



REPUBLIKA E SHQIPËRISË  
SHOQËRIA RAJONALE  
UJËSJELLËS KANALIZIME DURRËS SH.A.

Nr. \_\_\_\_\_ prot.

Durrës, më \_\_\_/\_\_\_/2024

**PROCESVERBAL – Tipi i kontratës - Mall**

**PËR ARGUMENTIMIN DHE MIRATIMIN E SPECIFIKIMEVE TEKNIKE DHE  
KRITEREVE PËR KUALIFIKIM**

*(Ky procesverbal është për efekt publikimi bashkë me dokumentet e tenderit)*

OBJEKTI I PROCEDURËS:

**“Blerje Materiale Hidraulike”**

KODI PËRKATËS NË FJALORIN E PËRBASHKËT TË PROKURIMIT (CPV):

**Materiale hidraulike / 44115210-4**

**Fondi limit:** 203,940,264 (Dyqind e tre milion e nëntëqind e dyzet mijë e dyqind e gjashtëdhjetë e katër) **Lekë , pa tvsh.**

**Vlera e fondit Limit ne monedhen nderkombetare Euro sipas kursit te Bankes se Shqiperise eshte 1,989,467.02 (Një milion e nëntëqind e tetëdhjetë e nëntë mijë e katërqind e gjashtëdhjetë e shtatë presje zero dy ) euro.**

**Kursi zyrtar i kembimit sipas Bankes te Shqiperise datë 03.04.2024 është 102.51 euro.**

Në bazë të nenit 21, pika 2, të ligjit nr.162/2020 ” Për Prokurimin Publik” neni 2, Pika 2/c dhe nenit 78, pika 2, të VKM nr.285, datë 19.05.2021 ”për miratimin e rregullave të prokurimit Publik”, e ndryshuar autoriteti/Enti kontraktor SHRUKD sh.a ka hartuar proces – verbalin për argumentimin dhe miratimin e specifikimeve teknike dhe kriterëve për kualifikim për procedurën e sipërcituar, me përmbajtjen si më poshte:

**I. KRITERET E VEÇANTA TË KUALIFIKIMIT**

1. Kandidati/ofertuesi duhet të dorëzojë:

a. *Sigurimin e Ofertës, sipas Shtojcës 3*

b. *Formularin Përmbledhës të Vetëdeklarimit, sipas shtojcës 8*

**Argumentimi:** Kërkesat e mësipërme bazohen në nenet 76, 82 dhe 83 të LPP, nenit 26, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” e ndryshuar

## **2. Kandidati/Ofertuesi duhet të dorëzojë:**

### **2.1. Përshtatshmëria për të kryer veprimtarinë profesionale (nëse është e aplikueshme):**

---

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme bazohet në nenin 77, pika 1/a dhe 2, të LPP, nenit 40, pika 5, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 ”Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

### **2.2. Kapaciteti ekonomik dhe financiar:**

2.2.1. Për të provuar kapacitetet financiare dhe ekonomike operatorët ekonomikë duhet të paraqesin vërtetim për xhiron vjetore për vitet financiare 2021, 2022 dhe 2023 ku vlera e xhiros për të paktën një nga vitet e periudhës së kërkuar duhet të jetë jo më e vogël se 40% të fondit limit.

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në vlerën e fondit limit të kësaj procedure, si dhe bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenin 43, të VKM-së nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” e ndryshuar

Përcaktimi i vlerës së kërkuar argumentohet si më poshtë:

---

*Shënim: Duke qenë se aktet ligjore dhe nënligjore parashikojnë një marzh për vlerën e xhiros që mund të kërkohet, autoritetet/entet kontraktore duhet të argumentojnë vlerën e kërkuar të xhiros brenda këtij marzhi.*

Përcaktimi i viteve të kërkuara për paraqitjen e vërtetimit të xhiros vjetore është bërë bazuar në nenin 43 , pika 1 , pika 2 , si dhe neni 64 i Ligjit Nr. 9920, datë 19.5.2008 (i ndryshuar) “Per Procedurat Tatimore ne Republiken e Shqiperise”, Udhëzimit të Ministrit të Financave nr.5, datë 30.01.2006, "Për tatimin mbi të ardhurat", i ndryshuar, VKM-së nr. 922 datë 29.12.2014 "Për deklarimin e detyrueshëm të deklaratave tatimore dhe të dokumenteve të tjera tatimore, vetëm nëpërmjet formes elektronike".

2.2.2. Operatorët ekonomikë duhet të paraqesin bilancet vjetore, për vitet financiare 2021, 2022 dhe 2023 të konfirmuara nga administrata tatimore, ku të paktën në dy bilance të njëpasnjëshme, nuk ka raport negativ ndërmjet aktivitetit dhe pasivitetit”.

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenit 43, pika 4, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

Përcaktimi i viteve të kërkuara për paraqitjen e bilanceve është bërë duke iu referuar legjislacionit të fushës, konkretisht në nenin 29, pika 1 të Ligjit nr. 8438, datë 28.12.1998 "Për tatimin mbi të ardhurat" i ndryshuar si dhe kërkesave të Ligjit nr. 25/2018 “Për kontabilitetin dhe pasqyrat financiare”.

**2.2.3.** Vërtetim për shlyerjen e taksave vendore të parashikuara nga Pushteti Vendor për vitin 2023 sipas kërkesave të parashikuara në ligjin nr.9632 datë 30.10.2006” Për sistemin e taksave vendore”i ndryshuar;

Në rastet e bashkimit të operatorëve ekonomikë, çdo anëtar i grupit duhet të dorëzojë vërtetimin lëshuar nga Autoriteti përkatës në të cilën është regjistruar sipas QKB.

Për përmbushjen e këtij kriteri, operatorët ekonomikë duhet të vetëdeklarojnë se ka paguar detyrimet e taksave vendore për vitin 2023 sipas kësteve të parashikuara në ligjin nr.9632, datë 30.10.2006 në formularin përmbledhës të vetëdeklarimit të DST-së objekt prokurimi.

Në cdo rast AK ka të drejtë të kryejë verifikimet e nevojshme mbi vërtetësinë e informacionit të deklaruar nga operatori ekonomik ose ti kërkojë operatorit ekonomik sqarime dhe dokumente mbështetëse për këto sqarime.

**Shënim:** Operatori ekonomik i kualifikuar i pari duhet të dorëzojë pranë AK, **përpara publikimit të njoftimit të fituesit dhe nisjes së afateve ankimit**, të gjithë dokumentacionin provues për vetëdeklarimet në formularin përmbledhës të vetëdeklarimit

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77, pika 3, e LPP, si dhe nenit 43, pika 6, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” dhe në ligjin nr.9632, datë 30.10.2006 “Për Sistemin e Taksave Vendore” i ndryshuar, në ligjin nr.9920 date 19.05.2008 “Per procedurat tatimore” i ndryshuar, neni 4, pika 2 d).

Referuar sa më sipër, AK gjykon se kriteri i vendosur lidhur me vetëdeklarimin nga ana e operatorëve ekonomikë të vërtetimit të shlyerjes së detyrimeve vendore për vitin 2023 sipas kërkesave pranë bashkise/ve ku operatori ekonomik ushtron aktivitetin e tij është në përputhje me kuadrin ligjor në fuqi e konkretisht me ligjin nr.9632, datë 30.10.2006 për “Sistemin e Taksave Vendore” i ndryshuar. Të gjithë subjektet që ushtrojnë veprimtari biznesi kanë detyrimin ligjor të regjistrimit pranë Qendrës Kombëtare të Biznesit për të bërë të identifikueshëm vendodhjen e aktivitetit të tyre dhe për tju nënshtuar pagesës së taksave vendore të parashikuara shprehimisht në këtë ligj.

### 2.3 Aftësitë teknike dhe profesionale:

2.3.1. Operatori ekonomik duhet të paraqesë dëshmi për furnizimet e mëparshme të ngjashme, të kryera gjatë tre viteve të fundit nga data e shpalljes së njoftimit të kontratës, në një vlerë jo më të vogël se 40 % të vlerës së fondit të limit të kësaj kontrate.

Për të vërtetuar përvojën e mëparshme të ngjashme, operatorët ekonomikë duhet të paraqesin dëshmitë e mëposhtme:

- a) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin publik, operatori ekonomik duhet të paraqesë vërtetime të lëshuara nga një ent publik për përmbushjen me sukses të kontratës, ku të shënohen vlera, afati i përfundimit të kontratës dhe fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, ku shënohen datat, shumat dhe sasi të mallrave të furnizuara,
- b) për përvojën e mëparshme të realizuar me sektorin privat, operatori ekonomik duhet të paraqesë fatura tatimore të shitjes, të plotësuara sipas kërkesave të legjislacionit në fuqi, dhe të deklaruara në organet tatimore, ku shënohen datat, shumat dhe sasi të mallrave të furnizuara.

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 77 të ligjit nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” dhe nenit 40, pika 4 të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”. Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë përvojën e nevojshme për të zbatuar kontratën me sukses, prandaj është kërkuar që kontratat e mëparshme të ngjashme të jenë në vlerën jo më pak se 40 % të vlerës së fondit limit, që është brenda vlerës kufirit të përcaktuar në nenin e sipërcituar.

Përcaktimi i vlerës së kërkuar për kontratat e ngjashme argumentohet si më poshtë:

Vlera e parashikuar e kontratës, është mbi kufirin e lartë monetar. Vlera për furnizime të ngjashme përbën një nivel të mjaftueshëm përvoja duke patur parasysh objektin dhe vlerën e fondit limit.

*Shënim: Duke qenë se aktet ligjore dhe nënligjore parashikojnë një marzh për vlerën e kontratave të ngjashme që mund të kërkohet, autoritete/entet kontraktore duhet të argumentojnë vlerën e kërkuar të kontratave të ngjashme brenda këtij marzhi.*

Përvoja e mëparshme është një element shumë i domosdosshëm që garanton autoritetin kontraktor se operatorët ekonomikë mbi bazën e vlerës së kontratave të ngjashme zotërojnë kapacitete për të zbatuar kontratën me sukses sipas një standarti të përshtatshëm cilësie. Në mbështetje të nenit 88 pika 1 e VKM 285/2021, parashikon se “Oferta mund të paraqitet nga një bashkim operatorësh ekonomikë, sipas përcaktimit të pikave 2 dhe 3, të nenit 14, të LPP-së, ku njëri prej të cilëve i përfaqëson të tjerët gjatë procedurës dhe, në rast përzgjedhjeje, edhe gjatë zbatimit të kontratës. Në ofertë duhet të përcaktohet pjesa e shërbimit, punës ose furnizimit, që do të kryejë secili nga anëtarët e këtij bashkimi nëpërmjet një kontrate bashkëpunimi të hartuar ndërmjet palëve.

### **Kërkesa të tjera të veçanta për kualifikim**

2.4. Operatori ekonomik duhet të paraqesë Certifikatën e Cilësisë **ISO 9001-2015**, (e vlefshme), lëshuar nga institucionet zyrtare të akredituar për këtë qëllim, si dhe të jete në përputhje me objektin e prokurimit. Certifikata duhet të jete e vlefshme në kohën e zhvillimit të tenderit.

Ne rastet e bashkimit te operatoreve ekonomik, operatori ekonomik duhet te dorezoje certifikaten ISO sipas zerave që do te marre persiper sipas akt-marreveshjes.)

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 79 të ligjit nr.162/2020, datë 23.12.2020”Për Prokurimin Publik”, si dhe bazuar në nenin 44 të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” si dhe me rekomandimin e APP, datë 20.03.2018, prot 3341/1.

Me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë pjesëmarrës të dëshmojnë i plotësojnë kërkesat e cilësisë për mallrat që do të furnizohen, e rrjedhimisht është e drejtë e AK t’u kërkojë ofertuesve të paraqesin certifikata të lëshuara nga organe të pavarura të njohura nga Sistemet e Standardizimit Kombëtar ose Ndërkombëtar.

ISO 9001 parashikon një tërësi rregullash që garantojnë një bazë rreziku parandalues ndaj cilësisë e cila mbulon një gamë të gjerë të çështjeve ku përfshihen: angazhimi i lartë i menaxhimit për cilësi nga furnizuesi, fokusin e klientit, përshtatshmërinë e burimeve të tij, kompetencen/profesionalizmin e punonjësve, procesi i menaxhimit (për prodhim, ofrimin të shërbimeve dhe proceset mbështetëse e administrative), planifikimin e cilësisë, dizenjimi i produkteve dhe shërbimet që ofron, garantimin e një procesi cilësor të furnizimit, sigurimin e konformitetit për mallrat dhe shërbimet, proceset e tij për të zgjidhur ankesat e konsumatorëve, veprime korrigjuese, dhe një kërkesë për të nxitur përmirësimin. Kjo kërkesë, dëshmon se mbajtësi i saj garanton standardet ndërkombëtare të menaxhimit të cilësisë së ushtrimit të aktivitetit tregtar të tij.

