

PROJEKT PERFORCIMI

Objekti: Godine Banimi 8 kate + Bodrum



Porosites: "Natoja" shpk

Projektues: Ing. Dhimiter Papa

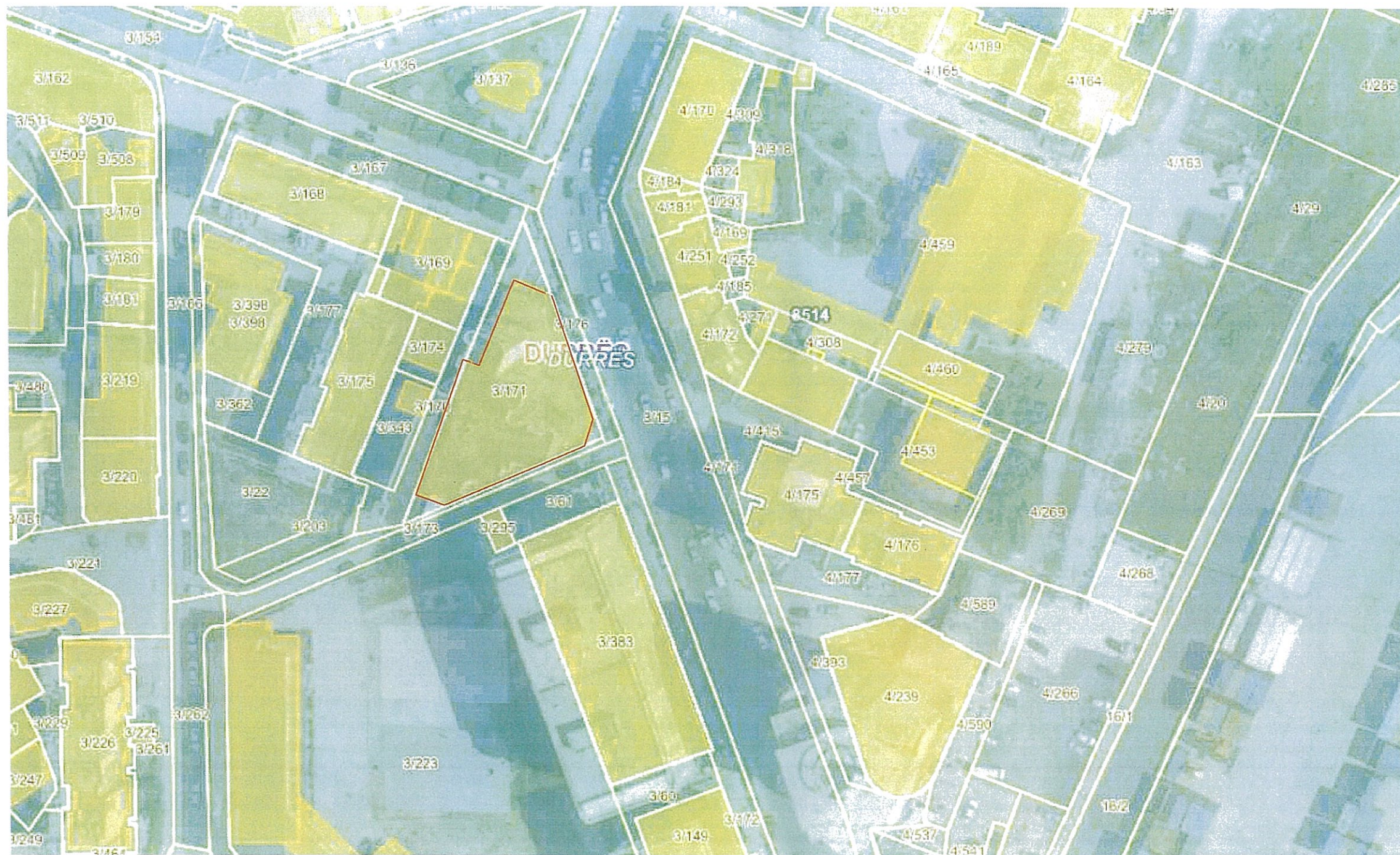
KONS. DH. PAPA
PROJEKTIM-ZBATIM
NR. 118 7/256/1

KONS. DH. PAPA
PROJEKTIM-ZBATIM
NR. 118 7/256/1

DURRES
GUSHT 2020

PLANVENDOSJA:

 Pasuria nr.3/171



Zona kadastrale: 8514

Nr pasurise: 3/171

Adresa e pasurise:

Rrethi Durres,

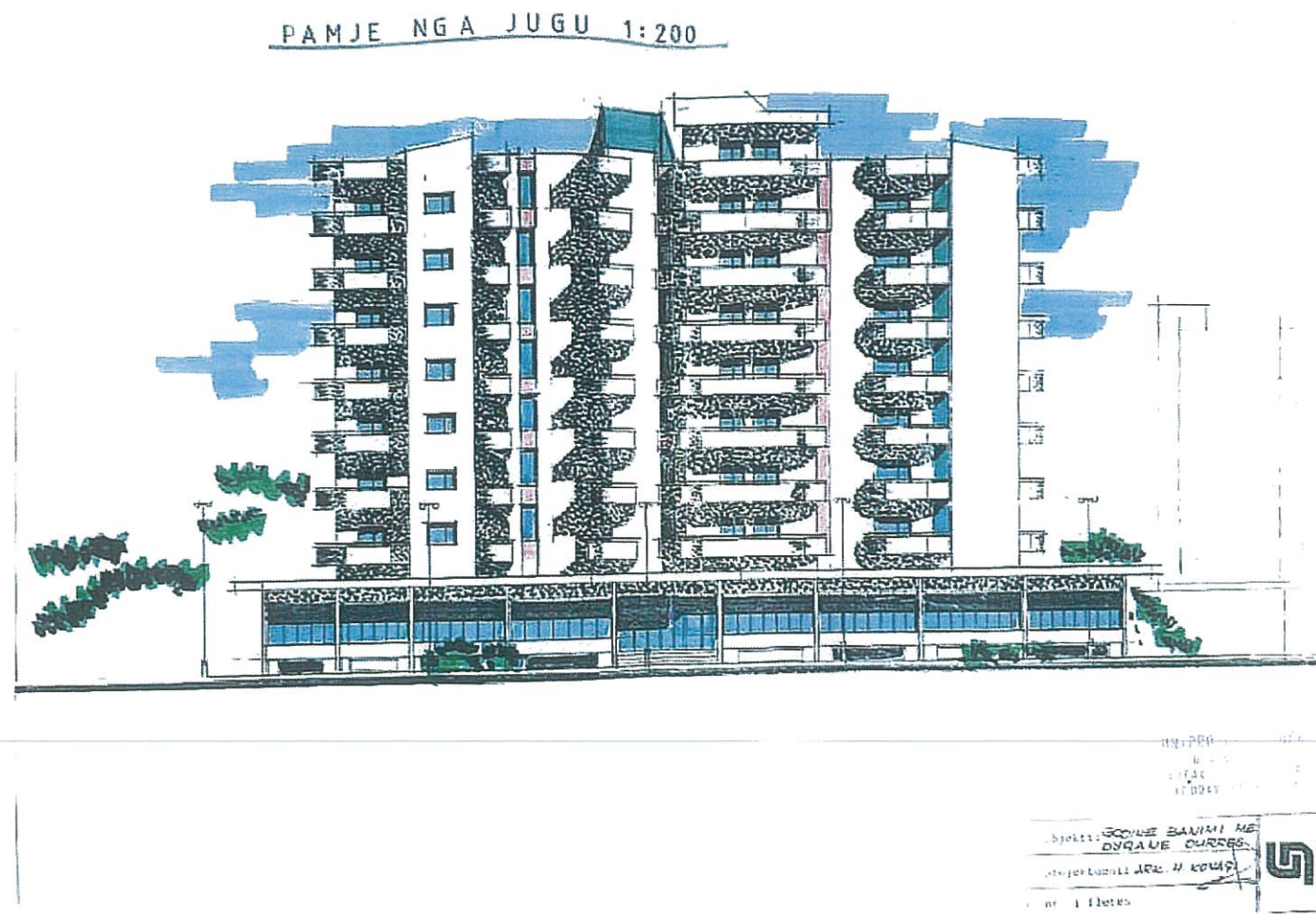
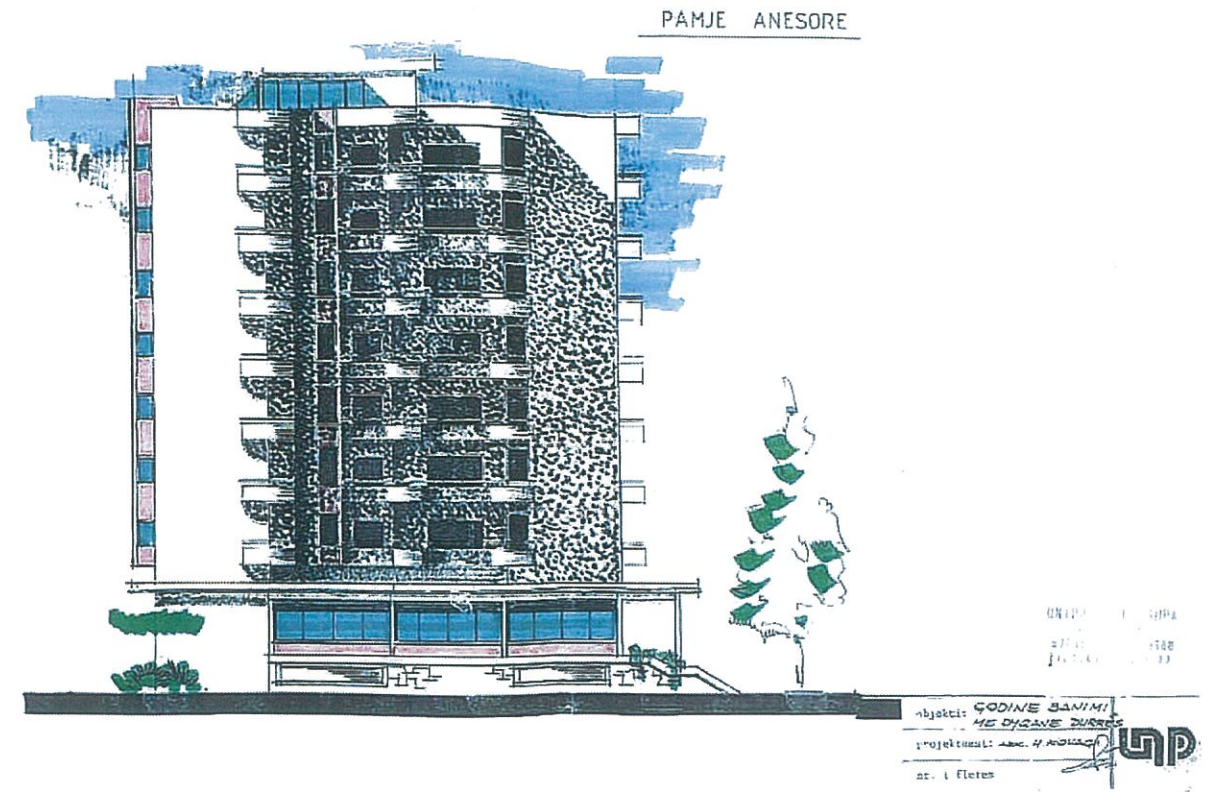
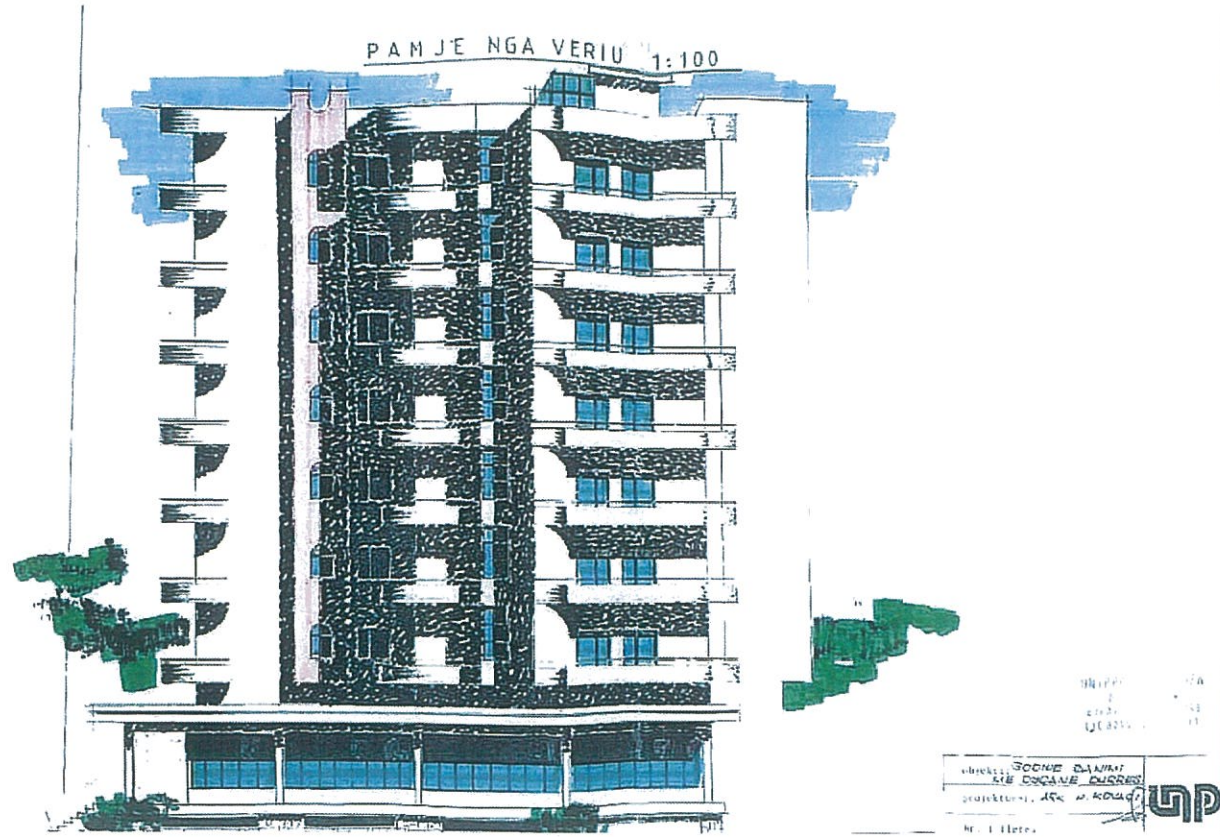
Q. Durres, L. Nr.17,Rr. Egnatia

