

SPECIFIKIMET TEKNIKE TE UNIFORMES SE F.S.P.D-së

1-Bluzë me mëngë të gjata



Parametrat fizike:

Bluzat prodhohen me material 100% polyester fleece me mëngë të gjata për femra dhe për meshkuj janë njësoj në tekstil dhe ngjyrë **Blu Navy**.

Pjesët përbërëse të bluzës:

- Jaka gjysmë golf me zinxhir.
- Pjesa përpara
- Pjesa prapa (shpina)
- Dy mëngë të gjata

JAKA

Jaka duhet gjysme golf me zinxhir me gjatesi 20 cm dhe të ndërtohet me tekstil te njejte me materialin baze dhe duhet të ketë lartësi standarde 3 cm. Bashkimi me dy pjesët e bluzës duhet të bëhet me anë të një një filetoje me gjerësi rreth 1cm. Qepja e filetos tek jaka dhe tek bluza duhet të bëhet me një tegel linear dy gjilpërësh.

PJESËT PËRPARA DHE MBRAPA

Pjesa para dhe ajo e pasme duhet të bashkohen me njëra-tjetrën me tegel syzator 5 fijesh. Në linjën e shpatullave duhet qepur një fileto përforcuese për ruajtjen e formës së supeve. Tek pjesa e shpatullave të bluzës së meshkujve dhe të femrave, në brendësi, duhet të qepet një shtresë në formën e gjysme rrethit prej të njëjtit tekstil si bluza. Rrezja e rrethit duhet të jetë rreth 7-9 cm. Përmasa e saktë e rrethit duhet të variojë sipas masës së bluzës.

Në fund bluza duhet të mbyllet me një palosje me lartësi rreth 2 cm nga buza fundore. Palosja duhet të qepet me tegel linear dy gjilpërësh i përforcuar nga brenda me tegel syzator. Fundi i bluzës duhet të jetë i drejtë dhe duhet të ketë të njëjtën gjatësi si para ashtu edhe mbrapa.

MËNGËT

Mënga përbëhet nga një pjesë e vetme tekstili. Përmasat e mëngës duhet të ndryshojnë në varësi të masës së bluzës. Mënga duhet të bashkohet me trupin e bluzës me 2 tegela: 1 tegel qepës linear dhe 1 tegel syzator 5 gjilpërësh. Mënga duhet të mbyllet me një palosje me lartësi rreth 2 cm. Palosja duhet të jetë 2 cm dhe duhet të qepet me tegel syzator 5 fijesh (dy tegela linear dhe një syzator).

APLIKIMI I ELEMENTËVE VELCRO

Bluza **me mëngë të gjata** duhet të pajiset me 3 elementë Velcro femër:

1 copë për vendosjen e Logos së gjoksit.

1 copë për Logon e Mbiemrit, me përmasa 8.6 x 3 cm.

1 copë me përmasa 8 x 7 cm me formën e Logos se F.S.P.D-se në mëngën e majtë.

Elementët Velcro në gjoks duhet të vendosen paralel me njëra-tjetrën dhe të barazlanguara. Elementi Velcro për vendosjen e shenjave në mëngë duhet të ketë një distancë rreth 6 cm nga gavatura e mëngës. Elementët *Velcro* duhet të qepen me tegel linear perimetral me ngjyrë blu dhe të përforcohen me dy tegela diagonalë. Qepja e elementëve *Velcro* duhet të bëhet me ndihmën e frazulinës në mënyrë që të mos ketë dëmtime ose grisje të tekstit gjatë qepjes dhe gjatë përdorimit.

Produkti përfundimtar duhet të jetë identik me kampionin e aprovuar gjatë procedurave të vlerësimit. Filli qepës duhet të ketë ekzakt karakteristikat e përcaktuara tek Specifikimet Teknike. Tegelat e qepjes së bluzës duhet të jenë me hap 30 shpime në 5 cm. Tegelat duhet të jenë të drejtë, uniformë, simetrik, me elasticitetin e duhur dhe nuk duhet të kenë shqepje ose defekte. Tegelat duhet të jenë të fortë dhe nuk duhet të shqepen nëse tërhiqen me duar. Fortësia e tegelave duhet të jetë mbi 12N. Tegelat duhet të jenë të përforcuar në ekstremitete. Të gjithë elementët e bluzës duhet të jenë simetrik. Përpara se të fillojë prodhimi i artikujve, prodhuesi duhet të bëjë testimin e stabilitetit dimensional (aftësinë e tekstit për të ruajtur formën fillestare pas prerjes, qepjes, larjes, hekurosjes, etj.) Në varësi të llojit, tekstilet nuk duhet të lahen ose hekurosen në temperatura që kalojnë kufijtë e specifikuar nga prodhuesi në skedën teknike sipas EN ISO 3758 ose që janë specifikuar në këtë dokument. Gjithashtu tekstili nuk duhet të fitojë shkëlqim gjatë hekurosjes. Tekstili duhet të ketë rezistencë të lartë ndaj rrezatimit Ultraviolet. Tekstili duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përdorimit dhe konsumit. Kufiri i lejuar i gabimit tek përmasat e bluzave është $\pm 2\%$. Elementëve Velcro nuk duhet t'u dalin fijet anësore gjatë përdorimit të shpeshtë. Tekstilet, materialet dhe aksesorët e përdorur në prodhimin e këtij artikulli nuk duhet të përmbajnë substanca të dëmshme për shëndetin e njeriut apo AZO ngjyruës. Për produktin e gatshëm duhet të paraqiten rezultatet e këtyre testeve sipas standardeve:

EN ISO 14362-1:2017

EN ISO 14362-3:2017

EN ISO 3071:2006 (vlera limit e pH për veshjet që kanë kontakt direkt me lëkurën është 4.0 - 7.5 dhe për veshjet që nuk kanë kontakt direkt me lëkurën është 4.0 - 9.0)

AMBALAZHIMI DHE ETIKETIMI

Bluza **me mëngë të gjata** duhet të pajiset me 1 etiketë prej tekstili, në të cilën duhet të shkruhet emri i fabrikës, viti i prodhimit, përmasa, përbërja, dhe instruksionet e mirëmbajtjes. Kjo etiketë duhet të qepet në brendësi të bluzës, në anën e majtë, rreth 12 cm nga buza e poshtme e bluzës. Bluza duhet të paloset duke vendosur të dy mëngët në brendësi. Bluza e palosur duhet të vendoset në një qese polietileni. Në çdo kuti duhet të vendosen bluza të një numri dhe gjinie. Çdo kuti duhet të ketë sasi të barabartë bluzash. Kartoni i kutive (me peshë rreth 600 gr/m²) duhet të jetë i përshtatshëm për transportin e sigurt të produkteve. Çdo kuti duhet të jetë e pajisur me një etiketë me adeziv, në të cilën duhet shënuar masa e bluzës, viti i prodhimit, sasia dhe emri i fabrikës

prodhuese. Kutitë duhet të jenë të padëmtuara dhe të izoluara me shirit ngjitës (natriban).

MASAT DHE SASIA E PRODHIMIT

Artikulli **Bluzë me mëngë të gjata** do të porositet dhe do të prodhohet në masat XS – XXXL për femra dhe S – XXXL për meshkuj, dhe në sasi të që do të rezultojnë pas matjeve të punonjësve të *Punonjësve të Sigurisë Portit Durrës*.

Marrja e masave trupore

Marrja e masave trupore të mëposhtme është e nevojshme për nxjerrjen e përmasave të këtij artikulli:

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik

Cope: 420(katërqind e njëzet) cope.

2-Këpuçë Dimërore

Parametrat fizike

Lekure natyrale boks vici dhe astar meshini vici.

Kepucet prodhohen sipas modelit klasik me ngjyre të zeze, ku maja është në formë U-je. Pjesa e poshtme, sholla është me material gome me llokma të dhembzuara, me trashësi 7-8mm pa llokma dhe 15-16 mm me llokma. Pjesa e takes ka trashësi 25-27mm pa fjalpen dhe xhiron e gomes. Lekura e faqes, sipas të dhenave të mesiperme. Mbrapshtinat (veshet) në pjesën e sipërme të tyre kanë lekure të bute sheviro, brenda se ciles është vendosur një masë sfungjer, me qëllim që buzët e sipërme të jenë sa më të buta për një komoditet sa më të mirë. Veshja e brendshme me material GORE-TEX® me performancë të lartë 100% i papërshkueshëm nga uji dhe me ajrosje shumë të mirë dhe shtrroje lekure. Kepucet të jenë 6 vrima në secilin anë për kalimin e lidhesave. Lidhesat të jenë të zeza dhe të rrumbullakta, ose në formë kordoni me fije sintetike deri në 600mm. Në lekuren natyrale boks vici cil. I-re përfshihen lekuret e vicit që kanë sipërfaqe të shfrytëzueshme jo më pak se 96 % dhe lejohen të kenë 4 % të sipërfaqes me defekte ku 2 % në kupon. Lekuret duhet të jenë të shtrira mirë, të buta, të ngjeshura dhe kompakte. Nga ana e brendshme të jenë të pastruara, të zmeriluara dhe të barazuara. Ngjyrimi të jetë i njellojtë në të gjithë sipërfaqen dhe pa tonacione.

Lartësia e qafes së kepuces (duke ju referuar numrit 41) nga jashtë e matur mbi xhiron e gomes të jetë 130 +/- 10 mm. Realizimi i bashkimit të pjesës së poshtme me pjesën e sipërme të kepuces realizohet nëpërmjet teknologjisë me injeksion të drejtëpërdrejtë. Qepja e forcuar e shollës me pjesë të sipërme me tegel të fortë ngjyre të zeze. Pjesa e thembres me lekure të forcuar qepur me dopjo tegel. Pjesët anësore gjithashtu të qepura me dopjo tegel në të gjithë perimetrin. Në pjesën e sipërme të ketë një shirit kamoshi të butë për veshje komferte me lartësi 7-9mm. Në pjesën e pasme kjo pjesë kamoshi vjen e ngritur deri në 35mm.

bombe termoplastike me trashësi 1.4 +/- 0.1 mm.

forte termoplastike me trashësi 1.5 +/- 0.1 mm.

fiap gome e presuar me fortësi 85 +/- 3 grade shore (sipas STASH 2896–87) me trashësi 4–4.2 mm. xhiro gome e presuar me fiapen me pjerësi konike, trashësi 2.8-3 mm dhe gjeresi 17-19 mm. sholle gome e presuar TIP U me fortësi 75 +/- 3 grade shore (sipas STASH 2638 – 87) të presuar, nga poshtë duhet të jetë me llokma të dhembzuara, me trashësi 7-8 mm pa llokma, ndërsa me llokma trashësia duhet të jetë 13-14 mm. taka duhet të jetë e presuar së bashku me shollën me trashësi 25-26 mm.

Bashkimi i pjeses se sipërme te kepuces me pjesen e gomuar duhet te realizohet me injeksion.

pe sintetik me ngjyre te zeze per qepje e lekures 100 % sineteik dhe qendrueshmeri mbi 9 kG,per masurin Nm 40/3 dhe gjilperen Nm 30/3.

pe sintetik i thurur 1 mm per qepje 100 % PES dhe rezistence 38 kG (1000 g).

taban soleti lekure me trashesi 3-3.5 mm.lidhese te zeza te rrumbullakta thurje gershet deri ne 60 cm gjatesi.

- a. Të jenë kundra rrëshqitjes.
- b. Të krijojnë lehtësi në mbathjen e z bathjen e tyre.
- c. Lëkura të jetë “ëaterproof”, e cilësisë së parë dhe higjienike.
- d. Të jenë rezistente në shqitje të gomës.
- e. Të jenë rezistente ndaj plasjes së faqes dhe në këputje të saj.
- f. Pjesa e brendshme të mos lëshojë bojë.