**2.5.** Operatori Ekonomik per te kryer procesin e Furnizimit prane AK, duhet te disponoje minimumi nje mjet transporti ne pronesi ose me qera me peshe te lejuar jo me pak se 3500 kg. Per te vertetuar keto OE duhet te paraqese vertetim per pronesine ose Kontrate Qeraje, shoqeruar me Lejen e Qarkullimit dhe Lejen e Transportit , te leshuar nga Organet perkatese

*Kriteri konsiderohet i permbushur me plotesimin e formularit sipas shtojcës 8 të DT. Dokumentat e kërkuara më sipër do të paraqitën, ne kopje origjinale ose te noterizuara, përpara publikimit të njoftimit të fituesit dhe nisjes së afateve ankimit, ose nëse kërkohen sqarime nga autoriteti kontraktor.*

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në Nenin nr.41 te LPP Pika 4/ç Për Prokurimin Publik”, VKM nr. 285, datë 19.05.2021“Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

**Sqarim; Referuar listes se materialeve hidraulike te kerkuara si: Tuba te dimensioneve te ndryshme, Saracineska, flanaxha, te cilat kane peshe specifike te lare dhe sasi te medha ku per transportin e tyre nevojitet mjet transporti. Per kete arsye grupi i hartimit te specifikimeve teknike kerkon qe mjeti te kete kapacitet mbajtes jo me pak se 3500 kg pasi do ishte e pamundur transporti i materialeve me peshe te larte .**

## **2.6. Operatori ekonomik duhet te paraqese:**

Autorizim nga prodhuesi ose distributori i autorizuar nga prodhuesi për mallrat e kërkuara. Në rast se do të paraqitet autorizim nga distributori i autorizuar nga prodhuesi, OE duhet të paraqesë dokumentacionin për të vërtetuar lidhjen midis prodhuesit dhe distributorit zyrtar.

Autorizimi duhet të përmbajë të dhëna të plota të prodhuesit si: telefon, fax, e-mail, ëbsite, kjo e nevojshme për Autoritetin Kontraktor në rast verifikimi nga ana e tij.

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në ligjin nr.162/2020, neni 73 datë 23.12.2020”Për Prokurimin Publik”, VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” si dhe me rekomandimin e APP, datë 20.03.2018, prot 3341/1.

AK gjykon se kriteri i përcaktuar mbi paraqitjen e Autorizimit të Prodhuesit ose nga Distributori i Autorizuar nga Prodhuesi është në përpjestim dhe i lidhur ngushtë me objektin e kontratës si dhe në përputhje me dispozitat ligjore të sipërcituara.

Autoriteti kontraktor, duke qenë se është përfituesi direkt i kontratës objekt prokurimi, është në të drejtën e tij të garantohet se operatorët ekonomikë pjesëmarrës dëshmojnë origjinalitetin e mallrave të furnizuara, e rrjedhimisht mund t’u kërkojë ofertuesve të paraqesin dokumentacion lidhur me origjinën e mallrave të lëshuara direkt nga prodhuesi. Pra nëpërmjet vendosjes së kriterit të sipërpërmendur AK garantohet dhe fiton siguri se operatori ekonomik kontraktues do të furnizojë dhe do të përmbushë kontratën me sukses.

**2.7.Operatori ekonomik ofertues duhet te paraqesë katalogun/et e prodhuesit/ve të mallrave objekt prokurimi.**

Katalogu duhet të ketë të detajuar specifikimet teknike të mallrave që do të ofrohen.

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 40, pika 6, gërma b) të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”. Vendosja e kriterit të sipërcituar është vënë në mbështetje të nenit 40 pika 6 gërma b) të VKM nr.285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik” I ndryshuar parashikohet shprehimisht.... Autoriteti kontraktor mund t’u kërkojë operatorëve ekonomikë të dorëzojnë dëshmi, që tregojnë se ata i plotësojnë kërkesat minimale, të përcaktuara në dokumentet e tenderit, si: b) fotografitë apo katalogjet teknike

Paraqitja e katalogëve të prodhuesve është e nevojshme në funksion të verifikimit të përputhshmërisë së produkteve me specifikimet teknike të AK me qëllim realizimin e kontratës me sukses.

**2.8.Ofertuesi duhet të dorëzoje dokumentin e titulluar “Ofertë Teknike” i paraqitur nga**

Autoriteti Kontraktor ne formën e një table, kërkesat e të cilit duhet të plotësohen rigorozisht nga Ofertuesi për të gjithë artikujt e Listës.

Dokumenti “Ofertë teknike” duhet të përmbajë të dhënat si më poshtë:

Emërtimi i produkteve duhet të bëhet sipas listës ose preventivit të paraqitur nga AK.

| Nr | Emertimi i produkteve | Emertimi kompanise prodhuese, adresa , web-siti | Emertimi i katalogut | Referenca ne katalogje/                  | Shënimet |
|----|-----------------------|---|----------------------|--|----------|
|    |                       |   |                      | KOD I produktit ose nr. Faqes ne katalog |          |

Emri, Adresa dhe website i kompanise prodhuese, me produktet e të cilëve Operatori Ekonomik do të paraqitet në ofertim, Emertimi i Katalogut të prodhuesit., Referenca në katalogje, kodi i produktit (në rast se mungon kodi i produktit të plotësohet nr i faqes), duke treguar kodin ose numrin e faqes së katalogut ne katalogun perkates ku autoritetit kontraktor mund të gjejë specifikimet e plota teknike të ofertuesit të cilat duhet të përputhen me specifikimet e AK.

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në ligjin nr.162/2020, datë 23.12.2020”Për Prokurimin Publik”, si dhe bazuar në VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik” e ndryshuar.

Qëllimi i vendosjes të kriterit të sipërcituar ka të bëjë me faktin e orientimit të Komisionit të Vlerësimit të Ofertave në fazën e ofertimit të dokumentacionit teknik të paraqitur nga operatorët pjesëmarrës.

**Në të gjitha rastet kur përmendet certifikatë, markë, emër i veçantë ,patentë,vizatim ose tip,origjine specifike,prodhues ose sipërmarrës pranohet edhe ekuivalent i tyre.**

**2.9.** Ofertuesi ne ditën e hapjes se ofertave duhet te paraqesi mostrat prane Autoritetit Kontraktor. Produktet te cilat kerkohen te paraqiten mostrat jane te renditura si meposhte sipas numrit rendor ne preventiv:

1,9,11,17,27,39,45,58,71,76,81,102,109,120,127,134,139,142,148,172,176,190,216,237,246,263,280,  
302,315,323,327,336,348,353,370,377,383,386,395,408,425,441,451,458,469,478,483,493,500,504,510,528,533,537,542,546,571,576,581,585,617,668,669,672,673,686,690,694,699,708,733,735,738,754,759,780,803,815,833,843,847,849,851,859,862,869,885,887,888,892,895,896,914

**Shënim:** Kërkohet që OE në hapjen e ofertës të paraqes një produkt mostër duke u bazuar në rëndësinë që kanë këto produkte. Në tregun Shqipëtar dhe atë Botëror ekzistojnë disa tipe të ndryshme cilësish, fakt ky që na detyron për ti verifikuar paraprakisht produktet më të rëndësishme dhe për të qënë të sigurtë që ato do të jenë në cilësinë e duhur sipas specifikieve të kërkuara, që mirëmbajtja e rrjetit të SHRUKD-së të jetë në nivelin më të mirë.

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme eshte përcaktuar bazuar në nenin 40, pika 6/a të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”.

**2.10.** Për të gjitha mallrat të cilat kanë kontakt me ujin e pijshëm (sipas specifikimeve teknike) operatori ekonomik duhet të paraqesë çertifikatë të aprovimit për përdorimin e ujit të pijshëm DVGW, ose ekuivalente ( të vlefshme) të lëshuar nga një trup i certifikuar ndërkombëtar apo kombëtar i akredituar.

**Argumentimi:** Kërkesa e mësipërme është përcaktuar bazuar në nenin 79 të ligjit nr.162/2020, datë 23.12.2020”Për Prokurimin Publik”, si dhe bazuar në nenin 44 të VKM nr. 285, datë 19.05.2021 “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”.

Referuar faktit se në preventivin objekt prokurimi kërkohen mallra të cilat do kenë kontakt me të drejtpërdrejtë me ujin e pijshëm(furnizim jetik për qytetarin) kërkohet që cilësia të jetë e lartë e standarteve të kërkuara me qëllim mosndikimin e faktorëve të jashtëm në cilësinë e ujit.

**2.11.** Operatori ekonomik duhet te kete ne listepagese jo me pak se 3 punonjes. Per ta vertetuar kte te paraqitet listepagesat e tre muajve te fundit nga data e zhvillimit të procedurës.

*Kriteri konsiderohet i permbushur me plotesimin e formularit sipas shtojcës 8 të DT. Dokumentat e kërkuara më sipër do të paraqitën, ne kopje origjinale ose te noterizuara, përpara publikimit të njoftimit të fituesit dhe nisjes së afateve ankimit, ose nëse kërkohen sqarime nga autoriteti kontraktor.*

**Shenim:** Punonjesit do te kryejne transportin e mallrave, ngarkimin dhe shkarkimin e tyre deri ne ambientet e magazinave perkatese te Autoritetit Kontraktor, si dhe shpjegimet mbi perdormin e mallerave nese do te jete rasti.

**Argumentim:** Në bazë të pikës 4, të nenit të 77, të ligjit nr. 162, datë 23.12.2020 “Për prokurimin publik” dhe nenit 40, pika 5/c, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e Rregullave të Prokurimit Publik”, me anë të këtij kriteri kërkohet që operatorët ekonomikë të dëshmojnë që kanë fuqinë punëtore të nevojshme për ekzekutimin e objektit të prokurimit, që ka në dispozicion apo që mund t’i vihen në dispozicion operatorit ekonomik për të përmbushur kontratën.

## II. Argumentimi i specifikimeve teknike

*Shënim: Përcaktoni specifikimet teknike, për mallrat objekt prokurimi, të cilat duhet të përshkruajnë minimumin ose tërësinë e elementeve më të rëndësishme përbërëse, që garantojnë cilësinë e kërkuar, dhe që i vlerëson mallrat si të pranueshme për funksionet e kërkuara, në përputhje me parashikimet e nenit 4, pika 38/b dhe nenit 36, të LPP, si dhe nenit 40, pika 2, të VKM nr. 285, datë 19.05.2021, “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”, **duke argumentuar çdo kërkesë funksionale ose performance, apo/dhe çdo standard të kërkuar, ku çdo referencë duhet të shoqërohet nga fjalët “ose ekuivalenti i tij/saj”.***

**Kujdes:** Në specifikimet teknike, nëse nuk e justifikon objekti i kontratës, nuk duhet të përmendet asnjë markë prodhimi ose burim specifik apo proces i veçantë, që karakterizon produktet ose shërbimet e ofruara nga një operator ekonomik specifik apo asnjë markë tregtare, patentë, tipi ose origjinë apo prodhim specifik, me qëllim favorizimin ose eliminimin e disa sipërmarrjeve ose



produkteve. Një gjë e tillë lejohet vetëm në raste përjashtimore kur nuk ekziston një mënyrë e mjaftueshme, e saktë apo e kuptueshme e përshkrimit të objektit të kontratës, sipas pikës 3 të nenit 36, të LPP. Referime të tilla duhet të shoqërohen nga fjalët “ose ekuivalente”.

## SPECIFIKIMET TEKNIKE

### **Artikujt sipas numrit rendor 1-34 Tub HDPE100**

Tuba polietileni me dendësi të lartë. Tubat të kenë një koeficient sigurie minimalisht 1.2 dhe të durojnë presione të larta pune. Materjalet e përdorura për prodhimin e tubave të jenë jo toksike dhe të mos ndikojnë në cilësinë e ujit (mos të japin atij as erë as shije). Të jenë fleksibël dhe me rezistencë ndaj vibrimeve, për tu përshtatur me relievin e tokës. Të jenë rezistent ndaj rrezeve ultraviolette dhe ndaj temperaturave -25 deri në 55°C. Të kenë rezistencë të lartë ndaj gërryerjes. Pamja e jashtme: të kenë sipërfaqe të lëmuar dhe pa dëmtime, të jenë ngjyrë e zezë me vija blu, prerja fundore e tubit duhet të jetë e pastër dhe në kënd të drejtë me qendrën e tubit. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi të leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin në sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW). Tubat HDPE duhet të vertetohen rezistencën e tyre ndaj presioneve të larta dhe deformimit mekanik ndaj forcave statike e dinamike tubat duhet të jenë konform me standardin EN 12201 ose ekuivalent , për të vertuar këtë ofertuesi duhet të paraqesi në ofertën e tij certifikatën përkatëse.