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.1
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

DH. PAPA
PROJEKTIM-ZBATIM
17/17255/1

Fasadat:

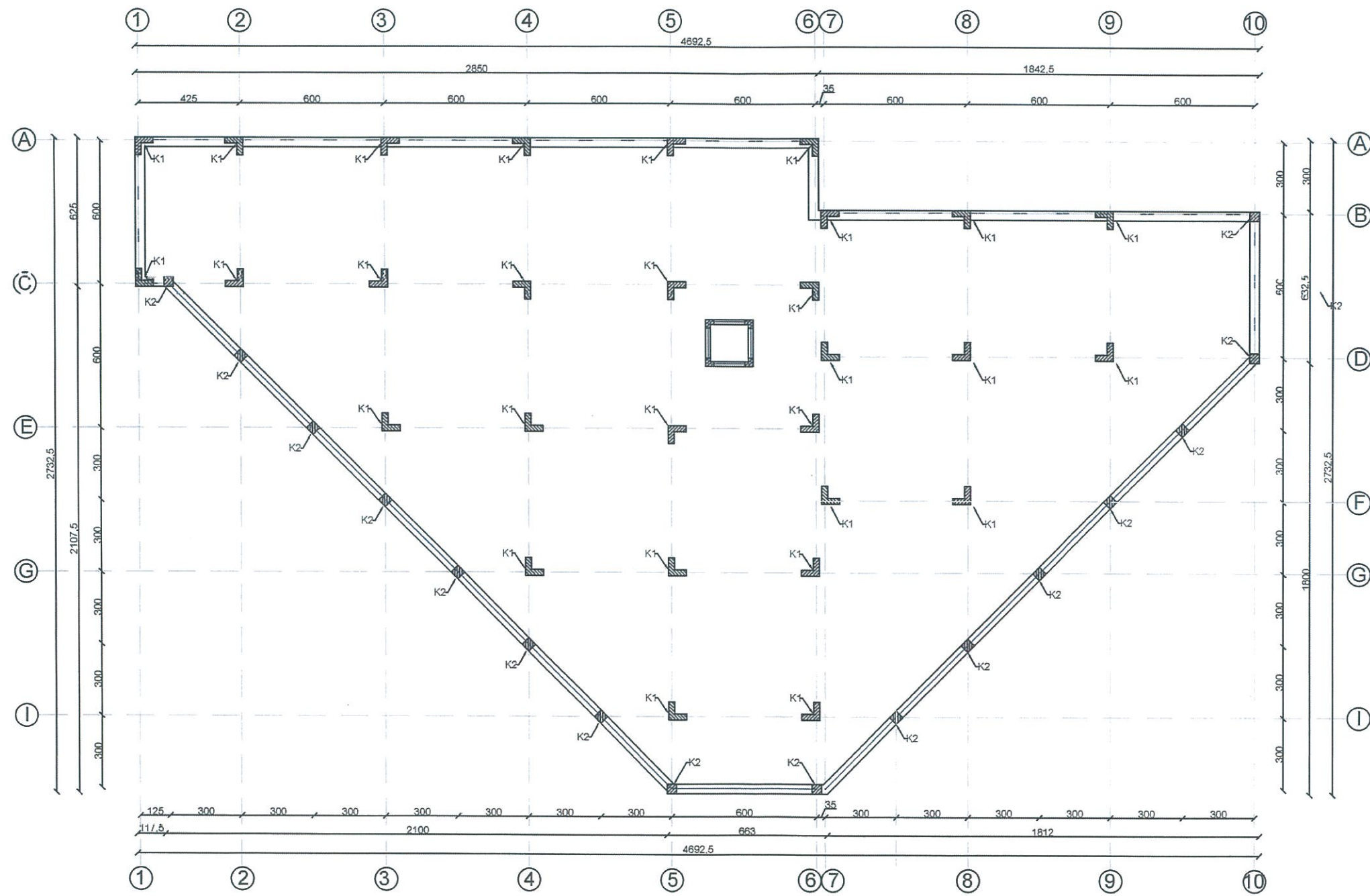


ING. H. KOLAJ
PRIL. 17/07/2020
OBJEKTI: BANIMI-ZCATH
NR. 258/1

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqa:	nr.2
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

Plani ekzistues - kuota -3.00



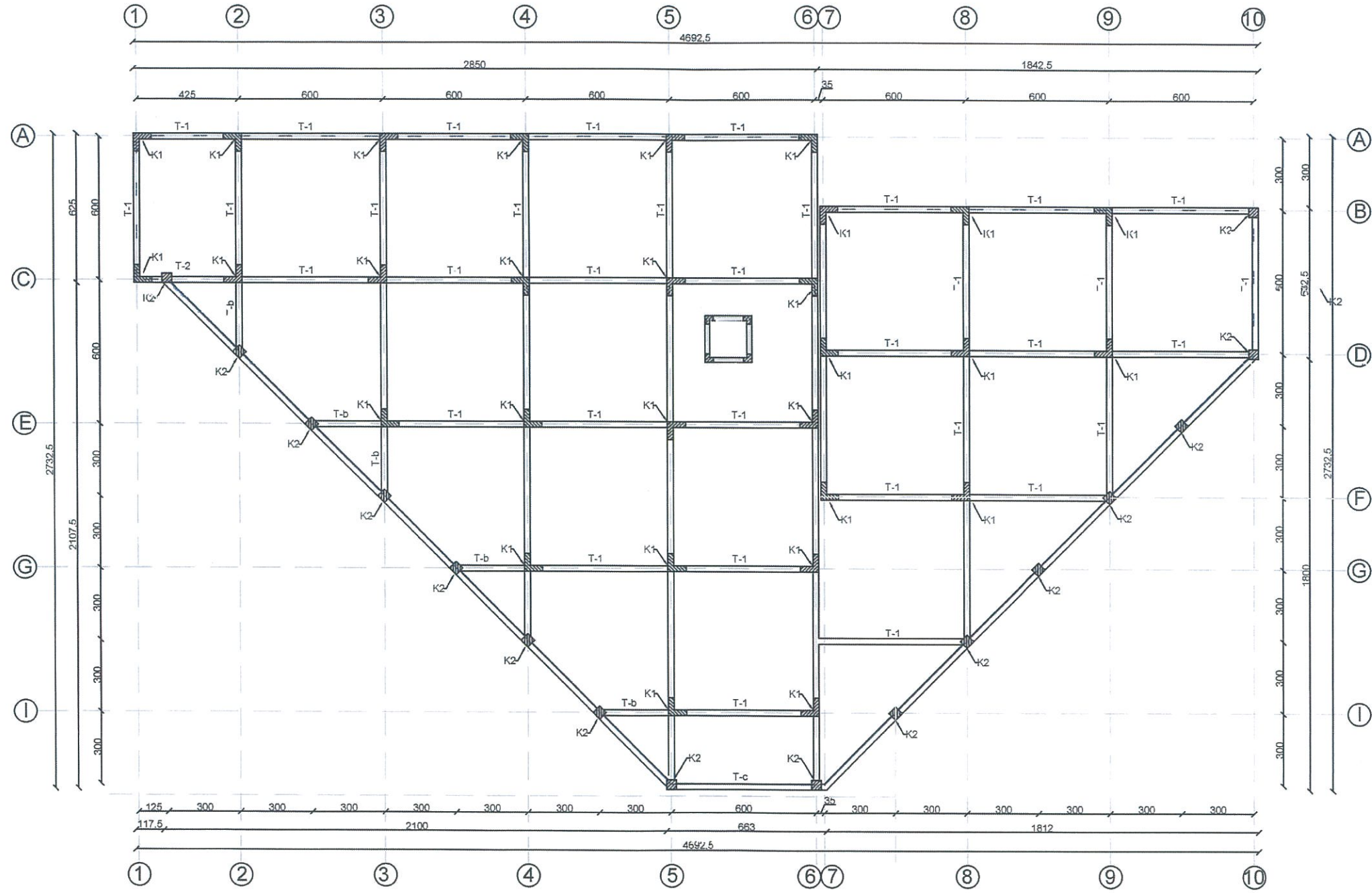
KONS. DH. PAPA
 PROJEKTIM-ZBATIM
 NR. 117/256/1

(Handwritten signature)

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.3
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

Plani ekzistues kuota +0.00

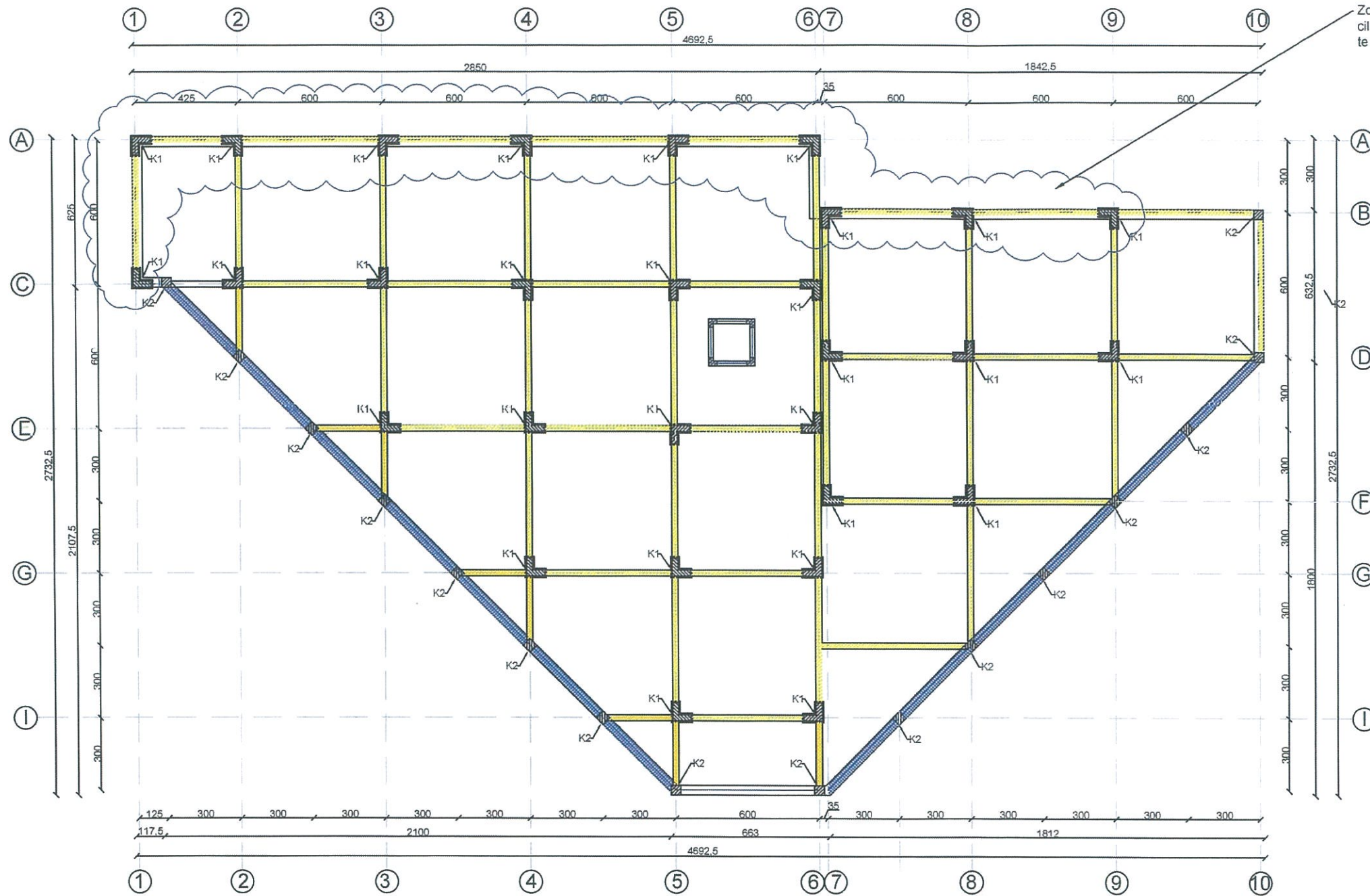


KONS. DH. PAPA
 PROJEKTIM-ZBATIM
 Nr. 100 255/1

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.4
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

Data: 05/07/2020

Plani i perforcuar - kuota -3.00



Zona e shenuar percakton kolonat rreth te cilave do te gerrmohet dheu kufizues per te lejuar pozicionimin e armatures se drurit.



