2-4,8 m³/h dhe lartesi te hedhjes 20-80 m.

Artikujt sipas numrit 1021 Sonde zhbllokimi

Sonda duhet te sherbej per zhbllokimin e tubave nga mbetje te ndryshme si: inerte,yndyre,sendimente etj ne linjat e kanalizimeve.Ajo duhet te aksesohet per tubat me dimensione deri ne 700 mm.Presioni maksimal i sondes duhet te jete jo me pak se 150 bar. Sonda duhet te kete ne perberje nje tub prej materialit nejlon i cili ben te mundur shtytjen,zhbllokimin e mbetjeve te ndryshme.Ai duhet te jete fleksibel dhe i lehte ne peshe dhe jo me pak se 50 metra.Tubi duhet te kete nje koke sprucatori i cili ne pranine ujit te bej te mundur zhbllokimin e mbetjeve edhe ne distanca te gjata.Sonda duhet te kete ne perberje dhe nje valul rregullimi te presionit te vendosur ne fund te tubit me qellim parandalimin e rrjedhes prapa si edhe parandalimin e djegies se pompes ne presione te medha dhe carjes se tubit.Pompa e sondes duhet te jete me tre cilindra ne seri per te punuar ne presione te larta.Materiali i saj duhet jete rezistente ndaj korrozionit. Pompa duhet te kete reduktor ingranazhesh për të ulur shpejtësinë e pompës në nivele optimale.Motori duhet te jete jo me pak 35Kwaj Fuqi (HP) me lende djegese benzine.Shpejtesia e motorit dueht te jete jo me pak se 1450 rpm.Njesia operative e sondes duhet te jete e vendosur ne nje karroce me goma portative dhe e lehte ne perdorim.

Artikujt sipas numrit 1022 Krruajtese Tubash PE

Krruajtesi Tubave PE perdoret per pergatitjen e tubave perpara procesit te elektrofuzionit. Krruajtesi konstruktivisht duhet te jete me nje leve dhe tehe celiku special me kater cepa krruajtes. Krruajtesi duhet te jete i pershtatshem per tuba me diametra 200-800mm dhe thellësia e gerryerjes jo me pak se 25mm.

Artikujt sipas numrit 1023-1039 Guarnicion i Armuar

Guarnicionet duhet te jete te pershtatshme te perdoren per tubat e ujesjelles kanalizime.

Guarnicionet duhet te kene aftesi solide dhe elastike qe te perballojne sforcimet mekanike qe lindin si pasoje e procesit te shtrengimit gjate instalmit ne fillanxhat e tubacioneve apo gjate periudhes se te operimit.

Konstruksioni i tyre duhet te jete i perberje prej materialesh gomine EPDM elastike .

Permasat sipas preventivit.

Bashkelidhur lista me materialet hidraulike:

Artikulli	Përshkrimi i mallit	Njësia	Sasia
1	TUB HDPE100 ϕ 20MM PN 16	ml	8000
2	TUB HDPE100 ϕ 25MM PN 16	ml	6000
3	TUB HDPE100 ϕ 25MM PN 10	ml	4000
4	TUB HDPE100 ϕ 32MM PN 16	ml	4000
5	TUB HDPE100 ϕ 32MM PN 10	ml	3000
6	TUB HDPE100 ϕ 40MM PN 16	ml	2000
7	TUB HDPE100 ϕ 40MM PN 10	ml	1000
8	TUB HDPE100 ϕ 50 MM PN 16	ml	3000
9	TUB HDPE100 ϕ 50 MM PN 10	ml	1000
10	TUB HDPE100 ϕ 63MM PN 16	ml	4000
11	TUB HDPE100 ϕ 63MM PN 10	ml	3000
12	TUB HDPE100 ϕ 75 MM PN 16	ml	4000
13	TUB HDPE100 ϕ 75 MM PN 10	ml	3000
14	TUB HDPE100 ϕ 90 MM PN 16	ml	5000
15	TUB HDPE100 ϕ 90 MM PN 10	ml	3000
16	TUB HDPE100 ϕ 110 MM PN 16	ml	1000
17	TUB HDPE100 ϕ 110 MM PN 10	ml	600
18	TUB HDPE100 ϕ 125 MM PN 16	ml	300
19	TUB HDPE100 ϕ 125 MM PN 10	ml	200
20	TUB HDPE100 ϕ 140 MM PN 16	ml	200
21	TUB HDPE100 ϕ 140 MM PN 10	ml	100
22	TUB HDPE100 ϕ 160 MM PN 16	ml	400
23	TUB HDPE100 ϕ 160 MM PN 10	ml	100
24	TUB HDPE100 ϕ 180 MM PN 16	ml	200
25	TUB HDPE100 ϕ 180 MM PN 10	ml	60
26	TUB HDPE100 ϕ 200 MM PN 16	ml	100
27	TUB HDPE100 ϕ 200 MM PN 10	ml	60
28	TUB HDPE100 ϕ 225 MM PN 16	ml	100
29	TUB HDPE100 ϕ 200MM PN 25	ml	12
30	TUB HDPE100 ϕ 250 MM PN 16	ml	100
31	TUB HDPE100 ϕ 315 MM PN 10	ml	60
32	TUB HDPE100 ϕ 315 MM PN 16	ml	60
33	TUB HDPE100 ϕ 355 MM PN 10	ml	60
34	TUB HDPE100 ϕ 355 MM PN 16	ml	60
35	TUB HDPE100 ϕ 400 MM PN 16	ml	20
36	TUB HDPE100 ϕ 450 MM PN 16	ml	20
37	TUB HDPE100 ϕ 500 MM PN 16	ml	20
38	TUB HDPE100 ϕ 560 MM PN 16	ml	20
39	TUB HDPE100 ϕ 630 MM PN 16	ml	20
40	TUB HDPE100 ϕ 710 MM PN 16	ml	20
41	TUB PP-R ϕ 25 MM PN 16	ml	50
42	TUB PP-R ϕ 32 MM PN 16	ml	50

43	TUB PP-R ϕ 40 MM PN 16	ml	50
44	TUB PP-R ϕ 50 MM PN 16	ml	50
45	TUB PP-R ϕ 63 MM PN 16	ml	50
46	TUB PP-R ϕ 75 MM PN 16	ml	40
47	TUB PP-R ϕ 90 MM PN 16	ml	40
48	TUB PP-R ϕ 110 MM PN 16	ml	40
49	TUB PP-R ϕ 125 MM PN 16	ml	40
50	TUB MULTISTRAD ϕ 16	ml	20
51	TUB MULTISTRAD ϕ 20	ml	20
52	TUB MULTISTRAD ϕ 25	ml	20
53	TUB MULTISTRAD ϕ 32	ml	20
54	TUB PVC ϕ 110 MM SN 4	ml	20
55	TUB PVC ϕ 125 MM SN 4	ml	20
56	TUB PVC- U ϕ 160 MM SN 10	ml	30
57	TUB PVC- U ϕ 200 MM SN 10	ml	20
58	TUB PVC- U ϕ 250 MM SN 10	ml	10
59	TUB PVC- U ϕ 300 MM SN 10	ml	10
60	TUB CE ϕ 60.3 MM D=5MM	ml	1
61	TUB CE ϕ 73 MM D=5MM	ml	1
62	TUB CE ϕ 88.9 MM D=5MM	ml	1
63	TUB CE ϕ 101.6 MM D=5MM	ml	1
64	TUB CE ϕ 114.3 MM D=5MM	ml	1
65	TUB CE ϕ 141.3 MM D=5MM	ml	1
66	TUB CE ϕ 168.3 MM D=5MM	ml	1
67	TUB CE ϕ 219 MM D=6MM	ml	1
68	TUB CE ϕ 273 MM D=6MM	ml	1
69	TUB CE ϕ 298 MM D=6MM	ml	1
70	TUB CE ϕ 406 MM D=9MM	ml	1
71	TUB CE ϕ 508 MM D=9MM	ml	1
72	TUB CE ϕ 609 MM D=11MM	ml	1
73	TUB CE ϕ 711 MM D=11 MM	ml	1
74	BRRYLA CELIKU 90° DN50	cope	1
75	BRRYLA CELIKU 45° DN50	cope	1
76	BRRYLA CELIKU 90° DN65	cope	1
77	BRRYLA CELIKU 45° DN65	cope	1
78	BRRYLA CELIKU 90° DN80	cope	1
79	BRRYLA CELIKU 45° DN80	cope	1
80	BRRYLA CELIKU 90° DN100	cope	1
81	BRRYLA CELIKU 45° DN100	cope	1
82	BRRYLA CELIKU 90° DN125	cope	1
83	BRRYLA CELIKU 45° DN125	cope	1
84	BRRYLA CELIKU 90° DN150	cope	1
85	BRRYLA CELIKU 45° DN150	cope	1
86	BRRYLA CELIKU 90° DN200	cope	1
87	BRRYLA CELIKU 45° DN200	cope	1
88	BRRYLA CELIKU 90° DN250	cope	1
89	BRRYLA CELIKU 45° DN250	cope	1
90	BRRYLA CELIKU 90° DN300	cope	1

