



REPUBLIKA E SHQIPËRISË
UJËSJELLËS KANALIZIME KAMËZ SH.A

Nr. _____ Prot.

Kamëz, më ____/____/ 2026

SPECIFIKIME TEKNIKE

PER OBJEKTIN :

**“BLERJE MATERIALE PËR UJËSJELLËS DHE KUZ + MATERIALE
ELEKTRIKE”**

Ujësjetllës Kanalizime Kamëz sh.a:

MIRATOHET

**ADMINISTRATOR
SHPETIM LESKAJ**

SPECIFIKIME TEKNIKE

Objekti : “Blerje materiale për Ujësjetës dhe Kuz + Materiale Elektrike”

TË PËRGJITHSHME

Qëllimi i përshkrimit të kërkesave teknike për të gjitha materialet është sigurimi i materialeve sa më cilësore dhe konform standarteve bashkëkohore dhe pengimi i përdorimit të materialeve jo cilësore, spekulative, jashtë kushteve teknike dhe të dëmshme për konsumatorët që do të përdorin ujin e marrë nga ujësjetësi .

➤ TUBA UJESJELLESIS POLIETILENI

Tuba polietileni me dendësi të lartë. Tubat të kenë një koeficient sigurie minimalisht 1.2 dhe të durojnë presione të larta pune. Materjalet e përdorura për prodhimin e tubave të jenë jo toksike dhe të mos ndikojnë në cilësinë e ujit (mos ti japin atij as erë as shije). Të jenë fleksibël dhe me rezistencë ndaj vibrimeve, për tu përshtatur me relievin e tokës. Të jenë rezistent ndaj rrezeve ultraviolett dhe ndaj temperaturave -25 deri në 55°C. Presioni që duhet të durojnë të jetë 10 bar-20 bar sipas preventivit. Të kenë rezistencë të lartë ndaj gërryerjes.

Pamja e jashtme: të kenë sipërfaqe të lëmuar dhe pa dëmtime, të jenë ngjyrë e zezë me vija blu, prerja fundore e tubit duhet të jetë e pastër dhe në kënd të drejtë me qëndrën e tubit.

Produktet duhet të kenë certifikatë aprovimi të lëshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin në sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGË).

Tubat HDPE duhet të vërtetojnë rezistencën e tyre ndaj presioneve të larta dhe deformimit mekanik ndaj forcave statike e dinamike.

Tubat duhet të jenë sipas standardit EN 12201 ose ekuivalent.



Specifikimet teknike për Tubat PE :

-Tubat nga DN20 - DN110 do të jenë PN10

-Tubat nga DN125 - DN500 do të jenë PN16

**Permasat duhet të jenë sipas preventivit*

➤ MATERIALE POLIETILEN RAKORDERI PE

- Rakorderite përfshijne brryla 90 gradë, bashkues, ti, xhunto, tapa dhe fasheta.
- Trupi i rakorderive të jetë material Polietilen me rezistencë mekanike të lartë pasi përdorimi i tyre do të jetë në linjat e ujësjellësit.
- Të suportojnë presionin min 10-16 bar, dhe për këtë të jenë të testuara sipas standarteve (ose ekuivalente të tyre).
- Ndryshimi në dimensionet e produkteve të jetë maksimumi ± 0.5 mm nga dimensionet e kërkuara nga AK.
- Produktet duhet të jenë të bombarduara me rreze ultraviolet në mënyrë që mos të krijojnë alga ose baktere.
- Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi të lëshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin në sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGÖ).
- Siperfaqja e brendshme e produkteve duhet të jetë homogjene dhe nuk duhet të jetë poroze.
- Produktet nuk duhet të përmbajnë asnjë tip substance që ndryshojnë shijën ose erën e ujit.

Brryla PE



Bashkues PE



Ti PE



Tape PE



Xhunto PE



Fashete PE



Përmasat dhe presioni duhet të jenë sipas preventivit.

➤ **MATERIALE XINGATO , RAKORDERI XINGATO**

- Rakorderitë përfshijnë manikota, tapa, reduksione, nipla, hollandez dhe mufte.
- Rakorderitë duhet të jenë material xingato i tipit EN-GJMË-400-5 (ose ekuivalent) dhe të kenë të shkruar në trup emrin e kompanisë prodhuese ose markën.
- Ato duhet t'i rezistojnë një force minimalisht 35000 N/cm^2 pa u deformuar, dhe të kenë rezistencën gradeformimi të pakten 210 HB.
- Të jenë të mbuluar me zink në sasi minimalisht 450gr/m^2 dhe shtresa e zinkut mos të jetë më e vogël se $65\mu\text{m}$.
- Presioni që duhet të durojnë të jetë minimumi 25 bar në temperaturën nga -20°C deri në 100°C .

**Përmasat duhet të jenë sipas preventivit.*

Brryla Xingato

Tape xingato

Mufta Xingato



Hollandez Xingato

Nipel Xingato

Reduksion Xingato



➤ Kolektor me tub xingato 50 me dalje Dn 20 Pe per kasete ne grup

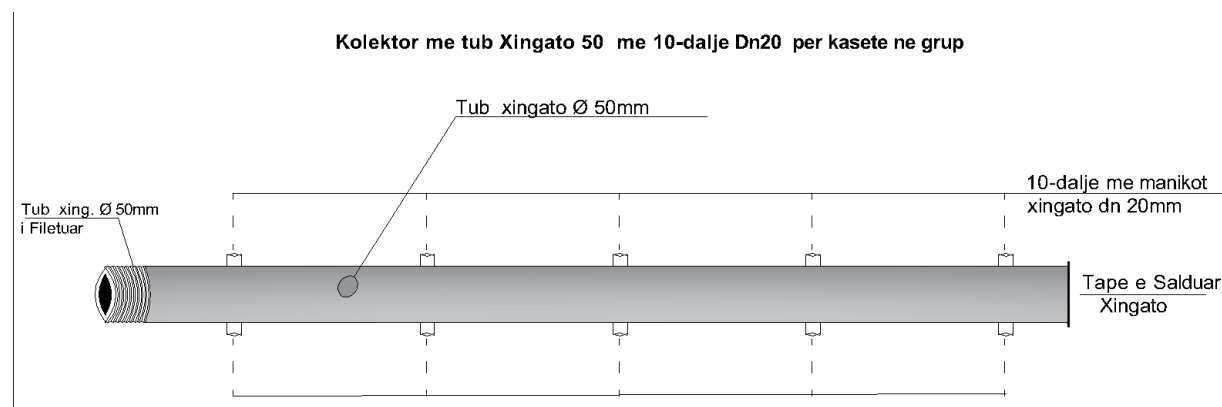
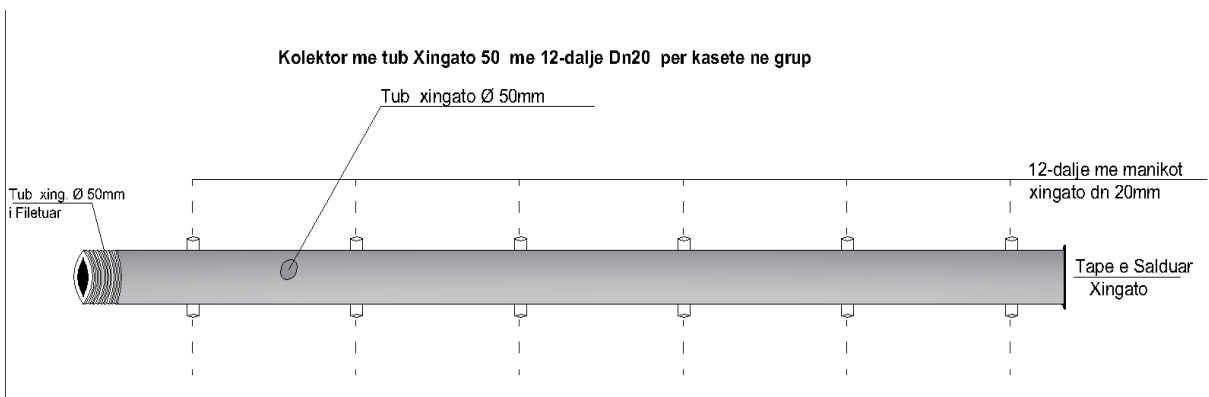
Kolektor (shperndares) me 8,10,12 dhe 16 dalje $\frac{1}{2}$ dhe me furnizim kryesor $\varnothing 50$, perdoret gjeresisht per instalimet me tub PE per furnizimin e familjeve me uje, matriali te jete rezistente ndaj gryerja e agjenteve atmosferik.

