

SHOQËRIA RAJONALE UJËSJELLËS KANALIZIME KORÇË SH.A.

Nr. ____ Prot.

Korçë më, 04.09.2026

PROCESVERBAL – Tipi i kontratës - Mall

**PËR ARGUMENTIMIN DHE MIRATIMIN E SPECIFIKIMEVE TEKNIKE DHE
KRITEREVE PËR KUALIFIKIM**

(Ky procesverbal është për efekt publikimi bashkë me dokumentet e tenderit)

OBJEKTI I PROCEDURËS: Blerje materiale për rrjetin ujësjellës.

KODI PËRKATËS NË FJALORIN E PËRBASHKËT TË PROKURIMIT (CPV): 44115210-4
Materiale hidraulike; 44163160-9 Tuba shpërndarës dhe aksesore

VLERA E FONDIT LIMIT: 13.370.000 (trembëdhjetë milion e treqind e shtatëdhjetë mijë) lekë
pa TVSH.

Në bazë të nenit 21, pika 2, të Ligjit nr.162/2020 “Për prokurimin publik”, te ndryshuar nenit 2, pika 2/c dhe nenit 78, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, te ndryshuar autoriteti kontraktor Shoqëria Rajonale Ujësjetllës Kanalizime Korçë Sh.A (UKRK Sh.A), ka hartuar procesverbalin për argumentimin dhe miratimin e specifikimeve teknike dhe kriterëve për kualifikim për procedurën e sipërcituar, me përmbajtjen si më poshtë:

I. KRITERET E VEÇANTA TË KUALIFIKIMIT

1. Kandidati/ofertuesi duhet të dorëzojë:

a. Sigurim oferte, sipas Shtojcës 4, me vlerë 267.400 (dyqind e gjashtëdhjetë e shtatë mijë e katërqind) Lekë.

b. Formulari përmbledhës i vetdeklarimit, sipas Shtojcës 9.

Argumentimi: Kërkesat e mësipërme bazohen në nenet 76, 82 dhe 83 të LPP, te ndryshuar nenit 26, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” te ndryshuar.

K. Dishnica

J. Zguri

O. Maçura

2. Kapaciteti ekonomik dhe financiar:

2.1. Për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin vërtetim për xhiron vjetore për 3 (tre) vitet e fundit financiare 2023, 2024, 2025 ku vlera e xhiros për të paktën një nga vitet e periudhës së kërkuar duhet të jetë jo më e vogël se 13.370.000 Lekë.

Argumentimi: Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në vlerën e fondit limit të kësaj procedure, si dhe bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenin 43, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” me ndyshime.

Përcaktimi i vlerës së kërkuar argumentohet bazuar në dispozitat e sipërpërmendura ku përcaktohet:

Autoriteti kontraktor, për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike, kërkon kopje të deklaratave **të xhiros vjetore** të realizuar nga operatori ekonomik dhe, sipas rastit të xhiros që mbulon kontrata, **për një periudhë maksimumi deri në 3 (tre) vitet e fundit financiare**. Vlera e xhiros minimale vjetore që u kërkohet operatorëve ekonomikë nuk mund të tejkalojë: b) **vlerën e përllogaritur të kontratës, në procedurat e prokurimit ndërmjet kufirit të lartë dhe të ulët monetar.**

Kërkesa për plotësimin e kapaciteteve financiare **konsiderohet e përmbushur nëse operatorët ekonomikë arrijnë vlerën e xhiros minimale, në të paktën një vit të periudhës së kërkuar nga autoriteti kontraktor.**

Në rastin e kontratave që bazohen në një marrëveshje kuadër, kërkesa për xhiron minimale, llogaritet, *kur përmasat nuk dihen*, mbi bazën e vlerës së parashikuar të marrëveshjes kuadër.

Kërkesa e mësipërme është në përpjesëtim dhe e lidhur ngushtë me objektin e kontratës. Ajo i shërben UKRK Sh.A., për njohjen e gjendjes financiare të operatorëve ekonomikë dhe të mundësisë së tyre për përmbushjen me sukses të kontratës.

Shënim: Duke qenë se aktet ligjore dhe nënligjore parashikojnë një marzh për vlerën e xhiros që mund të kërkohet, autoritetet/entet kontraktore duhet të argumentojnë vlerën e kërkuar të xhiros brenda këtij marzhi.

Përcaktimi i viteve të kërkuara për paraqitjen e vërtetimit të xhiros vjetore është bërë bazuar në nenin 29, të Ligjit Nr. 8438, dt. 28.12.1998 "Për Tatimin mbi të Ardhurat", i ndryshuar, ku përcaktohet: Çdo tatimpagues përgatit deklaratën vjetore të të ardhurave të tatueshme në formën e përcaktuar në udhëzimin e Ministrit të Financave në zbatim të këtij ligji. Tatimpaguesit paraqesin deklaratën vjetore në organet tatimore brenda datës 31 mars të vitit pasardhës.

Shënim: citoni dispozitën përkatëse të legjislacionit tatimor, ku përcaktohen afatet për paraqitjen nga tatimpaguesit të deklaratës vjetore pranë organeve tatimore).

K. Dishnica

J. Zguri

O. Maçura

3. Aftësitë teknike dhe profesionale:

3.1. Operatori ekonomik duhet të paraqesë dëshmi për furnizimet e mëparshme të ngjashme, të kryera gjatë tre viteve të fundit nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës, në një vlerë jo më të vogël se 5.348.000 Lekë pa TVSH (40% të vlerës së fondit të limit të kësaj kontrate).

Për të vërtetuar përvojën e mëparshme të ngjashme, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin dëshmitë e mëposhtme:

- a) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin publik, operatori ekonomik duhet të paraqesë vërtetime të lëshuara nga një ent publik për përmbushjen me sukses të kontratës, ku të shënohen vlera, afati i përfundimit të kontratës, si dhe fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, ku shënohen datat, shumat dhe sasi të mallrave të furnizuara,
- b) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin privat, operatori ekonomik duhet të paraqesë fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, dhe të deklaruara në organet tatimore, ku shënohen datat, shumat dhe sasi të mallrave të furnizuara.

Argumentimi:

Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77 të ligjit nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” dhe nenit 40, pika 4, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”. Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë përvojën e nevojshme për të zbatuar kontratën, prandaj është kërkuar që furnizimet e mëparshme të ngjashme të jenë në vlerën jo më pak se **40 %** të vlerës së fondit limit, që është brenda vlerës kufi të përcaktuar në nenin e sipërcituar.

Për kontratat e mallrave vlera totale e kërkuar duhet të jetë në një vlerë jo më të madhe se 40% të vlerës së përllogaritur të kontratës, që prokurohet dhe që është realizuar gjatë tri viteve të fundit, nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës.

Përcaktimi i vlerës së kërkuar për kontratat e ngjashme argumentohet si më poshtë:

Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë përvojën e nevojshme për të zbatuar kontratën, prandaj është kërkuar që furnizimet e mëparshme të ngjashme të jenë në vlerën si më sipër, që është brenda vlerës kufi të përcaktuar në nenin e sipërcituar ($40\% \times 13.370.000 \text{ leke} = 5.348.000 \text{ leke pa TVSH}$). Vendosja e këtij kriteri bëhet me qëllim krijim e bindjes tek Autoriteti Kontraktor UKRK SH.A., për aftësinë teknike të OE ofertues, nëpërmjet përvojave të duhura, që janë në përpjesëtim me natyrën e objektit të prokurimit dhe që ka aftësinë e duhur për zbatimin e kontratës siç është parashikuar nga AK.

Shënim: Duke qenë se aktet ligjore dhe nënligjore parashikojnë një marzh për vlerën e kontratave të ngjashme që mund të kërkohet, autoritete/entet kontraktore duhet të argumentojnë vlerën e kërkuar të kontratave të ngjashme brenda këtij marzhi.

J. Zguri

3.2. Për të dëshmuar se i plotësojnë kërkesat teknike për mallrat e kërkuara të përcaktuara në DT shtojca 6 “Specifikimet teknike”, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin katalogë teknike për mallrat furnizues:

Adaptorë gize

Adaptorë PE

Bashkues PE

Bërryla PE

Bërryla zingato

Elektro-Manikota

Fasheta

Reduksione

Saraqineska

Galixhant me sferë DN63 x 2"

Valvul niveli me galixhant DN200 mm

ku të jepet qartë që mallrat, janë në përputhje me specifikimet teknike të kërkuara.