91	BRRYLA CELIKU 45° DN300	cope	1
92	BRRYLA PVC DN160 PN16	cope	10
93	BRRYLA PVC DN200 PN16	cope	10
94	BRRYLA PVC DN250 PN16	cope	10
95	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=75 MM OD SN8	ml	400
96	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=75 MM OD SN4	ml	200
97	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=90 MM OD SN8	ml	300
98	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=90 MM OD SN4	ml	200
99	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=110 MM OD SN8	ml	200
100	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=110 MM OD SN4	ml	100
101	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=125MM OD SN8	ml	100
102	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=125MM OD SN4	ml	100
103	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=160MM OD SN8	ml	100
104	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=160MM OD SN4	ml	100
105	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=200 MM OD SN8	ml	400
106	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=200 MM OD SN4	ml	300
107	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=250 MM OD SN8	ml	400
108	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=250 MM OD SN4	ml	200
109	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=315 MM OD SN8	ml	300
110	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=315 MM OD SN4	ml	200
111	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=400 MM OD SN8	ml	50
112	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=400 MM OD SN4	ml	50
113	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=500 MM OD SN8	ml	100
114	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=500 MM OD SN4	ml	60
115	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=630 MM OD SN8	ml	80
116	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=630 MM OD SN4	ml	80
117	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=600 MM ID SN8	ml	30
118	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=600 MM ID SN4	ml	30
119	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=800 MM ID SN8	ml	30
120	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=800 MM ID SN4	ml	30
121	TUB B/A ϕ 2000	ml	1

122	TUB B/A ϕ 1000	ml	1
123	TUB B/A ϕ 800	ml	1
124	TUB B/A ϕ 600	ml	1
125	TUBA GRP DN 300	ml	6
126	TUBA GRP DN 500	ml	6
127	TUBA GRP DN 700	ml	6
128	MANIKOTA EF ϕ 20 PN16	cope	10
129	MANIKOTA EF ϕ 25 PN16	cope	10
130	MANIKOTA EF ϕ 32 PN16	cope	10
131	MANIKOTA EF ϕ 40 PN16	cope	10
132	MANIKOTA EF ϕ 50 PN16	cope	10
133	MANIKOTA EF ϕ 63 PN16	cope	10
134	MANIKOTA EF ϕ 75 PN16	cope	10
135	MANIKOTA EF ϕ 90 PN16	cope	10
136	MANIKOTA EF ϕ 110 PN16	cope	10
137	MANIKOTA EF ϕ 125 PN16	cope	50
138	MANIKOTA EF ϕ 140 PN16	cope	200
139	MANIKOTA EF ϕ 160 PN16	cope	200
140	MANIKOTA EF ϕ 180 PN16	cope	20
141	MANIKOTA EF ϕ 200 PN16	cope	40
142	MANIKOTA EF ϕ 225 PN16	cope	10
143	MANIKOTA EF ϕ 250 PN16	cope	30
144	MANIKOTA EF ϕ 315 PN16	cope	10
145	MANIKOTA EF ϕ 355 PN16	cope	8
146	MANIKOTA EF ϕ 450 PN 16	cope	2
147	MANIKOTA EF ϕ 500 PN 16	cope	1
148	MANIKOTA GRP DN 300	cope	6
149	MANIKOTA GRP DN 500	cope	6
150	MANIKOTA GRP DN 700	cope	6
151	MANIKOTA PPR ME DALJE MASHKULL 1/2	cope	30
152	MANIKOTA PPR ME DALJE MASHKULL 3/4	cope	30
153	MANIKOTA PPR ME DALJE MASHKULL 1	cope	30
154	MANIKOTA PPR ME DALJE MASHKULL 1 1/4	cope	30
155	MANIKOTA PPR ME DALJE MASHKULL 1 1/2	cope	30
156	MANIKOTA PPR ME DALJE MASHKULL 2	cope	30
157	OVALE PPR ME NGJITJE 40x20	cope	30
158	OVALE PPR ME NGJITJE 40x25	cope	30
159	OVALE PPR ME NGJITJE 50x20	cope	30
160	OVALE PPR ME NGJITJE 50x25	cope	30
161	OVALE PPR ME FILETO 40x20	cope	30
162	OVALE PPR ME FILETO 40x25	cope	30
163	OVALE PPR ME FILETO 50x20	cope	30
164	OVALE PPR ME FILETO 50x25	cope	30
165	TEE 20x20x20 PN 16	cope	100

166	TEE 25x25x25 PN 16	cope	100
167	TEE 32x32x32 PN 16	cope	50
168	TEE 40x40x40 PN 16	cope	50
169	TEE 50x50x50 PN 16	cope	50
170	TEE 63x63x63 PN 16	cope	20
171	TEE 75x75x75 PN 16	cope	20
172	TEE 90 x 90 x 90 PN 16	cope	20
173	TEE 110 x 110 x 110 PN 16	cope	20
174	TEE PE 50x 50x 50 PN 16	cope	10
175	TEE PE 63 x 63 x 63 PN 16	cope	10
176	TEE PE 75 x 75 x 75 PN 16	cope	10
177	TEE PE 90 x 90 x 90 PN 16	cope	5
178	TEE PE 110 x 110 x 110 PN 16	cope	5
179	TEE PE 125 x 125 x 125 PN 16	cope	5
180	TEE PE 140 x 140 x 140 PN 16	cope	5
181	TEE PE 160 x 160 x 160 PN 16	cope	5
182	TEE PE 180 x 180 x 180 PN 16	cope	5
183	TEE PE 200 x 200 x 200 PN 16	cope	5
184	TEE PE 225 x 225 x 225 PN 16	cope	5
185	TEE PE 250 x 250 x 250 PN 16	cope	5
186	TEE PE 315 x 315 x 315 PN 16	cope	5
187	TEE PE 450x450x450 PN16	cope	1
188	TEE PE 500x 500 x 500 PN 16	cope	5
189	TEE PE 90 x 90 x 63 PN 16	cope	3
190	TEE PE 110 x 110x 63 PN 16	cope	4
191	TEE PE 125 x 125x 63 PN 16	cope	2
192	TEE PE 160 x 160 x 90 PN 16	cope	2
193	TEE PE 160 x 160 x 110 PN 16	cope	1
194	TEE PE 200 x 200 x 90 PN 16	cope	2
195	TEE PE 200 x 200 x 110 PN 16	cope	1
196	TEE PE 250 x 250 x110 PN 16	cope	1
197	TEE PE 250 x 250 x 160 PN 16	cope	1
198	TEE PE 250 x 250 x 200 PN 16	cope	2
199	TEE PE 315x 315 x 110 PN 16	cope	1
200	TEE PE 355 x 355 x 110 PN 16	cope	1
201	TEE PE 500 x 500 x 250 PN 16	cope	1
202	TEE EF 20x 20x 20 PN 16	cope	5
203	TEE EF 25x 25x 25 PN 16	cope	5
204	TEE EF 32x 32x 32 PN 16	cope	5
205	TEE EF 40x 40x 40 PN 16	cope	5
206	TEE EF 50x 50x 50 PN 16	cope	5
207	TEE EF 63 x 63 x 63 PN 16	cope	5
208	TEE EF 75 x 75 x 75 PN 16	cope	5
209	TEE EF 90 x 90 x 90 PN 16	cope	20
210	TEE EF 110 x 110 x 110 PN 16	cope	10
211	TEE EF 125 x 125 x 125 PN 16	cope	5
212	TEE EF 140 x 140 x 140 PN 16	cope	5
213	TEE EF 160 x 160 x 160 PN 16	cope	10