Produkti duhet te perbehen nga material xingato ose celik .

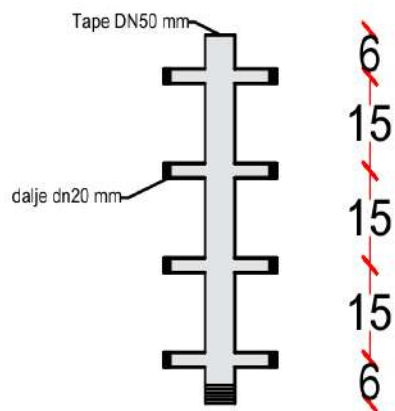
Presioni qe duhet te durojne te jete 16 bar ne temperaturen nga -20°C deri ne 55°C .

Madhesia : Per cdo dalje nga aksi ne aks 13-15 cm.

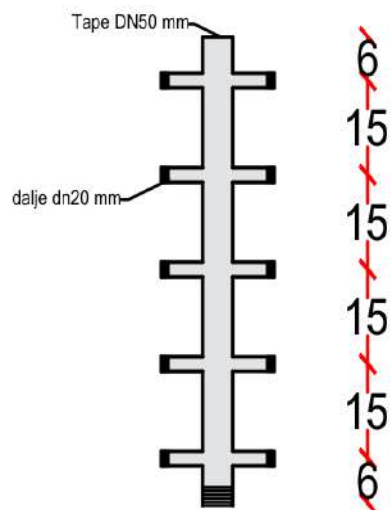
- Kolektore me tub xingato DN50 me 16 dalje DN20mm (8+8)
- Kolektore me tub xingato DN50 me 14 dalje DN20mm (7+7)
- Kolektore me tub xingato DN50 me 12 dalje DN20mm (6+6)
- Kolektore me tub xingato DN50 me 10 dalje DN20mm (5+5)
- Kolektore me tub xingato DN50 me 8 dalje DN20mm (4+4)



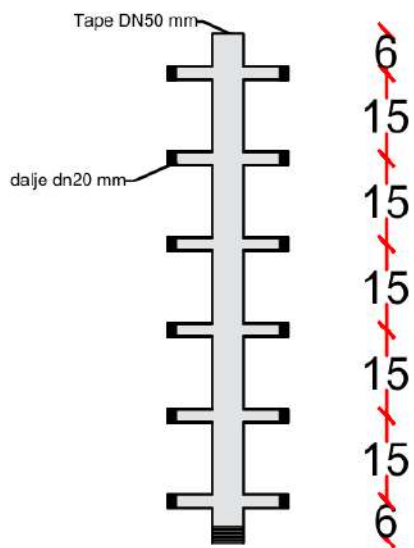
Kolektor DN50 4+4



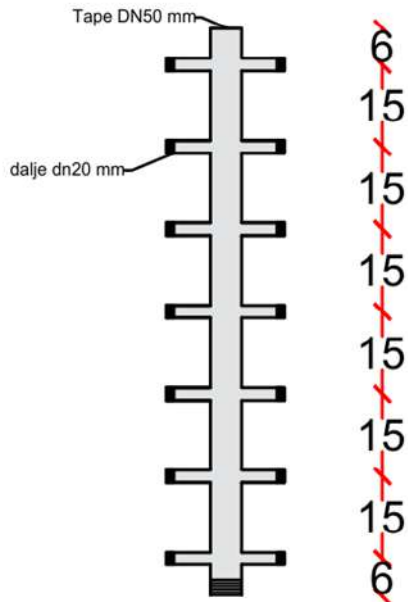
Kolektor DN50 5+5



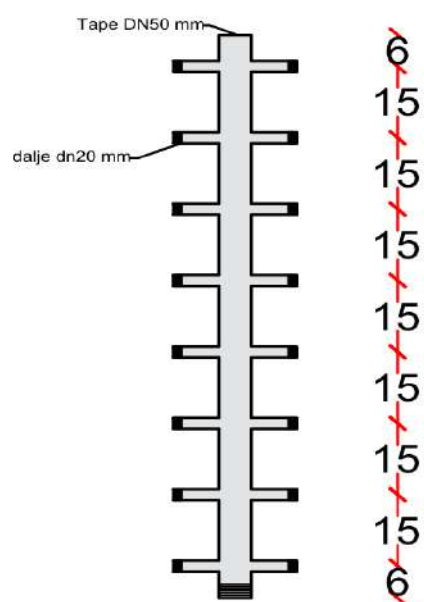
Kolektor DN50 6+6



Kolektor DN50 7+7



Kolektor DN50 8+8



➤ MATERIALE BRONZI

KUNDRALVALVOL BRONZI

- Kundralvalvula të jetë material 100% bronz.
- Mekanizmi i bllokimit të rrjedhjes së ujit në të kundërt duhet të jetë me pallot .
- Presioni i punës të jetë minimumi 10 bar dhe temperatura e punës -10°C deri +110°C.
- Të dy fundet e kundralvalvules duhet të kenë filetim femër.
- Kundralvalvula duhet të ketë të shënuar të dhënat bazë në trup si madhësia e saj, drejtimin e rrjedhjes etj.
- Kundralvalvulat duhe të jenë të certifikuara për përdorim për uji të pijshëm.



Përmasat e Kundralvalvulave përkatësisht sipas radhës në preventivë janë:

- Kundralvalvula 1/2" ta ketë gjatësinë minimumi 45mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 24mm. Lartësia totale të jetë minimumi 45mm.
- Kundralvalvula 3/4" ta ketë gjatësinë minimumi 50mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 24mm. Lartësia totale të jetë minimumi 55mm.
- Kundralvalvula 1 1/ 4" ta ketë gjatësinë minimumi 65mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 28mm. Lartësia totale të jetë minimumi 72mm.
- Kundralvalvula 1 1/ 2" ta ketë gjatësinë minimumi 70mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 30mm. Lartësia totale të jetë minimumi 80mm
- Kundralvalvula 2" ta ketë gjatësinë minimumi 84mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 36mm. Lartësia totale të jetë minimumi 95mm.