**1. TUB HDPE100 φ 20mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 20-20.3mm, spesori 2-2.3mm,

**2. TUB HDPE100 φ 20MM PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 20-20.3mm, spesori 1.9-2.2mm,

**3. TUB HDPE100 φ 25mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 25-25.3mm, spesori 2.3-2.7mm,

**4. TUB HDPE100 φ 25mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 25-25.3mm, spesori 2.0-2.3mm,

**5. TUB HDPE100 φ 32mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 32-32.3mm, spesori 3-3.4mm,

**6. TUB HDPE100 φ 32mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 32-32.3mm, spesori 2.4-2.7mm,

**7. TUB HDPE100 φ 40mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 40-40.4mm, spesori 3.7-4.2mm,

**8. TUB HDPE100  $\phi$  40mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 40-40.4mm, spesori 3-3.3mm,

**9. TUB HDPE100  $\phi$  50 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 50-50.4mm, spesori 4.6-5.2mm,

**10. TUB HDPE100  $\phi$  50 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 50-50.4mm, spesori 3.7-4mm,

**11. TUB HDPE100  $\phi$  63 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 63-63.4mm, spesori 5.8-6.5mm,

**12. TUB HDPE100  $\phi$  63 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 63-63.4mm, spesori 4.7-6mm.

**13. TUB HDPE100  $\phi$  75 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 75-75.5mm, spesori 6.8-7.6mm.

**14. TUB HDPE100  $\phi$  75 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 75-75.5mm, spesori 5.6-5.9mm.

**15. TUB HDPE100  $\phi$  90 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 90-90.6mm, spesori 8.2-9.2mm, ovaliteti max 1.8mm.

**16. TUB HDPE100  $\phi$  90 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 90-90.6mm, spesori 6.7-7mm,

**17. TUB HDPE100  $\phi$  110 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 110-110.7mm, spesori 10-11.1mm,

**18. TUB HDPE100  $\phi$  110 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 110-110.7mm, spesori 8.1-8.5mm,

**19. TUB HDPE100  $\phi$  125 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 125-125.5mm, spesori 11-11.4mm,

**20. TUB HDPE100  $\phi$  125 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 125-125.5mm, spesori 9.2-9.5mm,

**21. TUB HDPE100  $\phi$  140 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 140-140.9mm, spesori 12.7-13.1mm,

**22. TUB HDPE100 φ 140 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 140-140.9mm, spesori 10.3-10.6mm,

**23. TUB HDPE100 φ 160 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 160-160.5mm, spesori 14-14.6mm,

**24. TUB HDPE100 φ 160 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 160-160.5mm, spesori 11.8-12.2mm,

**25. TUB HDPE100 φ 180 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 180-181.1mm, spesori 16-16.4mm,

**26. TUB HDPE100 φ 180 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 180-181.1mm, spesori 13.3-13.6mm,

**27. TUB HDPE100 φ 200 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 200-200.9mm, spesori 12.2-13.2mm,

**28. TUB HDPE100 φ 200 mm PN 10**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 200-200.9mm, spesori 14.7-15.1mm,

**29. TUB HDPE100 φ 225 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16 bar .Diametri I jashtëm 225-226mm, spesori 20-22.4mm,

**30. TUB HDPE100 φ 200 mm PN25**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 25bar.Diametri I jashtëm 200-200.9mm, spesori 20-22.4mm,

**31. TUB HDPE100 φ 250 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 224-225.9mm, spesori 18-18.2mm,

**32. TUB HDPE100 φ 400 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 400-402.4mm, spesori 36-36.3mm,

**33. TUB HDPE100 φ 450 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 450-450.5mm, spesori 38-39.3mm,

**34. TUB HDPE100 φ 500 mm PN 16**

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 500-500.5mm, spesori 40 mm,

**Artikujt sipas numrit 35-43 Tub PP-R PN 16**

Tubat PPR duhet te jene te perbera prej materiali cilesor polipropileni si dhe me perberje polimeri (kopolimer). Duhet te jene aftesi te mira te ruatjes se formes se tyre ndaj faktoreve te cilet ndikojne ne ndryshimet sasiore dhe vetite e materialit si fleksibiliteti dhe fluiditeti .

Tubat duhet te jene te prodhuara sipas EN ISO 15874-3 dhe te afta per te perballuar presione deri ne 16bar ose 1.6 MPa.

Tubat PP-R duhet te jene te pershtatshem per tu perdorur ne linjat e ujit te pijshem dhe te jene te certifikuar me certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne linjat e ujit te pijshem (p.sh DVGW).

Permasat e tubave PP-R jane sipas preventivit

### **Artikujt sipas numrit 44-47 Tuba Multistrad**

Tubat Multistrad duhet te jene te perbere me shtresa prej alumini të salduar, te rrethuar me shtresa PE-RT të lidhura me ngjitës. Detajet e brendshme te tubit ,te përbërë me shumë shtresa qe te kete rezistencë më të lartë të temperaturës dhe presionit. Maksimumi presionit te funksionimit deri 65 °C: 10 bar. Trashësia e aluminit jo me pak se 300 µm

Tubat duhet te jene te prodhuar sipas standardit DIN 4726, EN 1264 dhe duhet te plotesojne te gjitha kerkesat teknike per instalimet hidraulike.

### **Artikujt sipas numrit 48-53 Tub PVC-PVC-U**

Tubat PVC-U dhe PVC duhet te jene te perbera prej materiali cilesor polimer resine te pa plastifikuar . Konstruktivisht duhet te jene te perbere 3 shtresash si dhe ne daljet e tubit duhet te jene me gomina me ne menyre qe te shmanget rrjedhja e fluidit pas instalimit ne nyjet perkatese te shkarkimit/kanalizimeve.

Tubat PVC duhet te jene durueshmeri ndaj temperaturave nga -10 °C deri ne 50 °C si dhe fortesi sipas kategorise perkatese SN 10 dhe SN 4.

Tubat duhet te jene te prodhuar sipas standardit EN 1401 dhe duhet te plotesojne te gjitha kerkesat teknike per tubat e nendheshem te dranzhimit dhe kanalizimeve per te vertetuar kte ofertuesi duhet te paraqese ne ofertin e tij certifikaten perkatese.

Permasat e tubave PVC -PVC -U jane sipas preventivit

### **Artikujt sipas numrit 54-60 Tub CE**

Tubot e celikut duhet të kenë përmasat si vijojnë;

1. Tub me diametër 80mm duhet ta kenë spesorin 4mm.
2. Tub me diametër 100mm duhet ta kenë spesorin 5mm.
3. Tub me diametër 200mm duhet ta kenë spesorin 6mm.
4. Tub me diametër 250mm duhet ta kenë spesorin 6mm
5. Tub me diametër 300mm duhet ta kenë spesorin 6mm
6. Tub me diametër 400mm duhet ta kenë spesorin 9mm.
7. Tub me diametër 500mm duhet ta kenë spesorin 9mm.
8. Tub me diametër 600mm duhet ta kenë spesorin 11mm.
9. Tub me diametër 700mm duhet ta kenë spesorin 11mm.

Tubat duhet të jenë të përbëra prej materiali celiku cilesor te pershtatshem per linjat e ujesjellit. Tubat duhet te kene aftesi te mira salduese si dhe duhet te jene te prodhuara sipas standardit ANSI B36, ASTM ose ekuivalentin e saj.

Permasat e duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 61-82 Tub Kanalizimi I Brinjezuar HDPE SN8 dhe SN4**

Tubat e Brinjezuar perdoren per rrjetet e kanalizimeve per dranzhimin e ujerave te ndotura . Tubat duhet te jene te perbere prej materiali polipropileni ose polietileni te nje cilesise teper te larte si dhe teknikisht duhet te kene veti te mira mekanike si psh fluiditeti, fortesia e mureve te tubacionit. Te jene rezistente ndaj kimikateve dhe te jene rezistent ne temperature minimalisht - 20 deri ne +55°C. Tubi gjithashtu duhet te shfaq rezistence te larte ndaj deformimeve mekanike qe vijne si pasoje e forcave statike apo dinamike mbi muret e tubacionit , prandaj kerkohet qe tubat te jene konform me standardin EN 13476-3 ose ekuivalentin e saj. Ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese ne lidhje me standardin EN 13476-3 ose ekuivalentin e saj e cila verteton qe tubat jane vleresuar dhe ploteson kerkesat kombetare te percaktuara.

#### **61-62 .TUB KANALIZIMI I BRINJËZUAR HDPE OD d=75 mm ,Pn=16 bar**

**SN8:** Diametri I jashtem 75-75.5mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 2.8-3.3mm, Pesha 0.55-0.65kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 75-75.5 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 2.8-3.3mm, Pesha 0.55-0.65kg/m.

#### **63-64. TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE OD d=90 mm ,Pn=16 bar**

**SN8:** Diametri I jashtem 90-90.6 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 3-3.8mm, Pesha 0.60-0.70kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 90-90.6 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 3-3.8mm, Pesha 0.60-0.70kg/m.

#### **65-66. TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE OD d=110 mm ,Pn=16 bar**

**SN8 :**Diametri I jashtem 110-110.7 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 6-7mm, Pesha 0.70-0.80kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 110-110.7 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 6-7mm, Pesha 0.70-0.80kg/m.

#### **67-68. TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE OD d=125 mm ,Pn=16 bar**

**SN8:** Diametri I jashtem 125-125.5 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 6-7mm, Pesha 0.90-1kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 125-125.5mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 6-7mm, Pesha 0.80-0.90kg/m.

#### **69-70. TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE OD d=160 mm.Pn=16 bar**

**SN8:** Diametri I jashtem 160-160.5 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 6-7mm, Pesha 1.2-1.6kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 160-160.5 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 6-7mm,

Pesha 1.2-1.6kg/m.

**71-72. TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE OD d=200 mm ,Pn=16 bar**

**SN8:** Diametri I jashtem 200-209mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 8-9mm, Pesha 1.5-1.85kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 200-209mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 8-9mm, Pesha 1.5-1.85kg/m.

**73-74. TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE OD d=250 mm ,Pn=16 bar**

**SN8:**Diametri I jashtem 224-225.9mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 13.5-14.5mm, Pesha 2.5-3.2kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 224-225.9 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 13.5-14.5mm, Pesha 2.5-3.2kg/m.

**75-76.TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE OD d=315 mm ,Pn=16 bar**

**SN8:** Diametri I jashtem 315-315.8 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 15.8-16.3mm, Pesha 3.5-4.4kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 315-315.8 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 15.8-16.3mm, Pesha 3.5-4.4kg/m.

**77-78.TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE OD d=400 mm ,Pn=16 bar**

**SN8:**Diametri I jashtem 400-402.4 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 19-21mm, Pesha 6.2-7.8kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 400-402.4 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 19-21 mm, Pesha 6.2-7.8 kg/m.

**79-80.TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE OD d=500 mm ,Pn=16 bar**

**SN8:**Diametri I jashtem 500-500.5 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 22.5-23.8mm, Pesha 10.5-13kg/m.

**SN4:** Diametri I jashtem 500-500.5 mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 22.5-23.8mm, Pesha 10.5-13kg/m.

**81-82.TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE ID d=600 mm, Pn=16 bar**

**SN8:**Diametri I brendshem 550-594 mm, Pesha 18.5-19.5kg/m.

**SN4:** Diametri I brendshem 550-597 mm, Pesha 15-16.5kg/m.

**Artikujt sipas numrit 83-86 Tub B/A**

Tub betoni. Te jete cilesor dhe pa plasaritje ti rezistojte ngjeshjes dhe sforcimeve te krijuara nga ngarkesa e inerteve apo dherave.

Permasat sipas preventivit

**Artikujt sipas numrit 87-93 Tuba GRP**

Tubat GRP duhet te jene prodhuar nga plastik e perforcuar me fibra qelqi dhe rreshire polimeri. Perdorimi i tyre te jete per furnizimin me uje te pijshem, transferimin e ujrave te zeza, per impiante trajtimi, linja kanalizimesh etj. Duhet te jene fortessi, ngurtesesi dhe rezistence te larte

Fibrat e qelqit midis shtresave te brendshme dhe te jashtme duhet te krijojne rezistence per te siguruar fortessi te tubit dhe ngurtesesi. Siperfaqja e brendshme e tubit duhet te jete material i bute, rezine te bej te mundur rrjedhen optimale te fluidit si edhe te parandaloje formimin e gelqerizimit dhe sedimentit me kalimin e kohes. Duhet te jene kunder korrozionit, gerryerjes, rezistente ndaj substanca kimike, abrazionit si edhe antisizmik. Duhet te jene lehtesisht te montueshem dhe te cmontueshem. Presioni maksimal 16 bar. Te jene prodhuar sipas standartit ASTM 3517, EN1797 ose ekuivalente .