Argumentim: Ky kriter është vendosur nga ana e AK në zbatim të kërkesave që përcakton ligji Nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” me ndryshime, VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” me ndryshime, neni 40, pika 6, gërma ”b”.

Plotësimi i këtij kriteri i shërben garantimit të ekzekutimit të objektit të kontratës në përputhje me specifikimet teknike të DT.

Argumentimi i specifikimeve teknike

Shënim: Përcaktoni specifikimet teknike, për mallrat objekt prokurimi, të cilat duhet të përshkruajnë minimumin ose tërësinë e elementeve më të rëndësishme përbërëse, që garantojnë cilësinë e kërkuar, dhe që i vlerëson mallrat si të pranueshme për funksionet e kërkuara, në përputhje me parashikimet e nenit 4, pika 38/b dhe nenit 36, të LPP, si dhe nenit 40, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, duke argumentuar çdo kërkesë funksionale ose performance, apo/dhe çdo standard të kërkuar, ku çdo referencë duhet të shoqërohet nga fjalët “ose ekuivalenti i tij/saj”.

Kujdes: Në specifikimet teknike, nëse nuk e justifikon objekti i kontratës, nuk duhet të përmendet asnjë markë prodhimi ose burim specifik apo proces i veçantë, që karakterizon produktet ose shërbimet e ofruara nga një operator ekonomik specifik apo asnjë markë tregtare, patentë, tipi ose origjinë apo prodhim specifik, me qëllim favorizimin ose eliminimin e disa sipërmarrjeve ose produkteve. Një gjë e tillë lejohet vetëm në raste përjashtimore kur nuk ekziston një mënyrë e mjaftueshme, e saktë apo e kuptueshme e përshkrimit të objektit të kontratës, sipas pikës 3 të nenit 36, të LPP. Referime të tilla duhet të shoqërohen nga fjalët “ose ekuivalente”.

Kërkohet furnizimi me materiale për rrjetin e ujesjellesit për vitin 2026, me specifikimet teknike si më poshtë vijon:

Nr	Emertimi	Njesia	Sasia
1	Adaptor gize 25x25 F-F	cope	50
2	Adaptor gize 25x3/4"	cope	80
3	Adaptor brryl gize 63x2" F-M	cope	50
4	Adaptor PE DN110 PN16	cope	14
5	Adaptor PE DN125 PN16	cope	14
6	Adaptor PE DN20x1/2" PN16	cope	50
7	Adaptor PE DN25x25 PN16	cope	100
8	Ajrues linje 2" automatik	cope	7
9	Bashkues PE 110x110 PN16	cope	70
10	Bashkues PE 110x90 PN16	cope	35
11	Bashkues PE 20x1/2" F-M PN16	cope	50
12	Bashkues PE 20x1/2" F-F PN16	cope	310
13	Bashkues PE 20x20 PN16	cope	1000
14	Bashkues PE 25x1/2" F-M PN16	cope	100
15	Bashkues PE 25x1/2" F-F PN16	cope	330
16	Bashkues PE 25x20 PN16	cope	270
17	Bashkues PE 25x25 PN16	cope	550
18	Bashkues PE 25x3/4" F-M PN16	cope	350
19	Bashkues PE 32x1" F-M PN16	cope	120
20	Bashkues PE 32x20 PN16	cope	60
21	Bashkues PE 32x25 PN16	cope	200
22	Bashkues PE 32x3/4" F-M PN16	cope	310
23	Bashkues PE 32x32 PN16	cope	300
24	Bashkues PE 40x32 PN16	cope	160
25	Bashkues PE 40x40 F-F PN16	cope	30
26	Bashkues PE 40x40 PN16	cope	150
27	Bashkues PE 50x2" F-M PN16	cope	10
28	Bashkues PE 50x40 PN16	cope	100
29	Bashkues PE 50x50 PN16	cope	170
30	Bashkues PE 63x2" F-M PN16	cope	20
31	Bashkues PE 63x50 PN16	cope	100
32	Bashkues PE 63x63 PN16	cope	180
33	Bashkues PE 75x50 PN16	cope	20
34	Bashkues PE 75x63 PN16	cope	40
35	Bashkues PE 75x75 PN16	cope	80
36	Bashkues PE 90x63 PN16	cope	15
37	Bashkues PE 90x75 PN16	cope	30
38	Bashkues PE 90x90 PN16	cope	50
39	Bashkues PE me rekord dhe flanaxhe metalike DN110x4" PN16	cope	15
40	Bashkues PE me rekord dhe flanaxhe metalike DN63x2" PN16	cope	10

41	Bashkues PE me rekord dhe flanaxhe metalike DN75x1 1/2" PN16	cope	5
42	Bashkues PE me rekord dhe flanaxhe metalike DN90x3" PN16	cope	11
43	Bashkues xingato 25x3/4"	cope	80
44	Bashkues xingato 32x25 F-F	cope	30
45	Bashkues xingato 32x3/4" F-M	cope	10
46	Bashkues xingato 40x20 F-F	cope	20
47	Bashkues xingato 40x40	cope	20
48	Bashkues xingato 50x50	cope	50
49	Bashkues xingato 90x3" F-F	cope	5
50	Bronxina DN16x1/2" M	cope	60
51	Bronxina DN18x1/2" M	cope	70
52	Bronxina DN18x18	cope	20
53	Bryl me ngjitje 40x 1 1/4"	cope	15
54	Bryl me ngjitje 40x40	cope	25
55	Bryl me rekord 20x1/2" F PN16	cope	150
56	Bryl me rekord 20x1/2" M PN16	cope	820
57	Bryl me rekord 20x3/4" F PN16	cope	30
58	Bryl me rekord 20x3/4" M PN16	cope	60
59	Bryl me rekord 25x1" F PN16	cope	30
60	Bryl me rekord 25x1" M PN16	cope	30
61	Bryl me rekord 25x1/2" F PN16	cope	110
62	Bryl me rekord 25x1/2" M PN16	cope	110
63	Bryl me rekord 25x3/4" F PN16	cope	30
64	Bryl me rekord 32x1" M PN16	cope	30
65	Bryl PE 20x20 PN16	cope	300
66	Bryl PE 25x20 PN16	cope	20
67	Bryl PE 25x25 F-F PN16	cope	25
68	Bryl PE 25x25 PN16	cope	60
69	Bryl PE 32x25 PN16	cope	10
70	Bryl PE 32x32 PN16	cope	20
71	Bryl PE 40x40 PN16	cope	20
72	Bryl PE 50x50 PN16	cope	10
73	Bryl PE 75 PN16	cope	5
74	Bryl PE 90x90 PN16	cope	5
75	Bryl PVC DN110 mm (kend 45 + 90)	cope	200
76	Bryl PVC DN160 mm (kend 45 + 90)	cope	300
77	Bryl xingato 1 1/4"	cope	40
78	Bryl xingato 1"	cope	30
79	Bryl xingato 1/2" F-F	cope	30
80	Bryl xingato 1/2" F-M	cope	30
81	Bryl xingato 3/4" F-F	cope	40
82	Bryl xingato 3/4" F-M	cope	20
83	Buketona bronxi 1 1/4"	cope	15
84	Buketona bronxi 1"	cope	15