➤ SARACINESKAT

- Saracineskat duhet të jenë me leve, prej bronzi, të punojnë në presion min 10 bar.
- Duhet të jenë rezistentë në temperature -15°C deri +110°C.
- Saraçineskat duhet të kenë mbyllje sferike me kalim të integruar dhe hapje pozicionale.
- Të dy fundet e saracineskës duhet të kenë filetim femër.
- Si trupi dhe komponentët e tjerë të saracineskës duhet të jenë prej bronzi.
- Në saracineskë duhet të jetë e shënuar të dhënat bazë si madhësia e saracineskës, emri i kompanisë prodhuese ose i markës etj.
- Të jenë të certifikuara për përdorim për uji të pijshëm.



Përmasat e Saraçineskave të kërkuara në preventivë janë:

- Saraçineska bronzi Ø 1/2 " = 15 mm ta ketë gjatësinë minimumi 45mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 22mm. Leva e saraçineskës të jetë minimumi 80mm dhe lartësia totale e saraçineskës të jetë minimumi 51mm.
- Saraçineska bronzi Ø 3/4 " = 20 mm ta ketë gjatësinë minimumi 55mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 25mm. Leva e saraçineskës të jetë minimumi 98mm dhe lartësia totale e saraçineskës të jetë minimumi 64mm.
- Saraçineska bronzi Ø 1 " = 25 mm ta ketë gjatësinë minimumi 65mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 29mm. Leva e saraçineskës të jetë minimumi 98mm dhe lartësia totale e saraçineskës të jetë minimumi 70mm.
- Saraçineska bronzi Ø 1 1/4 " = 32 mm ta ketë gjatësinë minimumi 75mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 31mm. Leva e saraçineskës të jetë minimumi 110 mm dhe lartësia totale e saraçineskes të jetë minimumi 82mm.
- Saraçineska bronzi Ø 1 1/2 " = 40 mm ta ketë gjatësinë minimumi 85mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 33mm. Leva e saraçineskes të jetë minimumi 140 mm dhe lartësia totale e saraçineskës të jetë minimumi 100mm.
- Saraçineska bronzi Ø 2 " = 50 mm ta ketë gjatësinë minimumi 100mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 35mm. Leva e saraçineskës të jetë minimumi 140 mm dhe lartësia totale e saraçineskës të jetë minimumi 110mm.
- Saraçineska bronzi Ø 2 1/2 " = 70 mm ta ketë gjatësinë minimumi 140mm. Gjatësia totale e pjesëve të filetuara të jetë minimumi 37mm. Leva e saraçineskës të jetë minimumi 150mm dhe lartësia totale e saraçineskës të jetë minimumi 115mm.

➤ MATERIALE GIZE

• SARAÇINESKE GIZE ME FLLANXHA E KOMPLETUAR Ø50-Ø400 PN 16

- Saraçineska gize me fllanxha, Pn deri 16 bar, ø50 e kompletuar
- Saracineska gize me fllanxha, Pn deri 16 bar, ø65 e kompletuar
- Saracineska gize me fllanxha, Pn deri 16 bar, ø80 e kompletuar
- Saraçineska gize me fllanxha, Pn deri 16 bar, ø100 e kompletuar
- Saracineska gize me fllanxha, Pn deri 16 bar, ø125 e kompletuar
- Saracineska gize me fllanxha, Pn deri 16 bar, ø150 e kompletuar
- Saraçineska gize me fllanxha, Pn deri 16 bar, ø200 e kompletuar
- Saraçineska gize me fllanxha, Pn deri 16 bar, ø300 e kompletuar
- Saraçineska gize me fllanxha, Pn deri 16 bar, ø400 e kompletuar

Saracineskat duhet të jenë të tipit me gjuhëz në formë pyke. Gjuhëza ka formën e një pllake fleksibel e cila mundëson rrjedhjen apo bllokimin e ujit nëpër tubacione. Ç'vendosja e gjuhëzës bëhet me anë të një boshti i cili është i pajisur me fileto me seksion trapezoidal. Komandimi boshtit bëhet manualisht me dorë nëpërmjet volantit ose me mekanizem në rastin e saraçineskave të cilat janë me dimension më të madh se Ø 300. Trupi i saracineskes duhet të jetë i përbërë prej materiali gize ku të shfaqin rezistencë ndaj temperaturave ambjentale -20°C deri në + 45°C dhe presionit 16 bar. Në trupin e saraçineskave duhet të ketë të inkorporuar nga të dyja anët fllanxha. Saraçineskat duhet të jenë të përshtatshme për linjat e ujit të pijshëm.

Saraçineska me Fllanxhe duhet të jenë të markuara, ku të jenë të lexueshme dukshëm të dhënat e mëposhtëme:

- Prodhuesi dhe marka e tregtare e prodhuesit
- Dimensioni nominal i saracineskës
- Dimensioni nominal i fllanxhës
- Presioni nominal
- Data e prodhimit
- Matrikulli i makinës prodhuese

Saracineska eshte e kompletuar kur ka edhe fllanxhat gominat e bullonat e montimit.

Përmasat e Saracineskave me Fllanxhë PN 16 duhet të jenë sipas preventivit.



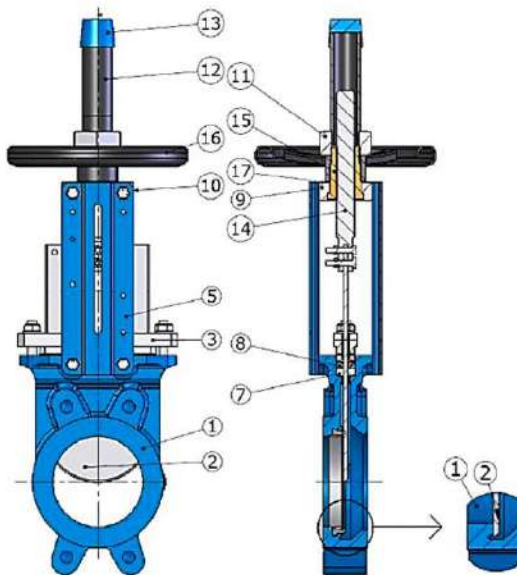
➤ SARAÇINESKE SHPINDEL

Aksi zgjatues teleskopik vertikal do të jetë për instalime të valvolave tip portë, të instaluara nëntokë pa puseta. Aksi zgjatues për zgjatim teleskopik deri tek thellësia e tubave, ka kambana mbrojtëse plastike (shih udhëzuesit e prodhuesit) tub rreshqites PE, me pajisje ndaluese kundër pjesës shtytëse, katror të galvanizuar me kokë shpindeli , teleskopuar në tub katror me njësi operuese , lartësi e përshtatshme, DN 80 - DN 250: me kapak rrethor për fiksime të bonetëve të valvolave.

Përmasat e saracineskave duhet të jenë sipas preventivit.