214	TEE EF 180 x 180 x 180 PN 16	cope	5
215	TEE EF 200 x 200 x 200 PN 16	cope	10
216	TEE EF 225 x 225 x 225 PN 16	cope	10
217	TEE EF 250 x 250 x 250 PN 16	cope	5
218	TEE EF 315 x 315 x 315 PN 16	cope	5
219	TEE PPR ME NGJITJE 25 x 25 x 25	cope	10
220	TEE PPR ME NGJITJE 32 x 32 x 32	cope	10
221	TEE PPR ME NGJITJE 50 x 50 x 50	cope	10
222	TEE PPR ME NGJITJE 63 x 63 x 63	cope	10
223	REDUKSION PE ϕ 50 x ϕ 25 PN 16	cope	10
224	REDUKSION PE ϕ 50 x ϕ 32 PN 16	cope	5
225	REDUKSION PE ϕ 63 x ϕ 25 PN 16	cope	10
226	REDUKSION PE ϕ 63 x ϕ 32 PN 16	cope	5
227	REDUKSION PE ϕ 75 x ϕ 32 PN 16	cope	2
228	REDUKSION PE ϕ 75 x ϕ 50 PN 16	cope	3
229	REDUKSION PE ϕ 75 x ϕ 63 PN 16	cope	5
230	REDUKSION PE ϕ 90x ϕ 50 PN 16	cope	2
231	REDUKSION PE ϕ 90x ϕ 63 PN 16	cope	2
232	REDUKSION PE ϕ 90x ϕ 75 PN 16	cope	2
233	REDUKSION PE ϕ 110x ϕ 63 PN 16	cope	2
234	REDUKSION PE ϕ 110x ϕ 75 PN 16	cope	50
235	REDUKSION PE ϕ 110x ϕ 90 PN 16	cope	50
236	REDUKSION PE ϕ 125x ϕ 75 PN 16	cope	2
237	REDUKSION PE ϕ 125x ϕ 110 PN 16	cope	50
238	REDUKSION PE ϕ 140 x ϕ 90 PN 16	cope	1
239	REDUKSION PE ϕ 140 x ϕ 110 PN16	cope	2
240	REDUKSION PE ϕ 140 x ϕ 160 PN16	cope	2
241	REDUKSION PE ϕ 140 x ϕ 125 PN16	cope	2
242	REDUKSION PE ϕ 160x ϕ 90 PN 16	cope	50
243	REDUKSION PE ϕ 160x ϕ 110 PN 16	cope	50
244	REDUKSION PE ϕ 200x ϕ 90 PN 16	cope	3
245	REDUKSION PE ϕ 200x ϕ 160 PN 16	cope	50
246	REDUKSION PE ϕ 225x ϕ 200 PN 16	cope	2
247	REDUKSION PE ϕ 250x ϕ 200 PN 16	cope	2
248	REDUKSION PE ϕ 315x ϕ 250 PN 16	cope	1
249	REDUKSION EF ϕ 50 x ϕ 25 PN 16	cope	2
250	REDUKSION EF ϕ 50 x ϕ 32 PN 16	cope	2
251	REDUKSION EF ϕ 63 x ϕ 25 PN 16	cope	2
252	REDUKSION EF ϕ 63 x ϕ 32 PN 16	cope	2
253	REDUKSION EF ϕ 63 x ϕ 50 PN 16	cope	2
254	REDUKSION EF ϕ 75 x ϕ 50 PN 16	cope	4
255	REDUKSION EF ϕ 75 x ϕ 63 PN 16	cope	1
256	REDUKSION EF ϕ 90x ϕ 50 PN 16	cope	2
257	REDUKSION EF ϕ 90x ϕ 63 PN 16	cope	3
258	REDUKSION EF ϕ 90x ϕ 75 PN 16	cope	3
259	REDUKSION EF ϕ 110x ϕ 63 PN 16	cope	2
260	REDUKSION EF ϕ 110x ϕ 75 PN 16	cope	10
261	REDUKSION EF ϕ 110x ϕ 90 PN 16	cope	20

262	REDUKSION EFφ 125x φ 63 PN 16	cope	2
263	REDUKSION EFφ 125x φ 90 PN 16	cope	1
264	REDUKSION EF φ 125x φ 110 PN 16	cope	20
265	REDUKSION EF φ 140x φ 90 PN 16	cope	1
266	REDUKSION EF φ 160x φ 90 PN 16	cope	50
267	REDUKSION EF φ 160x φ 110 PN 16	cope	50
268	REDUKSION EF φ 180x φ 160 PN 16	cope	1
269	REDUKSION EF φ 180x φ 90 PN 16	cope	2
270	REDUKSION EF φ 200x φ 160 PN 16	cope	30
271	REDUKSION EF φ 225x φ 160 PN 16	cope	1
272	REDUKSION EF φ 250x φ 180 PN 16	cope	1
273	REDUKSION EF φ 315x φ 250 PN 16	cope	1
274	REDUKSION EF φ 315x φ 200 PN 16	cope	1
275	FASHETA PE φ 25x1/2 " PN 10	cope	5
276	FASHETA PE φ 32x1/2 " PN 10	cope	5
277	FASHETA PE φ 32x3/4" PN 10	cope	5
278	FASHETA PE φ 40x1" PN 10	cope	5
279	FASHETA PE φ 40x1/2 " PN 10	cope	5
280	FASHETA PE φ 40x3/4" PN 10	cope	5
281	FASHETA PE φ 50x1/2" PN 10	cope	100
282	FASHETA PE φ 50x3/4 " PN 10	cope	100
283	FASHETA PE φ 50x1 " PN 10	cope	100
284	FASHETA PE φ 50x1 1/2" PN 10	cope	100
285	FASHETA PE φ 63 x 1/2 " PN 10	cope	100
286	FASHETA PEφ 63 x 1 " PN 10	cope	100
287	FASHETA PEφ 63 x 1 1/4" PN 10	cope	100
288	FASHETA PE φ 63 x 1 1/2 PN 10	cope	100
289	FASHETA PE φ 63 x 3/4" PN 10	cope	100
290	FASHETA PEφ 75 x 1/2" PN 10	cope	5
291	FASHETA PEφ 75 x 3/4" PN 10	cope	5
292	FASHETA PEφ 75 x 1" PN 10	cope	5
293	FASHETA PEφ 75 x 1 1/4" PN 10	cope	5
294	FASHETA PEφ 75 x 1 1/2" PN 10	cope	5
295	FASHETA PEφ 75 x 2" PN 10	cope	5
296	FASHETA PE φ 90 x 3/4 " PN 16	cope	20
297	FASHETA PE φ 90 x 1 " PN 16	cope	20
298	FASHETA PE φ 90 x 1 1/2 " PN 16	cope	1
299	FASHETA PE φ 90 x 2 " PN 16	cope	150
300	FASHETA PE φ 110 x 1/2 " PN 16	cope	5
301	FASHETA PE φ 110 x 3/4 " PN 16	cope	5
302	FASHETA PE φ 110 x 1 " PN 16	cope	5
303	FASHETA PE φ 110 x 1 1/2 " PN 16	cope	5
304	FASHETA PE φ 110 x 2 " PN 16	cope	150
305	FASHETA PE φ 125 x 1/2 " PN 16	cope	6
306	FASHETA PE φ 125 x 1 1/2 " PN 16	cope	1
307	FASHETA PE φ 125 x 1 " PN 16	cope	6
308	FASHETA PE φ 125 x 2 " PN 16	cope	50
309	FASHETA PE φ 160 x 3/4 " PN 16	cope	2

310	FASHETA PE ϕ 160 x 1 1/2 " PN 16	cope	3
311	FASHETA PE ϕ 160 x 2 " PN 16	cope	10
312	FASHETA PE ϕ 160 x 3 " PN 16	cope	5
313	FASHETA PE ϕ 160 x 4 " PN 16	cope	2
314	FASHETA PE ϕ x 200X1 " PN 16	cope	2
315	FASHETA PE ϕ x 200X2 " PN 16	cope	2
316	FASHETA PE ϕ x 200X4 " PN 16	cope	2
317	FASHETA PE ϕ 200 X 40 PN 16	cope	2
318	FASHETA PE ϕ 225 X 40 PN 16	cope	2
319	FASHETA PE EF ϕ 50 x 25 PN 16	cope	2
320	FASHETA PE EF ϕ 50 x 32PN 16	cope	2
321	FASHETA PE EF ϕ 63 x 25PN 16	cope	2
322	FASHETA PE EF ϕ 63 x 50PN 16	cope	2
323	FASHETA PE EF ϕ 63 x 63PN 16	cope	2
324	FASHETA PE EF ϕ 75 x 32PN 16	cope	2
325	FASHETA PE EF ϕ 75 x 50PN 16	cope	2
326	FASHETA PE EF ϕ 75 x 63PN 16	cope	2
327	FASHETA PE EF ϕ 90 x 25PN 16	cope	2
328	FASHETA PE EF ϕ 90 x 50PN 16	cope	2
329	FASHETA PE EF ϕ 90 x 63PN 16	cope	2
330	FASHETA PE EF ϕ 110x 25PN 16	cope	2
331	FASHETA PE EF ϕ 110x 50PN 16	cope	2
332	FASHETA PE EF ϕ 110x 75PN 16	cope	2
333	FASHETA PE EF ϕ 110x 90PN 16	cope	2
334	FASHETA PE EF ϕ 125x 32PN 16	cope	2
335	FASHETA PE EF ϕ 125x 63PN 16	cope	2
336	FASHETA PE EF ϕ 125x 75PN 16	cope	2
337	FASHETA PE EF ϕ 125x 90PN 16	cope	2
338	FASHETA PE EF ϕ 140x 32PN 16	cope	2
339	FASHETA PE EF ϕ 140x 50PN 16	cope	2
340	FASHETA PE EF ϕ 140x 90PN 16	cope	2
341	FASHETA PE EF ϕ 160x 25PN 16	cope	5
342	FASHETA PE EF ϕ 160x 50PN 16	cope	5
343	FASHETA PE EF ϕ 160x 75PN 16	cope	5
344	FASHETA PE EF ϕ 180x 32PN 16	cope	5
345	FASHETA PE EF ϕ 180x 63PN 16	cope	5
346	FASHETA PE EF ϕ 180x 75PN 16	cope	5
347	FASHETA PE EF ϕ 200x 32PN 16	cope	5
348	FASHETA PE EF ϕ 200x 50PN 16	cope	5
349	FASHETA PE EF ϕ 200x 75PN 16	cope	5
350	FASHETA PE EF ϕ 225x 32PN 16	cope	1
351	FASHETA PE EF ϕ 225x 63PN 16	cope	1
352	FASHETA PE EF ϕ 225x 75PN 16	cope	1
353	FASHETA PE EF ϕ 225x 90PN 16	cope	1
354	FASHETA PE EF ϕ 250x 50PN 16	cope	1
355	FASHETA PE EF ϕ 280x 50PN 16	cope	1
356	FASHETA PE EF ϕ 315x 90PN 16	cope	1
357	FASHETA PE EF ϕ 500x 90PN 16	cope	1