Ngjyra e zezë.

Raporti midis gjatesise dhe gjeresise ne varesi te numrit te kepuceve te plotesoje kushtet e standartit shqiptar.Per te vertetuar parametrat fizike do te analizohet mostra e dorezuar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik

Cope: 140 (njqind e dyzetë) Palë.



3-Çorape

Parametrat fizike

Çorape për uniformën e punës dimërore për meshkuj e femra të Forcës së Sigurisë Portit Durrës:

Modeli i çorapeve të jetë i njëjtë për të gjithë efektivin e Forcave të Sigurisë Portit Durrës.Përbërja të jetë 45% lesh, 45 % akrilik, 9 % poliamit,1 % llastik, të bëjë të mundur përthithjen e djersës gjatë përdorimit të mos pushëzohen.Filli i bazës dhe në ind të jetë i qëndrueshëm në këputje.Të ketë qëndrueshmëri të ngjyrës ndaj larjes, djersës, fërkimit, etj.Ngjyra e zezë. Masat që duhet te jene disponibile jane 37,38,39, 41, 43,45,49 sipas permasave te marra gjate matjeve.Për të vertetuar parametrat fizike do te analizohet

mostra e dorezuar. Corapet e burrave duhet te jene te certifikuara sipas standardit nderkombetar OKEOTEX Standard 100

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik

Cope: 420 (katerqind e njezet) Palë.



4-Rrip ushtarak i zi

Rrip mes, materiali tekstil i perforcuar me ngjyre te zezë. Gjatësia 145 (± 3 cm). Gjerësia 4.5 cm. Mberthimi i rripit realizohet me togëz ebaniti me ngjyre te zezë. Rripi në të gjithë gjatësinë e tij ka një shtresë perforcuese. Ai është i manovrueshëm në shtrëngimin apo lirimimin e gjatësisë së tij, duke pasur edhe një siguresë për funksionimin e saj.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik

Copë: 140 (njeqind e dyzetë) Copë.

5-Bluzë pambuku me mëngë të shkurtra me jake me tre kopsa:

Specifikimi Teknik i artikullit “**Bluzë me mëngë të shkurtra me jake me tre kopsa**” për Forcat e Sigurisë FSPD paraqet kërkesat themelore teknike të domsdoshme. Të gjitha përcaktimet teknike të këtij Specifikimi Teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi. Treguesit fiziko – mekanik e kimik të lëndës së I-rë **trikotazh Blu Navy** si dhe të materialeve të tjera ndihmëse që do të përdoren për konfeksionimin e artikullit “**Bluzë me mëngë të shkurtra me jake me tre kopsa**” duhet të rezultojnë të jenë domosdoshmërisht në përputhje me Specifikimet Teknike të mëposhtme.

Bluza duhet te jete e certifikuar sipas standardit nderkombetar OKEOTEX Standard 100. **Materialet** që duhet të përdoren për prodhimin e artikullit “**Bluzë me mëngë të shkurtëra me jake me tre kopsa**” janë:

Lënda e I-rë trikotazh gri, cilësia e I-rë me këto të dhëna:

Ngjyra		Blu Navy
Përbërja		100% pambuk
Thurja		xhersi (e thjeshte) 1+1
Masa		170 +/- 5 gr/m2
Dendësia syth/10 cm		D vertikale 210 +/-8 syth D horizontale 155 +/-8 syth
Qendrueshmëria kG		Q v/h 18 - 3 kG
Numri Metrik		Nm 50/1
Trashësia e tekstili		0.5 +/- 0.1 mm
Qendrueshmëria e ngjyrës		Nota 4-5

Vlera e qendrueshmërisë së ngjyrës së lëndës **I**- re trikotazh Blu Navy duhet të jetë e qendrueshme dhe shumë e qendrueshme **Nota 4 - 5**. Ngjyra e mostrës e cila i nënshtrohet provës në qendrueshmëri ndaj fërkimit në të thatë dhe në të njomë, në larje solucioni sapuni dhe djersë nuk duhet të ndryshojë nga ajo e depozituara në ofertë.

Materialet ndihmëse që duhet të përdoren për ndërtimin e artikullit “**Bluzë me mëngë të shkurtëra me jake me tre kopsa**” janë:

Penj qepje Nm 80/2 100 % PES **Blu Navy**

Velkrofe femër me ngjyrë Blu Navy

Bluzë pambuku me mëngë të shkurtra me jake me tre kopsa duhet të pajiset me 3 elementë Velcro femër:

1 copë për vendosjen e Logos së gjoksit.

1 copë për Logon e Mbiemrit , me përmasa 8.6 x 3 cm.

1 copë me përmasa 8 x 7 cm me formën e Logos se F.S.P.D-se në mëngën e majtë.

PËRSHKRIM

Bluza me mëngë të shkurtra është model T-shirt me 3 kopsa. Përbëhet nga jaka , mëngët, shpina dhe gjoksi.

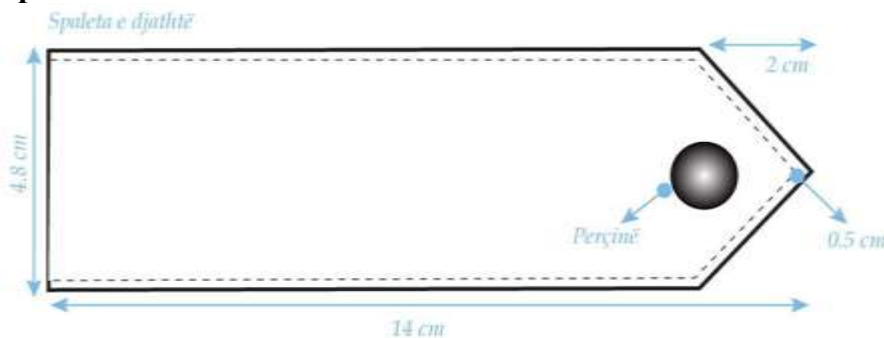
Jaka e bluzes është tip sport dhe duhet të jetë trikotazh methurje llastik 1+1.

Gjoksit lart në të dyja anët i qepet me tegela anësore dygjilperesh, materiali velkrof femer ngjyre të errët për vendosjen e logos së mbiemrit dhe logos së gjoksit .Gjoksit dhe shpinës i formohet në fund bordura me gjerësi **3 cm +/- 1 mm** duke palosur një herë trikotazhin në fund dhe duke i kaluar pastaj tegel dysh zbukurimi. Në qender të gjoksit në pjesën e sipërme është hapja e bluzes ku në anën e majte janë hapur tre vrima dhe në anën e djathtë janë vendosur 3 kopsa me ane të cilave realizohet mbyllja perkatese.

Mëngët në fund janë me bordurë me gjerësi **2-2.5 cm** dhe me material trikotazh methurje llastik 1+1. Në qëndër të mëngës së majtë me ulje **8-10 cm** nga maja e supit qepet me tegel dysh velkrof femër me ngjyrë të errët në të cilën do të fiksohet logo e krahut.

Në fillim bashkohet gjoksi me shpinën dhe pastaj fiksohen dhe mëngët . Mbyllja e bluzës fillon me bashkimin anësor të shpinës me gjokset dhe vazhdon me mbylljen e mengeve. Pastaj kryhet vendosja e jakës duke bërë kujdes që në përfundim jaka të jetë e shtrirë mirë duke mos krijuar vende të ngritura. Të gjithë bashkimet e pjeseve përbërëse të bluzës (tegelat) duhet të rrealizohen me makina të posaçme për qepjen e trikotazheve (makina qepje dygjilpërshe me grepa).

Spaletat:



Spaletat duhet të jenë drejtkëndore në një anë dhe me kulm (me formë shigjete) në anën tjetër. Ana drejtkëndore duhet të qepet tek tegeli i rrethit të mëngës (gavatura). Katër brinjët e tjera përshkohen nga një tegel perimetral sipërfaqësor një gjilpërësh me distancë rreth 5 mm nga buza. Spaleta duhet të ndërtohet me dy shtresa tekstili ngjyrë blu navy (njësoj si “Bluzë me mëngë të shkurtra me jake me tre kopsa”) me përmasa të njëjta. Shtresa e sipërme e spaletës duhet të përforcohet me frazelinë termoadezive. Perçina duhet të jetë në anën e “shigjetës”, distancë rreth 1.5 cm nga kulmi. Perçina duhet të qepet në të njëjtin pozicion tek supi i “**Bluzë me mëngë të shkurtra me jake me tre kopsa**”. Perçina duhet të jetë me diametër 17 mm, metalike,

ngjyrë blu navy. Gjatësia e spaletës duhet të ndryshojë në varësi të masës së **“Bluzë me mëngë të shkurtra me jake me tre kopsa ”**. Gjatësia e spaletës duhet të rritet me 2-3 mm për çdo masë. Përmasat bazë duhet të jenë këto: 13.5 x 4.8 cm për masën më të vogël të së **“Bluzë me mëngë të shkurtra me jake me tre kopsa ”**dhe 18 x 4.8 cm për masën më të madhe të së **“Bluzë me mëngë të shkurtra me jake me tre kopsa ”**. Ne krahu e majte ne krahu e djathte te gjoksit vendosen velkrofet femer ne ngjyre Blu Navy per vendosjen e Logove ne gjoks dhe Logos se mbiemrit sipas modelit te percaktuar ne specifikimet per logot. Velkrof femer vendoset edhe ne mengjen e majte per vendosjen e logos ne krahe.

Tegelat e qepjes të bluzës duhet të jenë me hap **30** shpime në **5 cm**. Tegelat duhet të jenë të fortë, uniform, të mos kenë vende të shqepura, të jenë simetrike, të rrëgullt dhe të drejtë. Tegelat duhet të jenë të fortë në mënyrë të tillë që të mos hapen nën ushtrimin e forcës së duarve. Fortësia e tegelave të jetë mbi **12 kg**. Tegelat duhet të jenë të përforcuar në fund. Peri që do të përdoret për qepje duhet të jetë i fortë dhe me ngjyrë të errët me **Nm 80/2, 100 % PES**. Në përfundim bluzës lart në shpine me anë të procesit të stampimit në formë harku i stampohen fjalet **“FSPD”**. Gërmat duhet të jenë të vendosura në mënyrë proporcionale dhe duhet kenë lartesi **8 cm** dhe gjerësi **1.5 cm**. Ngjyra e gërmave duhet të jetë fosforeshente me fortësi reflektimi **3 M** (normë e **CE-s**). Stampimi duhet të jetë i një cilësie shumë të lartë në mënyrë të tillë që të mos fshihet nën veprimin e larjes.

Bluza me mëngë të shkurtëra me jake me tre kopsa duhet të jetë simetrike në të gjithë elementët e saj.

MASAT DHE SASIA E PRODHIMIT

Artikulli “Bluzë me mëngë të shkurtëra” prodhohet dhe porositet nga përdoruesi në sasi të përkatëse sipas masave të gjokseve S, M, L, XL, XXL të cilat subjekti prodhues është i detyruar ta respektojë saktësisht.

Marrja e masave trupore

Marrja e masave trupore të mëposhtme është e nevojshme për nxjerrjen e përmasave të këtij artikulli:

AMBALLAZHIMI DHE ETIKETIMI

Çdo bluzë futet në qese celefoni dhe paketimi i tyre bëhet në kuti kartoni në sasi që pesha e tyre të mos shkaktojë deformim të kutisë. Mbi kuti vendoset etiketa ku të jetë shkruar qartë emri i firmës, numri i gjoksit, sasia dhe vula përkatëse.

Per te vertetuar parametrat fizike do te analizohet mostra e dorezuar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

Cope: 420 (katerqind e njezet) Copë.

6-Këpuce verore



Parametrat fizike

Lekure natyrale boks vici dhe astar meshini vici.