### **Artikujt sipas numrit 94-112 Manikota EF**

Manikota EF duhet te jene te prodhuara per tu perdorur ne linjat e furnizimit me uje te pijshem. Manikotat duhet te ketë te shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimit. Tensioni I ngjitjes të jetë 40V dhe konektorët duhet të jenë me diameter 2-4mm. Manikotat duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë te sigurta qe te mos kete rrjedhje te materialit ngjites. Te gjitha dimensionet e manikotave te jene të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimit. . Lënda e parë që do te përdoret për prodhimin e manikotave EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj, per kete ofertuesi duhet te paraqese ne dokumentacionin e tij certifikaten perkatese. . Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 113-119 Manikota GRP**

Manikotat duhet te jene prodhuar nga plastike e perforcuar me fibra qelqi, te cilat kryejne bashkime te ndryshme. Lidhjet e ndryshme te bashkimeve duhet te sigurohen nga guarnicionet e bera nga materiali elastometer, te cilat duhet te jene nje fleksibilet per te parandaluar ngarkesen direkte ne tub ne rast te rreshqitjes se tokes, termeteve etj. Presioni eshte 16 bar .Te jene lehtesisht te montueshem dhe te cmontueshem. Standarti I rakorderive duhet te jete sipas EN14364

Permasat e produktit duhet te jene sipas preventivit

### **Artikujt sipas numrit 120-125 Manikota PPR me dalje mashkull**

Manikotat PPR duhet te jene te perbera prej materiali cilesor polipropileni si dhe me perberje polimeri (kopolimer). Duhet te jene aftesi te mira te ruatjes se formes se tyre ndaj faktoreve te ndryshme atmosferik. Te perdoren per presione 16bar ose 1.6 MPa.

Manikotat PP-R duhet te jene te pershtatshem per tu perdorur ne linjat e ujit te pijshem dhe te jene te certikuar me certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne linjat e ujit te pijshem (p.sh DVGW)Ato duhet te jene rezistent ndaj ujit te fresket,ujit te kripur,kimikateve dhe lengjeve shume gerryes.  
Permasat e manikotave PP-R jane sipas preventivit

### **Artikujt sipas numrit 126-133 Ovale PPR**

Ovale PPR duhet te jene te perbera prej materiali cilesor polipropileni si dhe me perberje polimeri (kopolimer). Duhet te kene aftesi te mira te ruatjes se formes se tyre ndaj faktoreve te ndryshme atmosferik.Te perdoren per presione 16bar ose 1.6 MPa. Ato duhet te jene me ngjitje dhe me fileto. Ovalet PP-R duhet te jene te pershtatshem per tu perdorur ne linjat e ujit te pijshem dhe te jene te certikuar me certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Nderkombetar ose Kombetar per perdorimin ne linjat e ujit te pijshem (p.sh DVGW). Ato duhet te jene rezistente ndaj ujit te fresket,ujit te kripur,kimikateve industriale dhe lengjeve shume gerryes.  
Permasat e ovaleve PP-R jane sipas preventivit

### **Artikujt sipas numrit 134-140 TEE kompresioni**

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C,te jete rezistence ndaj faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit.Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm,-5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).  
Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 141-167 TEE PE**

Produkti duhet te jete I perbere prej polietilieni te nje cilesie te larte pasi pedorimi I saj do te jete ne linjat e ujesjellesit. TEE PE duhet te jene te pershtatshemm per tu salduar ne linjat e ujesjellesit me teknologjine me bashkim. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne ofertene tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).  
Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 168-184 TEE EF**

TEE EF duhet të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. TEE duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni I ngjitjes të jetë 40V dhe

16



konektoret duhet të jenë me diameter 2-4mm. TEE duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë të sigurt që te mos kete rrjedhje te materialit ngjites. Te gjitha dimensionet e tee te jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. . Lënda e parë që do te përdoret për prodhimin e tee EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj,per kte ofertuesi duhet te paraqese ne dokumentacionin e tij certifikaten perkatese. . Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 185-206 Reduksion PE**

Reduksion me material PE Reduksioni duhet të gjejë përdorim në tubacionet e ujesjellsave. Reduksionet duhet te shfaqin rezistence te larte dhe duhet durojne presione deri ne 16 bar. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 207-228 Reduksion EF**

Reduksion EF duhet të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Reduksion duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni I ngjitjes të jetë 40V dhe konektoret duhet të jenë me diameter 2-4mm. Reduksion duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë të sigurt që te mos kete rrjedhje te materialit ngjites. Te gjitha dimensionet e Reduksionit te jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. . Lënda e parë që do te përdoret për prodhimin e Reduksionet EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj,per kte ofertuesi duhet te paraqese ne dokumentacionin e tij certifikaten perkatese. . Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 229-277 Fasheta PE**

Te jete I perbere nga material Polietilen me cilesi te larte dhe te kete impakt te larte rezistence. Te parandaloj rrjedhjet e mundshme te cilat mund te shkaktohen nga diferenca e dimensioneve te tubacioneve me +5mm,-5mm.Te jete e pajisur me unaze gome e cila ka shkalle te larte izolimi ndaj rrjedhjeve te kete perputhshmeri te larte ne bashkimin e tubacioneve.Materiali perberes I fashetes nuk duhet te permbaje asnje perberje kimike apo substance te huaja te cilat ndikojne ne shijen apo aromen e ujit . Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet fasheta PE certifikate aprovimi

17

te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW). Produkti te jete I pershtatshem per instalime siperfaqesore dhe nen tokesore te cilat duhet te shfaqin rezistence ne presione mbi 10 bar. Permasat e Fasheta PE duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 278-316 Fasheta PE EF PN 10-16**

Fasheta duhet te jene te perbera prej materiali cilesor PE dhe të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Fashetat PE te tipit EF duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni I ngjitjes të jetë 40V dhe konektoret duhet të jenë me diameter 2-4mm. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Kjo te vertetohet me nje certifikate e cila duhet te jete e vlefshme.  
Dimensionet e Fashetave EF duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 317-327 Fasheta Gize**

Fashetat duhet te jene te pershtatshme per tu perdorur per ujesjellesa dhe te konstruktuar sipas standardit ISO 2531:2000 ,EN1563 , EN545, ISO228-1 ose ekuivalente. Fashetat duhet te jene fleksibel dhe te jene te veshura me gome EPDM. Gomina duhet te jete e ngjitur me pjesen metalike me nje ngjites special me permbajtje fibre xhami. Te jene te pajisura me dado, bulona dhe rondele, me te njejtin materjal si me siper, te cilat duhet te jene te veshura me material Epoksi sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Dimensionet e Fashetave te Gizes te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 328-341 Fasheta Ataku me Rripa**

Fashetat e atakut jane similare si fashetat e gizes per nga funksioni por ndryshon nga konstruksioni dhe nga pershtatshmeria ne tubin ku do te instalohet. Fashetat e Atakut jane te konstruktuar me rripa dhe dado e rondele ku shtrengimi apo fiksimi I fashetes ne tub te rezistojë vibrimeve dhe presionit te ujit .Duhet te jene prodhuar dhe dizenuar standardit ISO 2531:2000,ANSI-304 , EN545 ,ISO228-1 ose ekuivalente. Aplikimi I tyre duhet te jete i pershtatshem per linjat e ujesjellsave konkretisht ne tubat qe jane te perbera prej materiali PVC, PE, HDPE. Veshja duhet te jete material Epoksi sipas standartit EN14901 os ekuivalente.

Dimensionet e fashetave te atakut me rripa duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 342-379 Fasheta Riparimi Inoksi**

Fashetat duhet te jene fleksibel dhe te kene disa shtresa inoksi te veshura me gome EPDM rezistente ne temperature te larta dhe jene te prodhura e te pershtatshme posacerisht per linjat e furnizimit te ujit te pijshem. Te jene te pajisura me dado, bulona dhe rondele, me te njejtin material si me sipër, te cilat duhet te jene te veshura me material SS304 per te penguar ndryshkjen. Veshja e jashtme dhe pjeset bashkuese duhet te jene gjithashtu SS304, ndersa pjesa e brendshme duhet te jete EPDM. Baza mbajtese duhet te jete material SS304 si dhe tapa mbyllesse plastike. Produkti duhet te jete i pershtatshem per linjat e ujesjellesit.

Dimensionet e Fashetave Riparimi Inoksi te jene sipas preventivit.

### **L=200mm**

Te dhenat teknike per fasheten 88-94mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 108-118mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 113-121mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 121-131mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 132-142mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 145-155mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 151-161mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 159-170mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 166-177mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 170-180mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 179-189mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 189-199mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 218-228mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 222-234mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 236-246mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 250-260mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 261-271mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 271-281 mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 288-298mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 300-310mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 304-314mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 347-367mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 357-376 mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 365-384mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 383-402 mm presion 10-16 bar  
Te dhenat teknike per fasheten 421-440 mm presion: 10-16 bar

### **L=500mm**

Te dhenat teknike per fasheten 88-108mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 108-128mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 113-133mm: presioni 10-16bar

Te dhenat teknike per fasheten 120-141mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 159-170 mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 174-194mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 219-239 mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 228-249mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 274-290mm: presioni 10-16bar  
Te dhenat teknike per fasheten 630-650mm: presioni 6-10 bar  
Te dhenat teknike per fasheten 505-525mm: presioni 6-10 bar  
Te dhenat teknike per fasheten 720-740mm: presioni 6-10 bar

### **Artikujt sipas numrit 380-382 Fasheta GRP**

Fashetat duhet te jene fleksibel dhe te jete e veshur me dy shtresa e ndare ne dy seksione me gome EPDM rezistente ndaj temperaturave dhe jene te prodhura e te pershtatshme posacerisht per riparimet dhe bashkimet e tubave .Te jene te pajisura me dado, bulona dhe rondele, me te njejtin material si me sipër, te cilat duhet te jene te veshura me material PTFE per te penguar ndryshkjen.

### **Artikujt sipas numrit 383- 432 Adaptor Kompresioni**

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit.

Koka e filetimet te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm,-5mm.Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet adaptor ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalent).

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 433-446 Adaptor PE PN 16**

Materiali duhet te jete Polietilen me cilesie te larte , duhet te jene te prodhuara per tu perdorur ne linjat e ujesjellesave. Adaptorit duhet te jete i tipit me qafe te gjate dhe i pershtatshem per instalimet ne tubat PE, HDPE e cila do te instalohet permes procesit te saldimit plastik me ane te makinerive te posacme per kete proces. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj, per kete ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 447-451 Fllanxh Adaptor Te Xinguara Me Fileto Femer**

Fllanxha Adaptorit duhen te jene te perbera prej materiali celiku te xinguara. Fllanxhat Adaptorit duhet te jene te tipit me fileto femer, me qellim qe tubi te atashohet ose te instalohet

20

ne te me ane te filetimit. Te jene prodhuar dhe dizenuar sipas Standarteve ANSI B16.5,DIN2566,S235JR ose ekuivalente.Materiali i veshjes se jashtme duhet te jete kunder ndryshkjes.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 452-463 Fllanxh Adaptor Te Xinguara**

Fllanxha Adaptor duhet te jene te perbera prej materiali celiku te xinguara.Te jene prodhuar dhe dizenuar sipas ANSI B16.5,DIN2502,S235JR ose ekuivalente .Materiali i veshjes se jashtme duhet te jete kunder ndryshkjes.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 464-473 Fllanxh Saldimi**

Fllanxhat e Saldimit duhet te jene te perbera prej materiali celik dhe te jene saldueshme. Konstruktivisht ato duhet te jene qafegjata. Sistemi i dizenjimit te fllanxhave dhe materialit duhet te jete sipas ANSI B16.5,DIN2633,S235JR ose ekuivalente ..Materiali i veshjes se jashtme duhet te jete kunder ndryshkjes.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 474- 479 Fllanxh Spar Gize , PVC , PE PN 10- PN 16**

Fllanxha Spar perdoret ne aplikimet e tubacioneve te cilat jane te perbera prej materialesh HDPE, PE,PVC. Trupi I fllanxhes duhet te jete i perbere prej materiali gize .Ne brendesi te fllanxhes duhet te kete ne perberjen e saj nje unaze prej materiali EPDM. Fllanxha te jete e strukturuar dhe prodhuar sipas standartit EN1563 , EN545,EN14525, EN1092-2 ose ekuivalente .Veshja duhet te jete me material EPOXY sipas standartit EN14901ose ekuivalente.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 480-485 Fllanxh Qorre PN 10-PN 16**

Fllanxhat qorre instalohen ne tubacionet me qellim qe most e qarkulloj apo rrjedhi uji pertej fllanxhes. Fllanxh Qorre duhet te jene te perbera prej materiali celiku e trajtuar me nje shtrese kundra ndryshkut .Fllanxhat duhet te jene strukturuar dhe prodhuar sipas ANSI B16.5,DIN2527,S235JR ose ekuivalent..Materiali i veshjes se jashtme duhet te jete kunder ndryshkjes.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 486-497 Fllanxh Rregjister PN 16**

Fllanxha Rregjister duhet te jete me dalje fllanxhe dhe me qafe te tipit femer per te bere te mundur atashimin apo instalimin ne tub. Trupi i fllanxhes duhet te jete i perbere prej materiali gize ndersa dadot dhe bulonat duhet te jene te perbera prej materiali celik i galvanizuar. Ne buzet apo pjesen anesore te qafes se fllanxhes duhet te kete nje shtrese prej materiali EPDM. Fllanxha te jete e strukturuar dhe prodhuar sipas standartit EN1563, EN545, EN14525, EN 1092-2 ose ekuivalente. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 498-509 Xhunto Zmontimi PN 16**

Xhuntoja e Zmontimit ka funksionin e perdorimit para valulave, saracineskave etj per thjeshtimin e cmontimit dhe Instalimit te rakorderive. Duhet te jete projektuar dhe prodhuar sipas standartit ISO 2531 ,EN 545;2000, EN545, EN1092-2 ose ekuivalente. Qafa duhet te kete nje shtrese izolacioni prej materiali EPDM. Konstruktivisht trupi duhet te jete i perbere prej materiali gize ndersa dadot dhe bulonat duhet te jene te perbera prej materiali celik i galvanizuar. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy standartit EN14901.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 510-514 Tapa PPR PN 16**

Tapa duhet te jete e perbere prej materiali cilesor PPR, te duroj presione deri ne 16 bar si dhe te kete aftesi te mira salduese .