85	Buketona bronxi 1/2"	cope	300
86	Buketona bronxi 3/4"	cope	150
87	Buketona bronxi 63x2"	cope	10
88	Buketona bronxi Dn25x3/4" M	cope	15
89	Buketona per matesa uji DN15	cope	500
90	Fasheta gize 50x1/2" PN16	cope	30
91	Fasheta gize 50x3/4" PN16	cope	20
92	Fasheta gize 63x2" PN16	cope	20
93	Fasheta PE 110x1" PN16	cope	45
94	Fasheta PE 110x1/2" PN16	cope	15
95	Fasheta PE 125x1 1/2" PN16	cope	7
96	Fasheta PE 140x1" PN16	cope	7
97	Fasheta PE 200x1" PN16	cope	15
98	Fasheta PE 32x1/2" PN16	cope	95
99	Fasheta PE 32x3/4" PN16	cope	15
100	Fasheta PE 40x1/2" PN16	cope	95
101	Fasheta PE 40x3/4" PN16	cope	15
102	Fasheta PE 50x1/2" PN16	cope	125
103	Fasheta PE 63x1/2" PN16	cope	95
104	Fasheta PE 75x1" PN16	cope	15
105	Fasheta PE 75x1/2" PN16	cope	65
106	Fasheta PE 90x1" PN16	cope	15
107	Fasheta PE 90x1/2" PN16	cope	45
108	Fije lini	cope	150
109	Fllanxha inoksi DN100	cift	5
110	Fllanxha inoksi DN150	cift	9
111	Fllanxha inoksi DN50	cift	5
112	Fllanxha inoksi DN63	cift	5
113	Fllanxha inoksi DN80	cift	5
114	Gomina per matesa uji 1 1/4"	cope	500
115	Gomina per matesa uji 1/2"	cope	2000
116	Gomina per matesa uji 3/4"	cope	1500
117	Hollandes PE DN110x4" F PN16	cope	6
118	Hollandes PE DN110x4" M PN16	cope	4
119	Hollandes PE DN20x1/2" F PN16	cope	102
120	Hollandes PE DN20x1/2" M PN16	cope	400
121	Hollandes PE DN25x1/2" F PN16	cope	20
122	Hollandes PE DN25x1/2" M PN16	cope	70
123	Hollandes PE DN25x3/4" M PN16	cope	30
124	Hollandes PE DN32x1" F PN16	cope	5
125	Hollandes PE DN32x1" M PN16	cope	30
126	Hollandes PE DN32x1/2" F PN16	cope	5
127	Hollandes PE DN32x1/2" M PN16	cope	5
128	Hollandes PE DN40x1 1/2" M PN16	cope	20

129	Hollandes PE DN40x1 1/4" M PN16	cope	20
130	Hollandes PE DN40x1" F PN16	cope	5
131	Hollandes PE DN40x1" M PN16	cope	20
132	Hollandes PE DN50x1 1/2" M PN16	cope	20
133	Hollandes PE DN50x1 1/4" M PN16	cope	20
134	Hollandes PE DN50x2" M PN16	cope	20
135	Hollandes PE DN63x2" M PN16	cope	20
136	Hollandes PE DN75x2" M PN16	cope	20
137	Hollandes PE DN90x3" F PN16	cope	4
138	Hollandes PE DN90x3" M PN16	cope	4
139	Hollandes xingato 2"	cope	4
140	Elektro-Manikota me ngjitje DN110 PN16	cope	20
141	Elektro-Manikota me ngjitje DN125 PN16	cope	40
142	Elektro-Manikota me ngjitje DN140 PN16	cope	10
143	Elektro-Manikota me ngjitje DN160 PN16	cope	10
144	Elektro-Manikota me ngjitje DN200 PN16	cope	50
145	Elektro-Manikota me ngjitje DN250 PN20	cope	10
146	Elektro-Manikota me ngjitje DN315 PN20	cope	10
147	Elektro-Manikota me ngjitje DN32 PN16	cope	20
148	Elektro-Manikota me ngjitje DN40 PN16	cope	20
149	Elektro-Manikota me ngjitje DN50 PN16	cope	20
150	Elektro-Manikota me ngjitje DN63 PN16	cope	20
151	Elektro-Manikota me ngjitje DN75 PN16	cope	20
152	Elektro-Manikota me ngjitje DN90 PN16	cope	20
153	Manikota PE DN40x40 PN16	cope	10
154	Manikota xingato 1 1/4"	cope	50
155	Manikota xingato 1/2"	cope	270
156	Manikota xingato 3/4"	cope	50
157	Manikota xingato 40x1 1/4 M	cope	10
158	Mufta xingato 1/2"x3/4"	cope	10
159	Nipla 1"x1/2"	cope	10
160	Nipla bronxi 1 1/4"	cope	30
161	Nipla bronxi 2"	cope	10
162	Nipla bronxi 3/4"x1/2"	cope	50
163	Nipla xingato 1"x1/2" M-M	cope	20
164	Nipla xingato 1"x3/4" M-M	cope	20
165	Nipla xingato 1/2"	cope	300
166	Nipla xingato 2"	cope	10
167	Nipla xingato 3/4"	cope	80
168	Nipla xingato 3/4"x1/2" M-M	cope	30
169	Paste linacoje	cope	35
170	Reduksion xingato 2"x1 1/4"	cope	50
171	Reduksion xingato 3/4"x1/2"	cope	70
172	Reduksione PE 90x63 PN16	cope	5

173	Reduksione PE DN110x90	cope	10
174	Reduksione PE DN25x20	cope	80
175	Reduksione PE DN90x75	cope	15
176	Reduksione xingato 1"x1/2"	cope	20
177	Reduksione xingato 2"x3/4"	cope	30
178	Reduksione xingato 3/4"x1/2" F-M	cope	200
179	Reduksione xingato 4"x3" M-F	cope	5
180	Rondele M10	cope	100
181	Rondele M12	cope	300
182	Rondele M14	cope	500
183	Rondele M16	cope	300
184	Rondele M18	cope	200
185	Saraqineska bronxi 1 1/2"	cope	80
186	Saraqineska bronxi 1 1/4"	cope	70
187	Saraqineska bronxi 1"	cope	40
188	Saraqineska bronxi 2"	cope	45
189	Saraqineska bronxi 3/4"	cope	310
190	Saraqineska me flanaxha DN100 PN16	cope	9
191	Saraqineska me flanaxha DN150 PN16	cope	7
192	Saraqineska me flanaxha DN80 PN16	cope	7
193	Saraqineske bronxi 1/2" F-F	cope	1100
194	Saraqineske PE me rekord DN40 PN16	cope	15
195	Saraqineske PE me rekord DN50 PN16	cope	20
196	Saraqineske PE me rekord DN63 PN16	cope	20
197	Saraqineske PE me rekord DN75 PN16	cope	11
198	Saraqineske PE me rekord DN90 PN16	cope	9
199	Saraqineske sferike 1 1/4" F-F me leve	cope	45
200	Sistoli 1/2"x3/4" xingato	cope	25
201	Sistoli 3/4"x1/2" xingato	cope	10
202	Sistoli filxhan 3/4"x1/2" xingato	cope	10
203	Sparflanaxha DN(63-90) PN16	cope	20
204	TA 25x3/4"x25 me rekord PN16	cope	10
205	TA 63x2"x63 me rekord PN16	cope	5
206	TA me ngjitje DN40 PN16	cope	10
207	TA PE 110x110x110 PN16	cope	35
208	TA PE 20x1/2"x20 PN16	cope	30
209	TA PE 20x20x20 PN16	cope	200
210	TA PE 25x20x25 PN16	cope	60
211	TA PE 25x25x25 PN16	cope	90
212	TA PE 32x20x32 PN16	cope	40
213	TA PE 32x25x32 PN16	cope	30
214	TA PE 32x32x32 PN16	cope	80
215	TA PE 40x32x40 PN16	cope	20
216	TA PE 40x40x40 PN16	cope	60

217	TA PE 50x40x50 PN16	cope	15
218	TA PE 50x50x50 PN16	cope	65
219	TA PE 63x63x63 PN16	cope	55
220	TA PE 75x75x75 PN16	cope	45
221	TA PE 90x90x90 PN16	cope	35
222	TA xingato 1"x1/2"x1"	cope	20
223	Tapa PE DN110 me rekord PN16	cope	9
224	Tapa PE DN20 me rekord PN16	cope	350
225	Tapa PE DN25 me rekord PN16	cope	160
226	Tapa PE DN32 me rekord PN16	cope	60
227	Tapa PE DN40 me rekord PN16	cope	15
228	Tapa PE DN50 me rekord PN16	cope	15
229	Tapa PE DN63 me rekord PN16	cope	15
230	Tapa PE DN75 me rekord PN16	cope	15
231	Tapa PE DN90 me rekord PN16	cope	10
232	Tapa xingato 1/2"	cope	110
233	Tapa xingato 3/4"	cope	170
234	Teflon profesional	cope	80
235	Valvol moskthimi 2" PN16	cope	52
236	Valvol moskthimi DN150 me flanaxha (8 bulona)	cope	21
237	Galixhant me sferë DN63 x 2"	cope	20
238	Valvul niveli me galixhant DN200 mm	cope	2
239	Saraqineska me flanaxhe DN125 PN16 (L=32 cm)	cope	3
240	Bashkues PE me rekord dhe flanaxhe metalike DN75 x 2-1/2" PN16	cope	4
241	TA PVC DN 110 x 110 x 110	cope	150
242	TA PVC DN 160 x 160 x 160	cope	150
243	Y PVC DN 110 x 110 x 110	cope	50
244	Y PVC DN 160 x 160 x 160	cope	40
245	Element lidhes plastik (gomine) DN100 mm	cope	50
246	Element lidhes plastik (gomine) DN100 mm	cope	50
247	Brryl me rakord DN 25 x 25 PN16	cope	180
248	Brryl me rakord DN 25 x 20 PN16	cope	200
249	Brryl me rakord DN 20 x 20 PN16	cope	500
250	Brryl PE DN 32 x 25 PN16	cope	30
251	Brryl PVC DN200 mm (kend 45 + 90)	cope	200
252	Valvol moskthimi 1 -1/2" PN16	cope	110
253	Valvol moskthimi 1-1/4" PN16	cope	100
254	Valvol moskthimi 3/4" bronzi PN16	cope	130
255	Valvol moskthimi 1/2" bronzi PN16	cope	700
256	Kondravalvul DN75 mm (mekanike me lopate) PN16	cope	4
257	Kondravalvul DN300 mm (mekanike me lopate) PN25	cope	2
258	Kondravalvul DN90 PN25	cope	6
259	Kondravalvul me gjilpere 3000 psi	cope	3
260	Fashete (muftë) PE DN32 x 32 PN16	cope	50