Kepucet prodhohen sipas modelit klasik me ngjyre te zeze ,ku maja eshte ne forme U-je. Pjesa e poshtme,sholla eshte me material gome me llokma te dhembazuara ,me trashesi 7-8mm pa llokma dhe 15-16 mm me llokma. Pjesa e takes ka trashesi 25-27 mm pa fjapen dhe xhiron e gomes. Lekura e faqes ,sipas te dhenave te mesiperme. Mbrapshtinat(veshet) ne pjesen e siperme te tyre kane lekure te bute sheviro ,brenda se ciles eshte vendosur nje mase sfungjer,me qellim qe buzet e siperme te jene sa me te buta per nje komoditet sa me te mire.Veshja e brendshme me material GORE-TEX® me performance te larte 100% i papërshkueshëm nga uji dhe me ajrosje shume te mire dhe shtroje lekure.Kepucet te jene 6 vrima ne secilen ane per kalimin e lidhesave . Lidhesat te jene te zeza dhe te rumbullakta ,ose ne forme kordoni me fije sintetike deri ne 600mm.Ne lekuren natyrale boks vici cilesia I-re perfshihen lekuret e vicit qe kane siperfaqe te shfrytezueshme jo me pak se 96 % dhe lejohen te kene 4 % te siperfaqes me difekte ku 2 % ne kupon.Lekuret duhet te jene te shtrira mire,te buta,te ngjeshura dhe kompakte. Nga ana e brendeshme te jene te pastruara,te zmeriluara dhe te barazuara.Ngjyrimi te jete i njellojte ne te gjithë siperfaqen dhe pa tonacione. Lartesia e qafes se kepuces (duke ju referuar numrit 41) nga jashte e matur mbi xhiron e gomes te jete 100 +/- 10 mm.Realizimi i bashkimit te pjeses se poshte me pjesen e siperme te kepuces realizohet nepermjet teknologjise me injeksion te drejtperdrejte. Qepja e perforcuar e sholles me pjese e siperme me tegel te forte ngjyre te zeze. Pjesa e thembres me lekure te perforcuar qepur me dopjo tegel. Pjeset anesore gjithasthu te qepura me dopjo tegel ne te gjithë perimetrin. Ne pjesen e siperme Te kete nje shirit kamoshi te bute per veshje komfote me lartesi 7-9mm.Ne pjesen e pasme kjo pjese kamoshi vjen e ngritur deri ne 35mm. Bombe termoplastike me trashesi 1.4 +/- 0.1 mm.

forte termoplastike me trashesi 1.5 +/- 0.1 mm. Fiap gome e presuar me fortesi 85 +/- 3 grade shore (sipas STASH 2896–87) me trashesi 4–4.2 mm. Xhiro gome e presuar me fiapen me pjeresi konike,trashesi 2.8-3 mm dhe gjeresi 17-19 mm.Sholle gome e presuar TIP U me fortesi 75 +/- 3 grade shore (sipas STASH 2638 – 87) te presuar,nga poshte duhet te jete me llokma te dhembazuara, me trashesi 7-8 mm pa llokma, ndersa me llokma trashesia duhet te jete13-14 mm. Taka duhet te jete e presuar se bashku me shollen me trashesi 25-26 mm .Pe sintetik me ngjyre te zeze per qepje e lekures 100 % sineteik dhe qendrueshmeri mbi 9 kG,per masurin Nm 40/3 dhe gjilperen Nm 30/3. Pe sintetik i thurur 1 mm per qepje 100 % PES dhe rezistence 38 kG (1000 g) .Taban soleti lekure me trashesi 3-3.5 mm. Lidhese te zeza te rumbullakta thurje gershet deri ne 60 cm gjatesi.

Të jenë kundra rrëshqitjes.

Të krijojnë lehtësi në mbathjen e zbathjen e tyre.

Lëkura të jetë “waterproof”, e cilësisë së parë dhe higjienike.

Të jenë rezistente në shqitje të gomës.

Të jenë rezistente ndaj plasjes së faqes dhe në këputje të saj.

Pjesa e brendshme të mos lëshojë bojë.

Ngjyra e zezë.

Masat që duhet te jene disponibile jane 37,38,39, 41, 43,45,49 sipas permasave te marra gjate matjeve.Për të vertetuar parametrat fizike do te analizohet mostra e dorezuar.Raporti midis gjatesise dhe gjeresisë ne varesi te numrit te kepuceve te plotesoje kushtet e standartit shqiptar.Per te vertetuar parametrat fizike do te analizohet mostra e dorezuar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik.

Kepuce verore 140(njeqind e dyzet)palë

7-Jelek fluoreshent me xhepa dhe zinxhir

Specifikimi Teknik i artikullit “Jelek fosforeshent” per FSPD paraqet kerkesat themelore teknike te domsdoshme .Te gjitha percaktimet teknike te ketij Specifikimi Teknik duhen te zbatohen detyrimisht sakte nga prodhuesi.Treguesit fiziko-mekanik e kimik te lendes se I-re si dhe te materialeve te tjera ndihmese qe do te perdoren per konfeksionimin e artikullit “Jelek fosforeshent” duhet te rezultojne te jene domosdosmerisht ne perputhje me Specifikimet Teknike te meposhtme.

Pershkrimi fizik:

Material fluoreshent dhe shirita reflektive te qepura. Ngjyre e verdhe.

Jelevu duhet te jete i paisur me dyshirita reflektues perimetrare horizontale me largesi 10.5-11 cm nga njera tjetra. Pa qepje anesore. 2 ane te perparme te bashkuara me zinxhir plastic ngjyre te zeze. Jake V. 2 xhepa perpara, nga 1 ne cdo ane ne forme te pjerret. Xhepat te kete nje filete reflektive ne rreze te bordures 25mm se xhepit.

Gjithashtu duhet te kete nje kapse rrumbullake plastike ne anen e djathte te gjoksit.

Ne pjesen e qafes te kete nje fileto te zi, qe zbret deri ne pjesen e fundit te zinxhirit me trashesi 8mm.

Ne pjesen fundore te kete gjithashtu 1 fileto te zi po ashtu me 8mm.

Pjesa fundore e kraheve te kete 1 shirit te zi me trashesi 8mm.

Te kete gjithashtu 2 shirita reflektues tek pjesa e supanjes me gjatesi 19cm.

Tek pjesa ku bashkohet supanja me gjoksin perpara dhe supanja me shpinen nga pas te kete nje fileto reflektuese.

Etiketa e jelevut duhet te permbaje: emrin dhe logon e prodhuesit dhe adresen e tij, modelin dhe kodin e produktit, standartin ISO qeofron, perberjen e materialit, masen, vitin e prodhimit, te dhenat ergonomike, instruksionet e perdorimit.

Parametrat teknike

Jelevu fosforeshent duhet te jete I certifikuar sipas Rregullores Europiane 2016/425 dhe te permbushe standartet e meposhtme: S.SH. EN ISO 13688:2013 dhe S.SH. EN ISO 20471:2013+A1:2016klasi I

100% polyester me peshe 130gr/m². Shirita fosforeshente CSR 1303-2. Masat S-XXXL

Cope e certifikuar OEKO TEX ku eshte testuar dhe ka kaluar me sukses

- Shkarkimin e nikelit
- Nivelin e pH – 6.6
- Nivelin e ngjyrujesve azoike (te cilet duhet e jene 0)

Stabiliteti i dimensioneve pas 25 larjeve me 40°C duhet te jete -3.6% per fijen e tendosur dhe -1.7% per fijen e thurur.

Percaktimi I vizibilitetit: Klasi 1. 0.51m² per materialin dhe 0.12m² per reflektuesin.

Te kete kaluar testet e kordinatave te kromaticitetit per materialet e reja, testet pas eksponimit me Xenon, zbehjen e ngjyrujes nga ferkimi, zbehjen e ngjyrujes nga djersitja, zbehja e ngjyrujes nga pastrimi kimik dhe zbehja e ngjyrujes pas larjes me 40 grade celcius.Rezistenca ndaj grisjes 1,12 * 10³ kPa.Shiriti reflektues fosforeshent duhet te kete kaluar testet e retrorefleksionit per: materialet e reja, pas gerryerjes, luhatjes se temperaturave, 25 larjeve ne 60°C , dhe ekspozimit ne shi.

OE ofertues duhet te paraqese certifikaten e konformitetit per produktin final të lëshuara ne emer te prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar qe verteton se artikulli i kerkuar eshte ne perputhje me standartet e kerkuara.

Ne pjesen e shpines shkruhet me material fosforeshent me germa kapitale fjala FSPD Lartesia e germave 7.1cm +/- 1mm, gjeresia 1.1cm +/- 1mm .Ne perpresen e majte, ne nivelin e gjoksit, shkruhet me material fosforeshent , me germa kapitale F.S.P.D.

Lartesia e germave 5 cm +/- 1mm, gjerësia 5mm +/- 0.1mm .

Artikulli “Jelek fosforeshent” prodhohet dhe porositet nga perdoruesi ne sasite perkatese sipas masave te gjokseve S, M, L, XL, XXL te cilat subjekti prodhues eshte i detyruar ta respektoje saktesisht.

Amballazhimi, marketimi dhe etiketimi

Cdo jelek futet ne qese telefoni dhe paketimi i tyre behet ne kuti kartoni ne sasi qe pesha e tyre te mos shkaktoje deformim te kutise. Mbi kuti vendoset etiketa ku te jete shkruar qarte emri i firmes,numri,sasia dhe vula perkatese.

Per te vertetuar parametrat fizike do te analizohet mostra e dorezuar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik. Per te vertetuar parametrat fizike do te analizohet mostra e dorezuar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik.

Jelek fluoreshent me xhepa dhe zinxhir 140(njeqind e dyzet)cope.

8-Kostum Sportiv.

Specifikimi teknik i artikullit, “Kostum sportiv” per punonjesit e punonjese e Forcës së Sigurisë së Portit Durrës paraqet kerkesat themelore teknike te domosdoshme per prodhimin ne linje industriale mbi bazen e proceseve teknologjike artikullit “kostum sportiv“ Ne kete specifikim teknik percaktohen gjithashtu dhe kerkesat cilesore te ketij artikulli.

Te gjitha percaktimet teknike te ketij specifikimi teknik duhen te zbatohen detyrimisht sakte nga prodhuesi.

Per procedure vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, kontraktuesi eshte i detyruar te paraqesi si oferte teknike te realizuar sipas kerkesave te ketij specifikimi teknik : - 1 (nje) komplet kostumi sportiv (bluze,tuta) me nr gjoksi 50 .

Kostumet e sportit (Bluze dhe Tuta me minge te gjata),te jene me permbajtje poliester 60 %, dhe pambuk 40 %.

Ne pjesen e brendshme te bluzes dhe tutave te kete te qepur nje rrjete ne forme astari e cila sherben per thithjen e djerses.

Ngjyrat te jene te ndryshme ku te mbizoteroje ngjyra kuqe me te zeze si dhe kombinacione te tjera te mundeshme. Permasat te jene: S , M , L , XL ,XXL,XXXL .

Amballazhimi ne kuti kartoni me etiketa perkatese te firmes furnizuese.

Kolaudimi marrja në dorëzim.

Pranimi i te gjithë sasise te artikullit “Kostum sportiv” te percaktuar ne kontrate dhe te dorezuar ne magazinën e porositës do te behet vetem ne baze te rezultateve qe do te merren gjate procesit te Kolaudimit per te gjithë sasine e produktit te gatshem te dorezuar ne magazine. Teknikisht kolaudimi do te behet mbi bazen e kryerjes direkt te matjeve dhe provave fizike te mostrave perfaqesuese te sasise se mallit te dorezuar dhe krahasimin e te gjitha ketyre rezultateve me kerkesat dhe te dhenat teknike te ketij specifikimi teknik.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij specifikimi teknik.