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 515-527 Tapa PE PN 16**

Tapa me material PE , limiti i forces se keputjes te se ciles per 1mm<sup>2</sup> te jete jo me pak se 23N dhe te gjeje perdorimi si ne tubot e ujit dhe ne ato te gazit, te kete rezistence nga 10-16 bar. Tapa duhet ti rezistoje temperaturave te ulta, te jete e lehte ne perdorim dhe fleksibel. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW

Permasat e tapave duhen te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 528-536 Tapa Kompresioni**

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, te jete rezistence ndaj faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm, -5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve. Produktet duhet të kenë

certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW)  
Permasat e tapave duhen te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 537-563 Bashkues PE**

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm,-5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete I pershtatshem per presione 10-16 bar. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW)  
Permasat e tapave duhen te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 564-575 Bashkues me Gomine PN 10-PN 16**

Bashkuesi me gomine konstruktivisht duhet te jete i perbere prej materiali celiku ndersa dadot dhe bulonat e rondelet duhet te jene te perbera prej materiali celik i galvanizuar. Funkcioni I bashkuesit eshte te atashoj dy tubacione ku presioni normal eshte 10- 16 bar. Ne brendesi te zgavres se bashkuesit duhet te kete shtrese EPDM ku te sigurohet izolacion i larte. Standarti dizenjimit duhet te jete sipas EN545, EN14525 ose ekuivalente. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 576-584 Brryla PN 16**

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm,-5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete I pershtatshem per presione 16 bar. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet brryla ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalenten e saj ).

Permasat e brrylave PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 585-603 Brryla femer PN16**

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistente ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit duhet te jete femer.

Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete I pershtatshem per presione 16 bar. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet brryla ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalenten e saj ).  
Permasat e brrylave femer PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 604-622,Brryla mashkull PN16**

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistente ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit.Koka e filetit duhet te jete mashkull.

Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete I pershtatshem per presione 16 bar. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet brryla ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalenten e saj ).

Permasat e brrylave mashkull PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 623-642 Brryl PE**

Brrylat duhet te jene te perbera prej materiali PE dhe te jene te pershtatshem per linjat e ujesjellesave. Brrylat duhet te shfaqin rezistence ndaj presioneve te larta PN 16 .Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e brrylave PE duhet te jene sipas preventivit

#### **Artikujt sipas numrit 643-659 Brryl EF**

Brryla EF duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni I ngjitjes të jetë 40V dhe konektoret duhet të jenë me diameter 2-4mm. Brryl EF duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë te sigurta qe te mos kete rrjedhje te materialit ngjites. Te gjitha dimensionet e Brryl EF te jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. . Lënda e parë që përdoret për prodhimin e manikotave EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 660-666,Brryla GRP**

Brrylat duhet te jene prodhuar nga plastike e perforcuara me fibra qelqi,te cilat kryejne bashkime te ndryshme midis tubave,manikotave GRP .Presioni qe punojne duhet te jete 16 bar .



Duhet te jene kunder korrozionit,antisizmik,rrezeve ultraviolet si edhe te jene lehtesisht te montueshem dhe te cmontueshem.

Permasat e produktit duhet te jene sipas preventivit

### **Artikujt sipas numrit 667-672 Saracineske me levë PN 16 me celes magnetik**

Saracineska me celes magnetik ka per funksion te bllokoje rrjedhjen e ujit ne linjen e tubacioneve te abonenteve ne rast se ata nuk paguajn detyrimet qe kane ndaj Ujesjelles –Kanalizime Durres.Produkti duhet te jete e perbere nga saracineska dhe nga kapuci magnetik. Mekanizimi I cili kryen funksion e hapjen apo mbylljen e saracineskes duhet te jete i inkorporuar ndermjet aksit te saracineskes dhe kapucit magnetik. Operimi i saracineskes duhet te behet te funksionoj sipas parimit te fushes magnetike me ane te nje celsi . Konstruktivisht trupi saracineskes duhet te jete I perbere prej materiali bronzi dhe te jete rezistent ndaj temperaturave te jashtme nga -20 °C deri ne +45 °C dhe i afte te perballoje presione te larta deri ne 16 bar. Saracineskat duhet te respektojne apo te jene ne perputhje me standardin e ANSI B2.1, BSP,NPT ose ekuivalent per sa i perket sistemit te konjeksionit apo sistemit te instalimit te tyre ne tubacione.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 673-682 Saracineske me leve( M-M),(M-F) PN 16**

Saracineska duhe te jete tipit me top dhe pajisur me leve per funksionimin e saj . Trupi I saracineskes duhet te jepe i perbere prej celiku bronzi dhe rezistente ndaj temperaturave te jashtme nga -20°C deri ne + 45°C si edhe ndaj presioneve te larta deri ne 16 bar. Saracineskat duhet te respektojne apo te jene ne perputhje me standardin e ANSI B2.1, BSP,NPT ose ekuivalent per sa i perket sistemit te konjeksionit apo sistemit te instalimit te tyre ne tubacione.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 683-685 Saracineske me volant**

Saracineska duhet te jete prej materiali bronzi dhe e pajisur me nje volant per hapjen dhe mbylljen e saj.Duhet te jete rezistente ndaj temperaturave te jashtme nga -20°C deri ne + 45°C edhe presioneve te larta 16 bar. Saracineskat duhet te respektojne apo te jene ne perputhje me standardin e ANSI B2.1, BSP,NPT ose ekuivalent per sa i perket sistemit te konjeksionit apo sistemit te instalimit te tyre ne tubacione.

Permasat sipas preventivit

### **Artikujt sipas numrit 686 Saracineske Lineare me Gote (F-F) 2” x 2” PN 16**

Saracineska Lineare me Gote ka per funksionon parimin bazik te saracineskes kalimin apo bllokimin e rrjedhjes se ujit ne linjat e ujesjellesit sipas kerkeses apo nevojave te Autoritetit. Produkti apo artikulli duhet te jete kete te perbere ne trupit dy dalje me gote ku do te instalohen tubat. Zgavra ne dalje gotave te sacineskave duhet te jete I tipit femer dhe te pajisur me gomine EPDM. Saracineska duhet te shfaqet rezistence ndaj temperaturave te jashtme me presion 16 bar. Operimi i saracineskes duhet te behet me volan . Saracineskat Linerare me Gote

(F-F) duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit sipas direktives europiane 2014/68/EU te paisjeve nen presion. Ndersa materiali i veshjes se tyre te jete per perdorim te ujit te pijshem si edhe mos te ndikoj ne cilesine e ujit. Per ta vertetuar kete ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikate.

Standarti dizenjimit duhet te jete sipas EN 1171 ose ekuivalente, ndersa veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

### **Artikujt sipas numrit 687 Saracineske PE me shtange te integruar me 2 gypa PN 16**

Produkti duhet te jete i perdor prej materiali PE te nje cilesie te larte dhe i pershtatshem per linjat e ujesjellesit . Saracineska si parim pune duhet te jete si saracineska me top ndersa si konstrukcion duhet te kete dy gypa te integruar . Gypat duhet te jene indipedent per nga funksioni pavarisht se jane te inkorporuar ne trupin e saracineskes.

Permasat e Saracineskave PE me shtange te integruar me 2 gypa duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 688-698 Saracineske G me Fllanxe Ø65-Ø700 PN 16**

Saracineskat duhet te jene te tipit me gjuhez ne form pyke. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te nje boshti i cili eshte i pajisur me fileto me seksion trapezoidal. Komandimi boshtit behet manualisht me dore nepermjet volanit ose me mekanizem ne rastin e saracineskave te cilat jane me dimension me te madh se Ø 300. Trupi i saracineskes duhet te jete i perbere prej materiali gize ose celiku ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave dhe presionit 16bar. Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standartit EN 1092-2 ose ekuivalent. Saracineskat me fllanxh duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit sipas direktives europiane 2014/68/EU te paisjeve nen presion. Ndersa materiali i veshjes se tyre te jete per perdorim te ujit te pijshem si edhe mos te ndikoj ne cilesine e ujit. Per ta vertetuar kete ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikate.

.Standarti i dizenjimit te saracineskes duhet te jete DIN3352 ose ekuivalente , ndersa veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalent.

.Permasat e Saracineskave me Fllanxe PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 699-702 Saracineske G me Fllanxe PN 25-40**

Saracineskat duhet te jene te tipit me gjuhez ne form pyke. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te nje boshti i cili eshte i pajisur me fileto me seksion trapezoidal. Komandimi boshtit behet manualisht me dore nepermjet volanit ose me mekanizem ne rastin e saracineskave te cilat jane me dimension me te madh se Ø 300. Trupi i saracineskes duhet te jete i perbere prej

26

materiali gize ose celiku ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave dhe presionit 25-40 bar. Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standardit EN1092-2 ose ekuivalent. Saracineskat duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit sipas direktives europiane 2014/68/EU te paisjeve nen presion. Ndersa materiali i veshjes se tyre te jete per perdorim te ujit te pijshem si edhe mos te ndikoj ne cilesine e ujit. Per ta vertetuar kete ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikate.

Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Permasat e Saracineskave me Fllanxhe PN 25-40 duhet te jene sipas preventivit

### **Artikujt sipas numrit 703-705 Saracineske Butterfly PN 16**

Saracineskat duhet te jene te tipit butterfly ose flutur me gjuhe. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te mekanizmi . Ne faqet rreth zgavres se saracineskes duhet te jete e pajisur me unaza gomine EPDM me qellim izolimin e gjuhezes flutur. Trupi i saracineskes duhet te jete I perbere prej materiali gize ose celiku ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave dhe presionit 16 bar. Saracineska duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit sipas direktives europiane 2014/68/EU te paisjeve nen presion. Ndersa materiali i veshjes se tyre te jete per perdorim te ujit te pijshem si edhe mos te ndikoj ne cilesine e ujit. Per ta vertetuar kete ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikate.

Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standardit EN1092-2 ose ekuivalente. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Permasa duhet te jete sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 706-707 Saracineske per Kanalizime**

Saracineska duhet te jete e pershtatshme per instalimet ne tubacionet e kanalizimeve si e afte te duroje presione deri ne 10 bar per lengjet me viskozitet te larte.

Trupi i saracineskes duhet te jete i perbere prej materiali gize ose celiku

sipas standardit DIN 3352 ose ekuivalent. Komandimi duhet te jete me ane te volanit. Ne trupit e saracineskes duhet te kete te inkorporuar ng ate dyja anet fllanxha me vrima te cilat konstruktivisht duhet te jete sipas standardit EN 1092-2 ose ekuivalent.

Saracineska duhet te jete e veshur me veshje material epoxy me trashesi jo me pak se 250 $\mu$  sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.

Permasa duhet te jete sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 708-720 Saracineska PE**

Mateiali per kete produkt duhet te jete PE,dhe i afte per tu perdorur ne linjat e ujesjellesit. Duhet te shfaqin rezistence te larte ndaj presioneve 16 bar.Gjithashtu duhet te jeten rezistent ndaj rrezeve ultraviolet.Materiali i vidhosjes(vulosjes) te jete NBR

**Permasat sipas preventivit**

### **Artikujt sipas numrit 721-732 Saracineska PE (M-M).(F-F)**

Mateiali per kete produkt duhet te jete PE,dhe i afte per tu perdorur ne linjat e ujesjellesit.Saracineskat duhet te jene me filetim.Standarti i filetimimit sipas EN10226-1

Duhet te shfaqin rezistence te larte ndaj presioneve 16 bar.Gjithashtu duhet te jeten rezistent ndaj rrezeve ultraviolet.Materiali i vidhosjes(vulosjes) te jete NBR

**Permasat sipas preventivit**

### **Artikujt sipas numrit 733 Kundra valvul me sferë per Kanalizime**

Kondra valvulat kane per funksion mos lejimin e rrjedhjes se ujit ne rast se mungon presioni i nevojshem.Valvolat duhet te jete te tipit me top. Konstruktivisht trupi i kundra valvules duhet te jete I perbere prej materiali gize dhe me fllanxha sipas standardit EN 1092-2 ose ekuivalent. Valvolat duhet te shfaqin rezistence ndaj presionit 10 bar.