261	Kavallota DN32 mm	cope	50
262	Kavallota DN40 mm	cope	50
263	Kavallota DN50 mm	cope	50
264	Kavallota DN63 mm	cope	50
265	Kavallota DN75 mm	cope	30
266	Kavallota DN90 mm	cope	20
267	Kavallota DN110 mm	cope	20
268	Manikota 1-1/2" xingato	cope	50
269	Reduksion PE DN50 x 1-1/2"	cope	10
270	Reduksion xingato 1-1/2" x 1 1/4"	cope	50
271	Reduksione PE+PE me fileto 110x90	cope	10
272	Reduksione PE+PE me fileto 110x63	cope	10
273	Reduksione PE+PE me elektrofuzion 90x63	cope	10
274	Bronxina DN18 x 1/2" F	cope	50
275	Sistoli 3/4" x 1" xingato	cope	10
276	Vula plastike per matesa uji	cope	15800
277	Kasete uji plastike e vogel (51x36 cm)	cope	400
278	Tel per vula matesi (bobina)	cope	80

KËRKOHEN MATERIALE PËR RRJETIN E UJËSJELLËS KORÇË DHE PËR NJËSITË RAJONALE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

1. KËRKOHEN ADAPTORË SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Adaptor F-F, DN 25 x 25

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostatische të pjekur

Lidhet me tubon, nga të dyja anët femër pa fileto (me tub Ø25)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Adaptor F-M, DN 25 x 3/4"

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostatische të pjekur

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 3/4")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Adaptor F-F, DN 63 x 63" F-F

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostatische të pjekur

Lidhet me tubon, Lidhet me tubon, nga të dyja anët femër pa fileto (me tub Ø63)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Adaptori duhet të jetë material gize, dalja nga një krah duhet të jetë e veshur me material HDPE dhe nga krahu tjetër duhet të jetë me fileto në përputhje me standardin EN 10226-1, ku krahas standartit europian EN 10226-1 AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi konformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.

Adaptori duhet te jete i pershtatshem per instalim ne tuba HDPE ne perputhje me standardin DIN8074, ku krahas standartit europian DIN8074, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit. Presioni i lejuar i punimit duhet te jete jo me pak se 16 bar. Adaptori duhet te jete i veshur me boje epokside te pjekur. Rezistenca e ketyre rakorderive duhet te jete e testuar ne perputhje me standardin DIN 3476 – 1, ku krahas standartit europian DIN 3476 – 1, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.. Adaptori duhet te jete i certifikuar per perdorim ne uje te pijshem.

D. Adaptor F-F DN 25 x 25

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 25

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Adaptor FxM 20 x1/2'

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1/2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Adaptor i gjate ø 110 me EF dhe flanaxhë

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë me gjatesi 15-20 cm

Lidhet me tubon, nga njëra anë me elektrofuzion (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Adaptor i gjate ø 125 me EF dhe flanaxhë

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë me gjatesi 15-20 cm

Lidhet me tubon, nga njëra anë me elektrofuzion (me tub Ø125) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

2. KËRKOHEN BASHKUES SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Bashkues PE DN 20 x 1/2'' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër femer me fileto (me dalje 1/2'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Bashkues PE DN 20 x 1/2'' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1/2")
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Bashkues F-F DN 20 x 20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 20

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Bashkues F-F DN 25 x 25

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 25

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Bashkues PE DN 25 x 1/2" F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Bashkues PE DN 25 x 1/2" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Bashkues F-F DN 25x20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Bashkues PE DN 25 x 3/4" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 3/4 ")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

I. Bashkues F-F DN 32 x 20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

J. Bashkues PE DN 32 x 1/2" F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1/2")
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

K. Bashkues PE DN 32 x 1/2" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

L. Bashkues F-F DN 32 x 25

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M. Bashkues PE DN 32 x 3/4" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 3/4 ")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

N. Bashkues PE DN 32 x 1" F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

O. Bashkues PE DN 32 x 1" F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

P. Bashkues F-F DN 32 x 32

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 32

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Q. Bashkues PE DN 40 x 1 1/4 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/4")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

R. Bashkues PE DN 40 x 1 1/2 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 ½')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

RR. Bashkues F-F DN 40 x 20

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

S. Bashkues PE DN 40 x 1'' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 1")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

SH. Bashkues PE DN 40 x 1'' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

T. Bashkues F-F DN 40 x 32

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

TH. Bashkues F-F DN 40 x 40

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 40

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

U. Bashkues PE DN 50 x 1 1/4 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 ¼')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

V. Bashkues PE DN 40 x 1 1/2 F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 ½')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

W. Bashkues PE DN 50 x 2' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

X. Bashkues F-F DN 50x40

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø40)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

XH. Bashkues F-F DN 50 x 50

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 50

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Y. Bashkues PE DN 63 x 2' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Z. Bashkues F-F DN 63 x 50

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø50)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

ZH. Bashkues F-F DN 63 x 63

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 63

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

AA. Bashkues F-F DN 75 x 50

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 50)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

BB. Bashkues PE DN 75 x 2' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 2')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

CC. Bashkues F-F DN 75 x 63

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 63)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

DD. Bashkues F-F DN 75 x 75

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 75

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

EE. Bashkues F-F DN 90 x 63

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

FF. Bashkues F-F DN 90 x 75

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 90) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 75)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

GG. Bashkues PE DN 90 x 3' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 3')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

HH. Bashkues PE DN 90 x 3' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 3')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

II. Bashkues F-F DN 90 x 90

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 90

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

JJ. Bashkues F-F DN 110 x 90

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 110) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 90)
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

LL. Bashkues PE DN 110 x 4' F-F

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 4')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

MM. Bashkues PE DN 110 x 4' F-M

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 4')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

NN. Bashkues F-F DN 110 x 110

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 110

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

OO. Bashkues fllanxhe metalike ø 110 x 4' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø110) dhe nga ana tjetër ka fllanxhë metalike me dalje ø 4'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

PP. Bashkues me fllanxhe metalike ø 90 x 3' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø90) dhe nga ana tjetër ka fllanxhë metalike me dalje ø 3'

QQ. Bashkues me fllanxhe metalike ø 75 x 1*1/2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër ka fllanxhë metalike me dalje ø 1*1/2'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

QQ. Bashkues me fllanxhe metalike ø 75 x 2*1/2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø75) dhe nga ana tjetër ka fllanxhë metalike me dalje ø 2*1/2'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

RR. Bashkues me flanaxhe metalike ø 63 x 2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet me tubon, nga njëra anë femer me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø63) dhe nga ana tjetër ka flanaxhë metalike me dalje ø 2'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

2. KËRKOHEN BËRRYL 90° SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Bërryl 90° zingato ½ F*M

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Bërryl 90° zingato ½ F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Bërryl 90° zingato 1' F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm, bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Bërryl 90° zingato 1½' F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm , bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Bërryl 90° zingato 1¼' F*F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm , bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-femer me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Bërryl 90° zingato 2' F*M

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm , bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dyja anët femer-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Bërryl 90° PE DN 20 F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Bërryl 90° PE DN 20 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 20