358	FASHETA GIZE ϕ 110 x 2 "	cope	10
359	FASHETA GIZE ϕ 125 x 2 "	cope	10
360	FASHETA GIZE ϕ 140 x 2 "	cope	10
361	FASHETAGIZE ϕ 160 x 2 "	cope	10
362	FASHETA GIZE ϕ 160 x 1 1/2 "	cope	10
363	FASHETA GIZE ϕ 200 x 1 1/2 "	cope	5
364	FASHETA GIZE ϕ 200 x 2 "	cope	5
365	FASHETA GIZE ϕ 250 x 1 1/2 "	cope	5
366	FASHETA GIZE ϕ 250 x 2 "	cope	5
367	FASHETA GIZE ϕ 315 x 1 1/2 "	cope	5
368	FASHETA GIZE ϕ 315 x 2 "	cope	5
369	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 65 x 1/2 "	cope	5
370	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 80 x 1/2"	cope	5
371	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 80x1 "	cope	5
372	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 100 x 3/4 "	cope	5
373	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 100 x 1 "	cope	5
374	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 125x 1 "	cope	5
375	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 125x 2 "	cope	5
376	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 150 x 2 "	cope	5
377	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 250 x 2 "	cope	5
378	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 250 x 3 "	cope	5
379	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 315 x 3 "	cope	5
380	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 355x 2 "	cope	3
381	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 355 x 3 "	cope	3
382	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 400 x 3 "	cope	5
383	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 21-25	cope	1
384	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 26-30	cope	1
385	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 29-33	cope	1
386	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 33-37	cope	1
387	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 42-45	cope	1
388	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 44-48	cope	1
389	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 48-51	cope	1
390	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 50-54	cope	1

391	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 55-60	cope	1
392	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 60-64	cope	20
393	FASHETE RIPARIMI INOKSI 75MM 65-69	cope	10
394	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 59-67	cope	50
395	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 75-83	cope	20
396	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 86-94	cope	60
397	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 108-118	cope	50
398	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 113-121	cope	5
399	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 121-131	cope	5
400	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 132-142	cope	5
401	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 145-155	cope	5
402	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 151-161	cope	5
403	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 159-170	cope	5
404	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 166-177	cope	5
405	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 170-180	cope	5
406	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 179-189	cope	5
407	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 189-199	cope	5
408	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 218-228	cope	5
409	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 222-233	cope	5
410	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 236-246	cope	5
411	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 250-260	cope	5
412	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 261-271	cope	5
413	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 271-281	cope	5
414	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 288-298	cope	5
415	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 300-310	cope	2
416	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 304-314	cope	2
417	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 347-367	cope	2
418	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 357-376	cope	2
419	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 365-384	cope	2

420	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 383-402	cope	2
421	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 421-440	cope	2
422	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 59-67	cope	20
423	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 75-83	cope	20
424	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 86-94	cope	20
425	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 108-118	cope	20
426	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 113-121	cope	20
427	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 121-131	cope	20
428	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 132-142	cope	20
429	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 145-155	cope	20
430	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 151-161	cope	20
431	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 159-170	cope	10
432	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 166-177	cope	10
433	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 170-180	cope	10
434	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 179-189	cope	10
435	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 189-199	cope	10
436	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 218-228	cope	10
437	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 222-233	cope	10
438	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 236-246	cope	10
439	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 250-260	cope	10
440	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 261-271	cope	10
441	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 271-281	cope	10
442	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 288-298	cope	10
443	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 300-310	cope	10
444	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 304-314	cope	10
445	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 347-367	cope	10
446	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 357-376	cope	10
447	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 365-384	cope	10
448	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 383-402	cope	10

449	FASHETE RIPARIMI INOKSI 400MM 421-440	cope	10
450	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 88-108	cope	50
451	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 108-128	cope	50
452	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 113-133	cope	50
453	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 120-141	cope	10
454	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 159-170	cope	5
455	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 174-194	cope	5
456	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 219-239	cope	5
457	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 228-249	cope	5
458	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 273-293	cope	5
459	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 347-367	cope	1
460	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 488-507	cope	6
461	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 505-525	cope	5
462	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 630-650	cope	3
463	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 720-740	cope	3
464	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 200MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 65MM	cope	5
465	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 200MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 80MM	cope	5
466	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 200MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 100MM	cope	5
467	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 200MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 150MM	cope	5
468	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 250MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 65MM	cope	5
469	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 250MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 80MM	cope	5
470	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 250MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 100MM	cope	5
471	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 250MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 150MM	cope	5
472	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 250MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 200MM	cope	5

473	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 300MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 65MM	cope	5
474	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 300MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 80MM	cope	5
475	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 300MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 100MM	cope	5
476	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 300MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 150MM	cope	5
477	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 300MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 200MM	cope	5
478	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 300MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 250MM	cope	5
479	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 400MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 65MM	cope	5
480	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 400MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 80MM	cope	5
481	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 400MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 100MM	cope	5
482	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 400MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 150MM	cope	5
483	FASHETA RIPARIMI INOKSI DN1 400MM ME FLLANXHE NE DALJE DN2 200MM	cope	5
484	FASHETA PER TUBA GRP DN 313-317MM	cope	10
485	FASHETA PER TUBA GRP DN 500MM	cope	10
486	FASHETA PER TUBA GRP DN 709-713MM	cope	10
487	ADAPTOR ϕ 20" x 1/2"(M) PN16	cope	500
488	ADAPTOR ϕ 20" x 3/4"(M) PN16	cope	50
489	ADAPTOR ϕ 25" x 1/2"(M) PN16	cope	50
490	ADAPTOR ϕ 25" x 3/4"(M) PN16	cope	500
491	ADAPTOR ϕ 25x1"(M) PN16	cope	500
492	ADAPTOR ϕ 32x3/4"(M) PN16	cope	500
493	ADAPTOR ϕ 32x1"(M) PN16	cope	500
494	ADAPTOR ϕ 40x1"(M) PN16	cope	20
495	ADAPTOR ϕ 40x1 1/2"(M) PN16	cope	100
496	ADAPTOR ϕ 40x1 1/4"(M) PN16	cope	1
497	ADAPTOR ϕ 50" x 1 1/4"(M) PN16	cope	10
498	ADAPTOR ϕ 50" x 1 1/2"(M) PN16	cope	500
499	ADAPTOR ϕ 50" x 2"(M) PN16	cope	500
500	ADAPTOR ϕ 63" x 2"(M) PN16	cope	500
501	ADAPTOR ϕ 63" x 1 1/2"(M) PN16	cope	500
502	ADAPTOR ϕ 75" x 2"(M) PN16	cope	5