Permasat e Kondra Valvulave duhet te jete sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 734- 737 Ajerues Celiku**

Produkti duhet te jete i perbere prej material gize dhe i paisur me fllanxhe sipas standardit EN 1092-2 ose ekuivalentin e saj .Ajruesi duhet te jete i pershtatshem per presione 10-16 bar. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente

Standarti i dizenjimit sipas EN1074-4 ose ekuivalente.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 738-802 ;819-821 dhe 833-842 Rakorderite Zingato**

Produktet duhet te perbehen nga material metalik xingato .Presioni qe duhet te durojne te jete 16 bar.Rakorderite te jene prodhuar sipas standardit ASME,DIN,EN 10242 ose ekuivalente .Fileto sipas standardit EN10226-1 ose ekuivalente.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 803-818 dhe 822-832 Rakorderi me fllanxha**

Keto rakorderi te jene kryesisht: brryla,tee,kryqe dhe tuba te cilet te kene te inkorporuar ne trupat e tyre fllanxha me diameter sipas preventivit.Presioni ne te cilin do te punojne eshte 16 bar. Standarti i prodhimit duhet te jete EN545 ose ekuivalent,ndersa veshja e jashtme duhet te jete me materiali Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalente.Duhet te kene veti te mira ndaj korrozionit.

### **Artikujt sipas numrit 843 Vula per matesat**

Vula ka per funksion te mundesoj sigurine e matesit nga nderhyrjet e paligjshme ne matesin e ujit dhe ne kte rast vula kerkohet te jete e perbere prej materiali polipropileni cilesor. Vula duhet te jete e tipit te dyfishte me rrotullim . Teli i cili perdridhet ne rrotullen e vules duhet te jete celik inoksi me diameter 0,7 mm si dhe duhet te jete I veshur shtrese plastike . Vulat duhet te jene rezistence nen ushtrimin e ngarkesave qe ndikojn ne trupin e tyre dhe pjesen e komponenteve te tjere:

-Forca ne terheqje jo me pak se 82 MPa

-Rezistenca deri ne thyerje (shkaterrim) jo me pak se 70 MPa

Per te vertetuar rezultatet e kerkuara me siper duhet te paraqitet deshmi ose dokument zyrtar nga nje Institucion Nderkombetar I Pavarur ose Institucion Kombetar.Vulat gjithashtu duhet te jene rezistente ndaj temperaturave te jashteme ambjentave - 20°C deri ne 48°C si dhe duhet te jene rezistente ndaj rrezeve UV per kte te paraqitet deshmi ose dokument zyrtar nga nje Institucion Nderkombetar I Pavarur ose Institucion Kombetar.

Vulat duhet te kene te stampuar logon “SHRUKD”.

### **Artikujt sipas numrit 844-846 matesa me lexim ne distance**

Matesat duhet te jene te tipit me fushet e thate , te pershtatshme per instalime horizontale dhe te prodhuar sipas standardit Europian EN14154,direktives se Parlamentit Evropian 2014/32/EU dhe sipas rekomandimeve te Organizates Nderkombetare te Metrologjise Ligjore

Konstruksioni i trupit te matesave duhet te jete material gize ose bronzi ,pjesa e siperme ajo e numratorit te jete e mbrojtur nga nje qafore materjali bronzi,ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik me rezistence te larte per te ruajtur matesin nga demtimet fizike.

Asamblimi i trupit te matesave dhe numratorit duhet te jete i fiksuar nga nje qafore bronzi e filetuar mbi trupin dhe e siguruar me ane te nje vule me logon e prodhuesit te fiksuar ne qaforen e bronzit dhe dadon e rregullimit te prurjes,gjithashtu kjo qafore duhet te kete edhe nje vrime tek e cila do te kaloje teli i vules ne menyre qe te vulozet trupi i matesit se bashku me buketonet.

Matesat duhet te jene rezistent ndaj temperaturave nga -20°C deri ne +50 °C , gjithashtu matesat duhet te shfaqin rezistence te larte ndaj fenomenit te korrozionit dhe ndaj agjenteve te tjere atmosferik.

Matesat duhet te jene i pajisur me unaze gomine per te siguruar shkalle te larte hermeciteti apo izolacioni qe te siguroje mbrojtje te plote ndaj elementeve te ndjeshem te matesit.

Fusha e matesave duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave,dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit,ne te dyja anet e trupit si dhe diametrin nominal te matesit,per te montimin korrikt te matesit ne linje.

Matesat duhet te jene te pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papastertit qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

### **Matesi DN 40**

Diametri nominal DN 40  
Pozicioni i instalimit: Horizontal  
Lidhja: Me flanaxha ose buketon  
Prurja nominale Q3: jo me pak 15 m<sup>3</sup>/h  
Prurja maksimale Q4:jo me pak se 20 m<sup>3</sup>/h  
Presioni maksimal: 16 bar  
Klasa e mbrojtjes: IP68  
R(min): Q3/Q1 80  
Leximi max: 999999 m<sup>3</sup>

### **Matesi DN 50**

Diametri nominal DN 50  
Pozicioni i instalimit: Horizontal  
Lidhja: Me flanaxha ose buketon  
Prurja nominale Q3: jo me pak 40 m<sup>3</sup>/h  
Prurja maksimale Q4:jo me pak se 50 m<sup>3</sup>/h  
Presioni maksimal: 16 bar  
Klasa e mbrojtjes: IP68  
R(min): Q3/Q1 80  
Leximi max: 99999999 m<sup>3</sup>

### **Matesi DN 80**

Diametri nominal DN 80  
Pozicioni i instalimit: Horizontal  
Lidhja: Me flanaxha ose buketon  
Prurja nominale Q3: jo me pak 60 m<sup>3</sup>/h  
Prurja maksimale Q4:jo me pak se 75 m<sup>3</sup>/h  
Presioni maksimal: 16 bar  
Klasa e mbrojtjes: IP68  
R(min): Q3/Q1 80

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet të jetë +/- 5%

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet të jetë +/- 2%

Matesat duhet te jene te pajisur me opsionin (AMR) per leximin ne distance. Leximi i te dhenave duhet te behet automatikisht nga paisja AMR dhe nepermjet nje transmetuesi te inkorporuar ose portabel, te behet i mundur transmetimi i te dhenave nepermjet sitemit LoRaWAN, Wireless ose Radiofrekuenca ne nje tablet apo paisje qe grumbullon keto te dhena. Paisja e transmetimit duhet te jete e pajisur me bateri, te cilat duhet te kene jetegjatesi minimumi 8 vite. Matesi duhet te tregojte vleren e prurjes ne kohe reale, si dhe te tregojte totalin e litrave qe kane qarkulluar. Per matesat duhet te paraqitet certifikata MID per instrumentat mates sipas direktives europiane 2014/32/EU.

### **Artikujt sipas numrit 847 Mates uji 1/2"**

Matesit duhet te jene me precision te larte matje. Trupi duhet te jete i perbere prej materiali kompozit me peshe te lehte dhe me aftesi te larta solide per te perballuar presione deri ne 16 bar. Matesi duhet te jete i tipit Single Jet, me fushe te thate si dhe te jete i pershtatshem qe ne

30

prodhim per tu pajisur me sisteme matje ne distance apo i aksesueshem per matje inteligjente Produkti duhet te perputhet me standardin EN14154.Ne fushen e matesit rotori duhet te permbaje tete shifra si dhe duhet te jete i pershtatshem per te dyja llojet e instalimeve si horizontale ashtu dhe vertikale.. Produkti duhet te jete I certifikuar nga nje insitucion nderkombtar qe eshte I pershtatshem per ujin e pijshem(psh WRAS) si dhe te paraqitet certifikata MID .OIML per instrumentat mates sipas direktives europiane 2014/32/EU.

|               |                   |       |
|---------------|-------------------|-------|
| R             |                   | 80H   |
| Q3            | m <sup>3</sup> /h | 2.5   |
| Qmax          | m <sup>3</sup> /h | 3.125 |
| Q1 horizontal | l/h               | 31    |
| Q2 horizontal | l/h               | 50    |
| Q1 vertikal   | l/h               | 62.5  |
| Q1 vertikal   | l/h               | 100   |
| Temperatura   | °C                | 30    |
| Pmax          | bar               | 16    |

#### **Artikujt sipas numrit 848 Mates uji 3/4”**

Matesit duhet te jene me precision te larte matje. Trupi duhet te jete i perbere prej materiali bronzi me peshe te lehte dhe me aftesi te larta solide per te perballuar presione deri ne 16 bar.Matesi duhet te jete i tipit Single Jet, me fushe te thate si dhe te jete i pershtatshem qe ne prodhim per tu pajisur me sisteme matje ne distance apo i aksesueshem per matje inteligjente Produkti duhet te perputhet me standardin EN14154.Ne fushen e matesit rotori duhet te permbaje tete shifra si dhe duhet te jete i pershtatshem per te dyja llojet e instalimeve si horizontale ashtu dhe vertikale. Produkti duhet te jete I certifikuar nga nje insitucion nderkombtar qe eshte I pershtatshem per ujin e pijshem(psh WRAS) si dhe te paraqitet certifikata MID per instrumentat mates sipas direktives europiane 2014/32/EU.

|             |                   |           |
|-------------|-------------------|-----------|
| Raporti     | Q3/Q1             | 80        |
| Q1 min      | m <sup>3</sup> /h | 0.0500    |
| Q2          | m <sup>3</sup> /h | 0.0800    |
| Q3          | m <sup>3</sup> /h | 4         |
| Q4          | m <sup>3</sup> /h | 5         |
| Leximi max  | m <sup>3</sup> /h | 99999,999 |
| Lexim min   | liter             | 0.02      |
| Temperatura | °C                | 30        |
| Pmax        | bar               | 16        |

#### **Artikujt sipas numrit 849 Mates uji 3/4" me Panel LCD dhe GPRS**

Ujematesi duhet te jete i perbere prej material bronz dhe rezistent per presione deri ne 16 bar ndersa pjesa e siperme ajo e numratorit te jete e mbrojtur nga nje qafore plastike,ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik me rezistence te larte i cili te bej te mundur mbrojtjen elenteve. Matesat duhet te jene nje dizenjim modular, me nje kuti te jashtme dhe nje hapesire e brendshme per matje te vecante. Dhoma e matjes duhet te jete e levizshme ne menyre

qe te nderrohet me lehtësi pa patur nevojë qe te cmontohet trupi i matesit. .Materiali i matesit i cili do te jete ne kontakt me ujin nuk duhet te krijoj rrezik toksik dhe materiali te jete kunder zhvillimit te mikriobeve,i rezistueshem ndaj korrozionit dhe klorit. I pershtatshem per instalime horizontale dhe vertikale dhe te kete parametrat Metrologjike (Q3/Q1) R 80 (Klasa B) per Q= 2.5 dhe 4.0M3/H. Matesi duhet te kete shkalle te larte izolacioni dhe hermeciteti qe mos te ndikohet nga kushtet e jashtme si pluhuri dhe lageshtira sipas shkalles se mbrojtjes IP 68.

Matesi duhet te kete veti anti -magnetike dhe ne trup te kete kundralvalvul e cila te bej te mundur kontrollin e rrjedhjes te ujit.Matesi duhet te kete ekran LCD me drite me bateri lithiumi ku ne ekranin e matesit te kete markimin CE dhe vitin e prodhimit.Matesi duhet te kete sistemin AMR dhe te beje leximin nepermjet sisitemit GPRS/GSM .Leximet nga largesia e matesit duhet te arrihen nga dy opsionet "Drive mode "dhe metoda "Walk mode".Matesi duhet te jete i pershtatshem per lexim ne largesi nga nje distance (400-700 m) nepermjet sistemit HHU PSIO ose PDA ku te tregojë konsumin ne cdo kohe ne meter kub,numrin serial,dedektimet e rrjedhjes dhe demtimet ose plasaritjet e gypit te matesit.Matesi duhet te jete i pershtatshem te funksionojë ne parimin e punes Web Base te dergoj te dhena online se softwarin e operatorit ku te behet i mundur dhe operimi hapja ose mbyllja e valvules ne largesi.Matesi duhet te jete prodhuar sipas standardit European EN14154,sipas direktives MID 2014/22/EC dhe sipas OIML R49,

Per te vertetuar perputhshmerine e kerkesave te mesiperme, duhet te paraqitet Dokumentacioni Aprovues perkates i leshuar nga nje Institucion Kombetar ose Nderkombetar i Specializuar,i cili verteton produkti i ofertuar permbush te gjitha kerkesat cilesore te siperkerkuara.