Kostume sportive dimëror(një bluze me zinxhir +tuta) 140(njeqind e dyzet)pale

9-Atlete sporti.

Ky specifikim teknik paraqet kerkesat themelore teknike te domosdoshme per artikullit “ Atlete sporti“ Ne kete specifikim teknik percaktohen gjithashtu dhe kerkesat cilesore te ketij artikulli.

Te gjitha percaktimet teknike te ketij specifikimi teknik duhen te zbatohen detyrimisht sakte nga furnizuesi.

Artikulli “atlete sportive” te jete i perbere nga keto elemente:

-Pjesa e sipërme te jete material lekure e imituar e bute dhe te padeptueshem nga uji.

-Pjesa e poshtme ose sholli, te jete material i gomuar me format e takave ne menyre qe te siguroje mbeshetje te mire te atleteve ne toke dhe te mos rreshqase ne siperfaqet e sheshta apo te lemuara.

Te jete i ngjitur me ngjites me dy komponente ne temperaturen 60-70 grade me pjesen e sipërme (surprinen) dhe te siguroje qendrueshmeri te larte ne shqitje. Astari i brendshem dhe tabani te jete material i bute dhe te siguroje depurtueshmerine e djerses.

Lidheset te jene sintetike me gjatesi qe varen nga forma dhe menyra e ndertimit te struktures se atletes Ngjyrat te jene te ndryshme ku te mbizoteroje ngjyrat e erta si dhe kombinacione te tjera te mundeshme. Numrat e atleteve te jene 39 deri 44.

Sasia sipas numerave do të behet mbi bazen e kerkesave teForcës se Sigurisë së Portit Durrës me lidhjen e kontrates me prodhuesin (fituesin).

Amballazhimi ne qese plasmasi te cilat futen ne kuti kartoni me etiketa perkatese te firmes furnizuese. Ofertuesit duhet te paraqesin ne tender detyrimisht mostren e atleteve te sportit .

Mungesa e mostres eshte kusht skualifikues

KOLAUDIMI MARRJA NE DORËZIM

Pranimi i te gjithë sasise te artikullit “Atlete sporti” te percaktuar ne kontrate dhe te dorezuar ne magazinën e porositesit do te behet vetem ne baze te rezultateve qe do te merren gjate procesit te kolaudimit per te gjithë sasine e produktit te gatshem te dorezuar ne magazine.Teknikisht kolaudimi do te behet mbi bazen e kryerjes direkt te matjeve dhe provave fizike, te sasise se mallit te dorezuar, dhe krahasimin e te gjitha ketyre rezultateve me kerkesat dhe te dhenat teknike te ketij specifikimi teknik.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

Atlete sportive dimëror 140(njeqind e dyzet) pale

10- Shenja dalluese

-Gradat sipas funksionit në spaleta për punonjësit e Forces se Sigurise .

Gradat **sipas funksionit në spaleta për punonjësit e Forces se Sigurise** për të gjithë punonjësit e **Forces se Sigurise** duhet të vendosen lart në të dyja supet të çdo artikulli të uniformës që kanë spaleta për vendosjen e tyre. Gradat dhe elementët saj dekorativ duhet të prodhohen me materialet dhe format e kërkuara nga **Forca e Sigurise** . Ato duhet të prodhohen në bazë të pamjes së jashtme, modelit, përmasave dhe ngjyrave të përcaktuara në këtë dokument.



Nën Agjent



Agjent



Agjent i I-rë



Inspektor



Kryeinspektor



Kapiten / Zv/ Shef



Kapiten i III-të / Shef



Kapiten i II-të / Zv/Drejtor



Kapiten i I-rë / Drejtor

Te dhenat teknike per prodhimin **Gradave sipas funksionit në spaleta për punonjësit e Forces se Sigurise .**

MATERIALET :

Materialet që duhet të përdoren për prodhimin e artikullit **Grada sipas funksionit në spaleta për punonjësit e Forces se Sigurise** ndahen në:

a. Materiali i bazamentit

b. Elementët dekorativë në PVC (tora) (polivinil kloruri) dhe të qëndisur

a. Materiali i bazamentit duhet të jetë tekstil ngjyrë zezë, i cilësisë së I-rë, i përforcuar nga brenda me silikon i cili bën bashkimin me një shtresë polivinil kloruri (PVC) që të rezistojë në kohë, të ketë fleksibilitet dhe plasticitet.

Materiali i përdorur duhet të jetë rezistent ndaj efektit të agjentëve atmosferikë në mënyrë që të mos i ndryshojë ngjyra me kalimin e kohës. Materiali i bazamentit duhet të ketë këto të dhëna teknike: Ngjyra e tekstilit të produktit përfundimtar duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e kampionit të tekstilit që shoqëron ofertën teknike të depozituar nga subjekti pjesëmarrës në konkurrim. Ajo duhet t'i nënshtrohet provës së rezistencës ndaj fërkimit në të thatë e në të njomë, larjes me solucion sapuni, djersës dhe dritës (rrezatimit UV). Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës së tekstilit duhet të jetë: e qëndrueshme - nota 4 dhe shumë e qëndrueshme - nota 5.

Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës ndaj dritës duhet të jetë: jo më pak se – nota 6: shumë e mirë. S i provë për qëndrueshmërinë e ngjyrës, mbi kampionin e paraqitur në ofertën teknike do të kryhet kjo provë fizike: kampioni i tekstilit me ngjyrë blu do të fërkohe për një kohë të caktuar me një cohë tjetër të bardhë. Rezultati quhet pozitiv kur ngjyra e zezë nuk transferohet tek tekstili i bardhë. Grupi i kontrollit të cilësisë nuk do të aprovojë përdorimin e tekstileve apo materialeve të tjera, në të cilat do të jenë të pranishme këto defekte (kjo listë nuk është gjithëpërfshirëse): – papastërtitë me origjinë bimore, – njolla vaji ose boje, – tonalitete të ngjyrës, – oksidime, – rrudhosje, – mungesë të fijeve të indit dhe të bazës, – trashim të fijeve të indit dhe të bazës, – vrima në sipërfaqe, – dhe çdo parregullsi tjetër që çënon anën funksionale dhe estetike të uniformës. Të gjithë këto elementë dhe aksesore, mund të zëvendesohen me material të ngjashëm, vetëm nëse kanë karakteristika të barabarta dhe/ose të përmirësuara, që t'i përgjigjen plotësisht specifikave të kërkuara për prodhimin e produktit. Çdo zëvendësim, përshtatje apo ndryshim duhet të bëhet me miratimin paraprak të grupit të punës së specialistëve teknik, nëpërmjet një kërkesë zyrtare.

Ngjyra zezë për bazën e gradës.

Ngjyra e artë për elementët plastikë, elementët me qëndisje dhe tekstilin prej mëndafshi.

Ngjyrat e paraqitura në këtë specifikim teknik janë ngjyra që prodhuesi duhet t'i ketë si referencë. Aprovimi i tyre do të kryhet në momentin e dorëzimit të kampioneve.

Përmasat e gradave sipas funksionit në spaleta për punonjësit e forces se sigurise .

Bazamenti i gradës ka pamje të sipërme drejtkendore dhe duhet të ketë këto përmasa: gjatësia e gradës duhet të jetë 90 mm ndërsa gjerësia e trapezit – 60 mm baza e madhe dhe baza e vogël; Për rangjet Kapiten i II dhe Kapiten i I, gjatësia e gradës duhet të jetë 105 mm ndërsa gjerësia e trapezit - 60 mm baza e madhe dhe 52 mm baza e vogël. Toleranca e dimensionit apo e pozicionimit të elementëve të gradave është ± 1 mm.

SASIA E PRODHIMIT

Artikulli **gradave sipas funksionit në spaleta për punonjësit e forces se sigurise** duhet të prodhohen në çifte, sipas sasisë së specifikuar nga porositi. Prodhuesi ka për detyrë që të parashikojë prodhimin e kësaj sasive saktësisht sipas specifikimeve të porositis bazuar ne organogramen e **Forces se Sigurise**.

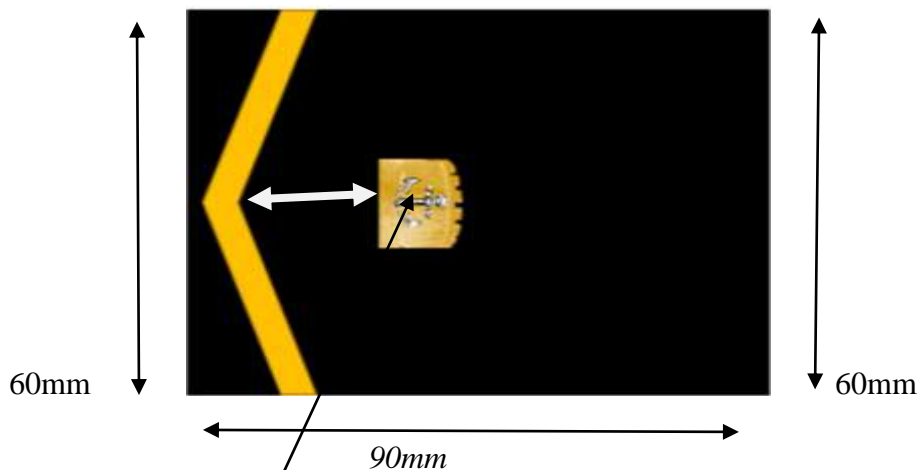
Ndërtimi teknik i bazamentit të gradës sipas funksionit në spaleta për punonjësit e forces se sigurise

Bazamenti i gradës duhet të ketë **strukturë tubolare**. Në anën e pasme, tekstili duhet të jetë i përforcuar në të gjithë sipërfaqen e tij me shtresë polivinil kloruri (PVC). Ngjitja duhet bërë me anë të nxehtësisë. Shtresa përforcuese duhet të jetë e pashqitshme. Mbyllja e gradës duhet të bëhet nëpërmjet termofiksimit. Puthitja e dy anëve të tekstilit duhet të ketë gjerësi 1cm. Ngjitja duhet t'i rezistojë kohës dhe përdorimit të shpeshtë. Më pas aplikohen me termofiksimit ose me qëndisje elementët e tjerë dekorativ të gradës në përputhje me rangun e grades.

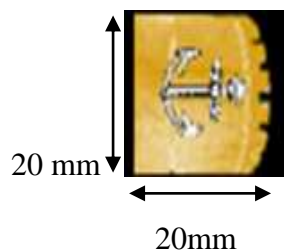
PUNIMI I ELEMENTËVE TË GRADAVE

Elementët e gradës duhet të jenë të punuara me qëndisje me fije të arta tekstili. Ato duhet të kenë sipërfaqe me shkëlqim, të punuar artistikisht me relief dekorativ. Elementët e lyer me spërkatje nuk do të pranohen. Elementët në gradë janë prodhuar në formatin 3D. Vendosja e elementëve duhet të bëhet me qepje .

KOMPOZIMI I GRADAVE TE SPALETAVE SIPAS FUNKSIONIT



Bazamenti i gradës duhet të ketë pamje të sipërme në formë tubolare e pershtatshme për tu futur në spaletat e veshjeve, me dimensione 60 mm x 90 mm x 60 mm. Shirit i artë i punuar me qëndisje, fije të artë 7mm në formë < ku mesi i shiritit të perkojë me aksin qendror të Gradës. Në pjesën e sipërme të gradës duhen vendosur elementë dekorativë Torra e Durrësit, me spirance, si foto mëposhtëme:



distanca e logos (Torra me spirance të jete në propocion me graden).