DIMENSIONES / DIMENSIONS :

DN ND	E	H	H1	H2	L1	L2	ØV	Max PS Max Work Pressure	Par Nm Torque Nm	Peso Weight
50	40	289	409	63	124	92	185	10	8	6,53
65	40	316	436	70	139	92	185	10	10	7,10
80	50	342	462	92	154	92	185	10	12	8,53
100	50	382	502	105	174	92	185	10	15	9,80
125	50	415	585	120	192	102	225	10	20	12,70
150	60	458	637	130	217	102	225	10	28	16,16
200	60	575	815	160	270	119	325	10	35	26,80
250	70	676	1016	198	326	119	325	8	40	43,50
300	70	776	1116	234	380	119	380	6	48	50,00



➤ MATERIALE ME ELEKTROFUSION

- Rakorderitë për tubat përfshijne manikota, brryla, fasheta, reduksione, ti dhe fasheta riparuese inoksi .
Rakorderitë PE të tipit EF duhet të jenë të prodhuar me plastik HDPE 100 të pastër dhe jo plastik të riclikuar.
 - Ato duhet të jenë konform standartit EN 12201-3 dhe ISO 4427 (ose ekuivalent).
 - Presioni i punës, i cili duhet të jetë minimumi 10 bar dhe të jetë i përcaktuar ose vendosur sipas standartit EN 12201 (ose ekuivalent).
- Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi nga të paktën 1(një) institucion ndërkombëtar për përdorimin për ujë të pijshëm (p.sh DVGW).

MANIKOTA EF

- Manikotat EF duhet të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Manikotat duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin.
- Tensioni i ngjitjes të jetë 40V dhe konektorët duhet të jenë me diameter 2-4 mm.

- Manikotat duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë të sigurt që të mos ketë rrjedhje të materialit ngjites. Të gjitha dimensionet e manikotave të jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi.
- Rryma maksimale kërkuar për ngjitjen e manikotave mos të kalojë 4KWA.
- Të jetë i përbërë nga material PE me cilesi të lartë dhe të ketë impakt të lartë rezistence.
- Të parandalojë rrjedhjet e mundshme të cilat mund të shkaktohen nga diferenca e dimensioneve të tubacioneve me +5mm,-5mm.
- Materiali përbërës i manikotës nuk duhet të përmbajë asnjë përbërje kimike apo substancë të huaj të cilat ndikojnë në shijen apo aromën e ujit.
- Lënda e parë që do të përdoret për prodhimin e manikotave EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë.
- Produktet duhet të jetë konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj.
- Produkti të jetë i përshtatshëm për instalime sipërfaqësore dhe nën tokësore të cilat duhet të shfaqin **rezistence në presione minimumi 10 bar-20 bar sipas Preventivit**.



Përmasat dhe presioni i manikotave duhet të jenë sipas preventivit.

➤ **Ti-je EF PN10-16-20**



Ti-ja EF duhet të jenë të prodhuara për t'u përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm e shërbejnë për të lidhe tre linja njëkohesisht. Ti-ja EF duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni i ngjitjes të jetë 40V, duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë te sigurt që të mos ketë rrjedhje të materialit ngjitës. Të gjitha dimensionet e Ti-së EF të jenë të përshtatshme për t'u salduar nga një makineri saldimi.

Përmasat dhe presioni duhet të jenë sipas preventivit.

BRRYLA EF

- Brryla EF duhet të jenë të prodhuara për t'u përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Brryla duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin.
- Tensioni i ngjitjes të jetë 40V dhe konektoret duhet të jenë me diameter 2-4mm.
- Brrylat duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë te sigurt që të mos ketë rrjedhje të materialit ngjitës.
- Të gjitha dimensionet e brrylave të jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. Rryma maksimale kërkuar për ngjitjen e brrylave mos ti kalojë 4KWA.
- Të jetë i përbërë nga material PE me cilësi të lartë dhe të ketë impakt të lartë rezistence .
- Të parandaloj rrjedhjet e mundshme të cilat mund të shkaktohen nga diferenca e dimensioneve të tubacioneve me +5mm,-5mm.
- Materiali përbërës i brrylit nuk duhet të përmbajë asnjë përbërje kimike apo substancë të huaja të cilat ndikojnë në shijen apo aromën e ujit .

- Lënda e parë që do të përdoret për prodhimin e brrylave EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet të jetë konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj.
- Produkti të jetë i përshtatshëm për instalime sipërfaqësore dhe nën tokësore të cilat duhet të shfaqin rezistencë në presione minimumi 10 bar .



Përmasat dhe presioni i brrylave duhet të jenë sipas preventivit.

FASHETE EF PN 16 VETESHPUESE

Këto fasheta japin mundësinë për t'u montuar në rrjet me metodën e bashkimit elektrofuzion. Për më tepër, mund të montohet në linja me praninë e ujit dhe pa pasur nevojë për të prerë tubacionet pasi janë me vetëshpim.



**Presioni jo me pak se PN16 dimensionet sipas preventivit.*

Stafa EF PN 16 63-400/ me dalje të ndryshme

- Stafa EF duhet të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm.
- Stafa duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin.
- Tensioni i ngjitjes të jetë 40V dhe konektorët duhet të jenë me diameter 2-4mm.
- Stafa duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë të sigurt që të mos ketë rrjedhje të materialit ngjitës.
- Të gjitha dimensionet e Stafave të jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. Rryma maksimale kërkuar për ngjitjen e Stafave mos ti kalojë 4KWA.+
- Të jetë i përbërë nga material PE me cilësi të lartë dhe të ketë impakt të lartë rezistence .
- Të parandaloj rrjedhjet e mundshme të cilat mund të shkaktohen nga diferenca e dimensioneve të tubacioneve me +5mm,-5mm.
- Të jetë e pajisur me unaze gome e cila ka shkallë të lartë izolimi ndaj rrjedhjeve të ketë përputhshmëri të lartë në bashkimin e tubacioneve.
- Materiali përbërës i stafes nuk duhet të përmbajë asnjë përbërje kimike apo substancë të huaja të cilat ndikojnë në shijen apo aromën e ujit .
- Lënda e parë që do të përdoret për prodhimin e Stafave EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet të jetë konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj.
- Produkti të jetë i përshtatshëm për instalime sipërfaqësore dhe nën tokësore të cilat duhet të shfaqin rezistencë në presione minimumi 16-20bar sipas llojit të tubit në përshtatje me preventivin .



- ElektroStafa **63mm-400 mm** me dalje te ndryshme prej HDPE përdoren gjëresisht sot për marrjen e ujit të pijshëm, nga linjat kryesore pa qene nevoja të ndërpresësh ujin nga linjat e tyre kryesore, kjo bëhet e mundur nëpërmjet ngjitjes elektrike . Kjo stafë elektrike ben te mundur bashkimin e tubit dytesore me linjen kryesore . Ky bashkim behet i mundur anë të prerjes së tubit kryesore me anë të thikës që ndodhet mbi elektrofashet, kjo thike nëpërmjet rrotullimit me celës bën të mundur prerjen e tubit kryesore të ujit dhe pasi e ka prerë ate duke e rrotulluar në anën e kundërt bën të mundur nxjerrjen e pjesës së prerë nga tubi kryesorë. E prodhuar me standarte Europiane, rezistent ndaj lëndeve gërryese, rezistence të larte ndaj shformimeve të tokës, eliminim të plote të rrjedhjeve dhe rezistent ndaj presionit deri në 16-20 bar.