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

I. Bërryl 90° PE DN 20*1/2' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

J. Bërryl 90° PE DN 20*1/2' F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

K. Bërryl 90° PE DN 20*3/4' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 3/4)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

L. Bërryl 90° PE DN 25*20

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø 20)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M. Bërryl 90° PE DN 25*1' F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 1')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

N. Bërryl 90° PE DN 25*1' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

O. Bërryl 90° PE DN 25*1/2' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

P. Bërryl 90° PE DN 25*1/2' F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90° Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 1/2)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Q. Bërryl 90° PE DN 25*3/4' F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø25) dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje Ø 3/4)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

R. Bërryl 90° PE DN 25*25

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 25

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

S. Bërryl 90° PE DN 32*25 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër femër me gominë dhe element shtrëngues (me dalje 25)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

T. Bërryl 90° PE DN 32*1' F*M

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me gominë dhe element shtrëngues (me tub Ø32) dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje Ø 1')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

U. Bërryl 90° PE DN 32 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 32

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

V. Bërryl 90° PE DN 40 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 40

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

W. Bërryl 90° PE DN 50 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 50

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

X. Bërryl 90° PE DN 75 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 75

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Y. Bërryl 90° PE DN 90 F*F

Trupi: Prej polietileni bërryl 90°

Lidhet me tubon nga të dy anët F-F me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE)

Për tubo me diametër DN 90

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Z. Bërryl DN 63 x 63'' F-F

Trupi: Prej gize me bojë epoxy elektrostatische të pjekur

Lidhet me tubon, nga të dyja anët femër pa fileto (me tub Ø63)

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

AA. Bërryl PVC DN200mm (kënd 45+90)

Trupi: Prej materiali PVC

Lidhet me tubon, me tub Ø200

Një pjesë e tyre të jetë me kënd 45°, një pjesë me kënd 90°.

Kërkohe me raport SDR33.

3. KËRKOHEN BUKETONA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME

A. Buketona trupi bronxi për matësa **Dn ½'**

B. Buketona trupi bronxi për matësa **Dn ¾'**

C. Buketona trupi bronxi për matësa **Dn 1'**

D. Buketona trupi bronxi për matësa **Dn 1 1/4'**, **diametri i jashtëm i filetos mashkull dn 41 mm.**

E. Buketona me trup plastik për matësa elektronike 1/2'' të shkurtër me gjatësi L=35 mm

F. Buketona me trup plastik për matësa elektronike 1/2'' të gjatë me gjatësi L=45 mm

G. Buketona me trup plastik për matësa elektronike 3/4'' të shkurtër me gjatësi L=40mm

H. Buketona me trup plastik për matësa elektronike 3/4'' të gjatë me gjatësi L=50 mm

Buketonat shërbejnë për të lidhur matesat me rrjetin shpërndarës. Duke qenë se ato kanë kontakt të drejtëpërdrejt me ujin duhet të jenë të certifikuar për uje të pijshëm. Për izolim me të mirë të ujit, buketonat duhet të jenë të shoqëruar me gominat perkatese.

4. KËRKOHEN ELEKTRO-MANIKOTA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME

A. Elektromanikota Φ 20, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Ø20 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Elektromanikota Φ 32, PN 16

Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Ø32 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Elektromanikota Φ 50, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë

Lidhet me tubon Ø50 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Elektromanikota Φ 63, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø63 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Elektromanikota Φ 125, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø125 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Elektromanikota Φ 140, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø140 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Elektromanikota Φ 160, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø160 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Elektromanikota Φ 200, PN 16

Trupi: Trupi: HDPE prej polietileni me densitet të lartë
Lidhet me tubon Ø200 nga të dyja femër-femër me elektrofuzion.
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

5. KËRKOHEN FIJE LINI, SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTËME:

Linacë e holle HIDR (të përpunohet lehte) prej materiali fije lini natyral. Litari i linit është një element ndihmes për forçimin e lidhjeve të rakorderive me fileto ndërmjet njera-tjetres dhe minimizon mundësitë që të ketë rrjedhje uji gjatë ketyre lidhjeve.

6. KËRKOHET GOMINA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Gominë për buketona për matës ujë me dimensione ½' me përmasa:

Diametri i jashtëm 24 mm

Diametri i brendshëm 15 mm

Tashësia e pareteve 3 mm

B. Gominë për buketona për matës ujë me dimensione ¾' me përmasa:

Diametri i jashtëm 30 mm

Diametri i brendshëm 20 mm

Tashësia e pareteve 3 mm

C. Gominë për buketona për matës ujë me dimensione 1 ¼' me përmasa:

Diametri i jashtëm 44 mm

Diametri i brendshëm 32 mm
Tashësia e pareteve 3 mm

7. KËRKOHEM HOLLANDEZ SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Hollandez zingatoje 2'

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm
Lidhet me tubon nga të dyja anët me gominë dhe element shtrëngues (për tub Ø 2').
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

8. KËRKOHEM KOLLARO (Fashetë) SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Kollaro (Fashetë) 32*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni
Lidhet (me tub Ø32) dhe ka dalje per tub 1/2"
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Kollaro (Fashetë) 32*3/4 PN 16

Trupi: Prej polietileni
Lidhet (me tub Ø32) dhe ka dalje per tub 3/4"
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

BB. Fashete (mufte) PE DN32x22 PN16

Trupi: Prej polietileni
Lidhet (me tub Ø32) dhe ka dalje per tub Ø32
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Kollaro (Fashetë) 40*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni
Lidhet (me tub Ø40) dhe ka dalje per tub 1/2"
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Kollaro (Fashetë) 40*3/4 PN 16

Trupi: Prej polietileni
Lidhet (me tub Ø40) dhe ka dalje per tub 3/4"
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Kollaro (Fashetë) 50*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni
Lidhet (me tub Ø50) dhe ka dalje per tub 1/2"
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Kollaro (Fashetë) 50*3/4 PN 16

Trupi: Prej polietileni
Lidhet (me tub Ø50) dhe ka dalje per tub 3/4"
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Kollaro (Fashetë) 63*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø63) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

H. Kollaro (Fashetë) 63*2' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø63) dhe ka dalje per tub 2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

I. Kollaro (Fashetë) 75*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø75) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

J. Kollaro (Fashetë) 75*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø75) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

K. Kollaro (Fashetë) 90*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø90) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

L. Kollaro (Fashetë) 90*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø90) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

M. Kollaro (Fashetë)110*1/2 PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø110) dhe ka dalje per tub 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

N. Kollaro (Fashetë)110*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø110) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

O. Kollaro (Fashetë)125*1 ½' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø125) dhe ka dalje per tub 1 ½'

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

P. Kollaro (Fashetë)140*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø140) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Q. Kollaro (Fashetë)200*1' PN 16

Trupi: Prej polietileni

Lidhet (me tub Ø200) dhe ka dalje per tub 1"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Kollaro (fashetat) PP sherbejne per krijimin e daljeve te sigurta ose linjave te reja ne tubat PE-HD sipas kerkesave. Keto qafore duhet te jene me rezistence mekanike te larte dhe trupi i tyre te jete material Polipropilen. Fashetat ose qaforet PP përveç se duhet te suportojne presionin 16 bar, gjithashtu duhet te jenë te testuara sipas standarteve ISO 17885 , ku krahas standartit europian ISO 17885, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC , mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit. Ndryshimi ne dimensionet e produkteve të jetë maksimumi ± 0.5 mm nga dimensionet e kerkuara nga AK. Qe te mos krijojne alga ose baktere, produktet duhet te jene te bombarduara me rreze ultraviolet. Qaforet PP duhet te kene nje siperfaqe te brendshme homogjene dhe nuk duhet te jete poroze. Shija dhe era e ujit duhet te mos ndryshojne ne menyre absolute, pra keto qafore PP nuk duhet te permbajne asnje tip substance qe mund te ndikojne ne to. Keto fasheta me kompresion duhet te jene me unaze perforcuese po ashtu te galvanizuar. Filetimi i tyre te jete sipas standartit ISO 7-1 , ku krahas standartit europian ISO 7-1, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC , mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit

9. KËRKOHEN KUNDRA VALVUL, SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTËME:

a) Kundra valvula (valvola moskthimi)

Përdoren në çdo tip të impjanteve hidraulikë.