Shënim: Kompozimi gradave sipas funksionit në spaleta për punonjësit e forces Sigurise do të ndjehet te njejtën llogjike për të gjithë gradat sipas funksioneve me të gjithë elementet e paraqitur

ne fotot më sipër dhe ne momentin e lidhjes së kontratës do të përcaktohet sasia për çdo lloj grade sipas funksionit të Forces së Sigurisë.

Për gradat e tjera bazamenti i gradës duhet të ketë pamje të sipërme në formë tubolare e përshtatshme për tu futurë në spaletat e veshjeve, me dimensione 60 mm x 90 mm x 60 mm. Shiriti i artë i punuar me qendrisje 7 mm i drejte dhe 13 mm do të dakortohet sipas numrit të gradave në vartësi të organogramës së Forces së Sigurisë në momentin e lidhjes së kontratës me OE . Në pjesën e sipërme të gradës duhen vendosur elemente dekorative me qendrisje me fije të artë si foto:

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik

Gradat sipas funksionit në spaleta për punonjësit e Forces së Sigurisë - 140(njëqind e dyzet)copë.

SPECIFIKIMET TEKNIKE TE ARTIKUJVE VESHMBATHJE DIVIZIONI OPERACIONAL

1-VESHJE SPECIALE KUNDER ZJARRIT PËR PMNZSH

Specifikimet Teknike të artikujve të mëposhtëm janë hartuar në përputhje me V.K.M-në Nr.1153 dt.24.12.2020 “PËR MIRATIMIN E UNIFORMËS, SHENJAVE DALLUESE PËRKATËSE, FLAMURIT DHE STEMËS SË SHËRBIMIT TË MBROJTJES NGA ZJARRI DHE SHPËTIMIN” dhe për sasinë e artikujve sipas tabelës së Miratuar në planin e blerjeve të A.P.D për vitin 2023 ,aneksi shpenzimeve për Veshmbathje.

Këto *Specifikime Teknike* parashtrojnë në mënyrë të detajuar kërkesat themelore teknike të domosdoshme për ndërtimin e prototipit dhe prodhimin e artikullit.*Specifikimet Teknike* përcaktojnë gjithashtu edhe kërkesat teknike të aksesorëve që duhet të shoqërojnë artikullin.

UNIFORMA MBROJTËSE NGA ZJARRI (XHAKETA & PANTALLONAT)

Khaketa dhe pantallonat për mbrojtje nga zjarri, duhet të jenë të punuara dhe të certifikuara në përputhje me standardin EN 469:2005, niveli 2 i mbrojtjes.

Përveç kësaj, khaketa për mbrojtje nga zjarri duhet të plotësojë edhe standardin EN 469:2005, shtojca B.

Prodhuesit ose subjekti që i trajton këto produkte është i detyruar të paraqesë certifikatat e vlefshme të produktit.

Në khaketë, mbrapa, në pjesën e sipërme, do të vendoset një shirit me përmasa në lartësi 15 cm, dhe gjerësi sa ajo ndërmjet gavaturave. Ngjyra e shiritit do të jetë gri metalizato, mbi të cilën do të shkruhet me shkronja shtypi kapitale “MZSH”. Shkrimi do të jetë ngjyrë blu e errët. Përmasat e shkrimit do të jenë në lartësi 10 cm dhe gjerësi shkronje 1.8 cm, në përpjesëtim me masat trupore të uniformave;

Në pjesën e përparme të khaketës duhet të jenë të qepura horizontalisht në pjesën e gjoksit. Një xhep për vendosjen e radiomarrësit duhet të vendoset në pjesën e përparme, afërsisht rreth 2 cm majtas nga shiriti i përparmë;

Rreth 9 cm mbi xhepin e radiolidhjes, duhet të jetë i vendosur një shirit me dimension 7.5x3 cm i cili do të shërbejë si mbajtës i mikrofonit dhe duhet të jetë nga materiali i sipërm;

Përveç kësaj, në anën e djathtë të pjesës së përparme nën tegelin e qepjes horizontale, duhet të jetë i vendosur mbajtësi i llambës ndriçuese;

- Dimensionet e përafërta të xhepit duhet të jenë 5.5 cm thellësi, gjerësia 8.5 cm dhe lartësia rreth 19 cm. Xhepi në pjesën e sipërme dhe të poshtme është i hapur. Në pjesën e sipërme është i fiksuar me ndihmën e një shiriti me dimension 5.5x11 cm, me shirit velcro.

Pjesa e pasme (shpina)

Pjesa e shpinës duhet të jetë e ndarë horizontalisht në dy seksione.

Mbishkrimet në shpinë duhet të jenë në një ose dy rreshta ku madhësia e shkronjave duhet të jetë rreth 6 cm. Ngjyra e sfondit duhet të jetë e verdhë flourishente, kurse e shkronjave e argjendtë:

Në shirit duhet të shkruhet “MZSH” apo ndonjë mbishkrim tjetër sipas marrëveshjes;

Ngjitja e mbishkrimit në shpinë duhet të bëhet me velcro ose e përhershme;

Khaketë e gjatë, minimumi i gjatësisë së khaketës do të jetë 92 cm.

Xhepat anësore

Xhepat anësore duhet të jenë të futur brenda dhe të mbuluar me kapakë (me dimension afërsisht 22x7,5 cm). Të dy kapakët në pjesën e poshtme duhet të mbyllet me shirit velcro. Një shirit me një karabinë me kokë rrotulluese duhet të jetë e vendosur në kapakun e xhepit (madhësia rreth 7,5 cm).

Khaketa duhet të jetë në tërësi e pajisur me astar të përhershëm rezistent ndaj zjarrit. Astarti nuk duhet të jetë i fiksuar në asnjë pikë me tegelat e qepjes.

Në pjesën e përparme, në anën e djathtë të astarit duhet të jetë i vendosur një xhep nga materiali i sipërm (i jashtëm) me përmasa afërsisht 18x2 cm, me kapak i cili mbyllet me shirit velcro me përmasa 2x2 cm. Një hapje për riparim duhet të ndodhet në pjesën e shpinës me gjerësi rreth 54 cm, kurse hapja tjetër në anën e djathtë me gjerësi rreth 28 cm.

Përshkrimi i detajuar në skicë

Duhet të jetë rezistente në temperatura të larta sipas EN 469;

Penjtë të jenë prej materiali kundër lagështisë dhe rezistente ndaj zjarrit;



Gavaturë të gjerë të mëngëve, për veprime të rehatshme;
Me zinxhir të tipit të qëndrueshëm dhe rezistent ndaj zjarrit dhe i mbuluar me kapak;
Jaka dhe bërrylat të jenë me përforcues;
Të ketë xhep te kraharori për radio, me kapak mbrojtës, si dhe dy xhepa anësorë me kapak.

MATERIALET

Përbërja e materialeve të shtresës së jashtme

Pesha e materialit të shtresës së jashtme duhet të jetë afro 195g/m², që përbën përzierje të fijeve aramidi 100% (me një përmbajtje prej se paku 23 % paraaramid dhe 2% fije karboni ngjyrë blu të errët e ngjashme me RAL 5004) ose ekuivalente.

Ngjyra: blu e errët.

Materiali për pengimin e depërtimit të fluideve.

Duhet të jetë membranë mikroporoze PTFE, me shtresa fine të polimereve të një performace të lartë në materialin bartës me përbërje 50% aramid dhe 50 % melamin të mbyllur, shkumëzime silikonit për mbajtje distance ose ekuivalente.

Saldimi i qepjeve me shirit dyshtresor.

Materiali bartës për saldimin e qepjeve duhet të jetë membranë mikroporoze dykomponentëshe nga politetraflouretileni i ekspanduar.

Testimi i papërshkueshmërisë në mbikalime të qepjeve duhet të bëhet pas 10 trajtimeve (larjeve në temp. 60 °C në harmoni me standardin EN 26330/2A dhe 10 cikleve të pastrimit kimik në harmoni me standardin DIN EN ISO 3175:2000 mm, në kohëzgjatje prej 2 min dhe presion 0,2 bar).

Astari (angl.: *Lining*):

Nomex 50%/viskoze FR 50%, 110 g/m²

Pengesat absorbuese (angl.: *Absorption barriers*)

Duhet të jenë nga një membranë ajrosëse (angl.: *breathable*) PTFE, e mbështjellë në të dyja anët nga aramid i petëzuar, i qëndrueshëm në larje dhe pastrim kimik.

Mbrojtëset (mbushjet ose jastëkët mbrojtës):

Mbushjet mbrojtëse mbi supë shërbejnë si amortizues dhe duhet të jenë të punuara nga materiale përherë të qëndrueshme në flakë, nga plastike joabsorbues që nuk thithin lagështi gjatë gjithë jetës së tyre dhe të jenë të lehta sa më shumë që është e mundur.

Duhet të jenë të testuar sipas standardit EN 532 dhe pas testimit nuk duhet të ketë formim vrimash, nuk duhet të ketë ndezje ose pika të shkrirjes, nuk duhet të ketë ndezje në krye apo në skajet. Rezistenca termike sipas EN 469; shtojca A: pa shkrirje, pa pikim apo ndezje.

Aksesorë të tjerë

Zinxhirët për mbyllje (*Zippers*)

Xhaketa: Zinxhiri i xhaketës duhet të jetë i pajisur me patentë paniku, si dhe dhëmbë metalik me madhësi prej 8mm.

Shiritat velcro për mbërthyerje (mbyllje)

Shiritat velcro duhet të jenë të rezistueshëm ndaj zjarrit, në larje dhe pastrim kimik.

Penjtë për qepje

Duhet të jenë rezistente ndaj flakës, 100% nga materiali meta aramid për të gjitha qepjet, kurse ngjyra duhet të jetë identike me ngjyrën e materialit të jashtëm.

Shiritat reflektues

Shiritat reflektues duhet të jenë një kombinim i ngjyrave verdhë/argjend/verdhë, kurse vetitë e tyre duhet të plotësojnë kërkesat e HuPF 09/99, pika 2.6, 2.5.1.1 dhe 2.6.1.2.

Jaka

Jaka, në pjesën e shpinës duhet të jetë e lartë afërsisht rreth 12 cm, kurse rreth 10 cm në pjesën e përparme. Mbyllja e jakës bëhet me ndihmën e shiritave (copëzave) nga materiali velcro të cilat janë të vendosura nën kapakët frontal për mbulimin e zinxhirit. Gjerësia e jakës duhet të rregullohet me ndihmën e një shiriti. Shiriti duhet të jetë i punuar nga materiali sikurse shtresa e jashtme e xhaketës, kurse në buzën e sipërme të brendshme të jakës duhet po ashtu të jetë i qepur një shirit që shërben për varjen e xhaketës.

Mëngët

Në mëngë duhet të jenë të qepura mansheta me gjerësi rreth 12 cm. Manshetat duhet të jenë të pajisura me struktura të papërshkueshme nga uji, në të cilat pjesa e brendshme e manshetës nga kyçi i dorës duhet të jetë nga një material i thurur dhe ndodhen brenda mëngës. Duhet të sigurohet pengimi i penetrimit të lagështisë në astarin e brendshëm, i cili duhet të bëhet përmes një inkorporimi funksional të pengesave të lagështisë, të punuara nga materiali sikur shtresa e jashtme e xhaketës.

Mansheta e brendshme nga materiali i thurur, duhet të jetë dyshtresor dhe ketë një hapje të rumbullakët për vendosjen e gishtit të madh. Materiali i thurur duhet të jetë i punuar në atë mënyrë që të pengojë daljen e fijeve (shthurjen).

Gjatësia përfundimtare duhet të jetë përafërsisht rreth 18 cm, kurse diametri i përafërt rreth 6,5 cm. Materiali i përdorur duhet të jetë nga aramidi kualitativ (93% meta aramid, 5% para aramid, 2% fibra karboni ose të ngjashme). Ngjyra duhet të jetë blu e errët.