Përmasat dhe presioni i Stafave duhet të jenë sipas preventivit.

REDUKSION PE

- Reduksionet EF duhet të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Reduksionet duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin.
- Tensioni i ngjitjes të jetë 40V dhe konektoret duhet të jenë me diameter 2-4mm.
- Reduksionet duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë te sigurta që të mos ketë rrjedhje të materialit ngjitës.
- Të gjitha dimensionet e Stafave të jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. Rryma maksimale kërkuar për ngjitjen e Stafave mos ti kalojë 4KWA.
- Të jetë i përbërë nga material PE me cilesi të lartë dhe të ketë impakt të lartë rezistence .
- Të parandaloj rrjedhjet e mundshme të cilat mund të shkaktohen nga diferenca e dimensioneve të tubacioneve me +5mm,-5mm.Të jetë e pajisur me unaze gome e cila ka shkallë të lartë izolimi ndaj rrjedhjeve të ketë përputhshmëri të lartë në bashkimin e tubacioneve.
- Materiali përbërës i reduksionit nuk duhet të përmbajë asnjë përbërje kimike apo substancë të huaja të cilat ndikojnë në shijen apo aromën e ujit .
- Lënda e parë që do të përdoret për prodhimin e reduksionit EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet të jetë konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj.

- Produkti të jetë i përshtatshëm për instalime sipërfaqësore dhe nën tokësore të cilat duhet të shfaqin rezistencë në presione .



Përmasat dhe presioni i reduksioneve duhet të jenë sipas preventivit.

➤ **FASHETA RIPARUESE INOKSI**

- Fasheta duhet të jenë fleksibël dhe të kenë disa shtresa inoksi të veshura me gomë EPDM rezistente në temperaturë -20 deri +120°C dhe jenë të prodhura e të përshtatshme posacërisht për linjat e furnizimit të ujit të pijshëm.
- Të jenë të pajisura me dado, bulona dhe rondevle, me të njëjtin material si më sipër, të cilat duhet të jenë të veshura me material PTFE për të penguar ndryshkjen.
- Produkti duhet të jetë i përshtatshëm për linjat e ujësjellësit.



Dimensionet e Fashetave Riparuese te Inoksit të jenë sipas preventivit.

Fasheta Inoksi

- Fashetat të jenë inoksi.
- Gomina të jetë e ngjitur me fashetën e inoksit me ngjitës të përforcuar me fibra xhami për të pasur jetëgjatësi dhe qëndrueshmëri ndaj temperaturave të larta dhe lagështisë gjatë montimit.
- Fashetat e inoksit të jenë të certifikuara nga institucione ndërkombëtare për përdorim në ujë të pijshëm.
- Goma e përdorur në fashetën e inoksit duhet të jetë cilësi shumë e lartë sepse ka kontakt të drejtpërdrejt me ujin e pijshëm prandaj ajo duhet të jetë për përdorim për uji të pijshëm dhe të durojë temperatura deri 150 °C.
- Të mund të instalohen edhe nën presion pa pasur probleme (pjesa e daljes se filetuar te jete me tap që mos të lejoj rrjedhjen e ujit deri në momentin e dëshiruar).

Te dhenat teknike per fasheten 88-94 mm: presioni 10-16 bar dhe pesha te mos jete me teper se 2.45kg.

Te dhenat teknike per fasheten 108-118mm: presioni 10-16 bar dhe pesha te mos jete me teper se 2.5kg.

Te dhenat teknike per fasheten 159-170mm: presioni 10-16 bar dhe pesha te mos jete me teper se 3.2kg.

Te dhenat teknike per fasheten 218-228mm: presioni 10-16 bar dhe pesha te mos jete me teper se 3.74kg.

Te dhenat teknike per fasheten 250-260mm: presioni 10-16 bar dhe pesha te mos jete me teper se 4.23kg.

Te dhenat teknike per fasheten 300-310mm: presioni 10-16 bar dhe pesha te mos jete me teper se 5.62kg.

Te dhenat teknike per fasheten 421-440 mm presion: 10-16 bar dhe pesha te mos jet eme teper se 12.5 kg

➤ Fllanxha me adaptor DN 50 ÷ 500mm

- Fllanxha është një disk ose unazë e cila vendoset në skajet e tubit për të realizuar lidhjen midis tubit dhe rakorderive të ndryshme, për të përforcuar lidhjen midis tubit dhe radordit.
- Fllaxhat zakonisht saldohen ose vidhosen në fund të tubit, duke i shtrënguar me bulona. Gjithashtu vendoset një gominë midis lidhjeve për të bllokuar ndonjë rrjedhje të mundëshme dhe për të siguruar izolim të plotë.
- Fllanxha duhet të jetë e pajisur me bulona, me dado dhe guarnicion për të bllokuar rrjedhjet e mundshme dhe në rast se do bashkohet me rakord tjetër duhet të jetë e pajisur me adaptor. Materiali Celik. Presioni Min 16 Bar.



**Përmasat e flanaxhave Adaptor duhet të jenë sipas preventivit.*

➤ **GOMINA EPDM**

Guarnicionet duhet të jete te pershtatshme te perdoren per tubat e ujesjelles kanalizime. Guarnicionet duhet te kene aftesi solide dhe elastike qe te perballojne sforcimet mekanike qe lindin si pasoje e procesit te shtrengimit gjate instalmit ne fllanxhat e tubacioneve apo gjate periudhes se të operimit. Konstruksioni i tyre duhet te jete i perberje prej materialesh gomine EPDM elastike dhe celik te butë. Përmasat sipas preventivit.



KARAKTERISTIKAT TEKNIKE

- Për lidhje fundore të flanaxhave EN1092-2
- Material EPDM
- Temperatura e punës: 0°C deri +80°C



➤ REZERVUAR XINGATO

Depozita uji inoksi të zinkuara, për përdorim për furnizim me ujë të pijshëm .

Përparësitë e zinkimit në të nxehtë:

Përparësi ekonomike :

Zinkimi rrit jetëgjatësinë e konstruksioneve tuaja 8-12 herë (në varësi të kushteve atmosferike ku ndodhet konstruksioni).

Eliminon shërbime periodike për strukturat tuaja të çelikut si lysterja, rilyerje, rifinitura etj.

Siguron trajtimin me efikas krahasuar me çdo lloj tjetër lysterje apo mbrojtjeje antikorrozive.

Mbron çelikun nga korrozioni, duke siguruar qëndrueshmërinë strukturore të konstruksioneve në kohë.