K1
Kolonat K1 te perforcuara me ane te metodes se kemishimit, duke u rritur seksionin me 6cm.



Traret T1 te perforcuar me ane te kemishimit duke u rritur seksionin me 4cm me betone te markave te larta



Traret T1 te perforcuar me ane te kemishimit duke u rritur seksionin me 3cm me betone te markave te larta



Traret Tb te perforcuar me ane te veshjes me fibra karboni

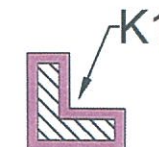
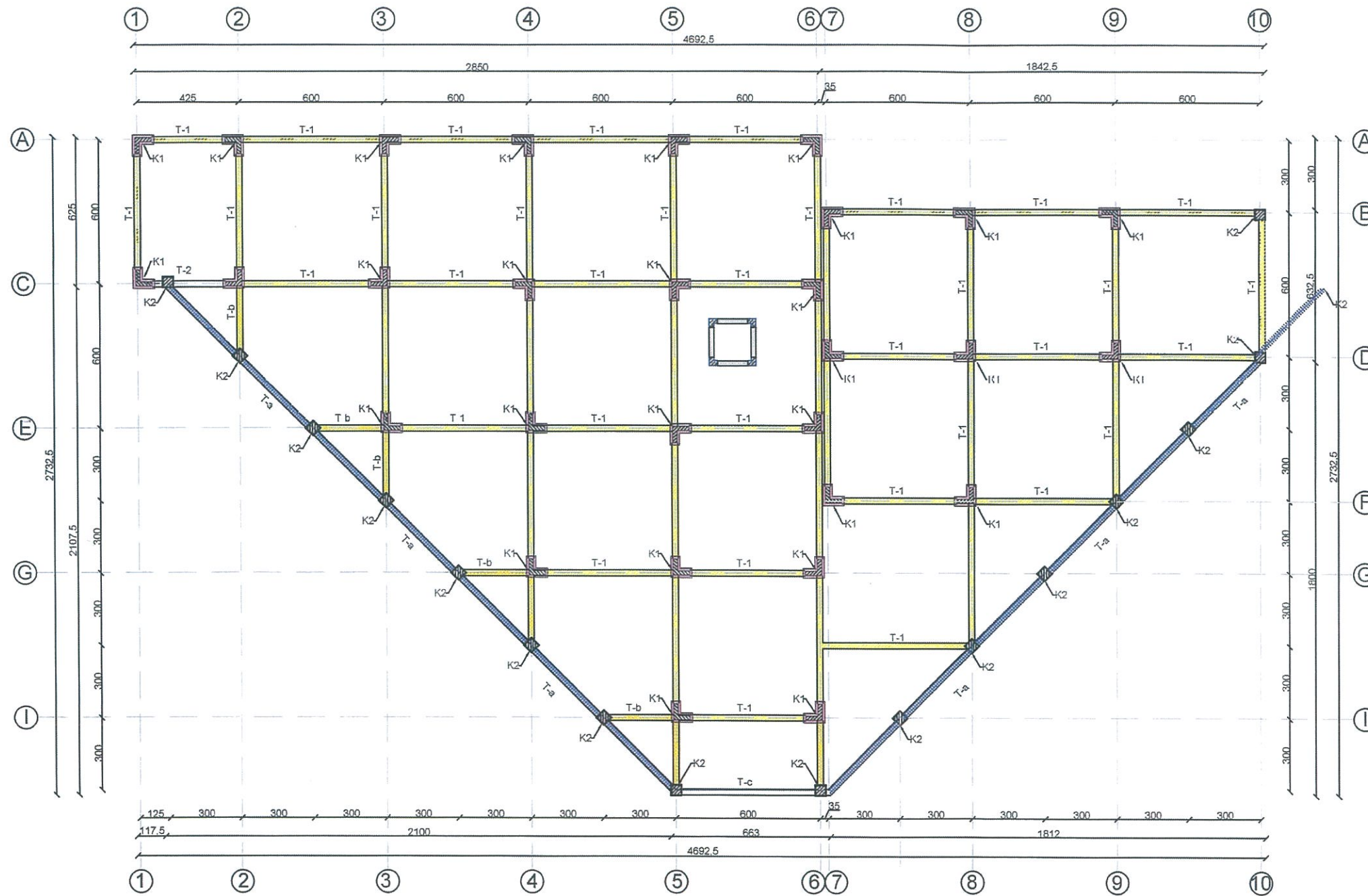
KONS. DH. PAPA
PROJEKTIU-ZBATIMI
NR. LIC. 24258/1

KONS. DH. PAPA
PROJEKTIU-ZBATIMI
NR. LIC. 24258/1

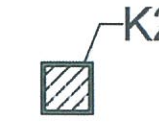
Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.5
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

Plani i perforcuar kuota +0.00



K1
Kolonat K1 te perforcuara me ane te metodes se kemishimit, duke u rritur seksionin me 6cm.



K2
Kolonat K2 te perforcuara me ane te metodes se kemishimit, duke u rritur seksionin me 3cm me betone me marke te larte



K_{ash}
Kolonat K_{ash} te ashensorit te perforcuara me fibra karboni



T1
Traret T1 te perforcuar me ane te kemishimit duke u rritur seksionin me 4cm me betone te markave te larta



T1
Traret T1 te perforcuar me ane te kemishimit duke u rritur seksionin me 3cm me betone te markave te larta



Tb
Traret Tb te perforcuar me ane te veshjes me fibra karboni

KONS. DIMITER PAPA
PROJEKTIM
Nr. 24256/1

KONS. DIMITER PAPA
PROJEKTIM
Nr. 24256/1

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqa:	nr.6
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

KONSOLIDIM I BETONIT TE PLASARITUR

INJEKTIM I REZINES EPOKSIDE BIKOMPONENTE

1- PROCEDURA TEKNIKE PER INJEKTIMET:

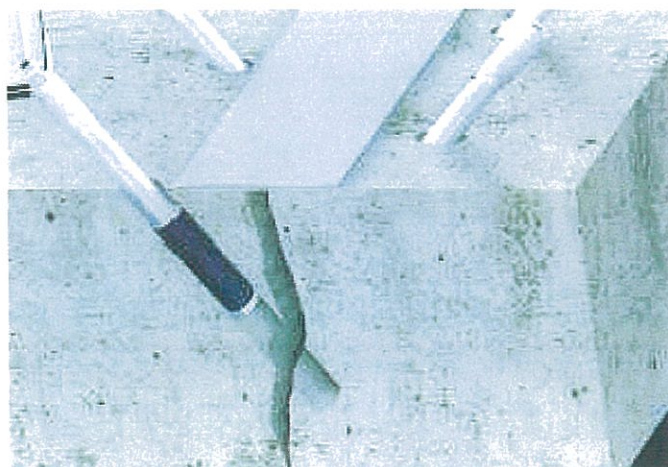
Fillimisht ne elementet e demtuar duhet bere konsolidimi strukturor i betonit te plasaritur, i cili arrihet nepermjet metodes se injektimit te rezines epokside, bikomponente . Kjo rezine duhet ti pergjijget kerkesave te eurokodeve EN 1504-9, EN 1504-5, EN 1504-6.

Karakteristikat teknike te rezines:

- Adeziv epoksid, bikomponet i cili pas perzierjes formon nje likuid me vizkozitet te ulet te pershtatshem per injektime.
- Polimerizohet pa u tkurrur, dhe pas ngurtesimit eshte e padepertueshme nga uji
- Ka veti shume te mira dielektrike, rezistence te larte mekanike, ofron nje kapje shume te mire me betonin dhe hekurin.

Metoda e injektimit te rezines ne plasaritje:

- 1- Siperfaqja e betonit te jete totalisht e paster dhe solide, pjeset e betonit te paqendrueshme te shkeputen
- 2- Pastrohet mire siperfaqja nga mbetje te materialeve si vajra, bojra e ndryshk, dhe pergjate vijes se plasaritjes pozicionohen injektoret cdo 20-30cm dhe fiksohen me adezivin epoksid bikomponent, tissoropik i cili duhet te jete specifik per ngjitjet strukturore te betonit me element metalik ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4.
- 3- Pas ngurtesimit te adezivit, pompohet ajer per te verifikuar qe sistemi nuk eshte i bllokuar.
- 4- Pergatitet rezina duke perzier dy komponentet e saj duke ruajtur raportin, derisa te arrihet nje material homogjen.
- 5- Me ane te nje pompe te posateshme injektohet rezina duke filluar nga injektoret qe ndodhen te pozicionuar me poshte.



Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja" shpk
Faqa:	nr.7
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

KONS. DH. PAPA
PROJEKTIM-ZBATIM
NR. 1/P. 256/1

PERFORCIM I KOLONAVE TE BODRUMIT

KOLONAT K1 DHE K1A

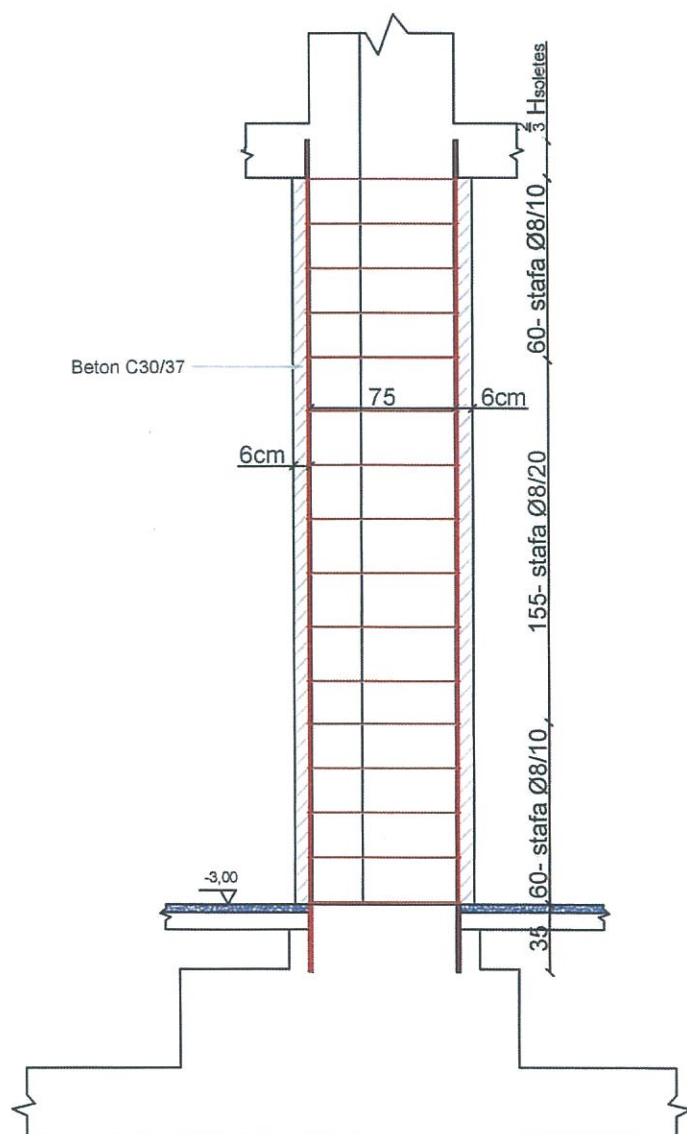
-PROCEDURA TEKNIKE E NDERHYRJES:

Ne kolonat e bodrumit K1 dhe K1A, per perforcimin e tyre eshte zgjedhur te rritet seksioni me 7cm pergjate gjithe konturit. Gjithashtu rritja e seksionit do te shoqerohet me shtimin e shufrave gjatesore, me zgare $\text{Ø}8/20 \times 20$, dhe te stafave $\text{Ø}8$ me hap cdo 10cm ne zonat kritike dhe cdo 20cm ne pjesen qendrore.