Pantallonat

Duhet të jenë të certifikuara në harmoni me standardet EN 469.



Pantallonat e mbrojtjes nga zjarri duhet të jenë me shtrat të lartë, penjtë të jenë prej materiali kundër lagështisë dhe rezistente ndaj zjarrit dhe qemerit të jetë i përshkruar nga brenda me llastik, i përshtatshëm të qëndrojë mirë në bel.

Pantallonat në pjesën e përparme përfundojnë me një brez të gjerë rreth 6 cm, i cila në pjesën e pasme shkon duke u zgjeruar deri në 12 cm për të mbrojtur veshkat.

Brezi duhet të jetë i punuar në të dy anët nga materiali i sipërm (i jashtëm). Të dyja anët duhet të jenë të pajisura me shirita elastikë, 4 cm të gjerë dhe 12 cm të gjatë. Në pjesën e përparme të brezit, djathtas dhe majtas palëve, duhet të jetë i qepur nga një shirit (qepja duhet të bëhet në formë zarfi).

Në skajin e majtë të palës së brezit duhet të jetë i vendosur një shirit me një kopsë që shërben si zgjatje dhe përforsim shtese. Dy shirita me mbërthim velcro janë qepur në mesin e brezit në një distancë prej përafërsisht 7 cm, të qepura në formë zarfi. Mekanizmat për mbërthim (“katramat”) të gjera 5 cm, janë të fiksuara me kapëse plastike në shiritat e përparmë dhe të pasmë. Mekanizmat për mbërthim mbahen së bashku në anën e pasme me ndihmën e një kapëseje.

XHEPAT

Xhepat anësor

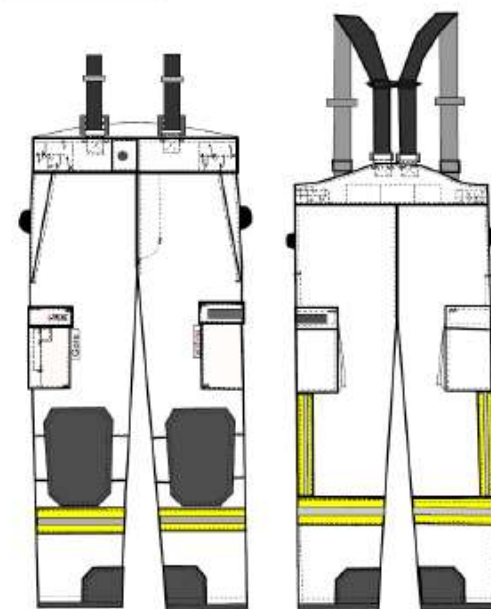
Pantallonat duhet të pajisen me xhepa (“të fryra”), majtas dhe djathtas mbi nivelin e gjurit. Xhepat janë të drejtë, thellësia e të cilëve arrin rreth 5 cm dhe mbyllet me kapakë me dimensione 6x18 cm dhe mbyllje velcro. Në xhepin e djathtë duhet të jetë shtesë e integruar edhe një xhep për thikë. Në të dy anët e pantallonave, xhepat duhet të jenë të pajisur me fileto në formë shiriti.

Pantallonat gjithashtu në pjesën e sipërme duhet të jenë të pajisur me xhepa.

Këmbët e pantallonave

Pjesa e përparme, e poshtme, e pantallonave, në zonën e gjunjëve duhet të jetë e pajisur me përforsime nga materiali me përbërje silikon/karbon.

Nën këtë material të përforsuar duhet të vendosen “jastëkë” të cilët duhet të kenë formë ergonomike dhe të jenë punuar nga material rezistent në flakë, jo thithës dhe të papërshkueshëm nga uji. Formësimi i jastëkut duhet të jetë në formë ergonomike dhe të mundësojë lëvizje të lehtë dhe të papenguar në të gjitha drejtimet. Diametri afërsisht 14 cm të larta, 22 cm të gjera dhe trashësia rreth 1 cm.



Shiritat reflektues (fosforeshent)

Pantallonat duhet të jenë të pajisura me nga një shirit të vazhdueshëm fosforeshent me gjerësi rreth 7,5 cm të cilët duhet të vendosen horizontalisht nën përforsimin e pjesës së gjurit dhe me nga një shirit të trefishtë reflektues me gjerësi 5 cm, të cilët vendosen anash këmbëve duke filluar nga buza e sipërme e shiritit horizontal që përfundon në pjesën e poshtme të xhepave anësorë.

Rripat mbajtës të pantallonave

Rripat e pantallonave duhet të jenë të prodhuara nga material gomë elastike e gjerë. Mbërthimi i pantallonave duhet të bëhet përmes mbërthyesve të posaçme nga një plastike rezistente në temperatura.

2- Jelek pa menge me xhepa (Tip xhiboks) me elemente sigurie per Inxhinieret.

Pershkrimi fizik:

Jelek pa menge, xhiboks me mbushje. Fosforeshent ngjyre e verdhe, pjesa e poshtme blu. Dy xhepa pllake, nje nje anen e majte dhe nje ne anen e djathte, ne mes perpara me kapake me mbyllje me velkrofe. 2cm mbi secilin xhep pllake nga nje xhep me hapjhe horizontale me zinxhir. Xhep vertikal ne pjesen e gjoksit te djathte per telefonin me permasa 14x7cm±1cm. Mbyllja perpara me zinxhir I cili mbulohet me bordure dopjo shtrese me material fluoreshent te verdhe me gjeresi 7cm. Burdura me mbyllje me 4 precina ne pjesen e perparame dhe nje ne pjesen e qafes. Jaka e larte rreth 9-10cm. Me kapuc qe fshihet ne pjesen e pasme te jakes dhe mbyllet me velkrof. 2 shirita fosforeshente ne te gjithë perimetrin e mesit me largesi rreth 17-19cm nga njeri tjetri. 2 shirita fosforeshente vertikale ne pjesen e supeve. Te gjithë shiritat fosforeshente duhet te jene me gjeresi 5cm. 2 llastiqe ne pjesen e poshtme ansore (ne ije) per azhurnim mase. Jeleku I eprbere nga 3 shtresa: shtresa e jashtme (100% pliester, 200gr/m² Oxford), mbushja dhe astari. Ne pjesen e brendshme ne anen e majte nje xhep me permasa 15x12±1cm.

Etiketa e jelekut duhet te permbaje: emrin e prodhuesit dhe adresen e tij, modelin dhe kodin e produktit, standartin ISO dhe CE qe ofron, perberjen e materialit, instruksionet e perdorimit dhe te dhenat ergonomike.

Parametrat teknike

Jeleku duhet te jete e certifikuar sipas Rregullores Europiane 2016/425 dhe te permbushe standartet e meposhtme: S.SH. EN ISO 20471:2013+A1:2016 klasi 1.

OE ofertues duhet te paraqese certifikaten ose deklaraten e konformitetit per produktin final të lëshuara ne emer te prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar qe verteton se artikulli i kerkuar eshte ne perputhje me standartet e kerkuara.

3-Kapele me strehe me mbrojtese te kokës.

Pershkrimi fizik:

Kapele fosforeshente me strehe dhe me mbrojtese plastike nga brenda per mbrojtjen ndaj goditjeve. Ngjyre e verdhe fosforeshente. 2 shtresa sfungjeri ne cdo ane te mbrojtases plastike. 4 vrima per ajrosje ne pjesen e sipërme te mbrojtases plastike dhe nga 2 vrima ne cdo ane. Shirit fosforeshent ne te gjithë perimetrin e kokes. 2 shirita fosforeshente qe lakohen paralelisht me njera tjetren ne strehen e kapeles. Pjesa pas kokes e hapur ne forme gjysemrrethi dhe me kapje me velkrofe per rregullimin e permases

Parametrat teknike

Kapelja duhet te jete e certifikuar sipas Rregullores Europiane 2016/425 dhe te permbushe standartet e meposhtme: S.SH. EN 812.

OE ofertues duhet te paraqese certifikaten ose deklaraten e konformitetit per produktin final të lëshuara ne emer te prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar qe verteton se artikulli i kerkuar eshte ne perputhje me standartet e kerkuara.

4-Këpuce verore me mbrojtese ndaj prerjeve dhe goditjeve.

Pershkrimi fizik:

Kepuce e ulet. Pjesa e poshtme e kepuces duhet te jete e prodhuar me injeksion me material PU/PU. Kepuca duhet te kete masa per zgjedhje nga masa 35 deri ne masen 48. Me mbrojtese metalike per pjesen siper gishtave dhe pjesen e sholles poshte.

Pjesa e sipërme e prodhuar nga lekure bualli ngjyre e zeze dhe me 4 precina metalike ngjyre silver ne cdo ane. Lidhset tubolare me 2 kapse plastike ne 2 ekstremet e saj.

Pjesa poshte lidheseve dhe gjuha te jete lekure sintetike (PU). Gjuha me mbushje (me 3 shtresa), 8cm e gjere. Pjesa e jashtme e gjuhes e gjitha ngjyre e zeze, pjesa e brendshme ngjyre e kuqe.

Mbushja e brendshme me mesh ngjyre te kuqe. Qepur me tegela gri.

Ne pjesen e sipërme te themres midis lekures se buallit dhe lekures sintetike (PU) te kete nje shirit fosforeshent per shikueshmeri te larte me ngjyre gri

Pjesa e poshtme me material bi-komponent PU me densitet dual, ngjyre te zeze dhe gri.

Qepja e gjuhes dhe pjeseve anesore te lekures me dopje tegel me fije gri. Qepja e pjeses se lartme me tegel me fije ngjyre gri. Pjesa e thembres totalisht e mbuluar dhe e afte te absorboje energji. Kepuce rezistente ndaj vajrave dhe gjithashtu antistatike. Kepuca te kete te shenuar ne pjesen e brendshme te llapes te dhenat e meposhtme: emrin e prodhuesit/markes, logon CE, adresen e prodhuesit, kodin e kepuces, masen, vitin e prodhimit, simbolet e mbrojtjes te cilat ofron. Ne pjesen e poshtme kepuca te kete te shenuar masen, daten e prodhimit dhe logon e CE.

Parametrat teknike

Kepuca duhet te jete e certifikuar sipas Rregullores Europiane 2016/425, moduli B dhe te permbushe standardin S.SH. EN ISO 20345:2011, kategoria S3 SRC.

OE ofertues duhet te paraqese certifikaten e konformitetit per produktin final të lëshuara ne emer te prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar qe verteton se artikulli i kerkuar eshte ne perputhje me standartet e kerkuara.

5-Syze mbrojtese.

Përshkrimi fizik

Syza polikarbonati sigurie me xham polikarbonati. Me xham me ngjyrë. Me kornize shkume të comntueshme. Të përdorshme me apo pa kornizën ndihmëse portable. Lente anti gërvishje dhe kundër mjegullës. Tëlehta, me peshë 23-25gr.

Parametrat teknike

Syza mbrojtese me xham polikarbonati me trashësi në qëndër 2.2-2.4 mm. Syzat duhet të jenë konform standarteve ndërkombetare të veshjeve mbrojtese të mëposhtme: SSH EN 166:2001 klasi1 dhe SSH EN 172:1994.

OE ofertues duhet të paraqese certifikaten e konformitetit për produktin final të lëshuara në emër të prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar që vërteton se artikulli i kërkuar është në përputhje me standartet e kërkuara.

6-Jelek fosforeshent pa munge.