- Tipi : Depozitë uji
- Kapaciteti depozites : **5000 lt**
- Materiali : E zinkuar
- Montimi : Vertikale ose Horizontale
- Diametri ØD : 1600 mm
- Lartësia H : 2500 m

- Tipi : Depozitë uji
- Kapaciteti depozites : **2000 lt**
- Materiali : E zinkuar
- Montimi : Vertikale ose Horizontale
- Diametri ØD : 1100 mm
- Lartësia H : 2400 mm



➤ POMPE CENTRIFUGALE HORIZONTALE 1.2 KW

Specifikime teknike të pompës :

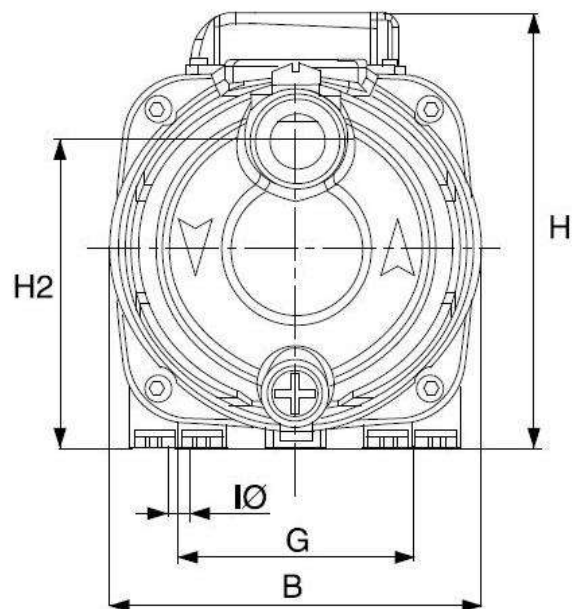
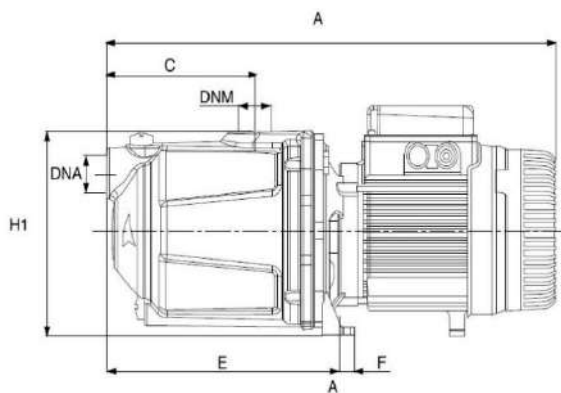
- Tipi : Pompë uji centrifugale
- Fuqia : 1.2 KW
- Tensioni : 220-240V
- Lartësia minimale : 15 m
- Lartësia maksimale : ≥ 55 m
- Klasi i mbrojtjes : IP44
- Presioni nominal : 8 Bar
- Temperatura maksimale e ambientit : $+40^{\circ}\text{C}$
- Prurja : $Q=0.6-4.8 \text{ m}^3/\text{h}$



Pompa të jetë e re , markim (C.E) dhe të ketë garanci minimum 1 vit.

Dimensionet e pompës në mm :

A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA	DNM
452	175	149.5	235	13.5	111	9	204	179	143.5	1"	1"



➤ POMPE CENTRIFUGALE HORIZONTALE 1.13 KW

Specifikime teknike të pompës :

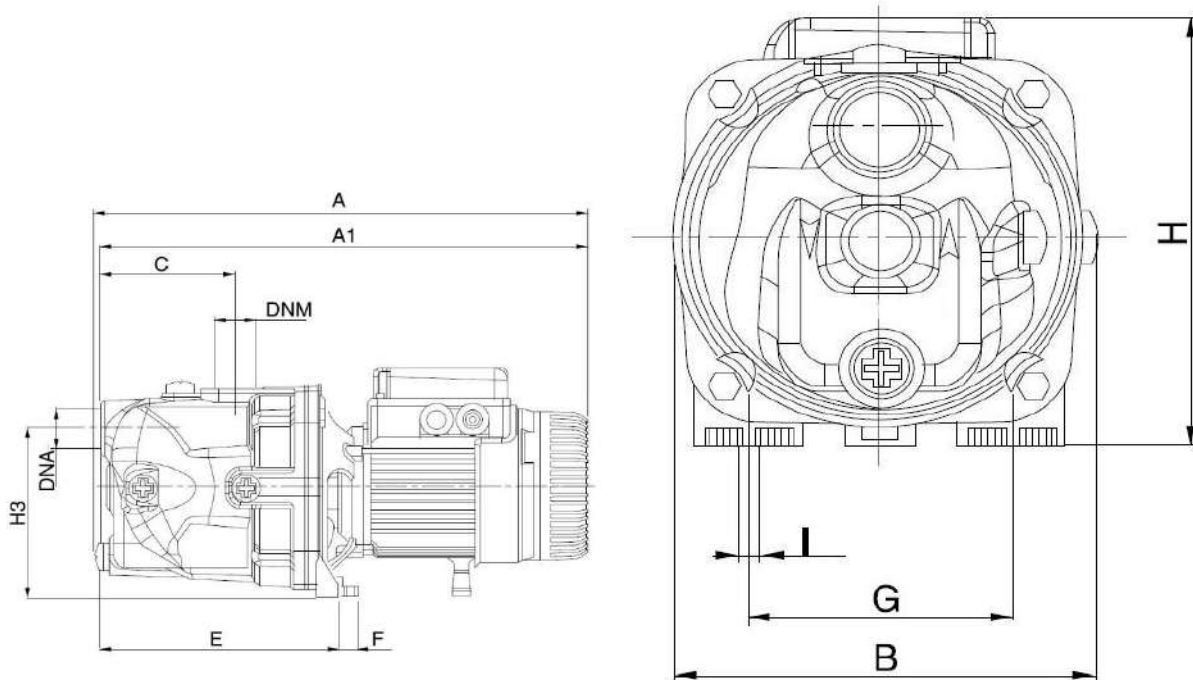
- Tipi : Pompë uji centrifugale
- Fuqia : 1.13 KW
- Tensioni : 220-240V
- Lartësia minimale : $H=15$ m
- Lartësia maksimale : $H \geq 50$ m
- Klasi i mbrojtjes : IP44
- Presioni nominal : 6 Bar
- Temperatura maksimale e ambientit : $+40^{\circ}\text{C}$
- Prurja : $Q=0.6-3.6 \text{ m}^3/\text{h}$



Pompa të jetë e re , markim (C.E) dhe të ketë garanci minimum 1 vit.