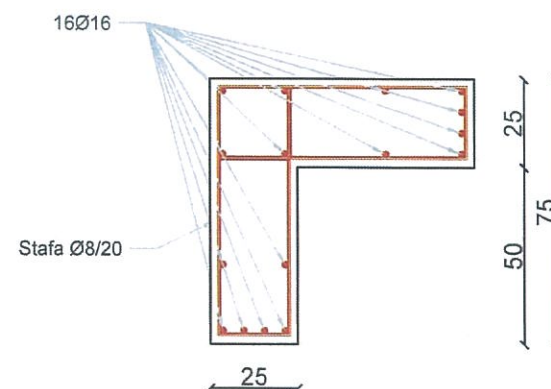
Per te siguruar lidhje sa me te mire midis betonit te vjeter dhe atij te ri eshte e nevojshme qe te shtohen spila $\text{Ø}8$ si ne skemen me poshte cdo 30cm lartesi, dhe te aplikohet adeziv epoksid bikomponent ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4 .



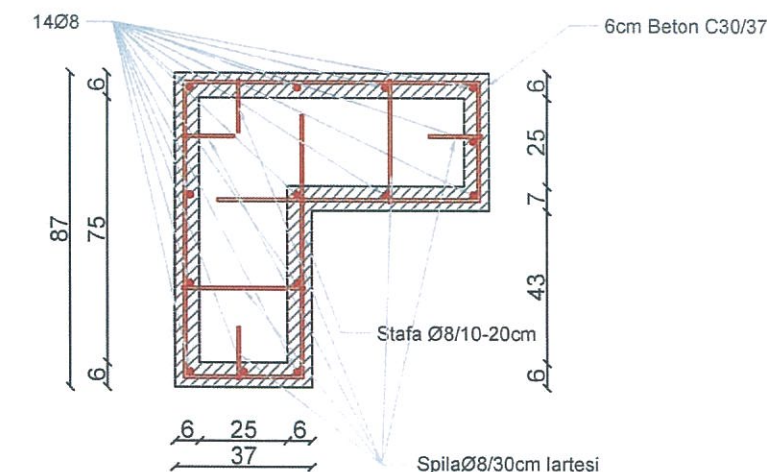
KOLONA K1 dhe K1A



Seksioni aktual
Kolona K1 dhe K1A bodrum



Seksioni i perforcuar
Kolona K1 dhe K1A bodrum



Hapi I:

Per gjithe kolonat K1 dhe K1A perimetrare, eshte e nevojshme te krijohet hapësira e mjaftueshme per kryerjen e punimeve. Keshtu qe nga ana e jashteme do te duhet te pritet asfalti per 1m gjeresi dhe te gerrmohet dheu deri ne baze te kolonave. Pas perfundimit te punimeve, do te rimbushet dhe ngjeshet kjo hapësire serisht. Asfalti i demtuar do te riparohet per te kthyer trotuarin ne gjendjen e mepareshme.

ING. DIMITER PAPA
PROJEKTOR
KONS. DH. PAPA
SH. PROJEKTI/1-2021/1
12.11.2021

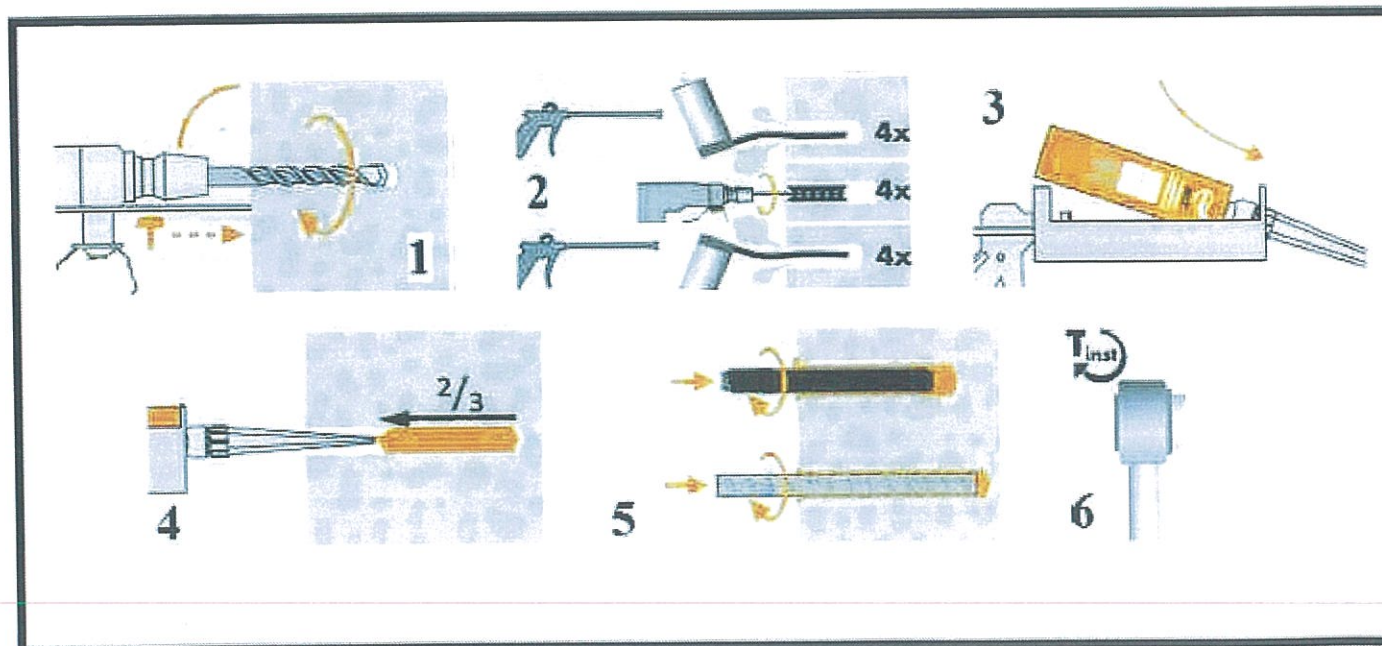
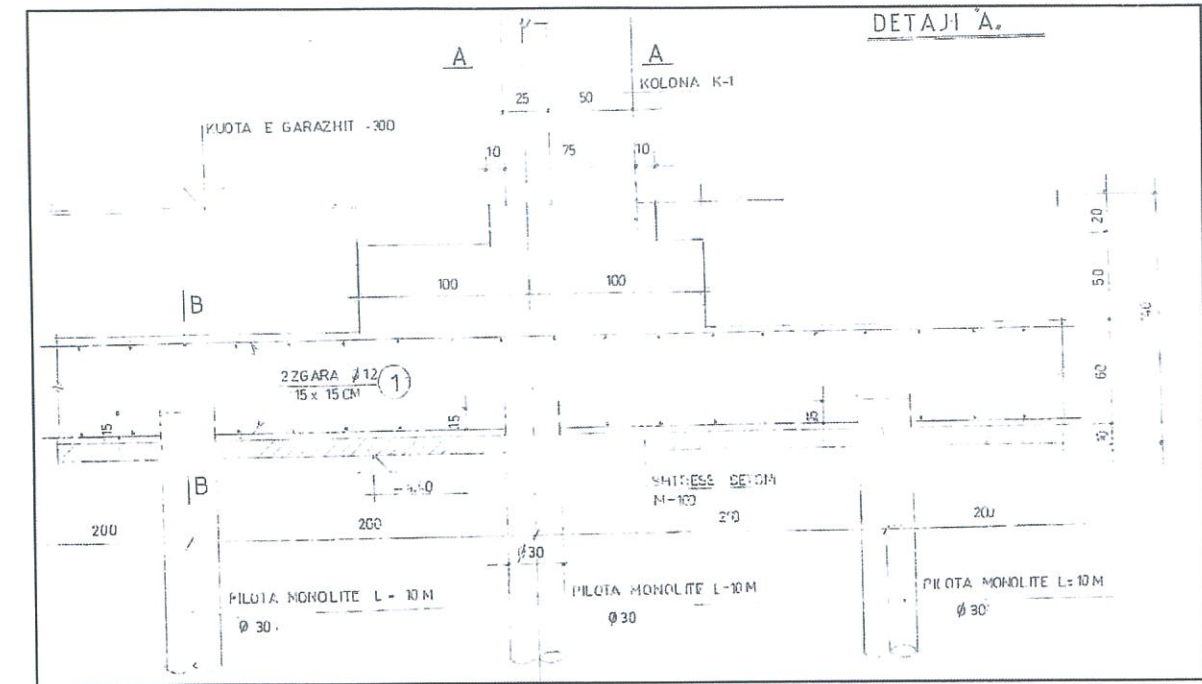
Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja" shpk
Faqa:	nr.8
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

Hapi i II:
Heqje e tullave ne kontakt me kolonat perimetrare K1 dhe K1A.

Hapi i II:
Prishje me matrapik e dyshemese perreth kolonave deri sa te arrihet ne nivelin e betonit te qafes se plintit, afersisht 10cm sipas projektit.

Hapi III:
Heqe e suvase mekanikisht, dhe ashpersim i siperfaqes pergjate gjithe gjatesise se kolones me sabbiatrice dhe pastrimi i pluhrave me kompresor me ajer.



Hapi i IV:
Hapje e vrimave me matrapik per mbielljen e hekurave gjatesor dhe stafave shtese sipas skemes se vizatuar. Diametri i vrimave duhet te jete 2mm me i madh se ai i shufrave.

Pastrim i tyre me kompresor me ajer nga pluhrat e mbetur.
Aplikimi i adezivit epoksid bikomponent, tiksotropik, per ngjitje strukturore te hekurave me beton ,ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4. Me pas mbajllje e shufrave te hekurit ne pozicionet sipas projektit te perforcimit.

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.9
Konstruktore:	Ing. Dhimiter Papa

Hapi i V:

Montim i armatures se drurit ne distance 6cm nga kolona ekzistente deri ne nivelin e trareve te soletes se bodrumit, dhe lysterje e tyre me disarmuesin DMA 1000.

Hapi VI:

Pregatitja e betonit C30-37 ne betoniere dhe derdhja e tij ne armaturen e drurit.

Hapi VII:

Disarmim i kolonave pasi betoni te arrije 80% te markes se tij.

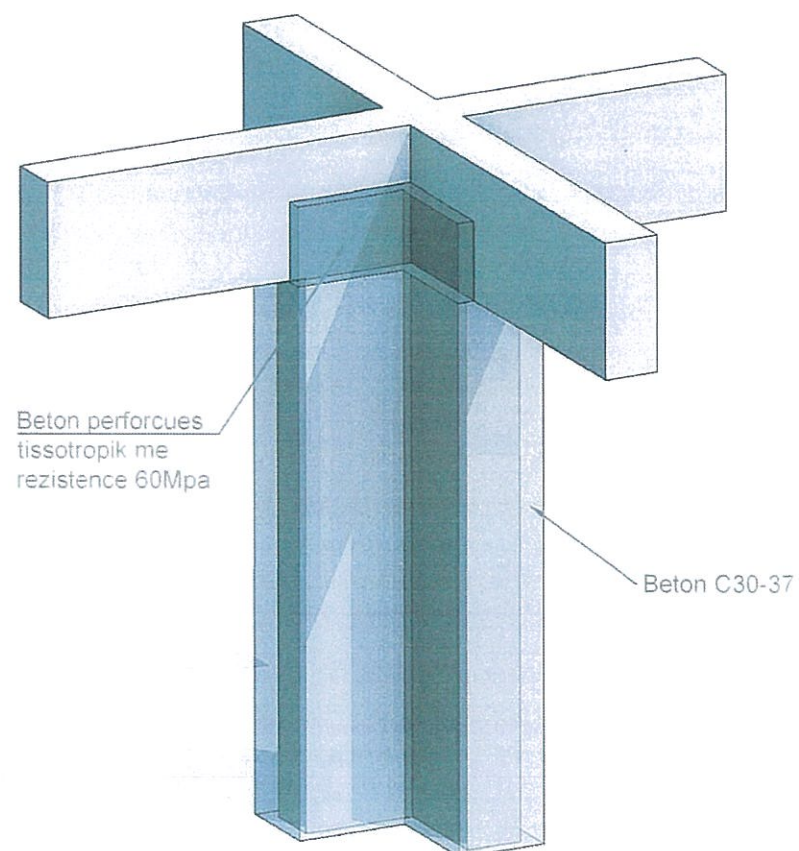
Hapi VIII:

Ne kokat e kolonave ku eshte e pamundur betonimi me beton normal, do te behet plotesim i seksionit te kolones ne nyje me beton perforcues tissoropik bikomponent, me parametra te larte mekanik me rezistence ne shtypje 60Mpa, i perforcuar me fibra sintetike, ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-3 deri ne nivel te soletes.

Hapi i IX:

Pas arritjes se markes se betonit, fillon faza e aplikimit te finiturave: suva, fino, boje.