Pershkrimi fizik:

Jelevu përbehet nga gjoksi dhe shpina. Pa munge dhe pa jake. Cope e thurur 100% polyester YD-014. Ngjyre e verdhe limoni. Fijet e qepjes me të njëjten ngjyre me jelevun. Mbyllja përpara me 2 velkrofe pot e verdha 11cm larg njëra tjetres. 2 shiritat fosforeshente 5cm të gjere perimetrale tek pjesa e barkut, 8cm larg njëra tjetres. Jelek me shikueshmeri të larte. Filet i verdhe rreth 7-8mm cili qarkon të gjithë perimetrin e jelevut në jake, pjesën e përparme, poshtë dhe në pjesën e kraheve. Jelevu do të ketë të stampuar në gjoksin e majte logon e APD me permasa 8-10cm dhe në shpinë me permasa 22-25cm me boje blu.

Etiketa e jelevut duhet të përmbajë: emrin e prodhuesit dhe adresën e tij, modelin dhe kodin e produktit, standartin ISO dhe CE që ofron, përberjen e materialit, instruksionet e përdorimit dhe të dhënat ergonomike.

Parametrat teknike

Jelevu duhet të jetë I certifikuar sipas Rregullores Europiane 2016/425 dhe të përmbushë standartet e mëposhtme: S.SH. EN ISO 13688:2013 dhe S.SH. EN ISO 20471:2013+A1:2016 klasi 2. Cope e jashtme duhet të jetë pelhure poliester e thurur YD-014 HV. Shiritat reflektues: material fosforeshent CSR-1303. Gjate testimit për certifikimin me standartin EN ISO 13688:2013 secili nga materialet (si të listuara mëposhtë) e xhupit cope e jashtme poliester YD-014 HV duhet të ketë kaluar me sukses standartet EN 14362-1:2013, ISO 1413 (për matjen e pH) dhe ISO 5077 (për matjen e qendrueshmerise se dimensioneve).

Gjate testimit për certifikimin me standardin EN ISO 20471:2013+A1:2016 shiriti fosforeshent CSR-1303 duhet të ketë kaluar me sukses standardin CIE54.2 (për performancën retro-reflektive).

Gjate testimit për certifikimin me standartin EN ISO 20471:2013+A1:2016 cope e jashtme poliester YD-014 duhet të ketë kaluar me sukses standartet:

- ISO 105 X12 Qendrueshmeria e ngjyres gjate ferkimit
- ISO 105 E04 Qendrueshmeria e ngjyrave gjate djersitjes
- ISO 105 C06 Qendrueshmeria e ngjyres gjate larjes
- ISO 5077 Qendrueshmerise e dimensioneve
- ISO 13938-1 ose ISO 13938-2 Forca e grisjes

OE ofertues duhet te paraqese certifikaten e konformitetit per produktin final të lëshuara ne emer te prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar qe verteton se artikulli i kerkuar eshte ne perputhje me standartet e kerkuara.

7-Xhup fosforeshent.

Pershkrimi fizik:

Xhup ngjyre e verdhe me 2 shirita fosforeshente horizontale 32-33cm larg njera tjetres dhe me 2 shirita fosforeshente vertikale mbi supe. 2 shirita fosforeshente shtese ne secilin krah 32 ± 1 cm larg njera tjetres. Shiritat fosforeshente te jene me gjeresi 5cm. Me kapuc qe mbyllet me velkro tek jaka mbrapa dhe me kordon per mberthim kur hapet. Pjesa e perparme me mbyllje me zinxhir ngjyre te verdhe me hapje ne dy drejtime, qe mbulohet nga nje bordure 7cm e gjere qe mberthehet me 5 precina metalike te barazlanguara 16.5 cm nga njera tjetra. 2 xhepa te jashtem – nga nje ne secilen ane me kapake kuti me permasa 20.5 x 8.5-9 cm, Xhep i brendshem ne anen e majte me permasa 16x17cm me mbyllje me velkro. Menge te brendshme me cope thurje llastik me gjeresi 6cm. Astari i brendshem me ngjyre te verdhe qepur ne forme rombesh. Xhupi do te kete logon e APD te stampuar ne gjoksin e majte me permasa 8-10cm dhe ne shpine me permasa 22-25cm me boje blu.

Jaka ne pjesen e qafes e larte 15cm. Xhupi me material me shikueshmeri te larte (I verdhe).

Etiketa e xhupit duhet te permbaje: emrin e prodhuesit dhe adresen e tij, modelin, standartin ISO qe ofron, perberjen e materialit dhe instruksionet e perdorimit.

Parametrat teknike

Xhupi duhet te jete i certifikuar sipas Rregullores Europiane 2016/425 dhe te permbushe standartet e meposhtme: S.SH. EN ISO 13688:2013, S.SH. EN ISO 20471:2013+A1:2016 klasi3, S.SH. EN ISO 342:2017 0.303 (B) m2 K/W 3 WP

Copa e jashtme duhet te jete pelhure poliester Oxford WT-300D 3.1 me veshje PU.

Mbushja e brendshme te jete mbushje 100% polyester HT-S-001

Shiritat reflektues: material fosforeshent 8906, CSR-1303, D1001

Fija e qepjes dhe asemblimit copes se jashtme te jete material poliester Oxford WT-300D 3.1 me veshje PU + HT-S-001 YS –P190T

Materiali fluoreshent WT 300D , 3.1 Pelhure polyester oxford me PU riveshje Puliuretan/ nejlone ne shikueshmeri te larte ngjyre portokalli ose te verdhe.

Materiali I pjeses se jashtme te kontrastit te jete WT 300D, 3.1 Pelhure polyester oxford me PU riveshje Puliuretan/ nejlone me ngjyre blu te erret ose bojeqielli.

Materiali I pjese se brendshme te kontrastit te jete tafta YS-P190T.

Buzet e shiritave me polyester 100% te thurur me shirita te zinj JX-PK650 1x1, 650 gr/m2

Gjate testimi per certifikimin me standartin EN343 : 2003 + A1:2007 copa e jashtme poliester Oxford ET-300D 3.1 me veshje PU duhet te kete kaluar me sukses standartet e meposhtme ISO 4674:2003 Rezistente kunder grisjes

EN 20811 klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit

EN 20811 mbas larjes klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit

ISO 1421- ISO 13934-1 Fuqia dhe zgjatja e tensilit

EN 20811 klasi 3 -Rezistenca e penetrimit te ujit

EN 20811- mbas gerryerjes- klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit
ISO 5077 Dimesioni i qendrueshmerise
EN 31092 klasi 1 Rezistenca e avullit te ujit
EN 20811 mbas karburanteve klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit
EN 20811 mbas vajrave klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit

Gjate testimit per certifikimin me standartin EN 343 : 2003 + A1:2007 Fija e qepjes poliester Oxford ËT-300D 3.1 me veshje PU duhet te kete kaluar me sukses standardet EN ISO 13935-2 (per fortesine e fijos) dhe EN 20811 (per rezistencen ndaj ujit).

Gjate testimit per certifikimin me standartin EN 343 : 2003 + A1:2007 asemblimi poliester Oxford ËT-300D 3.1 me veshje PU + mbushja HT-S-001 + tafta YS-P0190T duhet te kete kaluar me sukses standardin EN 31092 (rezistencen e djersitjes)

Gjate testimit per certifikimin me standartin EN ISO 13688:2013 secili nga materialet (si te listuara meposhte) e xhupit

Copa e jashtme poliester Oxford ËT-300D 3.1 me veshje PU

Mbushja e brendshme 100% polyester HT-S-001

Materiali fluoreshent ËT-300D qofte I verdhe apo portokalli

Materiali I pjeses se jashtme te kontrastit WT 300D

Buzet e shiritave me polyester 100% te thurur me shirita te zinj JX-PK650 1x1, 650 gr/m2

Fija e qepjes dhe asemblimit copes se jashtme

Duhet te kete kaluar me sukses standardet EN 14362-1:2013, ISO 1413 (per matjen e pH) dhe ISO 5077 (per matjen e qendrueshmerise se dimensioneve).

Gjate testimit per certifikimin me standardin EN ISO 20471:2013+A1:2016 shiriti fosforeshent 8906 dhe aksesoret e tij CSR-1303 dhe D1001 duhet te kene kaluar me sukses standardet CIE54.2 (per performancen retro-reflektive).

Gjate testimit per certifikimin me standartin EN ISO 20471:2013+A1:2016

copa e jashtme poliester Oxford ËT-300D 3.1 me veshje PU

Materiali fluoreshent ËT-300D qofte I verdhe apo portokalli

Materiali I pjeses se jashtme te kontrastit qofte bojeqielli apo blu e erret

Duhet te kene kaluar me sukses standardet e meposhtme

ISO 4674:2003 Resistenca ndaj grisjes

ISO 105 X12 Qendrueshmeria e ngjyres gjate ferkimit

ISO 105 C06 Qendrueshmeria e ngjyres gjate larjes

ISO 105 E04 Qendrueshmeria e ngjyrave gjate djersitjes

ISO 5077 Qendrueshmerise e dimensioneve

ISO 1421:1998 Forca e tensionit

Gjate testimit per certifikimin me standartin EN ISO 20471:2013+A1:2016

Copa e brendshme e kontrastit YS-P190T me qepje qofte te verdhe apo portokalli

Buzet e shiritave me polyester 100% te thurur me shirita te zinj JX-PK650

Duhet te kene kaluar me sukses standardet e meposhtme

ISO 105 X12 Qendrueshmeria e ngjyres gjate ferkimit

ISO 105 C06 Qendrueshmeria e ngjyres gjate larjes

ISO 105 E04 Qendrueshmeria e ngjyrave gjate djersitjes

ISO 5077 Qendrueshmerise e dimensioneve

OE ofertues duhet te paraqese certifikaten e konformitetit per produktin final të lëshuara ne emer te prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar qe verteton se artikulli i kerkuar eshte ne perputhje me standartet e kerkuara.

8-Pelerine kunder shiut

Pershkrimi fizik:

Pelerine pune me shikueshmeri te larte. Me munge te gjata. 2 shirita fosforeshente horizontale ne te gjithë perimetrin, te barazlanguara 30 ± 1 cm nga njeri tjetri. 2 shirita fosforeshente edhe tek krahet, 21 ± 1 cm te barazlanguara nga njeri tjetri. Shiritat fosforeshente me gjeresi 5cm. Ngjyre e verdhe fosforeshente. Me kapuc i cili futet ne pjese e pasme te jakes. Jaka me lartesi 8cm. Kapuci mbyllet brenda jakes me nje zinxhir 26-27cm te gjate dhe ka nje kordon me trashesi 4mm per shtrengim. Kordoni ka 2 kapse plastike vezake ne te 2 skajet e tij. Kapuci rrethohet me nje filet me trashesi 15-20mm. Zinxhiri dhe kapesja e tij dhe kordoni duhet te jene ne te njejten ngjyre me mushamane. Nen sqetulla mushamaja ka nga nje vrime me precine rrethore ne cdo ane per ajrosje. Ne anen e perparme mushamaja mbyllet me nje zinxhir me hapje te dyanshme, ngjyre te verdhe (togeze metalike) qe mbulohet me nje bordure 7-8cm qe fiksohet me anen tjetere me ane te 4 pullave kuadrate velkrof. Ne pjesen fundore mushamaja rrethohet ne te gjithë perimetrin e saj me nje fileto 15-20mm. Ngjyra e zinxhirit dhe e kapeses se tij duhet te jene te njejta me ngjyren e mushamase. Ne te dy anet e mushamase ka nga nje xhep me permasa 28-33x20-22cm te cilat mbyllen me nje kapak tip shiriti te gjate dhe 5-6cm te larte. Pelerina do te kete te stampuar logon e APD ne gjoksin e majte me permasa 8-10cm dhe ne shpine me permasa 20-22cm me boje blu.