### **Artikujt sipas numrit 850 Mates uji me helike horizontale tip Turbine 300DN**

Matesi me helike horizontale duhet te jete I pajisur me me flanaxhe e duhet te jete I tipit me fushe te thate dhe rezistence te larte ndaj temperaturave -10 ° C deri ne 50 ° C si dhe efektit te korrozionit. Shkalla I izolimit duhet te jete IP68 dhe humbjet e presionit duhen te jene me te vogla se 0.01 MPa. Produkti duhet te perputhet me standardin EN14154+A1+A dhe OIML R-49. Produkti duhet te jete I certifikuar nga nje insitucion nderkombtar qe eshte I pershtatshem per ujin e pijshem (psh WRAS).

Permasa mm 300

R=Q3/Q1 80

Q4 m3/h 1250

Q3 m3/h 1000

Q2 m3/h 20

Q1 m3/h 12,5

Leximi max m3 99999999,9

Leximi min m3 0,05

Humbjet e presionit ΔP 10

Presioni max MAP MAP16

Temperatura max °C T30 or T50

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 ne prurjen Q2 duhet te jete ± 5%

Gabimi I lejuar I matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete ± 2% per T30 dhe ±3% per T50

### **Artikujt sipas numrit 851-854 Galixhant**



Te jene me permasa sipas preventivit .te bejne te mundur hapjen ose mbylljen e linjave ne te cilat jane instaluar.materiali duhet te jete bronz me plastic forma e saj duhet te jete e drejte .gjatesia 400mm-500mm.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 855-861 Koke Aksi Per Saracineska**

Produkti te jete i perbere prej materiali gize me permasa sipas preventiviit, koka te jete e pershtatshme dhe te mundesoje mbylljen dhe hapjen ne menyre manule te saracineskes ne distance. Produkti duhet te jete rezistente ndaj forcave mekanike qe ushtrohen gjate operimit te hapjes dhe mbylljes se saracineskes.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 862 Kubike Saracineskash**

Shtanga per saracineska, me gjatesi 1.5m, sherbejne per komandimin nga siper kur saracineska eshte nen toke. Produkti duhet te jete i perbere prej materiali kompozit me soliditet te larte , pjesa ku bashkohet shtanga me koken e aksit te saracineskes duhet te jete me dimensione te pershtatshme per kokat e aksit dhe te jete rezistente ndaj forcave dhe tensioneve te brendshme mekanike.

### **Artikujt sipas numrit 863 Shtanga per Saracineska**

Shtangat perdoren per te komanduar hapjen apo mbylljen e saracineskave te cilat jane te instaluar nen nivelin e tokes. Shtangat duhet te jene te perbera prej materiali celiku dhe me gjatesi 1.5 m.

### **Artikujt sipas numrit 864-865 Kaseta Metalike**

Kasetat metalike duhet te jene te konstruara me material llamarine dhe te kene te 1 dere . Spesori I llamarines duhet te jete 2 mm si me shkalle izolimi IP54. Kasetat metalike brenda duhet te jene te pajisura me kolektorin perkates sipas nr te daljeve qe eshte i percaktuar ne preventive. Tubi kryesor duhet te jete me permase Ø 63 mm PPR.

Permasat e kasetes metalike duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 866 Kaseta Metalike Individuale**

Kasetat metalike duhet te jene te konstruara me material llamarine dhe te kene te 1 dere . Spesori I llamarines duhet te jete 2 mm si me shkalle izolimi IP54. Kasetat metalike individuale duhet qe te kene hapsire te brendshme te mjaftueshme per te instaluar matesin me permase ½” sebashku me elementet e tjere te instalimit.

Permasat e kasetes metalike duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 867 Kaseta Betoni**

Kasetat e betonit duhet te jene e prodhuar nga marka e betonit C 250 ose ekuivalent. Te jene te pershtatshme per instalime hidraulike dhe rezistente ndaj temperaturave te ulta, kripes dhe acideve. kasetat duhet te jene keto permasa:

Lartesia: 100 cm  
Thellesia : 20 cm  
Gjeresia: 80 cm

### **Artikujt sipas numrit 868-871 Kundravalvula**

Kundravalvula duhet te jete tipit pallot dhe cila duhet te beje bllokimin e ujit nga krahu i kundert . Trupi duhet te jete i perbere prej celiku bronzi dhe rezistente ndaj temperaturave te jashteme nga -20°C deri ne + 45°C si edhe ndaj presioneve te larta deri ne 16 bar. Kundravalvulat duhet te respektojne apo te jene ne perputhje me standardin e ANSI B2.1, BSP,NPT ose ekuivalent per sa i perket sistemit te konjeksionit apo sistemit te instalimit te tyre ne tubacione. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 872-878 Dado dhe Bulona**

Dado dhe bulona sipas përmasave në preventiv. Të jenë material celik i temperuar. Hapi i filetos te jete 1.5 mm .

### **Artikujt sipas numrit 879-884 Valvol Moskthimi**

Valvolat e moskthimit kane per funksion moslejimin e rrjedhjes se ujit ne rast se mungon presioni i nevojshem. Valvolat duhet te jene te tipit me pallot. Konstruktivisht trupi I valvoles se moskthimit duhet te jete i perbere prej materiali gize ose celiku sipas standardit DIN 3352 ose ekuivalentet e tyre. Valvolat duhet te shfaqin rezistence ndaj presionit 10-16 bar si dhe ndaj temperaturave .Fillanxhat duhet te jene te prodhuara sipas standartit EN1092-2 ose ekuivalente. Veshja e jashtme duhet te jete me material Epoxy sipas standartit EN14901 ose ekuivalent.

Permasat e Valvolat e Moskthimit duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 885 Puseta Plastike 50 cm x 50cm**

Puseta plastike duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , dhe duhet te jete prodhuar sipas standardit EN 124. Klasi D 400 . Pusetat duhet te jene te pajisura me kapak i cili duhet te kete doreze metalike dhe nje dryn metalik te brendshem si element sigurie per shmangien e vjedhjes se tyre.t.Permasat e pusetes te jene 450- 500(mm) x450- 500(mm) x350-400(MM),Spesori (trashesia) e ketyre pusetave duhet te jete h = 30-40 mm. Puseta duhet te jene te pershtatshme per insatilme nentokesore ,rezistente ndaj grryerjeve, temperaturave dhe presionit te ngjeshjes,. .Pesha e nje seti te jete jo me e vogel se 20kg. Puseta duhet të jetë i përbërë prej materiali kompozit, i përfocuar me fibra xhami për qëndrueshmëri të lartë mekanike ndaj forcave shtypëse dhe sforcimeve aksiale që mund të lindin nga kalimi i automjeteve të tonazhit të lartë dhe në përputhje me kërkesat e Direktivës Europiane 2001/95/EEC ose ekuivalent mbi Sigurinë e Përgjithshme të Produkteve.

### **Artikujt sipas numrit 886 Kapak puseta plastike Ø60**

Puseta plastike rrethore duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , Klasi D 400 .Te jete I certifikuar sipas standartit te cilesise EN 124 , te paraqitet certifikata perkatese.Keto Puseta duhet te jene te paisura me nje mentesha te montuar ne kornizen dhe ne trupin kapakut.Gjithashtu te pajisen me dryn metalik te brendshem si element sigurie per eliminimin vjedhjes se tyre.Permasa ,Spesori (trashesia) e ketyre pusetave duhet te jete h = 70-90 mm. .Korniza te kete jo me pak se kater vrime ne forme ovale te hapura ne bazament per tu fiksuar dhe rregjistruar ne objekt .Pjeset anesore e kapakut duhet te jete i veshur me nje shtrese gome qe te behet puthitja sa me e mire midis kapakut dhe kornizes.Diametri i jashtem i kornizes duhet te jete 750-850mm ndersa diametri i kapakut 550-650mm. Kapaku i pusetes duhet te jetë i përbërë prej materiali kompozit, i përfocuar me fibra xhami për qëndrueshmëri të lartë mekanike ndaj forcave shtypëse dhe sforcimeve aksiale që mund të lindin nga kalimi i automjeteve të tonazhit të lartë dhe në përputhje me kërkesat e Direktivës Europiane 2001/95/EEC ose ekuivalent mbi Sigurinë e Përgjithshme të Produkteve.

### **Artikujt sipas numrit 887 Kapak puseta plastike Ø90**

Puseta plastike duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , Klasi D 400 .Te jete I certifikuar sipas standartit te cilesise EN 124 , te paraqitet certifikata perkatese.Keto Puseta duhet te jene te paisura me nje mentesha te montuar ne kornizen dhe ne trupin kapakut.Gjithashtu te pajisen me dryn metalik te brendshem si element sigurie per eliminimin vjedhjes se tyre.Permasa ,Spesori (trashesia) e ketyre pusetave duhet te jete h = 70-90 mm. .Korniza te kete jo me pak se kater vrime ne forme ovale te hapura ne bazament per tu fiksuar dhe rregjistruar ne objekt .Pjeset anesore e kapakut duhet te jete i veshur me nje shtrese gome qe te behet puthitja sa me e mire midis kapakut dhe kornizes. Përmasat e saj të jashtme (telajo) duhet të jenë 800-900 mm x 800-900 mm.Diametri i kapakut duhet të jetë 500-600 mm

Kapaku i pusetes duhet të jetë i përbërë prej materiali kompozit, i përfocuar me fibra xhami për qëndrueshmëri të lartë mekanike ndaj forcave shtypëse dhe sforcimeve aksiale që mund të lindin nga kalimi i automjeteve të tonazhit të lartë dhe në përputhje me kërkesat e Direktivës Europiane 2001/95/EEC ose ekuivalent mbi Sigurinë e Përgjithshme të Produkteve

### **Artikujt sipas numrit 888 Zgara shimbledhese plastike 33 x 67 cm**

Zgara plastike shimbledhese duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , Klasi D 400 .Te jete I cprodhuar sipas standartit EN 124 , te paraqitet certifikata perkatese.Ne siperfaqen e Zgares duhet te kete 6-9hapsira me gjeresi30mm- 40mm dhe gjatesi330mm. ,distanca midis hapsirave duhet te jete 30-50mm..Permasa ,Spesori (trashesia) e ketyre zgarave duhet te jete h = 50-80 mm.. Përmasat e saj të jashtme (telajo) duhet të jenë 400-500 mm x 550-600mm . Përmasat e kapakut duhet të jenë 320-400 mm x 580-670 mm . Kapaku i zgares duhet të jetë i përbërë prej materiali kompozit, i përfocuar me fibra xhami për qëndrueshmëri të lartë mekanike ndaj forcave shtypëse dhe sforcimeve aksiale që mund të lindin nga kalimi i automjeteve të tonazhit të lartë dhe në përputhje me kërkesat e Direktivës Europiane 2001/95/EEC ose ekuivalent mbi Sigurinë e Përgjithshme të Produkteve

Pesha e nje seti te jete jo me e vogel se 22 kg.

### **Artikujt sipas numrit 889 Kapak pusete metalik**

Kapaku duhet te jete metalik prej gize. Te jete klasa D400 dhe te perdoret ne rruge urbane, zone kembesoresh, zona parkimi etj.. Te jete me kornize katrore me permasa 700-750mm dhe kapak rrethor me diameter fi 60cm . Te inkorporuar duhet te kete nje rrotonde ne forme unaze prej gomine si edhe nje brave hekuri per kyce dhe ckyce. Standarti duhet te jete EN124-1 ose ekuivalent.

#### **Artikujt sipas numrit 890 Kapak pusete metalik**

Kapaku duhet te jete metalik prej gize. Te jete klasa D400 dhe te perdoret ne rruge urbane, zone kembesoresh, zona parkimi etj.. Te jete me kornize katrore me permasa 800-850mm dhe kapak rrethor me diameter fi 60cm . Te inkorporuar duhet te kete nje rrotonde ne forme unaze prej gomine si edhe nje brave hekuri per kyce dhe ckyce. Standarti duhet te jete EN124-1 ose ekuivalent.

#### **Artikujt sipas numrit 891 Kapak pusete metalik**

Kapaku duhet te jete metalik prej gize. Te jete klasa D400 dhe te perdoret ne rruge urbane, zone kembesoresh, zona parkimi etj.. Te jete me kornize rrethore me diameter 700-750mm dhe kapak rrethor me diameter fi 60cm . Te inkorporuar duhet te kete nje rrotonde ne forme unaze prej gomine si edhe nje brave hekuri per kyce dhe ckyce. Standarti duhet te jete EN124-1 ose ekuivalent.

#### **Artikujt sipas numrit 892 Zgara Shimbledhese Gize**

Zgarat shimbeledhese perdoren per sistemin e kanalizimeve per kullimin e ujrave siperfaqesor dhe mbeledhjen e ujrave te shiut. Zgarat duhet te jete e dizenuar per te bere grumbullimin e ujrave me kapacitet maksimal te prurjeve nga rreshjet. Derdhja e zgares duhet te jete bere sipas standartit BS EN124-1:2015 ose ekuivalent. Veshja Bitumen i zi, material jo toksik.