503	ADAPTOR ϕ 75" x 2 1/2"(M) PN16	cope	5
504	ADAPTOR ϕ 90" x 2"(M) PN16	cope	5
505	ADAPTOR ϕ 90" x 2 1/2"(M) PN16	cope	3
506	ADAPTOR ϕ 90" x 3"(M) PN16	cope	10
507	ADAPTOR ϕ 90" x 4"(M) PN16	cope	5
508	ADAPTOR ϕ 110 x 2"(M) PN16	cope	5
509	ADAPTOR ϕ 110 x 3"(M) PN16	cope	3
510	ADAPTOR ϕ 110 x 4"(M) PN16	cope	3
511	ADAPTOR ϕ 20" x 1/2"(F) PN16	cope	20
512	ADAPTOR ϕ 20" x 3/4"(F) PN16	cope	20
513	ADAPTOR ϕ 25" x 1/2"(F) PN16	cope	20
514	ADAPTOR ϕ 25" x 3/4"(F) PN16	cope	20
515	ADAPTOR ϕ 25x1"(F) PN16	cope	20
516	ADAPTOR ϕ 32x3/4"(F) PN16	cope	20
517	ADAPTOR ϕ 32x1"(F) PN16	cope	20
518	ADAPTOR ϕ 40x1"(F) PN16	cope	20
519	ADAPTOR ϕ 40x1 1/4"(F) PN16	cope	20
520	ADAPTOR ϕ 40x1 1/2"(F) PN16	cope	20
521	ADAPTOR ϕ 50" x 1 1/2"(F) PN16	cope	20
522	ADAPTOR ϕ 50" x 2"(F) PN16	cope	20
523	ADAPTOR ϕ 63" x 2"(F) PN16	cope	20
524	ADAPTOR ϕ 75" x 2"(F) PN16	cope	20
525	ADAPTOR ϕ 75" x 2 1/2"(F) PN16	cope	20
526	ADAPTOR ϕ 90" x 2"(F) PN16	cope	10
527	ADAPTOR ϕ 90" x 2 1/2"(F) PN16	cope	10
528	ADAPTOR ϕ 90" x 3"(F) PN16	cope	10
529	ADAPTOR ϕ 90" x 4"(F) PN16	cope	5
530	ADAPTOR ϕ 110 x 3"(F) PN16	cope	5
531	ADAPTOR ϕ 110 x 4"(F) PN16	cope	5
532	ADAPTOR PE ϕ 20 PN16	cope	5
533	ADAPTOR PE ϕ 25 PN16	cope	5
534	ADAPTOR PE ϕ 32 PN16	cope	5
535	ADAPTOR PE ϕ 40 PN16	cope	5
536	ADAPTOR PE ϕ 50 PN16	cope	5
537	ADAPTOR PE ϕ 63 PN16	cope	5
538	ADAPTOR PE ϕ 75 PN16	cope	5
539	ADAPTOR PE ϕ 90 PN16	cope	5
540	ADAPTOR PE ϕ 110 PN16	cope	5
541	ADAPTOR PE ϕ 125 PN16	cope	5
542	ADAPTOR PE ϕ 140 PN16	cope	5
543	ADAPTOR PE ϕ 160 PN16	cope	5
544	ADAPTOR PE ϕ 180 PN16	cope	5
545	ADAPTOR PE ϕ 200 PN16	cope	5
546	ADAPTOR PE ϕ 315 PN16	cope	5
547	ADAPTOR PE ϕ 400 PN16	cope	4
548	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 40 ME FILETO FEMER	cope	2
549	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 50 ME FILETO FEMER	cope	2

550	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 65 ME FILETO FEMER	cope	2
551	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 80 ME FILETO FEMER	cope	2
552	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 100 ME FILETO FEMER	cope	2
553	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 65 PN16	cope	2
554	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 80 PN16	cope	2
555	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 100 PN 16	cope	2
556	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 125 PN 16	cope	2
557	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 150 PN 16	cope	2
558	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 200 PN 16	cope	2
559	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 250 PN 16	cope	2
560	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 300 PN16	cope	2
561	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 400 PN16	cope	2
562	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 500 PN16	cope	2
563	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 600 PN16	cope	2
564	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 700 PN16	cope	2
565	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 65 PN25	cope	10
566	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 80 PN25	cope	10
567	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 100 PN25	cope	10
568	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 125 PN25	cope	10
569	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 150 PN25	cope	10
570	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 200 PN25	cope	10
571	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 250 PN25	cope	10
572	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 300 PN25	cope	10
573	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 400 PN25	cope	3
574	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 500 PN25	cope	3
575	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 600 PN25	cope	2
576	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ø 700 PN25	cope	3
577	FLLANXH SALDIMI ø 65 PN 16	cope	2
578	FLLANXH SALDIMI ø 80 PN 16	cope	2

579	FLLANXH SALDIMI ø 100 PN 16	cope	2
580	FLLANXH SALDIMI ø 125PN 16	cope	2
581	FLLANXH SALDIMI ø 150PN 16	cope	2
582	FLLANXH SALDIMI ø 200 PN 16	cope	2
583	FLLANXH SALDIMI ø 300 PN 16	cope	2
584	FLLANXH SALDIMI ø 400 PN 16	cope	2
585	FLLANXH SALDIMI ø 500 PN 16	cope	2
586	FLLANXH SALDIMI ø 600 PN 16	cope	2
587	FLLANXH SALDIMI ø 700 PN 16	cope	2
588	FLLANXH SPAR GIZE 2" PER TUB PVC	cope	1
589	FLLANXH SPAR GIZE ø100 PER TUB PVC	cope	1
590	FLLANXH SPAR GIZE ø150 PER TUB PVC	cope	1
591	FLLANXH SPAR GIZE ø 80 PER TUB PE	cope	1
592	FLLANXH SPAR GIZE ø 150 PER TUB PE	cope	1
593	FLLANXH SPAR GIZE ø 200 PER TUB PE	cope	1
594	FLLANXH QORRE ø 80	cope	1
595	FLLANXH QORRE ø 100	cope	1
596	FLLANXH QORRE ø 150	cope	1
597	FLLANXH QORRE ø 200	cope	1
598	FLLANXH QORRE ø 250	cope	1
599	FLLANXH QORRE ø 300	cope	1
600	XHUNTO ZMONTIMI ø 80 PN16	cope	1
601	XHUNTO ZMONTIMI ø 100 PN16	cope	1
602	XHUNTO ZMONTIMI ø 150 PN16	cope	1
603	XHUNTO ZMONTIMI ø 200 PN16	cope	1
604	XHUNTO ZMONTIMI ø 250 PN16	cope	1
605	XHUNTO ZMONTIMI ø 300 PN16	cope	1
606	XHUNTO ZMONTIMI ø 350 PN16	cope	1
607	XHUNTO ZMONTIMI ø 400 PN16	cope	1
608	XHUNTO ZMONTIMI ø 450 PN16	cope	1
609	XHUNTO ZMONTIMI ø 500 PN16	cope	1
610	XHUNTO ZMONTIMI ø 600 PN16	cope	1
611	XHUNTO ZMONTIMI ø 700 PN16	cope	1
612	XHUNTO ZMONTIMI ø 80 PN25	cope	3
613	XHUNTO ZMONTIMI ø 100 PN25	cope	3
614	XHUNTO ZMONTIMI ø 150 PN25	cope	3
615	XHUNTO ZMONTIMI ø 200 PN25	cope	3
616	XHUNTO ZMONTIMI ø 250 PN25	cope	3
617	XHUNTO ZMONTIMI ø 300 PN25	cope	3
618	XHUNTO ZMONTIMI ø 350 PN25	cope	3
619	XHUNTO ZMONTIMI ø 400 PN25	cope	3
620	XHUNTO ZMONTIMI ø 450 PN25	cope	2
621	XHUNTO ZMONTIMI ø 500 PN25	cope	3
622	XHUNTO ZMONTIMI ø 600 PN25	cope	2