Ndersa kolonat perimetrare do te hidroizolohen ne siperfaqen qe eshte ne kontakt me token, dhe me pas do te mund te vazhdohet me riparimin e muratures, hedhjen e dheut, ngjeshjen e tij dhe riparimin e trotuarit.



CONS. DH. PAPA
PROJEKTIM-ZBATIM
NR. LG 24258/1

CONS. DH. PAPA
PROJEKTIM-ZBATIM
NR. LG 24258/1

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.10
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

PERFORCIM I KOLONAVE KATI 1

KOLONAT K1 DHE K1A

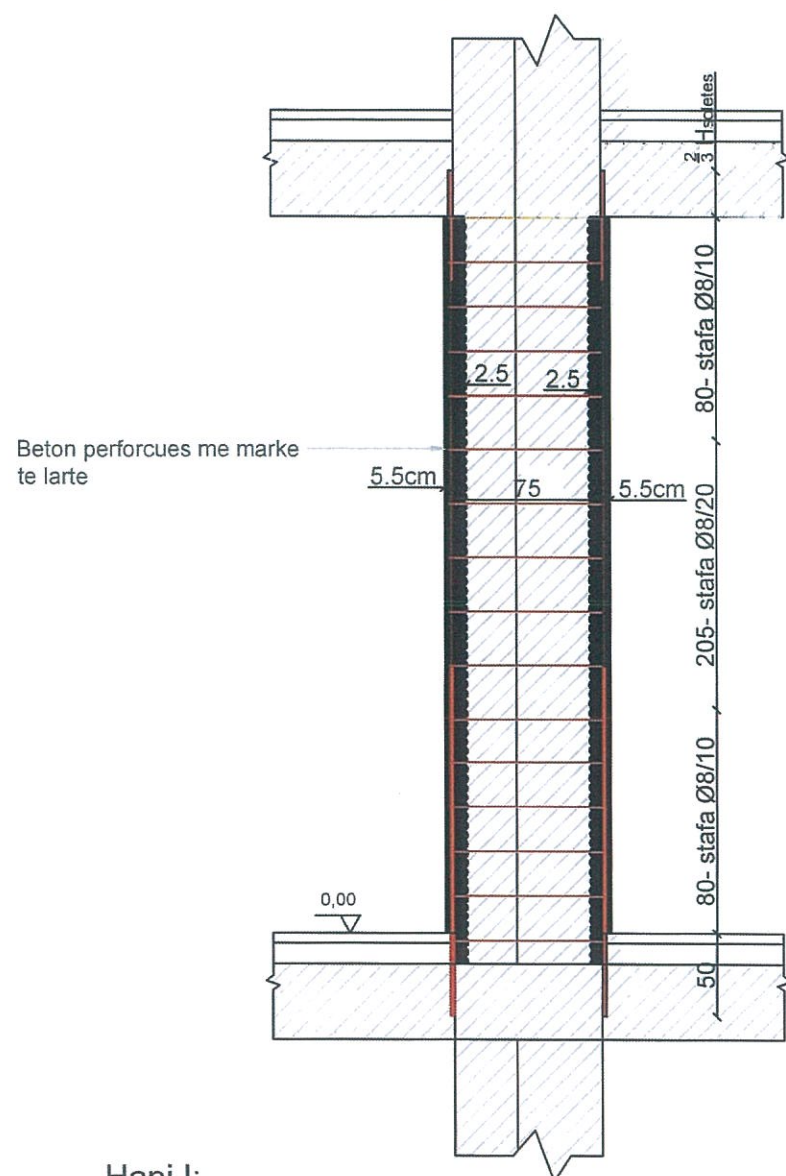
-PROCEDURA TEKNIKE E NDERHYRJES:

Ne kolonat e kati 1: K1 dhe K1A, per perforcimin e tyre eshte zgjedhur te rritet seksioni me 6cm pergjate gjithe konturit. Gjithashtu do te zevendesohet dhe shtresa mbrojtese e hekurave, do te shtohen shufra gjatesore 14Ø14, spila Ø8 per lidhjen me kolonen cdo 30cm sic eshte treguar ne figure.

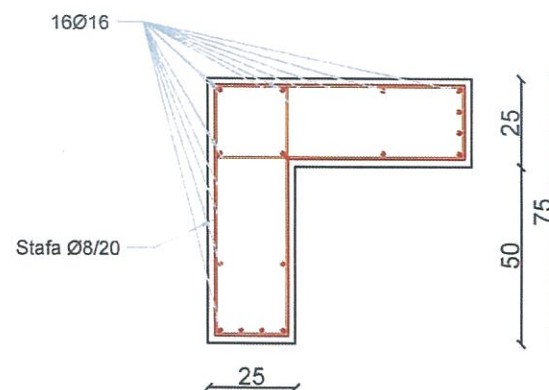
Per te siguruar nje ngjitje te plote te betonit te vjeter me ate te ri do te perdoret adeziv epoksid bikomponent ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4 .



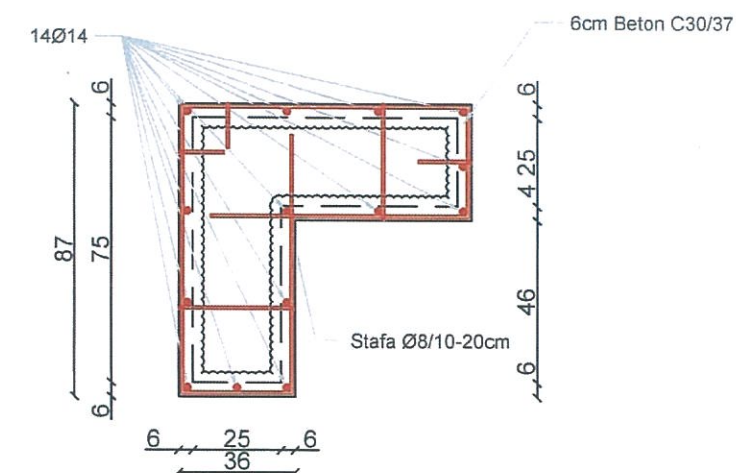
KOLONA K1 dhe K1A



Seksioni aktual
Kolona K1 dhe K1A bodrum



Seksioni i perforcuar
Kolona K1 dhe K1A kati 1




Hapi I:

Heqe e suvase mekanikisht, prishje e shtresave te soletes se poshteme deri se te arrihet betoni dhe ashpersim i siperfaqes pergjate gjithe gjatesise se kolones me sabbiatrice dhe pastrimi i pluhrave me kompresor me ajer.

Hapi i II:

Prishje me matrapik i pjeseve te paqendrueshme te betonit ne kolonat e demtuara, dhe e shtrese mbrojtese te kolonave.


 KONS. DH. PAPA
 PROJEKTI
 INZ. DIMITER PAPA
 25/7/2020

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.11
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

Hapi i III:

Hapje e vrimave me matrapik per mbielljen e hekurave gjatesor dhe stafave shtese sipas skemes se vizatuar. Diametri i vrimave duhet te jete 2mm me i madh se ai i shufrave. Pastrim i tyre me kompresor me ajer nga pluhurat e mbetur.

Aplikimi i adezivit epoksid bikomponent, tiksotropik, per ngjitje strukturore te hekurave me beton ,ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4. Me pas mbjellje e shufrave te hekurit ne pozicionet sipas projektit te perforcimit.

Hapi i IV:

Montim i armatures se drurit ne distance 6cm nga kolona ekzistente deri ne nivelin e trareve te soletes se katit te pare, dhe lyerje e tyre me disarmues.

Hapi V:

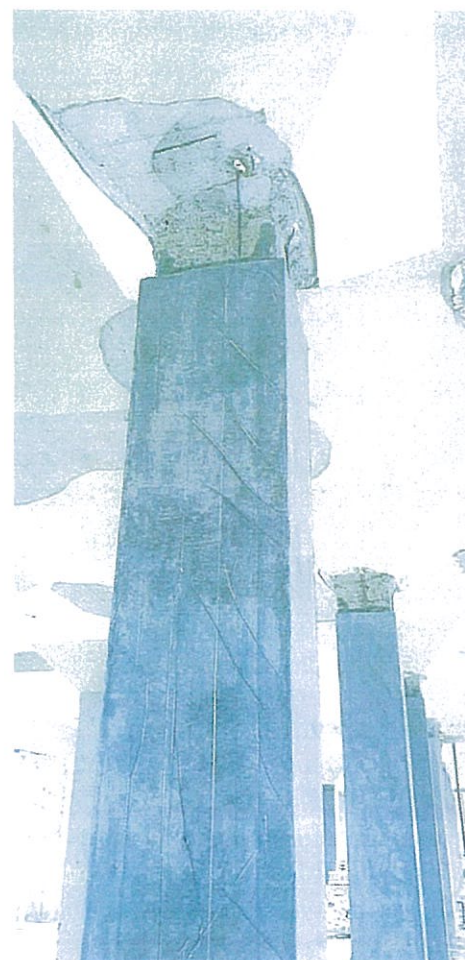
Pregatitja e betonit 30/37 ne betoniere dhe derdhja e tij ne armaturen e drurit.

Hapi VI:

Disarmim i kolonave pasi betoni te arrije 80% te markes se tij.

Hapi VII:

Ne kokat e kolonave ku eshte e pamundur betonimi, do te behet plotesim i seksionit te kolones ne nyje me beton perforcues, tissotropik, bikomponent, me parametra te larte mekanik me rezistence ne shtypje 100Mpa, i perforcuar me fibra celiku. Ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-3, deri ne nivel te soletes.



Beton riparues M100 Mpa

Beton C30/37

Hapi i VIII:

Gjate 5 diteve te para pas heqes se armatures se drurit duhet ruajtur lageshtia e brendeshme e betonit perforcues.

Hapi i IX:

Realizim i finitures: suva, fino, boje.

Stampa e projektit dhe shprehja e autoritetit te inxhinjerit. Teksti i stampës: KONSTRUKTORI: ING. DHIMITER PAPA, PROJEKTI: "NATOJA" SHPK, NR. I.P.R. 2020/158/1. Shprehja e autoritetit është e bashkëpunuesit të punës dhe është e vlefshme deri më 05/07/2020.

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja" shpk
Faqa:	nr.12
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

PERFORCIM I KOLONAVE KATI 1

KOLONAT K2

-PROCEDURA TEKNIKE E NDERHYRJES:

Ne kolonat e katit 1: K2, per forcimin e tyre eshte zgjedhur te rritet seksioni me 3cm pergjate gjithë konturit me beton ma mark te larte te pasur me fibra celiku.

Hapi I:

Heqe e suvase mekanikisht, prishje e shtresave te soletes se poshteme deri se te arrihet betoni dhe ashpersim i siperfaqes pergjate gjithë gjatesise se kolones me sabbiatrice dhe pastrimi i pluhrave me kompresor me ajer.

Hapi II:

Prerja e vendosja e stafeve $\varnothing 8$ me hap 10cm ne zonen kritike dhe 20cm ne pjesen tjeter.

Hapi III:

Pregatitja e betonit me marke te larte beton perforcues, tissotropik, bikomponent, me parametra te larte mekanik me rezistence ne shtypje 100Mpa, i perforcuar me fibra celiku. Ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-3.

Hapi IV:

Aplikimi i betonit me ane te nje spatule per nje spesor prej 3cm

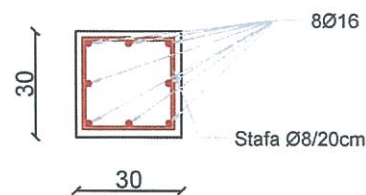
Hapi i V:

Gjate 5 diteve te para te aplikimit duhet ruajtur lageshtia e brendeshme e betonit perforcues.