Permasat e kornizes duhet te jene:

Gjatesi :700-750 mm

Gjeresi:500-550 mm

Permasat e kapakut

Gjatesi :600-650mm

Gjeresi:400-450 mm

#### **Artikujt sipas numrit 893 Pusete Betoni**

Puseta e betonit duhet te jete e prodhuar nga marka e betonit C 250 ose ekuivalent. Te jene te pershtatshme per instalime hidraulike nentokesore dhe rezistente ndaj temperaturave te ulta, kripes dhe acideve. Puseta duhet te kete keto permasa:

Lartesia: 150 cm

Gjatesia : 150 cm

Gjeresia: 150 cm

### **Artikujt sipas numrit 894 Aparate Ngjitje per Tuba PVC dhe PRC 20 -63**

Aparati duhet te mundesoje ngjitjen e tubave PVC ose PRC nga 20-63. Aparati duhet te kete nje set komplet me diametrat e ktyere permasave. Aparati duhet te beje ngjitje cilesore dhe hermetike me kende 45 grad.

### **Artikujt sipas numrit 895 Makineri Elektrofuzive.**

Aparati duhet te beje bashkimet apo saldimet per produktet elektrofuzive per dimensionet deri Dn 1200 mm . Aparati duhet te jete e pershtatshme per bashkimin apo saldimin e produkteve elektrofuzive te perbera prej materiali polietilen , polipropilen. Makineria elektrofuzive duhet te kete nje shkalle izolimi mbrojtese IP54 per sigurine e operatorit. Makineria duhet te kete gjithashtu ekran LED I cili duhet te tregoje parametrat e punes gjate procesit elektrofuziv si tensioni, rryma, frekuenca, pozicioni i kontaktit. Te jete e paisur me kabell me adaptor 4 metra te gjate.

Specifikimet Teknike te Makinerise Elektrofuzive:

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| Dn                | deri ne 1200 mm      |
| Tensioni ne hyrje | 230 VAC              |
| Rryma ne hyrje    | 16 A                 |
| Frekuenca         | 50Hz                 |
| Tensioni ne dalje | 8-48 VAC             |
| Rryma ne dalje    | min 65A              |
| Fuqia             | jo me teper se 3600W |
| Temperatura       | -10°C deri ne 50°C   |

### **Artikujt sipas numrit 896 Dedektor Rrjetesh Nentokesore .**

Detektori duhet te lokalizojë rrjetet nentokesore me ane te valeve elektromagnetike . Paisja detektuese duhet te llogarise sakte vendin ku ndodhet rrjeti , thellesia , pozicioni kendor ku eshte i lokalizuar. Paisja detektuese duhet te jete jo komplekse ne perdorim dhe me peshe te lehte nuk duhet ti kaloje 3 kg. Gjithashtu paisja duhet te jete e paisur me monitor LCD per te vizualizuar vendin ku ndodhet rrjeti I lokalizuar si dhe portat e komunikim Wireless, GPS, Bluetooth .

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Dimensionet      | mm                              |
| Gjatesia         | 285                             |
| Gjeresia         | 109                             |
| Lartesia         | 790                             |
| Pesha            | 1.5 kg pa bateri                |
| Konsumi I fuqise | 2.25 W                          |
| Bateria          | 1.5 V alkaline te rikarikueshme |
| Ekрани           |                                 |
| Rezolucioni      | 240 x 160 pixel                 |
| Permasa ekranit  | 45mm x 65 mm                    |
| Kontrasti        | 700:1                           |

Ndricimi 500 Cd/m<sup>2</sup>

#### USB

Kablli Mini-B, 1.8 m

Tipi 2.0

SD Card Micro 16 GB

#### Bluetooth

Tipi Klasi 1

Transmetimi 19 dBm

Ndjeshmeria -92 dBm

Diapazoni operativ 1000 m

#### GPS

Procesor GSD4e

Precizioni < 2.5 m

Gjurmimi -163 dBm

Produkti duhet te kete manualin e instalimit, manualin e perdorimit dhe mirmbajtjes si dhe garancine nga prodhuesi 1-2 vjecare per pjeset e kembimit origjinale te detektorit te rrjeteve.

#### **Artikujt sipas numrit 897 Krruajtese Tubash PE**

Krruajtasi Tubave PE perdoret per pergatitjen e tubave perpara procesit te elektrofuzionit. Krruajtasi konstruktivisht duhet te jete me nje leve dhe tehe celiku special me kater cepa krruajtes. Krruajtasi duhet te jete I pershtatshem per tuba me diametra 200-800mm dhe thellësia e gerryerjes jo me pak se 25mm.

#### **Artikujt sipas numrit 898 Hidrant Nentokesor.**

Hidranti Nentokesor duhet te jete konstruktivisht i perbere prej materiali gize dhe instalimi duhet te behet me ane te fllanxhes . Dimensionet e vrimave te fllanxhes duhet te jene sipas standardit ANSI ose ekuivalent. Hidranti duhet te jete rezistent ndaj presionit 10-16 bar dhe ndaj temperaturave ambjentale -20°C deri ne + 60°C.

Permasa sipas preventivit .

#### **Artikujt sipas numrit 899-901 Fllanxha Zjarrefikese**

Fllanxhat zjarrefikese duhet te jene me peshe te lehte dhe te perbera prej alumini . Fllanxhat duhet te jene me filetim nga njera ane ndersa anen tjeter duhet ta kene bashkuesin qafe gjate per tu atashuar ne tubin e zjarrefikeses.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

#### **Artikujt sipas numrit 902-904 Tub Fresibel**

Tubat fresibel duhet te jene te perbere prej tub gomine elastike dhe te veshura material inoksi me thurje .

Tubat duhet te jene te shoqeruara ne daljet me rakorderite perkatese , me gomina, 1/2", 3/8".

Gjatesia lineare e preferueshme 30-40 cm .  
Permasat duhet te jene sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 905 Pompe Centrifugale**

Pompa duhet te jete me nje impuls te vetem i pershtatshem per perdorim industrial ,per prurje te vogla dhe te mesme me shperndarje automatike te ujit .Pompa duhet te plotesoj keto karakteristika:

Materiali ;inox AISI 304

Motorri: motor me induksion dypolar

Fuqia:0.75kw-1.1kw

Voltazhi:400 v

Klasa e izolimit :F

Mbrojtja :IP44

Helika :me rotor AISI 304

Kushtet e operimit: Temperatura e lengshme deri ne 60 grade C.

Pompa duhet te kete diapazon ne prurje 1,2-4,8 m<sup>3</sup>/h dhe lartesi te hedhjes 20-80 m.

### **Artikujt sipas numrit 906-923 Guarnicion i Armuar**

Guarnicionet duhet te jete te pershtatshme te perdoren per tubat e ujesjelles kanalizime.

Guarnicionet duhet te kene aftesi solide dhe elastike qe te perballojne sforcimet mekanike qe lindin si pasoje e procesit te shtrengimit gjate instalmit ne flanaxhat e tubacioneve apo gjate periudhes se te operimit.

Konstruksioni i tyre duhet te jete i perberje prej materialesh gomine EPDM elastike .

Permasat sipas preventivit.

### **Artikujt sipas numrit 924 Makineri per ngjitjen e tubave**

Aparati duhet te beje te mundur saldimit e tubave dhe materialeve plastike nga materiali PE dhe PP. Trupi i makinerise duhet te jete i bere prej material alumin i lehte per transportuar. Pllakat e ngrohjes duhet te jene te veshur me material PTFE, te jene te levizhsme dhe te kete sistem te vecante kontrolli te temperatures. Njesia hidraulike duhet te beje te mundur me fuqin e ngjeshjes puthitjen dhe ngjitjen sa me te mire te tubave te ngrohur gati per saldim. Gjithashtu duhet te kete sensor temperature dhe kohemates qe te bej te mundur njohjes e parametrave te nevojshem gjate procesit te saldimit. Aparati duhet te jete ne perputhje me Direktiven e Makinerise 2014/30/EU. Per ta vertetuar keto kerkesa duhet te paraqitet certifikata e leshuar nga nje Institucion Kombetar ose Nderkombetar.

**Paisja duhet te plotesoj keto parametra:**

|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| Tensioni Punes            | 220V/ 50/60 Hz |
| Fuqia e pllakes ngrohese  | 3-4 kW         |
| Fuqia e Njesis Hidraulike | 1-1.5 kW       |

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Presioni                                | 0-8 MPa                     |
| Ndryshimi i temperatures ne siperfaqe   | < $\pm 7^{\circ}\text{C}$   |
| Temperatura maximale e pllakes ngrohese | 270 $^{\circ}\text{C}$      |
| Diapazoni i saldimit(mm)                | 200,225,250,280,315,355,400 |
| Pesha                                   | 420 kg                      |

### **Artikulli sipas numrit rendor 925 Sonde Inspektuese per Tubacionet**

Paisja teknologjike Sonde Inspektuese shfaq nje rendesi te vecante ne detektimin e problematikave dhe ofrimin e zgjidhjeve me te shpejta e me eficente nga ekspertet hidraulik ne lidhje me diangostikimin e tubacioneve ne brendesi . Per te diagnostikuar ne brendesi tubacionet sonda inspektuese duhet te kete ne majen (koken) e saj nje mini kamera speciale per te kapur imazhet 3D ne kohe reale ndersa operimi kryhet manualisht nga operatori. Imazhet e marra nga sonda transmetohen ne kohe reale ne monitor.

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Gjatesia e sondes                | Min 50 m-Max 100 m                                   |
| Pesha totale                     | Jo me teper 25 kg                                    |
| Ndricimi ne koken e sondes       | LED  |
| Kapaciteti i diametrit te tubave | Dn 50 mm- Dn 300 mm                                  |
| Temperatura operative            | -10 $^{\circ}\text{C}$ deri ne 50 $^{\circ}\text{C}$ |
| Shkalla izolacionit              | IPX5   |
| Rezulocioni I mini kameras       | 640 x 485 pixel                                      |
| Frekuenca e sondes               | 512 Hz   |

### **Monitor Per sonden**

Monitori per sonden inspektuese duhet te jete digital dhe me rezolucion te larte, I thjeshte ne perdorim me panel butonash per komande.Monitori duhet te mundesoje transmetimin e imazheve dhe regjistrimeve qe kryen sonda .Ekрани i monitorit duhet te jete LCD dhe me rezolucion te larte, te mos ndikohet pamja qe shfaqet ne monitor nga ndricimi i forte ne mjedis te hapur, ne ekran eshte e rendeishme te tregohet thellesia dhe gjatesia qe pershkon sonda gjate procesit te inspektimit si dhe oren e daten kur eshte kryer inspektimi per te patur mbledhje informacioni sa



me te sakte. Monitori duhet te kete USB profesionale dhe software professional nga prodhuesi i monitorit per transferimin e te dhenave dhe analizmin e me tejshem ne kompjuter.

Specifikimet Teknike te Monitorit Te Sondes:

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <u>Pesha</u>                    | $\leq 7\text{kg}$                             |
| <u>Gjatesia</u>                 | <u>35-40 cm</u>                               |
| <u>Gjeresia</u>                 | <u>28-35 cm</u>                               |
| <u>Lartesia</u>                 | $\leq 35\text{ cm}$                           |
| <u>Ekrani</u>                   | <u>12.1"</u>                                  |
| <u>Rezolucioni</u>              | <u>640 x 480</u>                              |
| <u>Burimi energjise</u>         | <u>Me bateri 18V ose me energji elektrike</u> |
| <u>Audio</u>                    | <u>Mikrofon I integruar dhe bokse</u>         |
| <u>Video</u>                    | <u>AVI 30FPS-720 x 480 NTSC</u>               |
| <u>Formati imazheve</u>         | <u>JPG-720 x 480</u>                          |
| <u>Transferimi I te dhenave</u> | <u>USB</u>                                    |

Produkti duhet te kete manualin e instalimit, manualin e perdorimit dhe mirmbajtjes si dhe garancine nga prodhuesi 1-2 vjecare per monitorin e sondes.

**Në të gjitha rastet kur përmendet çertifikatë, markë, emër i veçantë, patentë, vizatim ose tip, origjine specifike, prodhues ose sipërmarrës pranohet edhe ekuivalent i tyre së standardeve shqiptare SSH mbi konformitetin e standardeve europiane dhe të lëshuara nga organizma të vlerësimit të konformitetit të akredituara në Republikën e Shqipërisë.**

Argumentimi i specifikimeve teknike është kryer nga ana e specialistëve të ngritur për këtë procedurë objekt prokurimi.

**Grupi i Hartimit Te Specifikimeve**

Ing. Bledar METALLA

Ing. Tonin DODA

Ing. Nikolla SIMAKU