Dimensionet e pompës ne mm :

A	A1	B	C	E	F	I Ø	G	H	H3	DNA	DNM
414	409	178	108	197	14	9	111	203	144	1"	1"



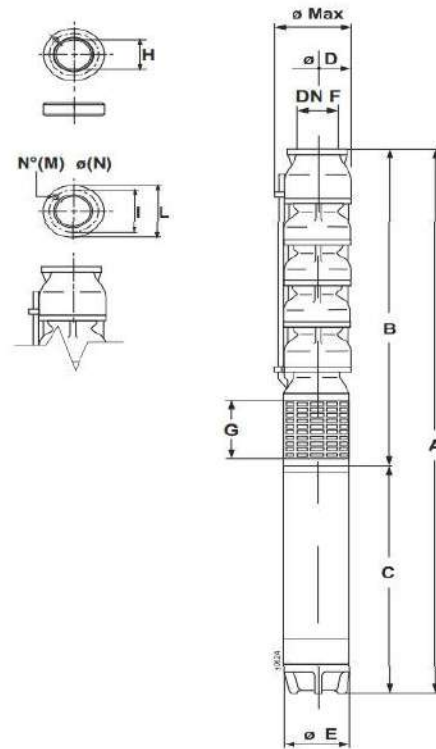
➤ POMPA ZHYTESE 60 KW; 50Hz; 380÷400V



Specifikime teknike të pompës :

- Tipi : Pompë uji zhytëse
- Lartësia optimale : $H_{opt}=103.7$ m
- Lartësia maksimale : $H = 162.2$ m
- Prurja max : $Q_{max}=210$ m³/h

- Prurja optimale : $Q_{opt}=156.8 \text{ m}^3/\text{h}$
- Maskimumi i shpejtesise: 2865 l/min
- Klasi i mbrojtjes : IP68
- Fuqia : 60 KW
- Lidhja e rrjetit : 380-400V , 50Hz
- Numri i fazave : 6
- Faktori i fuqise : 0.85-0.87
- Mbrotje motorrike : Po
- Lidhja e tubit : DN 150
- Gjatesia min e Kabullit te lidhjes : 40m
- Presioni maksimal i punes : 40 Bar
- Pesha : Afersisht 251 kg
- Materiali : Celik Inoks



**Pompa të jetë e re, markim (C.E) dhe të ketë garanci minimum 2 vite.*

➤ **ELEKTROPOMPE ZHYTESE**

Specifikime teknike të pompës :

- Tipi : Pompë uji zhytese
- Lartësia optimale : $H_{opt}=64.7$ m
- Lartësia maksimale : $H = 81.5$ m
- Prurja max : $Q_{max}=396$ m³/h
- Prurja optimale : $Q_{opt}=180$ m³/h
- Maskimumi i shpejtesise: 2915 l/min
- Klasi i mbrojtjes : IP68
- Fuqia : 59 KW
- Lidhja e rrjetit : 380-400V , 50Hz
- Faktori i fuqise :0.79-0.84
- Mbrotje motorrike : P_o
- Gjatesia min e Kabullit te lidhjes : 4 m
- Presioni maksimal i punes : 40 Bar
- Pesha neto : Afersisht 300 kg

Pompa të jetë e re, markim (C.E) dhe të ketë garanci minimum 2 vite.

DIMENSIONET E POMPES

NR	PERMASA	NJESIA (mm)
1	A	2255.5
2	B	860.5
3	C	1395
4	D	240
5	E	191
6	F	150
7	G	198
8	H	170.5
9	I	206
10	L	234
11	M	6
12	N	16
13	Ø max	264

➤ **BOMBULA PRESIONI 24l-1000 L**

Bombulat e presionit magazinohen ujë nën presion i cili mund të shpërndalet në fusha të ndryshme. Këto bombula veprojnë duke përdorur pika në presion nën një limit të caktuar për të aktivizuar pompat të cilat furnizohen me ujë dhe rrisin presionin. Bombulat e presionit ndihmojnë për të rritur jetëgjatësinë e pompës duke e vënë atë në pozita pune vetëm atëherë kur është e nevojshme. Diametri në dalje i bombules së presionit do jetë 1". Presioni maksimal i punës së bombulës së presionit do jetë minimalisht 10 Bar. Produkti duhet të jenë të markuara në trup me markën CE dhe duhet të ketë garanci të paktën 1 vit.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

Bombula Pompe 24l,

Bombula Pompe 50l,

Bombula Pompe 60l,

Bombula Pompe 80l,

Bombula Pompe 100l,

Bombula Pompe 1000l

- **Bombul presioni 24 liter per pompe uji .**

- Kapaciteti : 24l
- Diametri ne dalje : 1"
- Presioni max i punes : 0-10 Bar
- Diametri : Tip1 =340 mm ose Tip2=270
- Lartesia : Tip1= 340 mm ose Tip2=465mm
- Pesha :4kg.
- Markim (C,E)



- **Bombul presioni 50 liter per pompe uji .**

- Tipi : Bombul presioni
- Kapaciteti : 50 l
- Diametri ne dalje : 1''
- Presioni max i punes : 0-10 Bar
- Diametri : 340 mm
- Lartesia : 550 mm
- Pesha :6kg.
- Markim (C,E) .



- **Bombul presioni 60 liter per pompe uji .**

- Tipi : Bombul presioni
- Kapaciteti : 60 l
- Diametri ne dalje : 1''
- Presioni max i punes : 0-10 Bar
- Diametri : 340 mm
- Lartesia : 700 mm
- Pesha :7kg.
- Markim (C,E) .



- **Bombul presioni 80 liter per pompe uji .**

- Tipi : Bombul presioni
- Kapaciteti : 80 l
- Diametri ne dalje : 1''
- Presioni max i punes : 0-10 Bar
- Diametri : 390 mm
- Lartesia : 780 mm
- Pesha :12kg.
- Markim (C,E) .

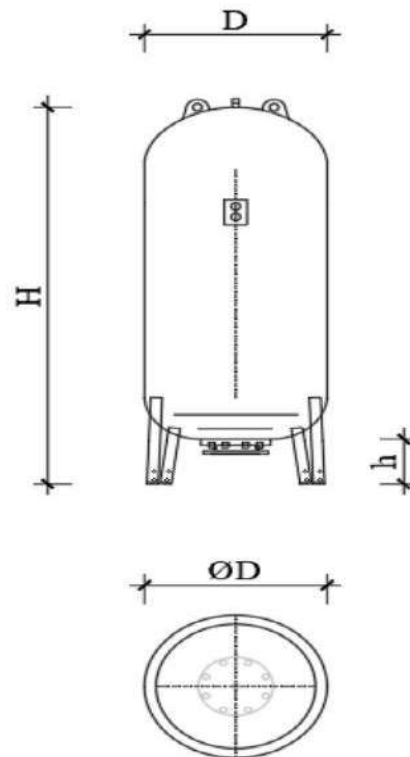


- **Bombul presioni 100 liter per pompe uji .**

- Tipi : Bombul presioni
- Kapaciteti : 100 l
- Diametri ne dalje : 1''
- Presioni max i punes : 0 -10 Bar
- Diametri : 460 mm
- Lartesia : 990 mm
- Markim (C,E) dhe te kete garanci 1 vit .



- Bombul presioni 1000 liter per pompe uji .



Specifikimet teknike :

- Tipi : Bombul Presioni
- Volumi : 1000 l
- Presioni : PN=16 bar
- Max Temperatura Ambjetit : 50° C
- Min Temperatura Ambjetit : -10° C
- Mates Presioni : Po
- Lidhja : DN 140
- Pesha : Rreth 245 kg

DIMENSIONET E BOMBULES PRESIONIT

NR	PERMASA	NJESIA (mm)
1	D	800
2	H	2200
3	h	350

➤ **GALIXHANT ELEKTRIK**

Galixhantet bëjnë të mundur hapjen ose mbylljen e linjave në të cilat janë instaluar, duke u nisur nga kërkesa e grumbulluesit ku janë instaluar. Galixhanti duhet të jetë praktik dhe shumë funksional.

Galixhanti duhet të jetë me tension 220-250V. Thellësia deri në 10 metër.