Instalohen në çdo pozicion (horizontal; vertikal; të pjerrët)

Garantojnë funksionim normal të rrjetit të ujit të pijshëm në presion maksimal deri 16 bar.

Tipi: Kundra valvula me sustë F/F.

Trupi: prej bronxi.

Per tubacion polietileni me diameter 1-1/2"; 1-1/4"; 3/4", 1/2".

b) Kundra valvula Gize DN75mm PN16, DN90 mm dhe DN300 mm PN 25 (valvol moskthimi me flanaxhe). Kundra valvulat te jene mekanike me lopatë. Kundra valvulat e gizes perdoren per te parandaluar kthimin mbrapsht te rrjedhes se ujit. Kundra valvulat duhet te punojne ne temperatura 0°C deri ne +60°C (pranohet edhe diapazon me i gjere qe perfshijne diapazonin e kerkuar). Kapaku i ketyre kundralvalvulave duhet te jete lehtesisht i cmontueshem ne menyre qe te mund te nderrohet sfera sa here te kerkohet. Sfera e kundralvalvulave duhet te jete material alumini i vullkanizuar ne EPDM. Dizajni i kundralvalvulave te gizes kerkohet te jete konform strandartit EN 12050 , ku krahas standartit europian EN 12050 AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.

Lidhjet fundore të flanaxhave të kundralvalvulave duhet të jene sipas standartit EN 1092-2 ku krahas standartit europian EN 1092-2 , AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.

Veshja e kundralvalvulave duhet të jete veshje puder epokside me nje trashesi minimumi 250 µm. Permasat e kundralvalvulave duhet të jene sipas standartit EN 558 dhe DIN 3202, ku krahas standartit europian EN 558 dhe DIN 3202, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.

10. KËRKOHEN MANIKOTA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Manikotë zingato 1/2"

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

B. Manikotë zingato 3/4"

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

C. Manikotë plastike me ngjitje 20 x 1/2" F-M

Trupi: Prej plastiku me ngjitje

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

D. Manikotë zingato 1 1/4"

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

DD. Manikotë zingato 1 1/2"

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

E. Manikotë plastike me ngjitje 40 x 40 F-F

Trupi: Prej materiali PPR me ngjitje

Lidhet me tubon Ø40 nga të dyja anët femër-femër.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

F. Manikotë plastike me ngjitje 20 x 1/2" F-M

Trupi: Prej plastiku me ngjitje

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø20) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1/2")

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

G. Manikotë plastike me ngjitje 40 x 1 1/4'' F-M

Trupi: Prej plastiku me ngjitje

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër pa fileto (me tub Ø40) dhe nga ana tjetër mashkull e filetuar (me dalje 1 1/4'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

11. KËRKOHEN MUFTE (REDUKSION) SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Muftë (reduksion) zingato 1/2'' x 3/4'' muftë F-F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me fileto (me tub me diametër 1/2'') dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 3/4'')

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

12. KËRKOHET NIPELA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME :

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

Sipas diamentrave të kërkuar në tabelë.

A. Nipël bronxi 1 1/4''

Trupi: Prej bronxi

Lidhet me tubon nga të dyja mashkull-mashkull me fileto.

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

13. KËRKOHET REDUKSIONE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. Reduksion zingato 1/2'' x 3/4'' muftë F-F

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët femër-femër me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë femër me fileto (me tub me diametër 1/2'') dhe nga ana tjetër femër me fileto (me dalje 3/4'')

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

B. Reduksion zingato 1 1/4'' x 1 1/2''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.

Lidhet me tubon, nga njëra anë mashkull me fileto (me tub me diametër 1 1/4'') dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1 1/2'')

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

C. Reduksion zingato 1 1/4'' x 1''

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.
Lidhet me tubon, nga njëra anë mashkull me fileto (me tub me diametër 1 1/4") dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1")
Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

D. Reduksion zingato 1-1/2" x 1-1/4"

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm
Lidhet me tubon nga të dyja anët mashkull-mashkull me fileto.
Lidhet me tubon, nga njëra anë mashkull me fileto (me tub me diametër 1 1/2") dhe nga ana tjetër mashkull me fileto (me dalje 1-1/4")
Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

14. KËRKOHEM REDUKSIONE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

A. KËRKOHEM SARAÇINESKA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- a) Saraçineskë F-F 1/2' sferë me kalim integral, PN 16, trup bronxi
- b) Saraçineskë F-F 3/4' sferë me kalim integral, PN 16, trup bronxi
- c) Saraçineskë F-F 1' PN 16, trup bronxi
- d) Saraçineskë F-F 1 1/2' PN 16, trup bronxi
- e) Saraçineskë F-F 1 1/4' PN 16, trup bronxi
- f) Saraçineskë F-F 2' PN 16, trup bronxi

Saracineskat prej bronzi duhet të jenë me lehtësi, të punojnë në presion minimumi 30 bar dhe në temperaturë -15°C deri +110°C. Saraçineskat duhet të kenë mbyllje sferike me kalim të integruar dhe hapje pozicionale. Të dy fundet e saracineskes duhet të kenë filetim femër dhe të jenë konform standartit ISO 228, ku krahas standartit evropian ISO 228, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standartit SSH/IEC, mbi konformitetin e standartit evropian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit. Si trupi dhe komponentët e tjetër të saracineskes duhet të jenë prej bronzi.

Në saracineske duhet të jenë të shënuar të dhënat baze si madhësia e saracineskes, emri i kompanisë prodhuese ose ndonjë shenjë e markes etj. Të jenë të certifikuara për përdorim për ujë të pijshëm.

Permasat e Saracineskave të kërkuara në preventive janë:

Saracineska 2" ta ketë gjatësinë minimumi 100mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jenë minimumi 35mm, pra minimumi 17.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes të jenë minimumi 140mm dhe lartësia totale e saracineskes të jenë minimumi 110mm.

Saracineska 1 1/2" ta ketë gjatësinë minimumi 85mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jenë minimumi 33mm, pra 16.5 mm nga secili krah. Leva e saracineskes të jenë minimumi 140mm dhe lartësia totale e saracineskes të jenë minimumi 100mm.

Saracineska 1 1/4" ta ketë gjatësinë minimumi 75mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jenë minimumi 31mm, pra 15.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes të jenë minimumi 110mm dhe lartësia totale e saracineskes të jenë minimumi 82mm.

Saracineska 1" ta kete gjatesine minimumi 65mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 29mm, pra minimumi 14.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 98mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 70mm.

Saracineska 3/ 4" ta kete gjatesine minimumi 55mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 25mm, pra minimumi 12.5mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 98mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 64mm.

Saracineska 1/2" ta kete gjatesine minimumi 45mm. Gjatesia totale e pjeseve te filetuara te jete minimumi 22mm, pra minimumi 11mm nga secili krah. Leva e saracineskes te jete minimumi 80mm dhe lartesia totale e saracineskes te jete minimumi 51mm.

- g) **Saraçineske PE me leve plastike 4"** PN 16 F-F
- h) **Saraçineske PE me leve ø 40** ,PN 16 me rekord F-F
- i) **Saraçineske PE me leve ø 50** ,PN 16 me rekord F-F
- j) **Saraçineske PE me leve ø 63** ,PN 16 me rekord F-F
- k) **Saraçineske PE me leve ø 75** ,PN 16 me rekord F-F
- l) **Saraçineske PE me leve ø 90** ,PN 16 me rekord F-F

Trupi i saracineskave te jete material Polipropilen me rezistence mekanike te larte. Produktet duhet te jene te bombarduara me rreze ultraviolet ne menyre qe mos te krijojne alga ose baktere. Gjithashtu keto saracineska nuk duhet ne asnje menyre te krijojne mikroorganizma ne uje te pijshem. Siperfaqja e brendshme e produkteve duhet te jete homogjene dhe nuk duhet te jete poroze. Produktet nuk duhet te permbajne asnje tip substance qe ndryshojne shijen ose eren e ujit. Presioni i punes te jete 16 bar (ose me I larte) bazuar ne standartin EN ISO 1167-1 dhe EN ISO 1167-4, ku krahas standartit europian EN ISO 1167-1 dhe EN ISO 1167-4 , AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC , mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit. Metoda e testimit per te kontrolluar nese ka rrjedhje pas shtrengimit te saracineskave ne tubin plastik duhet te jete sipas EN ISO 3458, ku krahas standartit europian EN ISO 3458, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC , mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.. Rezistenca mekanike e shtrengimit te saracineskave kundrejt terheqjes se tubit duhet te jete testuar sipas standartit EN ISO 3501, ku krahas standartit europian EN ISO 3501, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC , mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit. Saracineskat duhet te jene konform ISO 17885 dhe EN ISO 3503 , ku krahas standartit europian ISO 17885 dhe EN ISO 3503, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC , mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.. Filetimi i tyre te jete sipas standartit ISO 7-1 , ku krahas standartit europian ISO 7-1, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC , mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit..