Pjesa e shpines ka te care horizontale per ajrosje. Nga brenda mbyllet me cope rrjete mesh te bardhe ne forme trapezi. Etiketa e produktit e vendosur ne pjesen e qafes duhet te permbaje: emrin, logon dhe adresen e prodhuesit, modelin dhe kodin e produktit, standardet ISO te cilat ofron dhe simbolet e tyre, masen, te dhenat ergonomike dhe instruksionet e perdorimit

Parametrat teknike

Mushamaja e shiut duhet te jete I certifikuar sipas Rregullores Europiane 2016/425 dhe te permbushe standartet e meposhtme: S.SH. EN ISO 13688:2013, S.SH. EN ISO 20471:2013+A1:2016 klasi 3.

Copa e jashtme duhet te jete pelhure poliester Oxford WT-4 150D.

Shiritat reflektues: material metalik/argjend/fosforeshent 8906, CSR-1303, D1002

Fija e qepjes te jete material poliester Oxford WT-4 150D.

Materiali fluoreshent WT-4150D , 3.1 pelhure polyester oxford me shikueshmeri te larte ngjyre portokalli ose te verdhe.

Materiali I pjeses se brendshme te kontrastit te jete mesh JT13001 me shikueshmeri te larte ngjyre portokalli ose te verdhe.

Gjate testimi per certifikimin me standartin EN 343 : 2003 + A1:2007 copa e pelhure poliester Oxford ET-4 150D. duhet te kete kaluar me sukses standartet e meposhtme

ISO 5077 Dimesioni I qendrueshmerise

ISO 4674:2003 Reziste kunder grisjes

ISO 1421- ISO 13934-1 Fuqia dhe zgjatja e tensilit

EN 31092 klasi 1 Rezistenca e avullit te ujit

EN 20811 klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit

EN 20811 mbas larjes klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit

EN 20811- mbas gerryerjes- klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit

EN 20811 mbas karburanteve klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit

EN 20811 mbas vajrave klasi 3 Rezistenca e penetrimit te ujit
Gjate testimimit per certifikimin me standartin EN 343 : 2003 + A1:2007 Fija e qepjes poliester Oxford WT-4 150D duhet te kete kaluar me sukses standardet EN ISO 13935-2 (per fortesine e fijos) dhe EN 20811 (per rezistencen ndaj ujit).
Gjate testimimit per certifikimin me standartin EN ISO 13688:2013 secili nga materialet (si te listuara me poshte) e mushamase
Copa e jashtme poliester Oxford WT-4 150D
Materiali fluoreshent WT-4 150D qofte i verdhe apo portokalli
Materiali i pjeses se brendshme te kontrastit mesh JT13001 qofte i verdhe apo portokalli
Duhet te kete kaluar me sukses standardet EN 14362-1:2013, ISO 1413 (per matjen e pH) dhe ISO 5077 (per matjen e qendrueshmerise se dimensioneve).
Gjate testimimit per certifikimin me standardin EN ISO 20471:2013+A1:2016 shiriti fosforeshent 8906 dhe aksesoret e tij CSR-1303 dhe D1002 duhe te kene kaluar me sukses standardet CIE54.2 (per performancen retro-reflektive).Gjate testimimit per certifikimin me standartin EN ISO 20471:2013+A1:2016
Materiali fluoreshent WT-4 150D qofte I verdhe apo portokalli
Materiali I pjeses se brendshme te kontrastit mesh JT13001 qofte I verdhe apo portokalli duhet te kene kaluar me sukses standardet e meposhtme
ISO 105 X12 Qendrueshmeria e ngjyres gjate ferkimit
ISO 105 E04 Qendrueshmeria e ngjyrave gjate djersitjes
ISO 105 C06 Qendrueshmeria e ngjyres gjate larjes
ISO 5077 Qendrueshmerise e dimensioneve
Pervec ketyre gjate testimimit per certifikim me standardin EN ISO 20471:2013+A1:2016 materiali fluoreshent WT-4 150D duhet te kete kaluar me suksese dhe standardet e meposhtme:
ISO 1421:1998 forca e tensilit
ISO 4674:2003 metoda A per rezistencen kunder grisjes
OE ofertues duhet te paraqese certifikaten e konformitetit per produktin final të lëshuara ne emer te prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar qe verteton se artikulli i kerkuar eshte ne perputhje me standartet e kerkuara.

9-Veshje pune doku për ofcinen.

Pershkrimi fizik:

Xhaketa:

Xhaketa me jake, 5cm e larte, me 2 shtresa, me mbyllje me vekrof. Ngjyra blu e erret. 2 xhepat e gjoksit (nga nje ne secilen ane, me permasa rreth 14.5x17cm me pjesen fundore me maje) qe mbyllen me kapak (rreth 16.5x5cm) me dopjo shtrese, me mbyllje me velkrof. Xhepat dhe kapaket me dopjo tegel. 2 xhepa anesore (nga nje ne secilen ane, 18x18cm±0.5) poshte xhepave te gjoksit qe mbulohen me kapake (rreth 19.5x8cm me pjesen fundore me maje) me dopjo shtrese me mbyllje me velkrof. Edhe

keto xhepa dhe kapake me dopjo tegel. Menget tek lleret mbyllen me llastik i fshehur ne bordure 1-2cm te trashe. Mbyllje me zinxhir me ngjyren e vete xhaketes qe mbulohet me nje bordure dojpo shtrese rreth 5.5cm te gjere qe mbyllet me 4 precina te fshehura, rreth 18cm te barazlanguara nga njera tjetra. Xhaketa do te kete te stampuar mbi xhepin e majte logon e APD me permase 8-10cm dhe ne shpine me permase 22-25cm me boje te bardhe. Pjesa fundore e xhaketes me bordure $2\text{cm} \pm 0.5$. Te gjitha qepjet e xhaketes te jene me fije te forte, cilesore, estetike dhe pa fije te dala. Etiketa te permbaje logon emrin dhe adresen e prodhuesit, standardet e mbrojtjes, modelin dhe kodin, masen, perberjen dhe peshen e marterialit, te dhenat ergonomike dhe instruksionet e larjes.

Pantallonat

Pantallonat me 5 ylyqe ne qemer (rreth 4cm i larte), mbyllje me kopse plastike dhe zinxhir me ngjyren e pantallonave qe mbulohet nga sllakia $3\text{cm} \pm 0.3$. Material identik me materialin e xhaketes. 2 xhepa te pjerret (nga nje ne cdo ane) me hapje $17\text{cm} \pm 1$, dopjo tegel dhe mbyllje me velkrof. 2 xhepa anesore (nga nje ne cdo ane) tek kofshet, me volum 3cm, me permasa $16 \times 19\text{cm} \pm 1$, mbuluar me kapake ($18 \times 6.5\text{cm} \pm 0.5$ me pjesen fundore me maje) me dopjo shtrese dhe dopjo tegel me mbyllje me velkrof. Ne pjesen e pasme ne ane te djathte nje xhep me hapje $15\text{cm} \pm 0.5$ mbuluar me kapak (rreth $17 \times 7\text{cm}$) me dopjo shtrese dhe dopjo tegel ne pjesen fundore me maje, me mbyllje me velkrof.

Pjesa fundore e pantallonave me bordure me copen e kthyer $2\text{cm} \pm 0.5$.

Te gjitha qepjet e pantallonave te jene me fije te forte, cilesore, estetike dhe pa fije te dala.

Etiketa te permbaje logon emrin dhe adresen e prodhuesit, standardet e mbrojtjes, modelin dhe kodin, masen, perberjen dhe peshen e marterialit, te dhenat ergonomike dhe instruksionet e larjes.

Parametrat teknike

Xhaketa dhe pantallonat te jene konfrom standardeve nderkombetare te veshjeve mbrojtese te meposhtme: S.SH. EN 11612:2015, A1, B1, C1, E3, S.SH. EN 11611:2015, A1, klasi 1, S.SH. IEC 61482-2:2009, S.SH. EN 61482-1-2:2015, klasi 1, 4kA, S.SH. EN 13034:2009, tipi 6, S.SH. EN 14325:2005, S.SH. EN 1149-5:2008.

Perberja e materialit 75% pambuk, 24% polyester dhe 1% fiber antistatike. 280gr. Ngjyra blu e erret. Xhaketa me jake me mbyllje me velkrof. Menge te gjata me mbyllje elastike tek lleret. Pjesa e perparme me mbyllje me zinxhir mbuluar me nje bordure qe mberthet me precina. 2 xhepa ne gjoks me kapak dhe 2 xhepa anesore qe mbyllen me velkrof.

Pantallonat me bel, me ylyqe ne qemer, qe mbyllen me kopse plastike. Hapja perpara me zinxhir mbuluar me sallki. 2 xhepa te pjerret anesore dhe 2 xhepa te medhenj ne pjesen e kofsheve dhe nje xhep i pasem me mbyllje me velkrof. Masat nga 40 deri ne 64.

Etiketa duhet te permbaje te dhenat e meposhtme: logon CE, ermin dhe logon e prodhuesit, kodin e artikullit, standardet mbrojtese, perberjen e materialit dhe te dhenat ergonomike.

OE ofertues duhet te paraqese certifikaten e konformitetit per produktin final të lëshuara ne emer te prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar qe verteton se artikulli i kerkuar eshte ne perputhje me standartet e kerkuara.

10-Doreza pune kunder prerjeve.

Pershkrimi fizik:

Doreza me thurje najloni me veshje nitrile microporoze tek pellemba dhe tek gishtat. Pjesa e shpines se dores dhe e lleres te jete e bardhe ndersa veshja e pellmbes dhe gishtave me ngjyre gri. Pjesa fundore e lleres te jete me nje fileto ngjyre gri.

Tek pjesa e shpines se dores doreza duhet te kete te shenuar: logon e prodhuesit, logon CE, adresen e prodhuesit, modelin e produktit, kodin e produktit, daten e prodhimit, standardin ISO qe ofron, masen

Parametrat teknike

Dorezat duhet te jene e certifikuar CE sipas Rregullores Europiane 2016/425 dhe te permbushe standartet e meposhtme: S.SH. EN 420:2003+A1:2009 dhe S.SH. EN 388:2016 4132X

Doreza mbrojtëse me 5 gishta të thurura me gomë nitril në zonën e pëllëmbës së dorës dhe gishtërinjve. Pellemba gri me pelhure te thurur material sintetik me gome nitril trashesi 1-1.5mm.

Pjesa sipër e bardhe me pelhure te thurur material sintetik. Mansheta e bardhe me pelhure te thurur material sintetik me gome. Veshja poliester. Vlera e pH, EN 420:2003+A1:2009, metoda e provës EN ISO 3071:2006, rezultati: pellembe 7.3, pjesa e sipërme 6.4, manshete 6.8. Përmbajtja e ngjyrës azo, EN 420:2003+A1:2009, neni 4.3, metoda e provës EN ISO 14362-1:2017, rezultati: nuk duhet te evidentohen ne pelleme, pjesen e sipërme apo manshete. Aftësia kapëse, EN 420:2003+A1:2009, metoda e provës EN 420:2003+A1:2009, rezultati: 5

Rezistenca ndaj gërryerjes, EN 388:2016, metoda e provës EN 388:2016, rezultati: >8000 cikle, niveli mbrojtjes 4. Rezistenca ndaj prerjes së tehut, EN 388:2016, metoda e provës STN EN 388:2016, rezultati: 1.6, niveli mbrojtjes 1. Rezistenca ndaj grisjes, EN 388:2016, metoda e provës EN 388:2016, rezultati: >75N, niveli mbrojtjes 3. Rezistenca ndaj punkcionit, EN 388:2016, metoda e provës EN 388:2016, rezultati: 101N, niveli mbrojtjes 2. OE ofertues duhet te paraqese certifikaten e konformitetit per produktin final të lëshuara ne emer te prodhuesit nga organe të pavarura të njohura nga sistemet e standardizimit kombëtar ose ndërkombëtar qe verteton se artikulli i kerkuar eshte ne perputhje me standartet e kerkuara.