623	XHUNTO ZMONTIMI ø 700 PN25	cope	2
624	TAPE PPR ø 25PN16	cope	50
625	TAPE PPR ø 32PN16	cope	50
626	TAPE PPR ø 40PN16	cope	20
627	TAPE PPR ø 50PN16	cope	20
628	TAPE PPR ø 63PN16	cope	20
629	TAPE PE ø 63 PN16	cope	1
630	TAPE PE ø 75 PN16	cope	1
631	TAPE PE ø 90 PN16	cope	1
632	TAPE PE ø 110 PN16	cope	1
633	TAPE PE ø 125 PN16	cope	1
634	TAPE PE ø 140 PN16	cope	1
635	TAPE PE ø 160 PN16	cope	1
636	TAPE PE ø 200 PN16	cope	5
637	TAPE PE ø 250 PN16	cope	1
638	TAPE PE ø 315 PN16	cope	1
639	TAPE PE ø 400 PN16	cope	1
640	TAPE PE ø 500 PN16	cope	1
641	TAPE PE ø 630 PN16	cope	1
642	TAPA KOMPRESION ø 20	cope	150
643	TAPA KOMPRESION ø 25	cope	150
644	TAPA KOMPRESION ø 32	cope	150
645	TAPA KOMPRESION ø 40	cope	150
646	TAPA KOMPRESION ø 50	cope	150
647	TAPA KOMPRESIONI ø 63	cope	150
648	TAPA KOMPRESIONI ø 75	cope	10
649	TAPA KOMPRESIONI ø 90	cope	10
650	TAPA KOMPRESIONI ø 110	cope	10
651	BASHKUESE PE 20 X 20 PN16	cope	500
652	BASHKUESE PE 25 X 25 PN16	cope	500
653	BASHKUESE PE 32 X 32 PN16	cope	100
654	BASHKUESE PE 40 X 40 PN16	cope	100
655	BASHKUESE PE 50 X 50 PN16	cope	100
656	BASHKUESE PE 63X63 PN16	cope	50
657	BASHKUESE PE 75X75 PN16	cope	50
658	BASHKUESE PE 90X90 PN16	cope	50
659	BASHKUESE PE 110X110 PN16	cope	50
660	BASHKUESE PE 25X20 PN16	cope	50
661	BASHKUESE PE 32X20 PN16	cope	50
662	BASHKUESE PE 32X25 PN16	cope	50
663	BASHKUESE PE 40X20 PN16	cope	20
664	BASHKUESE PE 40X25 PN16	cope	20
665	BASHKUESE PE 40X32 PN16	cope	20
666	BASHKUESE PE 50X25 PN16	cope	25
667	BASHKUESE PE 50X32 PN16	cope	25
668	BASHKUESE PE 63X25 PN16	cope	20
669	BASHKUESE PE 63X32 PN16	cope	10
670	BASHKUESE PE 63X40 PN16	cope	1

671	BASHKUESE PE 63X50 PN16	cope	30
672	BASHKUESE PE 75X50 PN16	cope	30
673	BASHKUESE PE 75X63 PN16	cope	30
674	BASHKUESE PE 90X63 PN16	cope	10
675	BASHKUESE PE 90X75 PN16	cope	10
676	BASHKUESE PE 110x63 PN16	cope	5
677	BASHKUESE PE 110x75 PN16	cope	5
678	BASHKUESE PE 110x90 PN16	cope	5
679	BRRYL 20 x20 PN 16	cope	150
680	BRRYL 25 x 25 PN 16	cope	150
681	BRRYL 32 x 32 PN 16	cope	150
682	BRRYL 40 x 40 PN 16	cope	150
683	BRRYL 50 x 50 PN 16	cope	20
684	BRRYL 63 x 63 PN 16	cope	30
685	BRRYL 75 x75 PN 16	cope	10
686	BRRYL 90 x90 PN 16	cope	10
687	BRRYL 110 x110 PN 16	cope	5
688	BRRYL 20 x 1/2" PN 16 F	cope	10
689	BRRYL 20 x 3/4" PN 16 F	cope	10
690	BRRYL 25 x 1/2" PN 16 F	cope	10
691	BRRYL 25 x 3/4" PN 16 F	cope	10
692	BRRYL 32 x 3/4" PN 16 F	cope	10
693	BRRYL 32 x 1" PN 16 F	cope	20
694	BRRYL 40 x 1" PN 16 F	cope	20
695	BRRYL 40 x 1 1/4" PN 16 F	cope	20
696	BRRYL 40 x 1 1/2" PN 16 F	cope	20
697	BRRYL 50 x 1 1/4" PN 16 F	cope	20
698	BRRYL 50 x1 1/2" PN 16 F	cope	1
699	BRRYL 50 x2" PN 16 F	cope	10
700	BRRYL 63 x2" PN 16 F	cope	10
701	BRRYL 63 x2 1/2" PN 16 F	cope	10
702	BRRYL 75 x2" PN 16 F	cope	20
703	BRRYL 75 x3" PN 16 F	cope	10
704	BRRYL 90 x2 1/2" PN 16 F	cope	10
705	BRRYL 90 x3" PN 16 F	cope	10
706	BRRYL 90 x4" PN 16 F	cope	10
707	BRRYL 110 x3" PN 16 F	cope	10
708	BRRYL 110 x4" PN 16 F	cope	10
709	BRRYL 20 x 1/2" PN 16 M	cope	100
710	BRRYL 20 x 3/4" PN 16 M	cope	10
711	BRRYL 25 x 1/2" PN 16 M	cope	30
712	BRRYL 25 x 3/4" PN 16 M	cope	100
713	BRRYL 32 x 3/4" PN 16 M	cope	50
714	BRRYL 32 x 1" PN 16 M	cope	50
715	BRRYL 40 x 1" PN 16 M	cope	5
716	BRRYL 40 x 1 1/4" PN 16 M	cope	5
717	BRRYL 40 x 1 1/2" PN 16 M	cope	5
718	BRRYL 50 x 1 1/4" PN 16 M	cope	5

719	BRRYL 50 x2" PN 16 M	cope	50
720	BRRYL 63 x2" PN 16 M	cope	50
721	BRRYL 63 x2 1/2" PN 16 M	cope	10
722	BRRYL 75 x2" PN 16 M	cope	10
723	BRRYL 75 x3" PN 16 M	cope	10
724	BRRYL 90 x2 1/2" PN 16 M	cope	10
725	BRRYL 90 x3" PN 16 M	cope	10
726	BRRYL 90 x4" PN 16 M	cope	10
727	BRRYL 110 x3" PN 16 M	cope	10
728	BRRYL 110 x4" PN 16 M	cope	10
729	BRRYL PE ø 20 PN 16	cope	10
730	BRRYL PE ø 25 PN 16	cope	10
731	BRRYL PE ø 32 PN 16	cope	10
732	BRRYL PE ø 50 PN 16	cope	10
733	BRRYL PE ø 63 PN 16	cope	10
734	BRRYL PE ø 75 PN 16	cope	10
735	BRRYL PE ø 90 PN 16	cope	6
736	BRRYL PE ø 110 PN 16	cope	4
737	BRRYL PE ø 125 PN 16	cope	4
738	BRRYL PE ø 140 PN 16	cope	4
739	BRRYL PE ø 160 PN 16	cope	4
740	BRRYL PE ø 180 PN 16	cope	4
741	BRRYL PE ø 200 PN 16	cope	4
742	BRRYL PE ø 225 PN 16	cope	4
743	BRRYL PE ø 250 PN 16	cope	4
744	BRRYL PE ø 280 PN 16	cope	4
745	BRRYL PE ø 315 PN 16	cope	4
746	BRRYL PE ø 355 PN 16	cope	4
747	BRRYL PE ø 400 PN 16	cope	4
748	BRRYL PE ø 500 PN 16	cope	4
749	BRRYL EF ø 20 PN 16	cope	4
750	BRRYL EF ø 25 PN 16	cope	4
751	BRRYL EF ø 32 PN 16	cope	4
752	BRRYL EF ø 40 PN 16	cope	4
753	BRRYL EF ø 50 PN 16	cope	4
754	BRRYL EF ø 63 PN 16	cope	30
755	BRRYL EF ø 75 PN 16	cope	30
756	BRRYL EF ø 90 PN 16	cope	30
757	BRRYL EF ø 110 PN 16	cope	30
758	BRRYL EF ø 125 PN 16	cope	30
759	BRRYL EF ø 140 PN 16	cope	30
760	BRRYL EF ø 160 PN 16	cope	30
761	BRRYL EF ø 180 PN 16	cope	30
762	BRRYL EF ø 200 PN 16	cope	30
763	BRRYL EF ø 225 PN 16	cope	30
764	BRRYL EF ø 250 PN 16	cope	30
765	BRRYL EF ø 315 PN 16	cope	30
766	BRRYL PPR ME NGJITJE ø25	cope	10

767	BRRYL PPR ME NGJITJE ϕ 32	cope	10
768	BRRYL PPR ME NGJITJE ϕ 50	cope	10
769	BRRYL PPR ME NGJITJE ϕ 63	cope	10
770	SARAÇINESKË 3/4"ME LEVË PN16 ME CELES MAGNETIK	cope	200
771	SARAÇINESKË 1/2"ME LEVË PN16 ME CELES MAGNETIK	cope	200
772	SARACINESKE 1" ME LEVE PN 16 FF	cope	200
773	SARACINESKE 1/2" ME LEVE PN 16 FF	cope	1200
774	SARAÇINESKË 3/4"ME LEVË PN16 FF	cope	800
775	SARAÇINESKË 2" ME LEVË PN16 FF	cope	350
776	SARAÇINESKË 2" ME LEVË PN25 FF	cope	100
777	SARAÇINESKË 3"ME LEVË PN25 FF	cope	20
778	SARAÇINESKË 1 1/2"ME LEVË PN16 FF	cope	300
779	SARACINESKE 1/2 ME LEVE PN16 MM	cope	100
780	SARACINESKE 3/4 ME LEVE PN16 MM	cope	100
781	SARACINESKE 1" ME LEVE PN16 MM	cope	100
782	SARACINESKE 2" ME LEVE PN16 MM	cope	100
783	SARACINESKE 1 1/2 ME LEVE PN16 MM	cope	100
784	SARACINESKE 1/2 ME LEVE PN16 MF	cope	100
785	SARACINESKE 3/4 ME LEVE PN16 MF	cope	100
786	SARACINESKE 1" ME LEVE PN16 MF	cope	50
787	SARACINESKE 2" ME LEVE PN16 MF	cope	50
788	SARACINESKE 1 1/2 ME LEVE PN16 MF	cope	50
789	SARACINESKE ME VOLANT 1/2	cope	50
790	SARACINESKE ME VOLANT 3/4	cope	50
791	SARACINESKE ME VOLANT 1	cope	50
792	SARAÇINESKË LINEARE ME GOTE (F-F) 2" x 2" PN16	cope	1
793	SARACINESKE PE ME SHTANGE TE INTEGRUAR ME 2GYPA DN 110	cope	1
794	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 65 PN16	cope	2
795	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 80 PN16	cope	2
796	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 100 PN16	cope	2
797	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 125 PN16	cope	2