Ndryshimi ne dimensionet e produkteve te jete maksimumi ± 0.5 mm nga dimensionet e kerkuara nga AK.

- m) Saraçineske DN 80 me fllanxhe**
- n) Saraçineske DN 110 me fllanxhe**
- o) Saraçineske DN 125 me fllanxhe**
- p) Saraçineske DN 150 me fllanxhe**

SARACINESKA me fllanxhe

Saracineskat duhet te jene model me filetim te boshtit qe sherben per kycjen dhe ckycjen e saracineskes, ne pjesen e brendshme te saraqineskes . Testimi dhe dizenjimi i tyre ne perputhje me standartet EN1074 dhe EN1171 ku krahas standartit europian EN1074 dhe EN1171, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.

Dimensionet e saraqineskave duhet te jene sipas standarteve EN 558-1, DIN3202 ku krahas standartit europian EN 558-1 dhe DIN3202, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.

Lidhjet fundore te fllanxhave duhet te jene sipas standarteve EN1092-2, ku krahas standartit europian EN1092-2, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi komformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit

Temperatura e punes se saraqineskave te jete nga -10°C - $+70^{\circ}\text{C}$ (pranohet edhe diapazon me i gjere qe perfshijne diapazonin e kerkuar). Gjuheza, e cila ben te mundur bllokimin ose jo te rrjedhjes se ujit, duhet te jete e material gize GJS-500-7 (ose ekuivalent) e kapsuluar ne gome EPDM qe lejohet per perdorim per uji te pijshem. Trupi i saraqineskes duhet te jete material gize GJS-500-7 (ose ekuivalent). Boshti i saraqineskes te jete material i pandryshkshem inoks 1.4034 (ose ekuivalent) qe mos te kete ndikim ne ujin e pijshem per shkak te grryerjes nga uji. Saraqineskat duhet te jene te lyera ose te veshura me boje epokside minimum $250\mu\text{m}$. Dado dhe Bulonat te jene material inoks AISI304 (ose ekuivalent), ne menyre qe mos te ndikohen nga erozioni dhe te ndikojne ne mirefunksionimin e saraqinekses. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi nga të paktën 1(një) institucion ndërkombëtar për përdorimin për ujë të pijshëm (p.sh rekomandohet WRAS ose ekuivalent me të).

B. KËRKOHEN TA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- a) TA 20*1/2*20 me rekord, PN16**
- b) TA 20*20*20 me rekord, PN16**
- c) TA 25*3/4*25 me rekord, PN16**
- d) TA 25*25*25 me rekord, PN16**
- e) TA 32*3/4*32 me rekord, PN16**
- f) TA 32*25*32 me rekord, PN16**
- g) TA 32*32*32 me rekord, PN16**
- h) TA 40*32*40 me rekord, PN16**
- i) TA 40*40*40 me rekord, PN16**
- j) TA 50*40*50 me rekord, PN16**

- k)** TA 50*50*50 me rekord, PN16
- l)** TA 63*2" *63 me rekord, PN16
- m)** TA 63*63*63 me rekord, PN16
- n)** TA 75*75*75 me rekord, PN16
- o)** TA 90*90*90 me rekord, PN16
- p)** TA 110*110*100 me rekord, PN16

Trupi: Prej polietileni duhet të jenë të prodhuara me plastik HDPE 100 te paster dhe jo plastik te riclikuar.

Lidhet me tubon nga të treja anët femër-femër-femër me rekord (me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE).

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

a) TA PVC DN 110x110x110

TA lidhëse (Tee) me 3 dalje, e përbërë prej materiali PVC, diametri nominal i daljeve: DN 110 mm, konfigurimi: 110 × 110 × 110 mm, sipërfaqe e brendshme e lëmuar, me rezistencë ndaj korrozionit dhe agjentëve kimikë. Kërkohet me raport SDR33.

b) TA PVC DN 160x160x160

TA lidhëse (Tee) me 3 dalje, e përbërë prej materiali PVC, diametri nominal i daljeve: DN 160 mm, konfigurimi: 160 × 160 × 160 mm, sipërfaqe e brendshme e lëmuar, me rezistencë ndaj korrozionit dhe agjentëve kimikë. Kërkohet me raport SDR33.

a) Y PVC DN 110x110x110

Y lidhëse (Y-branch) me 3 dalje, e përbërë prej materiali PVC, diametri nominal: DN 110 mm, konfigurimi: 110 × 110 × 110 mm, këndi i degëzimit: 45°, rezistencë ndaj korrozionit, agjentëve kimikë dhe kushteve normale të punës në rrjet, sipërfaqe e brendshme e lëmuar. Kërkohet me raport SDR33.

c) Y PVC DN 160x160x160

Y lidhëse (Y-branch) me 3 dalje, e përbërë prej materiali PVC, diametri nominal: DN 160 mm, konfigurimi: 160 × 160 × 160 mm, këndi i degëzimit: 45°, rezistencë ndaj korrozionit, agjentëve kimikë dhe kushteve normale të punës në rrjet, sipërfaqe e brendshme e lëmuar. Kërkohet me raport SDR33.

C. KËRKOHEN TAPA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

a) Tapë fundore zingato me diametër 1/2" PN 16

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga njëra anë me mashkull të filetuar 1/2"

Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

b) Tapë fundore zingato me diametër 3/4" PN 16

Trupi: Prej gize të galvanizuar me shtresë zinku 0,32 mm

Lidhet me tubon nga njëra anë me mashkull të filetuar 3/4''
Të punojë nën presion uji deri 16 bar (PN 16)

- c) Tapa PE me rekord DN 20
- d) Tapa PE me rekord DN 25
- e) Tapa PE me rekord DN 32
- f) Tapa PE me rekord DN 40
- g) Tapa PE me rekord DN 50
- h) Tapa PE me rekord DN 63
- i) Tapa PE me rekord DN 75
- j) Tapa PE me rekord DN 90
- k) Tapa PE me rekord DN 110

Trupi: Prej polietileni duhet të jenë të prodhuara me plastik HDPE 100 te paster dhe jo plastik te riclikuar.

Lidhet me tubon me rekord (me gominë dhe element shtrëngues (PE/PE).

Të punojë nën presion uji deri (PN 16)

D. KËRKOHEN ZGJATUES SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

Zgjatuesit duhet të jenë material 100% bronzi. Presioni i punës së këtyre zgjatuesve të jetë minimumi 10 bar. Fundet e këtyre zgjatuesve duhet të kenë filetim mashkull. Filetimi i këtyre rakorderive duhet të jetë në përputhje me standartin ISO 228, ku krahas standartit evropian ISO 228, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standartit SSH/IEC, mbi konformitetin e standartit evropian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.

Temperatura e punës së këtyre rakorderive duhet të jetë të paktën -10°C deri në 95°C.

E. KËRKOHEN GOMINA SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

- a) Element lidhës plastik (gomine) DN100 mm
- b) Element lidhës plastik (gomine) DN160 mm

Gomina do të jetë e prodhuar prej materiali plastik me cilësi të lartë, i përshtatshëm për bashkimin e tubacioneve PVC. Elementi duhet të sigurojë lidhje të qëndrueshme dhe hermetike ndërmjet tubacioneve, duke parandaluar rrjedhjet dhe depërtimin e ujërave të jashtme. Gomina duhet të jetë rezistente ndaj korrozionit, lagështirës, agjentëve kimikë dhe kushteve normale të punës në rrjet.

F. KËRKOHEN VULA PLASTIKE PËR MATËSA UJI DHE TEL PËR VULA MATËSI SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

Pjesa e brendshme me ngjyrë e vulës të jetë e bllokuar brenda vulës me anë të ngjitjes me vibrime akustike me frekuencë të lartë, e cila siguron puthitjen sa më të mirë të vulës, dhe siguri sa më të lartë. Numrat serial dhe logoja në vule të jenë të shënuara me anë të një shenjuesi me lazer dhe të mos kenë mundësi të fshihen nga përdoruesit. Trupi i vules të jetë material Polikarbonat I klasit V2 (per ti

rezistuar flakeve) dhe pjesa e brendshme me ngjyre te jete material poliacetal I standartit ASTM F 1855. Vula duhet ti rezistoje kushteve ekstreme te motit pa problem -10°C - +40°C.