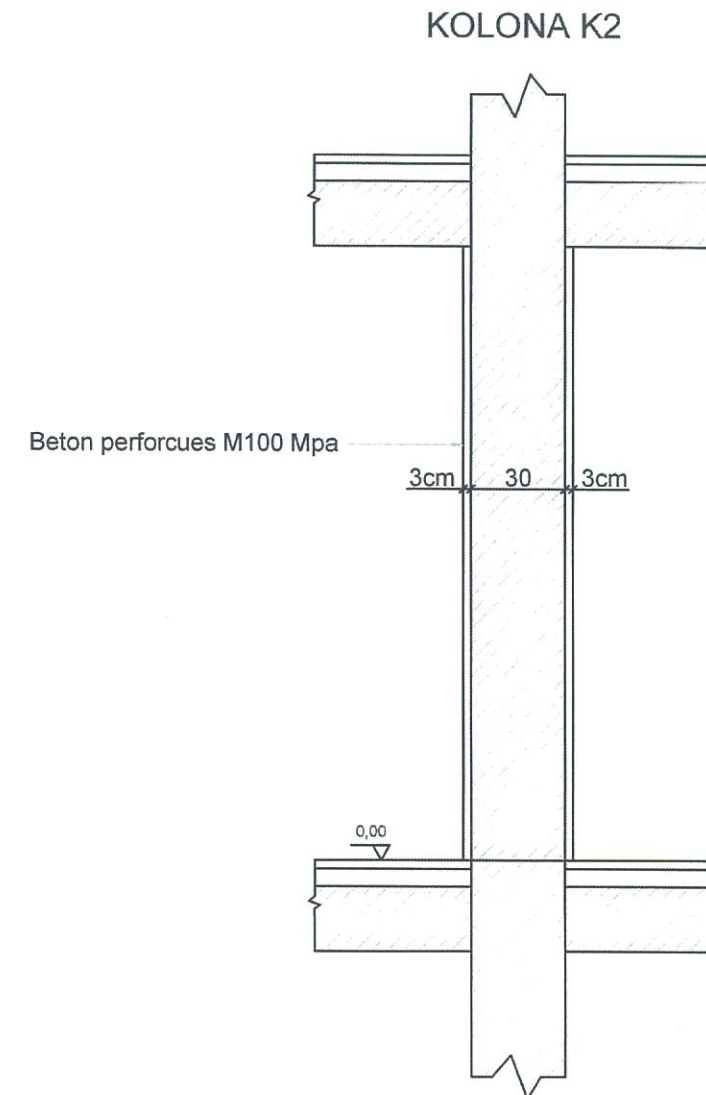
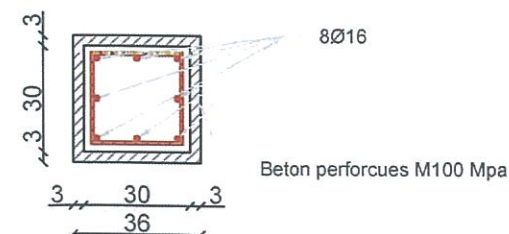
Hapi i VI:

Realizim i finitures: suva, fino, boje.

Seksioni aktual
Kolona K2



Seksioni i perforcuar
Kolona K2



CONS. DR. PAPA
PROJEKTIM-TRASHITIM
L.P. 24258/J
Data: 05/07/2020

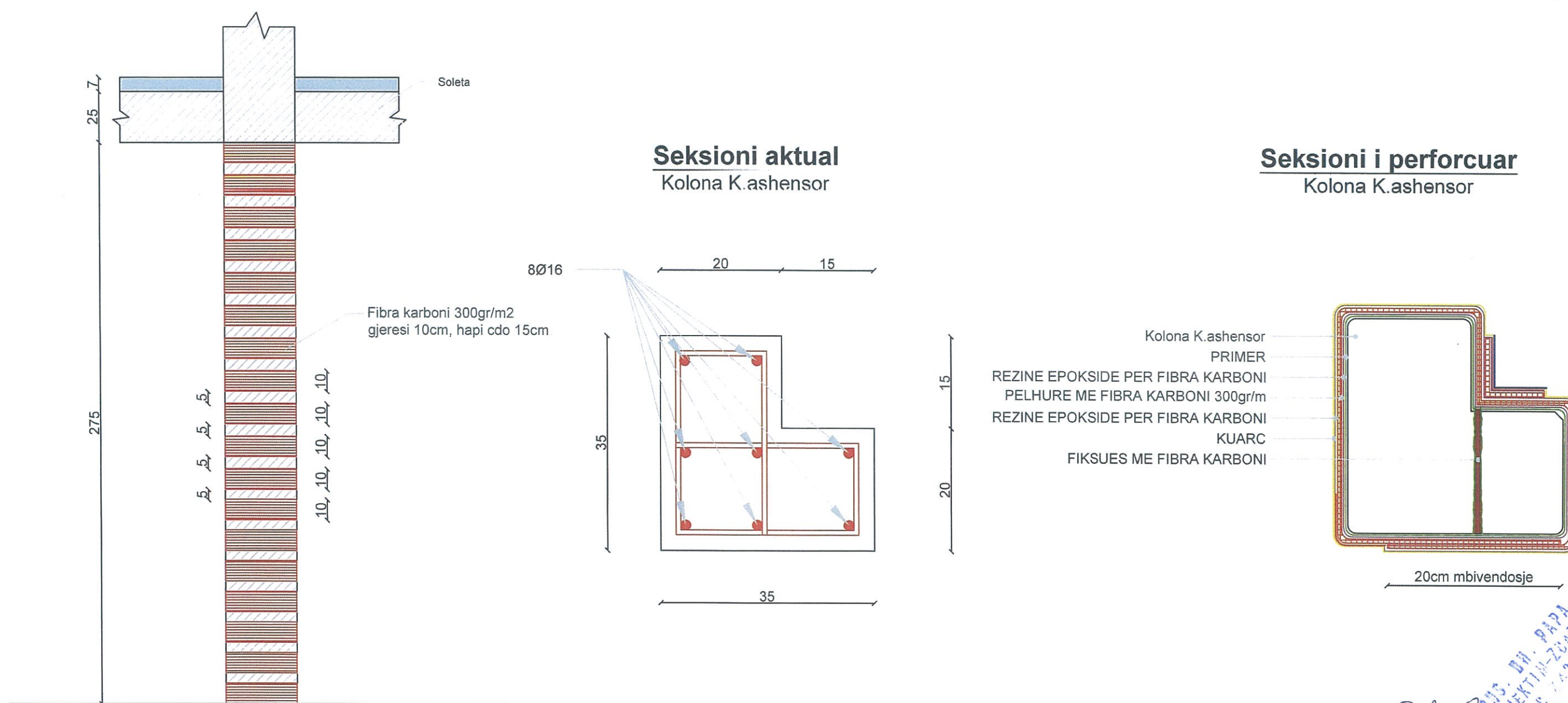
Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqa:	nr.13
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

PERFORCIM I KOLONAVE KATI 1

KOLONAT K.ashensor

-PROCEDURA TEKNIKE E NDERHYRJES:

Ne kolonat e katit 1: K.ashensor, per forcimin e tyre ne prerje eshte zgjedhur sistemi FRP, ku ne kete rast konsiston ne fashimin me pelhure fibra karboni, me gramature 300gr/m², me gjeresi 10cm, modul elasticiteti ne terheqe 252 Mpa, pergjate gjithë gjatesise sipas skemes se dhene me poshte.



Ing. P. PAPA
Projekti: Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Natoja shpk
Nr. 14
Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.14
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

Hapi i I:

Heqje e suvase pergjate te gjithe gjatesise se kater kolonave te ashensorit.

Hapi i II:

Zbuten 4 kendet e kolonave duke i rumbullakosur ato me gur zmeril per te arritur nje rreze jo me pak se 2cm.

Hapi i III:

Per secilen kolone, ne kendin e brendeshem do te behen 4 shpime tej per tej per mbjelljen e fibrave fiksuese me gjatesi 35cm.

Hapi i IV:

Pastrohet mire siperfaqja e betonit dhe vrimat e hapura nga pluhurat me ajer me presion dhe furce.

Hapi i V:

Pregatitet primer dy komponent sipas pershkrimit ne skeden teknike, me ane te nje rruli lyhet e gjithe siperfaqja e betonit te kolonave me prajmerin.

Hapi i VI:

Pregatitet rezina epokside bikomponent, tiksotropik, per ngjitjen e pelhurave me fibra karboni, me rezistence ne shtypje $\geq 70\text{Mpa}$ ndersa ne terheqe $\geq 20\text{Mpa}$, ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4, nderkohe qe prajmeri eshte akoma i fresket aplikohet dora e pare e rezines, me funksion ngjitjen e fibrave te karbonit ne element.



Hapi i VII:

Shtrihen pelhurat me fibra karboni me gramature $300\text{gr}/\text{m}^2$ dhe gjeresi 10cm, perreth perimetrin te kolones cdo 15cm, duke i mbivendosur me te pakten 20cm, ndersa fibrat e karbonit fiksuese kalohen tej per tej dhe hapen ne forme rrezesh mbi kolone. Ne kendin e brendshem do te shtrihet nje shirit i fibrave ne pozicion vertikal pergjate te gjilhe gjatesise.

Hapi i VIII;

Aplikohet dora e dyte e rezines epokside bikomponente mbi fibrat e karbonit.

Hapi i IX:

Mbi rezinen akoma te pangrire hidhet me dore te lire kuarc, i cili sherben per krijimin e nje siperfaqeje te ashper mbi te cilen mund te fiksohen finiturat e metejeshme.

Hapi i X:

Te pakten nje dite pas shtrirjes se fibrave do te mund te aplikohen finiturat per kolonat: suva, fino dhe boje.

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqa:	nr.15
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

ING. DHIMITER PAPA
PROJEKTIM
KODS: DR. PAPA
KODS: DR. PAPA
KODS: DR. PAPA

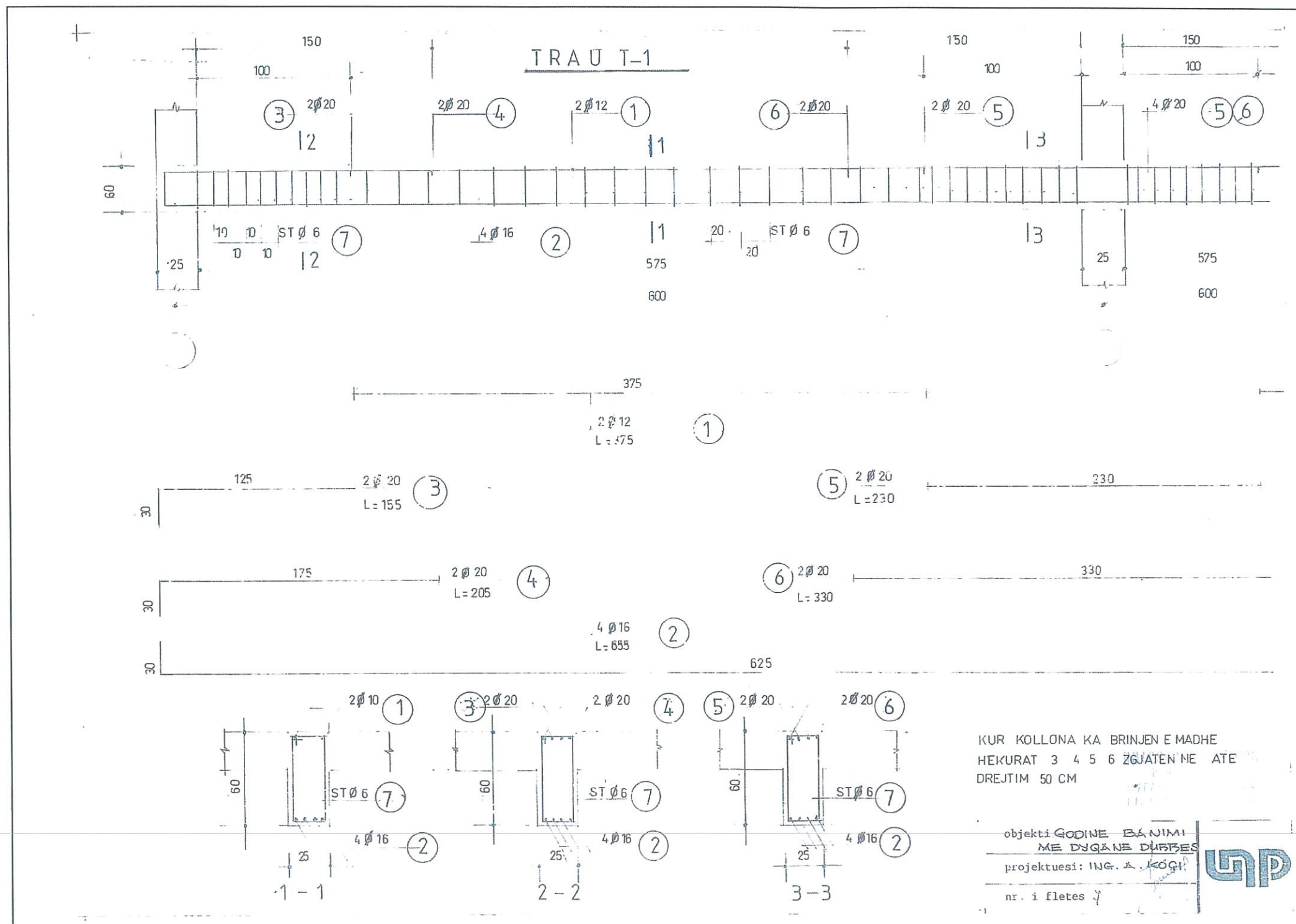
PERFORCIM I TRAREVE

TRARET T1

-PROCEDURA TEKNIKE E NDERHYRJES:

Traret T1 do te perforcohen me ane te kemishimit duke u rritur seksionin me 4cm, duke shtuar dhe 3 shufra Ø12 ne fibrat e poshteme dhe dy shufra Ø12 ne ato te sipërme per zonen e mbeshtetjes. Ne kete rast do te perdoret beton perforcues, Tissotropik, bikomponent, me parametra te larte mekanik me rezistence ne shtypje 100Mpa, i perforcuar me fibra celiku. Ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-3, i cili siguron ngjitje te plote me betonin ekzistues dhe nuk eshte e nevojshme shtimi i spilave.