798	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 150 PN16	cope	2
799	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 200 PN16	cope	2
800	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 250 PN16	cope	2
801	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 300 PN16	cope	2
802	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 400 PN16	cope	2
803	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 500 PN16	cope	2
804	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 600 PN16	cope	1
805	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 700 PN16	cope	1
806	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 80 PN25	cope	5
807	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 100 PN25	cope	5
808	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 125 PN25	cope	5
809	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 150 PN25	cope	5
810	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 200 PN25	cope	5
811	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 250 PN25	cope	5
812	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 300 PN25	cope	5
813	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 400 PN25	cope	3
814	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 500 PN25	cope	3
815	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 600 PN25	cope	3
816	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 700 PN25	cope	3
817	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 80 PN40	cope	2
818	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 100 PN40	cope	2
819	SARAÇINESKË BUTTERFLY ϕ 500 PN16	cope	1
820	SARAÇINESKË BUTTERFLY ϕ 600 PN16	cope	1
821	SARAÇINESKË BUTTERFLY ϕ 700 PN16	cope	1
822	SARAÇINESKË BUTTERFLY ϕ 500 PN25	cope	3
823	SARAÇINESKË BUTTERFLY ϕ 600 PN25	cope	1
824	SARAÇINESKË BUTTERFLY ϕ 700 PN25	cope	2
825	SARACINESKE 150MM ME AKTUATOR	cope	4
826	SARACINESKE 200MM PER KANALIZIME PN 10	cope	1

827	SARACINESKE 150 MM PER KANALIZIME PN 10	cope	1
828	SARACINESKA PE 20X20	cope	30
829	SARACINESKA PE 25X25	cope	30
830	SARACINESKA PE 32X32	cope	30
831	SARACINESKA PE 40X40	cope	30
832	SARACINESKA PE 50X50	cope	30
833	SARACINESKA PE 63X63	cope	30
834	SARACINESKA PE 75X75	cope	30
835	SARACINESKA PE 20X1/2"	cope	10
836	SARACINESKA PE 25x3/4"	cope	10
837	SARACINESKA PE 32x1"	cope	10
838	SARACINESKA PE 40x1" 1/4	cope	10
839	SARACINESKA PE 50x1"1/2	cope	10
840	SARACINESKA PE 63x2"	cope	10
841	SARACINESKA PE 1/2" x 1/2" MM	cope	10
842	SARACINESKA PE 3/4" x 3/4" MM	cope	10
843	SARACINESKA PE 1"x 1" MM	cope	10
844	SARACINESKA PE 1"x 1/4 x 1"1/4 MM	cope	10
845	SARACINESKA PE 1"1/2x1"1/2 MM	cope	10
846	SARACINESKA PE 2"x2" MM	cope	10
847	SARACINESKA PE 1/2" x 1/2" FF	cope	10
848	SARACINESKA PE 3/4" x 3/4" FF	cope	10
849	SARACINESKA PE 1"x 1" FF	cope	10
850	SARACINESKA PE 1"x 1/4 x 1"1/4 FF	cope	10
851	SARACINESKA PE 1"1/2x1"1/2 FF	cope	10
852	SARACINESKA PE 2"x2" FF	cope	10
853	KUNDRVALVUL ME SFERE DN 150 PER KANALIZIME PN 10	cope	2
854	AJERUES CELIKU ϕ 50 PN16	cope	1
855	AJERUES CELIKU ϕ 100 PN16	cope	1
856	AJERUES CELIKU ϕ 150 PN16	cope	1
857	HOLLANDEZ ZINGATO 1/2 FF	cope	10
858	HOLLANDEZ ZINGATO 1" FF	cope	10
859	HOLLANDEZ ZINGATO 3/4" FF	cope	10
860	HOLLANDEZ ZINGATO 1 1/2 FF	cope	10
861	HOLLANDEZ ZINGATO 2" FF	cope	10
862	HOLLANDEZ ZINGATO 3"FF	cope	10
863	HOLLANDEZ ZINGATO 1/2 FM	cope	10
864	HOLLANDEZ ZINGATO 3/4 FM	cope	10
865	HOLLANDEZ ZINGATO 1" FM	cope	10
866	HOLLANDEZ ZINGATO 1 1/2 FM	cope	10
867	HOLLANDEZ ZINGATO 2" FM	cope	10
868	HOLLANDEZ ZINGATO 2 1/2 FM	cope	10
869	HOLLANDEZ ZINGATO 3" FM	cope	10
870	NIPLES ZINGATO 1/ 2"	cope	4000
871	NIPLES ZINGATO 3/4"	cope	2000
872	NIPLES ZINGATO 1"	cope	100

873	NIPLES ZINGATO 1 1/2"	cope	100
874	NIPLES ZINGATO 2"	cope	200
875	NIPLES ZINGATO 3"	cope	1
876	NIPLES ZINGATO 4"	cope	1
877	NIPLES REDUKSION 1/2 x 3/8	cope	1
878	NIPLES REDUKSION 3/4 x 1/2	cope	1
879	NIPLES REDUKSION 1 x 1/2	cope	1
880	NIPLES REDUKSION 1 x 3/4	cope	1
881	NIPLES REDUKSION 1 1/2 x 1	cope	1
882	NIPLES REDUKSION 2x1	cope	1
883	NIPLES REDUKSION 2 1/2 x 2	cope	1
884	NIPLES REDUKSION 3x2	cope	1
885	REDUKSION ZINGATO 1 "1/2" X 1"	cope	100
886	REDUKSION ZINGATO 2" X 1"	cope	100
887	REDUKSION ZINGATO 2" X 1 1/2"	cope	500
888	REDUKSION ZINGATO 3" X 2"	cope	1
889	REDUKSION ZINGATO 1/2 " X 3/4 "	cope	2000
890	REDUKSION ZINGATO 1 " X 3/4 " FM	cope	1000
891	REDUKSION ZINGATO 1/2 " X 1"FM	cope	500
892	TAPA XINGATO M1/2	cope	2300
893	TAPA XINGATO M 3/4	cope	2000
894	TAPA XINGATO M 1 1/2	cope	200
895	TAPA XINGATO M 2"	cope	200
896	TAPA XINGATO M 1"	cope	2000
897	TAPA XINGATO F 1/2	cope	50
898	TAPA XINGATO F 3/4	cope	50
899	TAPA XINGATO F 1"	cope	50
900	BRYL ZINGATO FF 3/4"	cope	1
901	BRYL ZINGATO FM 1"	cope	1
902	BRYL ZINGATO FF 1"	cope	1
903	BRYL ZINGATO FF 1 1/2"	cope	1
904	BRYL ZINGATO FF 1 1/4"	cope	1
905	BRYL ZINGATO FF 2"	cope	1
906	BRYL ZINGATO FM 2"	cope	1
907	BRYL ZINGATO FF 3"	cope	1
908	BRRYL ZINGATO REDUKSION FF 1/2 x 3/8	cope	1
909	BRRYL ZINGATO REDUKSION FF 3/4 x 1/2	cope	1
910	BRRYL ZINGATO REDUKSION FF 1 x 1/2	cope	1
911	BRRYL ZINGATO REDUKSION FF 1 x 3/4	cope	1
912	BRRYL ZINGATO REDUKSION FF 2 x 1 1/2	cope	1
913	BRRYL ZINGATO REDUKSION MM 1/2 x 3/8	cope	1
914	BRRYL ZINGATO REDUKSION MM 3/4 x 1/2	cope	1