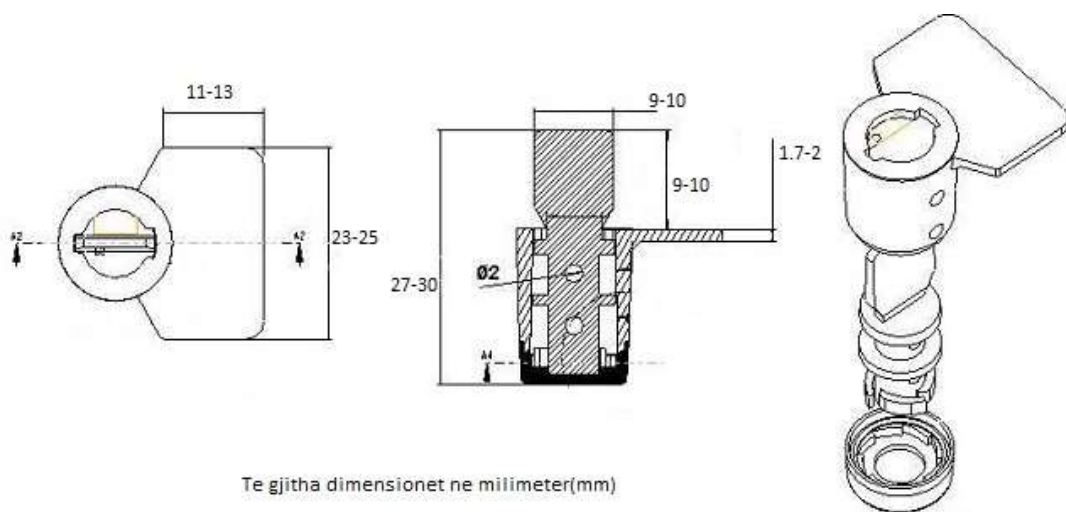
Vula te jete e testuar per fortesine e saj sipas standartit ISO 527-2, ku krahas standartit europian ISO 527-2, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standartit SSH/IEC , mbi komformitetin e standartit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit. Gjate testimeve te jete treguar se vula duron pa u thyer nje force mesatare prej minimalisht 37kilogram force. Kjo duhet vertetuar nga nje certificate/test raport nga shoqeri (kompani) te pavarura testuese dhe certifikuese nderkombetare.

Vula duhet te permbushe kerkesat e standartit ISO4892-3, ku krahas standartit europian ISO4892-3, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standartit SSH/IEC , mbi komformitetin e standartit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit. Vula duhet te jete testuar dhe ti rezistoje rrezeve ultraviolet. Gjate testimeve vula duhet ti kete rezistuar per minimalisht 7 ore rrezeve ultraviolet me intensitet minimal 0.75w/m² dhe me gjatesi vale rrezatimi 340nanometer ne temperature 57-63°C. Mbas testimeve vula nuk duhet te kete pesuar asnje ndryshim ne formen fizike te saj. Kjo duhet vertetuar nga nje certificate/test raport nga shoqeri (kompani) te pavarura testuese dhe certifikuese nderkombetare.

Per shkak te perdorimit te gjere te tyre dhe ne mjedise te ndryshme ku mund te kene akses persona te ndryshem vulat nuk duhet te jene te demshme per shendetin dhe nuk duhet te kene ne perberje te tyre material te demshme ose toksike per jeten e njeriut.

Vula duhet të ketë logon “Shoqeria Rajonale Ujesjelles Kanalizime Korçë Sh.A”, (SHRUKK), 6 numra serial unik të njëpasnjëshëm në pjesën e përparme të trupit (pjesa femërore) dhe 4 shifrat e fundit ne pjesen e brendshme me ngjyre. Numrat serial te vules ne mostren qe do te paraqitet duhet te jene gjashte “0” ne menyre qe te mos jete perdorur me perpara ose qe te mund te perdoret ne te ardhmen.

Si në figurën më poshtë ose ekuivalent me të.



Vula duhet te shoqerohet bashkë me telin e galvanizuar dhe te plastifikuar. Teli për vulat e matësit duhet të ketë trashësi prej minimumi 1 mm.

G. KËRKOHEN KASETA UJI PLASTIKE SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

Kaseta prej materiali plastik, me përmasa 51x36 cm për vendosjen e matësive të ujit.

H. KËRKOHET GALEXHANT MEKANIK SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

Galexhanti mekanik do të jetë i përshtatshëm për mbushjen dhe kontrollin automatik të nivelit të ujit në rezervuarë, me lidhje hyrëse me diametër nominal DN 63 mm dhe i përshtatshëm për instalime të ujësjellësit. Trupi i galexhantit do të jetë i prodhuar prej bronzi ose materiali metalik rezistent ndaj korrozionit, me mekanizëm të qëndrueshëm dhe të përshtatshëm për punë të vazhdueshme në kontakt me ujin. Galexhanti do të jetë i pajisur me shufër funksionimi prej çeliku inox dhe sferë notuese me përmasa të përshtatshme për diametrin e hyrjes dhe kapacitetin e rezervuarit. Lidhja e hyrjes do të jetë DN 63 mm dhe do të sigurojë montim të sigurt dhe hermetik në tubacionin e furnizimit. Galexhanti duhet të mundësojë mbylljen automatike të furnizimit me ujë me arritjen e nivelit të përcaktuar në rezervuar dhe hapjen automatike gjatë uljes së nivelit të ujit. Pajisja duhet të jetë e përshtatshme për presion pune deri në 16 bar (PN16) dhe të jetë rezistente ndaj korrozionit, presionit dhe kushteve normale të funksionimit në sistemet e furnizimit me ujë. Të gjitha pjesët në kontakt me ujin duhet të jenë të përshtatshme për përdorim në instalime të ujit të pijshëm. Furnizimi do të bëhet i plotë, së bashku me shufrën dhe sferën notuese, i ri dhe pa dëmtime.

I. KËRKOHEN VALVULA NIVELI ME GALEXHANT SIPAS SPECIFIKIMEVE TË MËPOSHTME:

Valvula e nivelit me kontroll flotues, DN200, duhet të jetë e tipit hidraulik, jo-modulues (on-off), me diafragmë të vetme, model globe ose angle, e destinuar për kontrollin automatik të nivelit të ujit në rezervuar — hapet plotësisht kur niveli bie në pikën minimale dhe mbyllet hermetikisht (drip-tight) kur arrin pikën maksimale të paracaktuar. Trupi dhe kapaku duhet të jenë prej gize të nyjzuar (Ductile Iron ASTM A536), me sedilje dhe trim prej bronzi ose çeliku inox, disk gome dhe diafragmë najloni të forcuar me gomë. Lidhja në skaje duhet të jetë me flanzhë sipas ANSI/ASME B16.42, Klasa 150 ose 300, me presion pune deri 250–400 psi dhe temperaturë pune deri në 82°C. Kontrolli pilot me top notues (float) prej inoksi, me diferencë të rregullueshme niveli 25–450 mm, mund të vendoset edhe larg valvulës kryesore, deri 3.5 m poshtë saj. Valvula duhet të jetë e miratuar sipas NSF/ANSI 61 dhe lead-free sipas NSF/ANSI 372, e montuar dhe testuar në fabrikë (test rrjedhjeje dhe stroke test me ajër min. 90 psi), me prodhuesin e certifikuar ISO 9001, ku krahas standartit europian ISO 9001, AK pranon edhe mundësinë e paraqitjes së standardit SSH/IEC, mbi konformitetin e standardit europian dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë, për shkak të ekzistencës të standardeve ndërkombëtare të adoptuara në ato kombëtare nga Drejtoria e Përgjithshme e Standardizimit.

Furnizuesi duhet që materialet t'i shoqërojë me certifikatën e prodhuesit, që vërteton përputhjen me specifikimet teknike të kërkuara.

Afatet e lëvrimit:

Afati i lëvrimit do të jetë: 2 (dy) muaj, duke filluar nga data e nënshkrimit të kontratës. Mallrat duhet të dorëzohen tek UKRK Sh.A.

J. Zguri