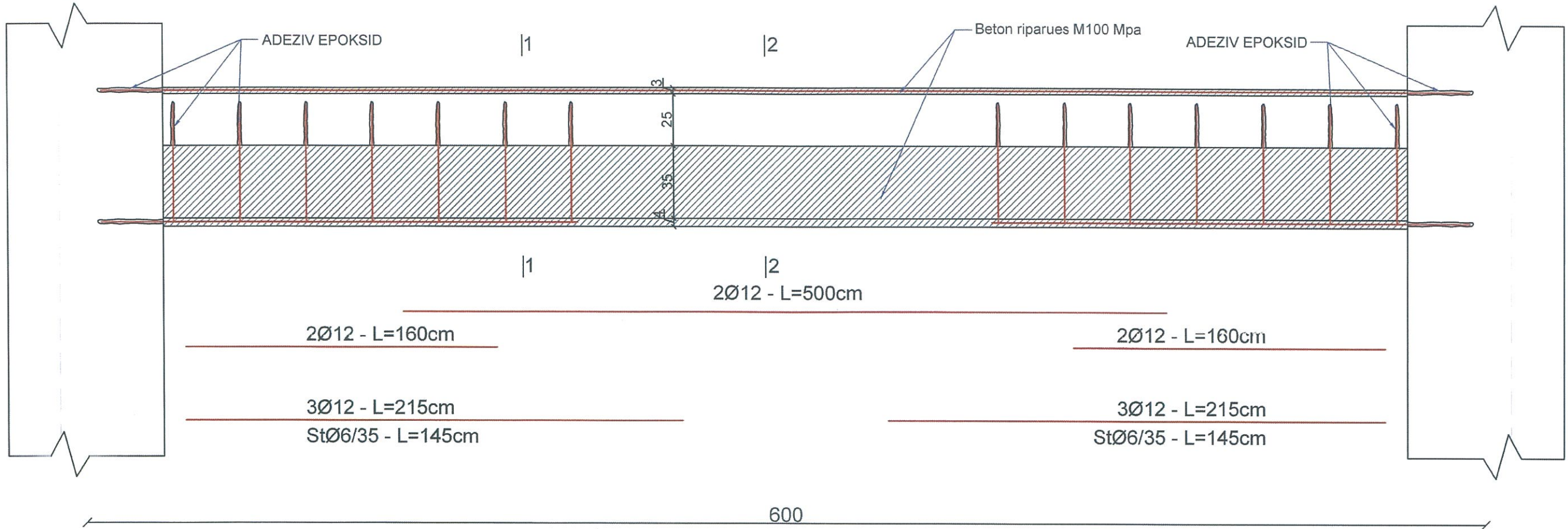
Armimi aktual i traut T1:



Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.16
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

Perforcimi i traut T1:



Hapi I:
Heqe e suvase mekanikisht.

Hapi II:
Heqe e pllakave dhe e shtresave te dymshemese deri sa te arrihet betoni i soletes.

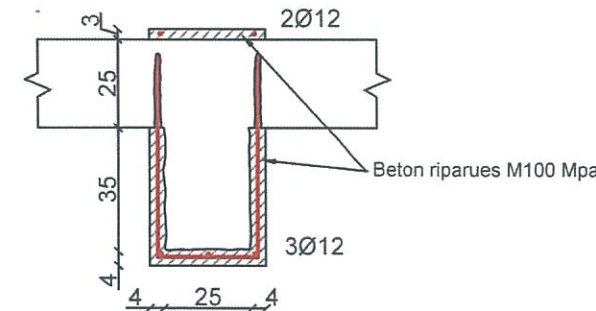
Hapi III:
Ashpersim i siperfaqes se betonit te zbuluar me sabbiatrice dhe pastrim i pluhrave me kompresor me ajer.

Hapi i III:
Hapje e vrimave me matrapik per mbielljen e hekurave gjatesor dhe stafave shtese sipas skemes se vizatuar.
Diametri i vrimave duhet te jete 2mm me i madh se ai i shufrave. Pastrim i tyre me kompresor me ajer nga pluhurat e mbetur.
Aplikimi i adezivit epoksid bikomponent, tiksotropik, per ngjitje strukturore te hekurave me beton ,ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4 dhe mbjelleje e shufrave te hekurit ne pozicionet sipas projektit te perforcimit.

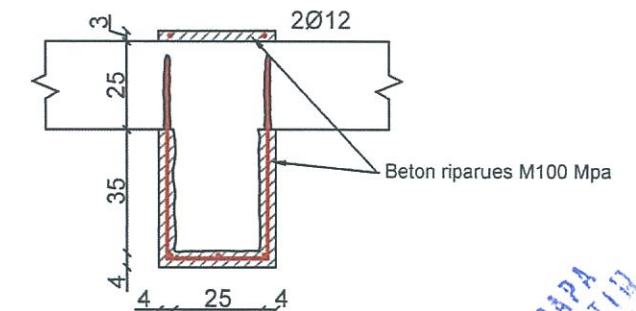
Hapi IV:
Pregatitja e betonit perforcues, tiksotropik, bikomponent, me parametra te larte mekanik me rezistence ne shtypje 100Mpa, i perforcuar me fibra celiku, ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-3, dhe aplikimi me ane te nje spatule sipas skemes se dhene.

Hapi i V:
Realizim i finitures: suva, fino, boje.

Seksioni 1-1: (Mbeshtetje)



Seksioni 2-2: (Qender)



KONS. DR. PAPA
PROJEKTI-2020
11.10.2020

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqa:	nr.17
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

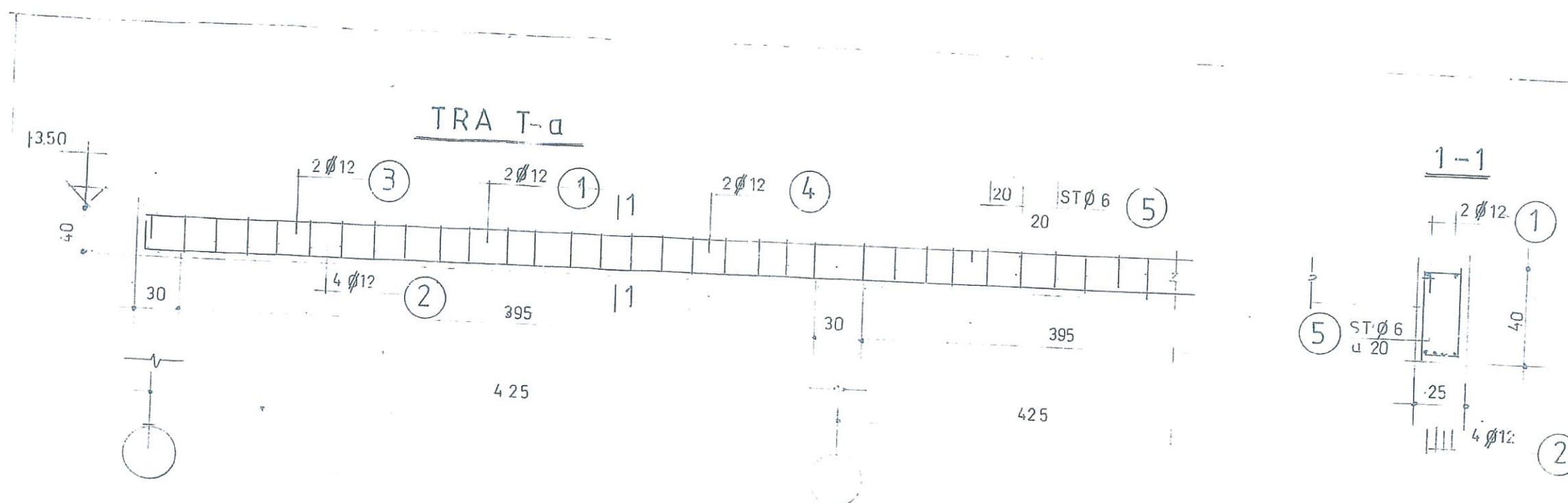
PERFORCIM I TRAREVE

TRARET Ta

-PROCEDURA TEKNIKE E NDERHYRJES:

Traret T1 do te perforohen me ane te kemishimit duke u rritur seksionin me 3cm, duke shtuar dhe 3 shufra Ø12 ne fibrat e sipërme per zonen e mbeshtetjes. Ne kete rast do te perdoret beton parapregatitur perforcues, tissootropik, bikomponent, me parametra te larte mekanik me rezistence ne shtypje 100Mpa, i perforcuar me fibra celiku, ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-3, i cili siguron ngjitje te plote me betonin ekzistues dhe nuk eshte e nevojshme shtimi i spilave.

Armimi aktual i traut Ta:



Hapi I:
Heqe e suvase mekanikisht.

Hapi II:
Heqe e pllakave dhe e shtresave te dyshemese deri sa te arrihet betoni i soletes.

Hapi III:
Ashpersim i siperfaqes se betonit te zbuluar me sabbiatrice dhe pastrim i pluhrave me kompresor me ajer.

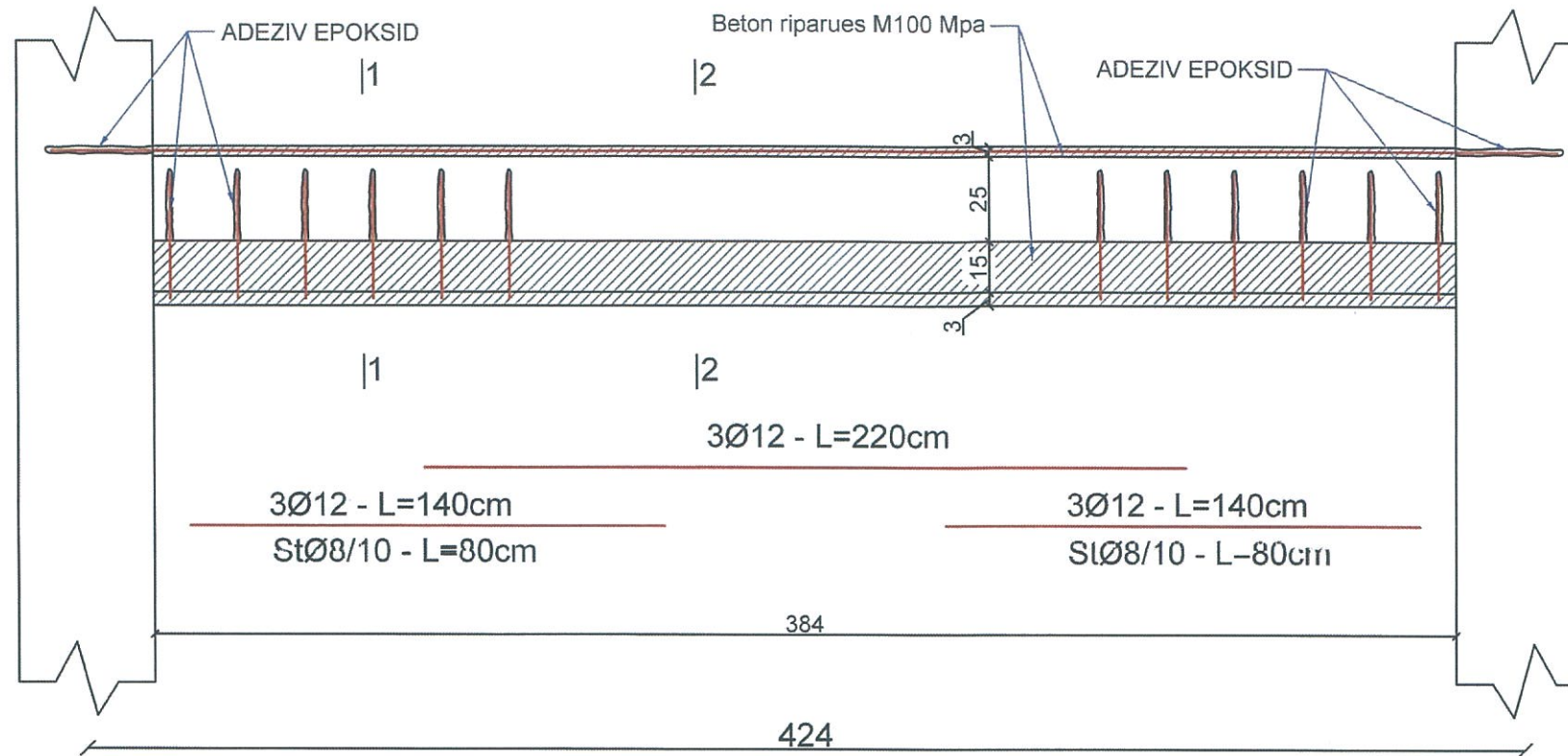
Hapi i III:
Hapje e vrimave me matrapik per mbielljen e hekurave gjatesor dhe stafave shtese sipas skemes se vizatuar.
Diametri i vrimave duhet te jete 2mm me i madh se ai i shufrave. Pastrim i tyre me kompresor me ajer nga pluhrat e mbetur.
Aplikimi i adezivit epoksid bikomponent, tiksotropik, per ngjitje strukturore te hekurave me beton ,ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4 dhe mbjelleje e shufrave te hekurit ne pozicionet sipas projektit te perforcimit.