915	BRRYL ZINGATO REDUKSION MM 1 x 1/2	cope	1
916	BRRYL ZINGATO REDUKSION MM 1 x 3/4	cope	1
917	BRRYL ZINGATO REDUKSION MM 2 x 1 1/2	cope	1
918	BRRYL HOLLANDEZ 3/8	cope	1
919	BRRYL HOLLANDEZ 1/2	cope	1
920	BRRYL HOLLANDEZ 3/4	cope	1
921	BRRYL HOLLANDEZ 1"	cope	1
922	BRRYL HOLLANDEZ 1 e 1/2	cope	1
923	BRRYL HOLLANDEZ 2"	cope	1
924	BRRYL ME FLLANXHA DN 80	cope	1
925	BRRYL ME FLLANXHA DN 100	cope	1
926	BRRYL ME FLLANXHA DN 150	cope	1
927	BRRYL ME FLLANXHA DN 200	cope	1
928	BRRYL ME FLLANXHA DN 250	cope	1
929	BRRYL ME FLLANXHA DN 300	cope	1
930	BRRYL ME FLLANXHA DN 350	cope	1
931	BRRYL ME FLLANXHA DN 400	cope	1
932	TEE ME FLLANXHA DN 150X150X100	cope	1
933	TEE ME FLLANXHA DN 150X150X150	cope	1
934	TEE ME FLLANXHA DN 200X200X200	cope	1
935	TEE ME FLLANXHA DN 250X250X100	cope	1
936	TEE ME FLLANXHA DN 250X250X200	cope	1
937	TEE ME FLLANXHA DN 350X350X150	cope	1
938	TEE ME FLLANXHA DN 350X350X300	cope	1
939	TEE ME FLLANXHA DN 400X400X200	cope	1
940	TEE ZINGATO 1"	cope	10
941	TEE ZINGATO 1 1/2"	cope	10
942	TEE ZINGATO 2"	cope	10
943	MANIKOTE ZINGATO 1/2"	cope	100
944	MANIKOTE ZINGATO 1 1/2"	cope	100
945	MANIKOTE ZINGATO 2 "	cope	100
946	MANIKOTE ZINGATO 3/4 "	cope	1000
947	MANIKOTE ZINGATO 1 "	cope	500
948	MANIKOTA ZINGATO ME REDUKSION 1 1/4 x 3/4	cope	1
949	MANIKOTA ZINGATO ME REDUKSION 1 1/4 x 1	cope	1
950	MANIKOTA ZINGATO ME REDUKSION 2 x 3/4	cope	1
951	MANIKOTA ZINGATO ME REDUKSION 2 x 1	cope	1

952	MANIKOTA ZINGATO ME REDUKSION 2 x 1 1/2	cope	1
953	VULA PER VULOSJE MATESASH DHE TAPOSJE	cope	1000
954	MATES UJI PN 16 DN50	cope	5
955	MATES UJI PN 16 DN80	cope	10
956	MATES UJI PN 16 DN100	cope	5
957	MATES UJI Φ 1/2 PN 16 ME FUSHE TE THATE PLASTIK	cope	3000
958	MATES UJI Φ 1/2 PN 16 ME FUSHE TE THATE METALIK	cope	4000
959	MATES UJI Φ 3/4 PN 16 ME FUSHE TE THATE	cope	600
960	MATES UJI Φ 1" PN 16 ME FUSHE TE THATE	cope	100
961	MATES UJI ϕ 300 PN 16 ME HELIKE HORIZONTALE	cope	1
962	MANOMETER PRESIONI PN 16	cope	1
963	GALIXHANT 1/2"	cope	1
964	GALIXHANT 1"	cope	1
965	GALIXHANT 1e1/2	cope	1
966	GALIXHANT 2"	cope	1
967	DEPOZITE 1000 L	cope	1
968	DEPOZITE 2000 L	cope	1
969	DEPOZITE 5000 L	cope	1
970	TEFLON TUBASH	cope	1
971	KUBIKE SARACINESKE	cope	1
972	KASETA METALIKE $\delta=2$ MM 120x100x20 ME KOLEKTOR 20	cope	1
973	KASETA METALIKE $\delta=2$ MM 100x80x20 ME KOLEKTOR 10	cope	1
974	KASETA METALIKE INDIVIDUALE 400x200x100 MM	cope	1
975	KASETA BETONI ME KOLEKTOR 100X80X20 CM	cope	1
976	KUNDRVALVULA 1/2	cope	200
977	KUNDRVALVULA 3/4	cope	100
978	KUNDRVALVULA 1 1/2	cope	20
979	KUNDRVALVULA 2"	cope	20
980	KUNDRVALVUL PVC DN160	cope	5
981	KUNDRVALVUL PVC DN200	cope	5
982	KUNDRVALVUL PVC DN250	cope	5
983	KUNDRVALVUL PVC DN300	cope	5
984	DADO DHE BULONA ϕ 14 x 100	cope	500
985	DADO DHE BULONA ϕ 16 x 100	cope	400
986	DADO DHE BULONA ϕ 18 x 100	cope	300
987	DADO DHE BULONA ϕ 27 x 100	cope	300
988	DADO DHE BULONA ϕ 30 x 100	cope	200
989	DADO DHE BULONA ϕ 33 x 100	cope	100
990	DADO DHE BULONA ϕ 36 x 100	cope	100
991	VALVOL MOSKTHIMI ϕ 50 MM	cope	1
992	VALVOL MOSKTHIMI ϕ 100 MM	cope	1

993	VALVOL MOSKTHIMI ø 150 MM	cope	1
994	VALVOL MOSKTHIMI ø 250 MM	cope	1
995	VALVOL MOSKTHIMI ø 300 MM	cope	1
996	VALVOL MOSKTHIMI ø 400 MM	cope	1
997	VALVOL MOSKTHIMI ø 450 MM	cope	1
998	VALVOL MOSKTHIMI ø 500 MM	cope	1
999	VALVOL MOSKTHIMI ø 600 MM	cope	1
1000	PUSETA PLASTIKE 50 x 50 cm	cope	1
1001	KAPAK PUSHTASH PLASTIK • ø 60 CM	cope	50
1002	KAPAK PUSHTASH PLASTIK • ø 90 CM	cope	50
1003	KAPAK PUSHTETE METALIKE KORNIZE KATRORE ME KAPAK RRETHOR ø 60 CM	cope	1
1004	KAPAK PUSHTETE METALIKE KORNIZE KATRORE ME KAPAK RRETHOR ø 60 CM	cope	1
1005	KAPAK PUSHTETE METALIK ME KORNIZE RRETHORE ø 60 CM	cope	1
1006	ZGARA SHIMBLEDHESI GIZE 75 x 50CM	cope	1
1007	ZGARA SHIMBLEDHESI KOMPOZIT 48 x 68 CM	cope	200
1008	PUSETA BETONI 150X150X150 CM	cope	1
1009	PUSETA BETONI 100X100X100 CM	cope	1
1010	PUSETA BETONI 80X80X90 CM	cope	1
1011	PUSETA BETONI 60X40X50 CM	cope	1
1012	PUSETA BETONI 100X100X80 CM	cope	1
1013	APARATE NGJITJE PER TUBA PVC DHE PRC 20"-63"	cope	1
1014	MAKINERI ELEKTROFUZIVE	cope	1
1015	MAKINERI PER NGJITJE TUBASH PE 200-400	cope	1
1016	DEDEKTOR RRJETESH NENTOKESORE	cope	2
1017	DEDEKTOR RRJEDHJEJE	cope	1
1018	MOTOPOMPE	cope	1
1019	POMPE CENTRIFUGALE 1.1 KW	cope	1
1020	POMPE CENTRIFUGALE 1.5 KW	cope	1
1021	SONDE ZHBLLOKIMI	cope	1
1022	KRRUAJTESE TUBASH PE	cope	1
1023	GUARNICION I ARMUAR 63 MM	cope	1
1024	GUARNICION I ARMUAR 75 MM	cope	1
1025	GUARNICION I ARMUAR 90 MM	cope	1
1026	GUARNICION I ARMUAR 110 MM	cope	1
1027	GUARNICION I ARMUAR 125 MM	cope	1
1028	GUARNICION I ARMUAR 140 MM	cope	1
1029	GUARNICION I ARMUAR 160 MM	cope	1
1030	GUARNICION I ARMUAR 180 MM	cope	1
1031	GUARNICION I ARMUAR 200 MM	cope	1
1032	GUARNICION I ARMUAR 225 MM	cope	1

1033	GUARNICION I ARMUAR 250 MM	cope	1
1034	GUARNICION I ARMUAR 280 MM	cope	1
1035	GUARNICION I ARMUAR 315 MM	cope	1
1036	GUARNICION I ARMUAR 355 MM	cope	1
1037	GUARNICION I ARMUAR 400 MM	cope	1
1038	GUARNICION I ARMUAR 450 MM	cope	1
1039	GUARNICION I ARMUAR 500 MM	cope	1