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja" shpk
Faqe:	nr.18
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

KONS. BA. PAPA
PROJEKTIM-ZBATIM
Rr. "17 Nëntori" 20050/1

Perforcimi i traut Ta:



Hapi I:
Heqe e suvase mekanikisht.

Hapi II:
Heqe e pllakave dhe e shtresave te dymshemese deri sa te arrihet betoni i soletes.

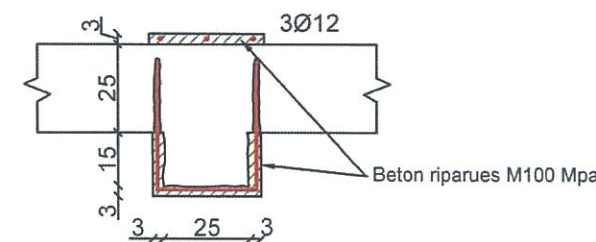
Hapi III:
Ashpersim i siperfaqes se betonit te zbuluar me sabbiatrice dhe pastrim i pluhrave me kompresor me ajer.

Hapi i III:
Hapje e vrimave me matrapik per mbielljen e hekurave gjatesor dhe stafave shtese sipas skemes se vizatuar.
Diametri i vrimave duhet te jete 2mm me i madh se ai i shufrave. Pastrim i tyre me kompresor me ajer nga pluhtrat e mbetur.
Aplikimi i adezivit epoksid bikomponent, tiksotropik, per ngjitje strukturore te hekurave me beton ,ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4 dhe mbjelleje e shufrave te hekurit ne pozicionet sipas projektit te perforcimit.

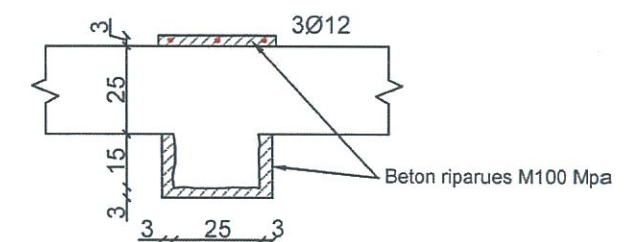
Hapi IV:
Pregatitja e betonit perforcues, tiksotropik, bikomponent, me parametra te larte mekanik me rezistence ne shtypje 100Mpa, i perforcuar me fibra celiku, ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-3, dhe aplikimi me ane te nje spatule sipas skemes se dhene.

Hapi i V:
Realizim i finitures: suva, fino, boje.

Seksioni 1-1: (Mbeshtetje)



Seksioni 2-2: (Qender)



Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.19
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

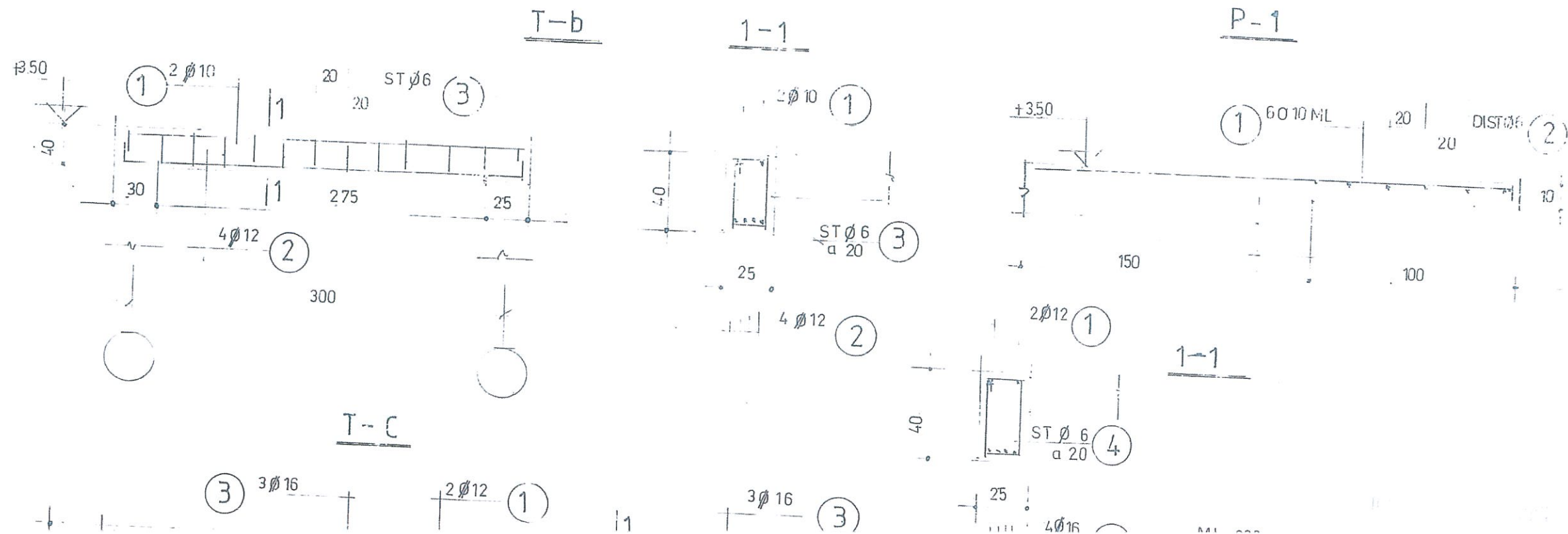
PERFORCIM I TRAREVE

TRARET Tb

-PROCEDURA TEKNIKE E NDERHYRJES:

Ne traret Tb, per perforcimin e tyre ne prerje eshte zgjedhur te behet nepermjet sistemit FRP, ku ne kete rast konsiston ne fashimin me pelhure fibra karboni, me gramature 300gr/m2, me gjeresi 10cm, modul elasticiteti ne terheqe 252 Mpa, pergjate gjithë gjatesise sipas skemes se dhene me poshte.

Armimi aktual i traut Tb:



Hapi i I:

Heqje e suvase pergjate te gjithë gjatesise se traut.

Hapi i II:

Zbuten kendet e kolonave duke i rumbullakosur ato me gur zmeril per te arritur nje rreze jo me pak se 2cm.

Hapi i III:

Pastrohet mire siperfaqja e betonit nga pluhurat me ajer me presion dhe furce.

Hapi i IV:

Pregatitet primer dy komponent dhe sipas pershkrimit ne skeden teknike, me ane te nje rruli lyhet e gjithë siperfaqja e betonit te trareve.

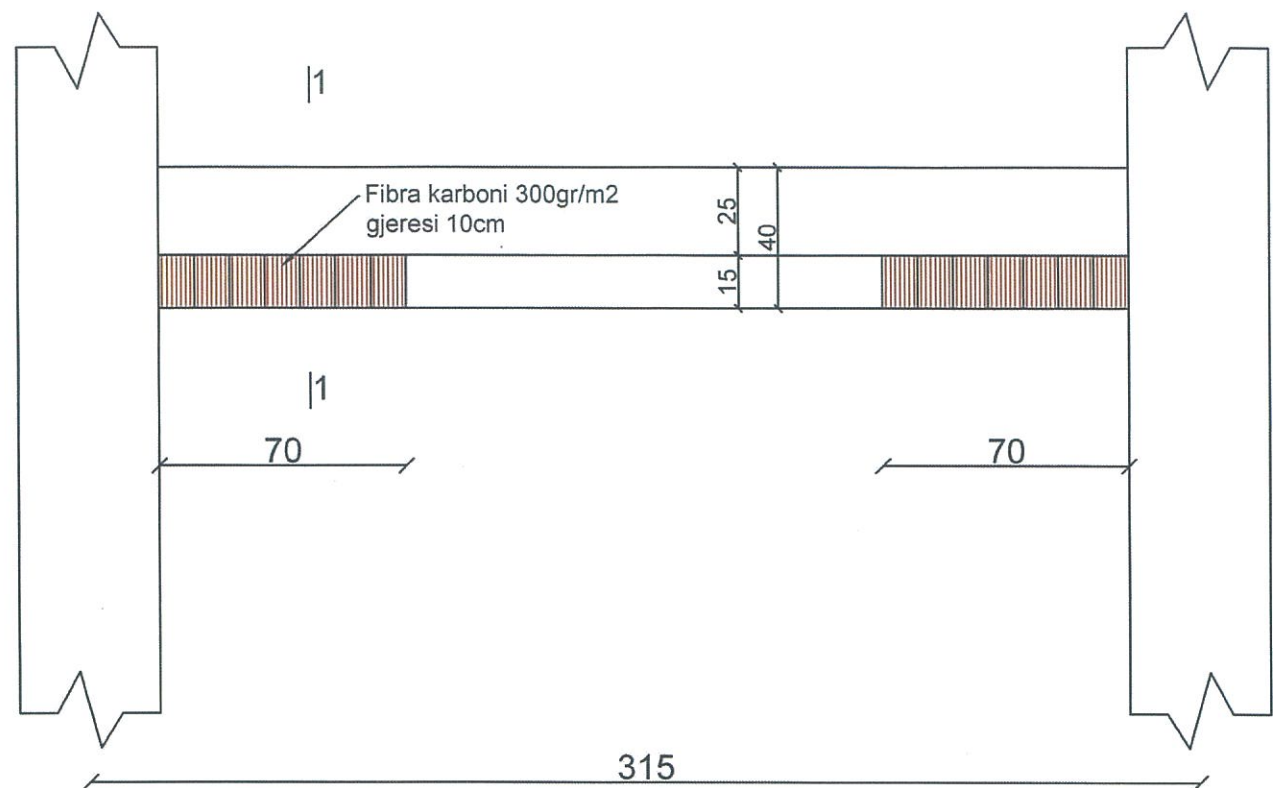
Hapi i V:

Pregatitet rezina epokside bikomponent, tiksotropik, per ngjitjen e pelhurave me fibra karboni, me rezistence ne shtypje ≥ 70 Mpa ndersa ne terheqe ≥ 20 Mpa, ne perputhje me EN 1504-9 dhe EN 1504-4, nderkohe qe prajmeri eshte akoma i fresket aplikohet dora e pare e rezines, me funksion ngjitjen e fibrave te karbonit ne element.

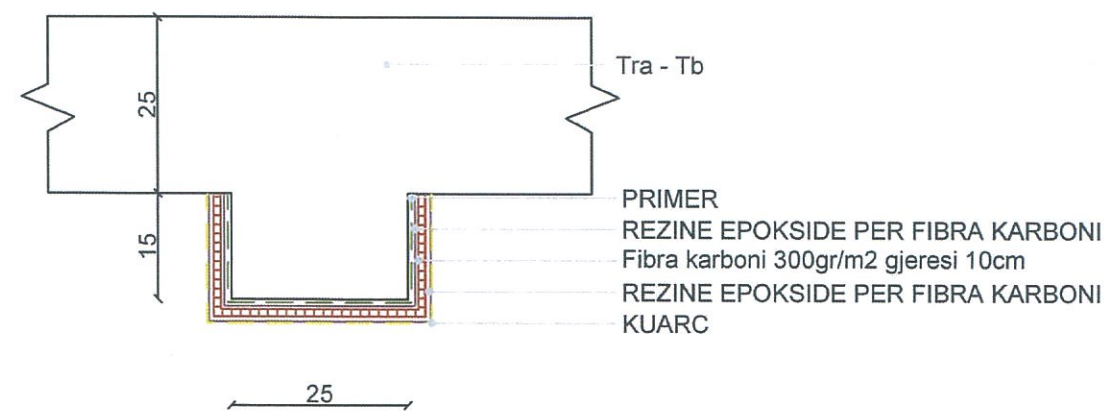
Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja" shpk
Faqa:	nr.20
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa

Perforcimi i traut Tb:



Seksioni 1-1:




Hapi i VI:
Shtrihen fpehurat me fibra karboni me gramature 300gr/m2 dhe gjeresi 10cm, perreth perimetrit te traut sipas drejtimit te stafave.

Hapi i VII;
Aplikohet dora e dyte e rezines epokside bikomponente mbi fibrat e karbonit.

Hapi i IIX:
Mbi rezinen akoma te pangrire hidhet me dore te lire kuarc, i cili sherben per krijimin e nje siperfaqeje te ashper mbi te cilen mund te fiksohen finiturat e metejeshme.

Hapi i IX:
Te pakten nje dite pas shtrirjes se fibrave do te mund te aplikohen finiturat per kolonat: suva, fino dhe boje.


 ING. DH. PAPA
 PROJEKTIM-ZBATIM
 TIRANE, RRETHI I P. 24258/1

Data: 05/07/2020

Projekti:	Godine Banimi 8 kate + Bodrum
Klienti:	"Natoja"shpk
Faqe:	nr.21
Konstruktor:	Ing. Dhimiter Papa