Produktet duhet të jenë të markuara në trup me markën CE dhe duhet të ketë garanci të paktën 1 vit.

Galixhantet bëjnë të mundur hapjen ose mbylljen e linjave në të cilat janë instaluar, duke u nisur nga kërkesa e grumbulluesit ku janë instaluar. Janë praktik dhe shumë funksionalë.

- Tipi : Galixhant elektrik
- Tensioni : 220-240V
- Markim (C,E)



➤ GALIXHANT MEKANIK

Galixhantët bëjnë të mundur hapjen ose mbylljen e linjave në të cilat janë instaluar, duke u nisur nga kërkesa e grumbulluesit ku janë instaluar. Galixhanti duhet të jetë praktik dhe shumë funksional. Galixhanti duhet të përbëhet nga material bronzi dhe plastike. Presioni i punës duhet të jetë deri në 6 bar. Produktet duhet të jenë të markuara në trup me marken CE .



Galixhantët bëjnë të mundur hapjen ose mbylljen e linjave në të cilat janë instaluar, duke u nisur nga kërkesa e grumbulluesit ku janë instaluar. Janë praktikë dhe shumë funksionale.

- Tipi : Galixhant Ø 2 "
- Gjatesia : 48.5 cm
- Gjerësia : 21 cm
- Materiali :Bronz / plastik

➤ PRESOSTAT ELEKTRIK

Presostatët elektrik bëjnë të mundur hapjen ose mbylljen e linjave në të cilat janë instaluar, duke u nisur nga kërkesa e grumbulluesit ku janë instaluar. Presostati elektrik duhet të jetë praktikë dhe shumë funksionale. Presostati duhet të jetë me tension 220-240V. Produkti duhet të jetë i markuar në trup me markën CE dhe duhet të ketë garanci të paktën 1 vit.

Presostati elektrik bën të mundur hapjen ose mbylljen e linjave në të cilat janë instaluar, duke u nisur nga kërkesa e grumbulluesit ku janë instaluar. Janë praktikë dhe shumë funksionalë.

- Tipi : Presostat elektrik
- Tensioni : 220-240V
- Numri i funksioneve : 2
- Markim (C,E) dhe te kete garanci 1 vit .



➤ MANOMETER

Manometer presioni për pompë elektrike është një element monitorimi shumë i dobishëm për sistemet hidraulike. Manometrat përdoren për matjen e presionit në linjat e ujës-jellsave. Konstruktivisht manometri duhet të jetë i përbërë prej materiali inoksi .

- Tipi : Manometer presioni
- Diametri ne hyrje :16 mm
- Diametri: 5 cm
- Trashesia : 3 cm
- Presioni: 0-12 bar
- Markim (C,E).



➤ **Shirit izolues me fibracion të butë (Teflon) në një anë me ngjitës**

Ngjitësi është një element ndihmës për përforcimin e lidhjeve të rakorderive me fileto ndërmjet njëra-tjetrës dhe minimizon shancet që të ketë rrjedhje uji gjatë këtyre lidhjeve. Ngjitësi është i projektuar për mbylljen e tubave dhe pajisjeve metalike dhe plastike .

Materiali përbërës i ngjitësit nuk duhet të përmbajë asnjë përbërje kimike apo substancë të huaja të cilat ndikojnë në shijen apo aromën e ujit .

-Ngjyra: E bardhë ose edhe ngjyra të tjera

-Materiali: Akrilik I personalizuar:

- Lloji: Shirit me dy anë

-Karakteristika: E lëmuar që tërhiqet, me forcë të lartë, e papërshkueshme nga uji

Te dhena teknike:

-Dendësia 0,2g-1,2g/cm³

-Përqindja e zgjatjes $\geq 25\%$

-Rezistencë ndaj presionit të lartë 150-200 kg/cm²

-Lubrifikant i mbetur (maksimumi) $\leq 0,5\%$

-Temperatura -190°C deri + 370°C

-Rezistenca në tërheqje $\geq 8\text{Mpa}$

-Ngjyra blu, e bardhë, e verdhë, rozë

Gjatësia 12M

-Trashësia 0.075mm-0.2mm

Gjerësia 12 mm



➤ PASTE FILETIMI

- Pastë filetash hidraulike të jetë e përshtatshme për punime hidraulike,
- Të jetë me dendësi 0,9-0,95 g/cm³,
- E patretshme në ujë dhe jo gërryese,
- Pika e ndezjes të jetë më e lartë se 230 C,
- Paketimi të jetë minimumi 500g.



➤ PE LINI

Pe lini është një element ndihmës për përforcimin e lidhjeve të rakorderive me fileto ndërmjet njera-tjetrës dhe minimizon shancet që të ketë rrjedhje uji gjatë këtyre lidhjeve.



➤ ZGJATUES XINGATO

- Zgjatus Xingato ka përdorim të gjerë në të gjitha sistemet hidraulike, përdoret për bashkim ose si përshtatës për të kombinuar dy elemente hidraulikë.
- Lidhja do jete F-M.
- Lidhja me rrjetin: 1/2"x5cm në të dyja anet me fileto.



➤ **GOMINA 1/2;3/4;1"**

Gominat duhet të jenë material plastik të cilët nuk duhet të kenë asnjë ndikim negativ mbi cilësinë e ujit. Plastika e përdorur për prodhimin e tyre duhet të jetë e certifikuar për ujë të pijshëm.



➤ **ELEKTRODA SALDIMI, GIZE**

1.Elektroda saldimi, gize, Ø2.5x300 mm, A5.15, 12 cop/pako



Elektroda saldimi profesionale E6013. Diametri: 2.5 mm. Amperazhi i nevojshëm për shkrirje: 50-100 A. përdoret në të gjitha pozicionet e saldimit. Këto janë elektroda të një rezistence të lartë që përdoren në saldimet strukturale. Elektrodat janë të përshtatshme për aparate saldimi AC dhe DC.

Specifikime teknike

- Tipi: Elektrode saldimi
- Temperatura e punës: 150-300 °C
- Përmasat: Ø2.5x300 mm
- Përdorimi: Për saldime
- Paketimi: 12 cop/pako

2. Elektroda saldimi per Inoks, 2.5 x 300 cm, 10 cope/pako



Janë shumë të mira për realizimin e procesit të salimit ndërmjet materialeve Inoksi. Elektroda përdoret me saldatrëçe standarte MMA.

Specifikime teknike

- Përmasat: 2.5 x 300 cm
- Paketimi: 10 cope
- Modeli: Inox

3. Elektroda saldimi italiane , SAF-FRO, Ø2.5x300 mm XCBOX (ose analog e tyre), 215 cop/pako, pesha e pakos 3.8kg



Specifikime teknike

- Përmasat: 2.5 x 300 cm
- Paketimi: 215 cope/Pako
- Modeli: Çelik

➤ DISK PER PRERJE METALI

1.Disk per prerje metali 1 x 22 x 115 mm



Prodhuar sipas standarteve te sigurise dhe projektuar per rezultat maksimal pune. Me strukture kompozite, e mbushur me grimca abrazive, te cilat pershpejtojne avancimin ne pune. Me aftesi te larta per prerje Inoksi dhe materiale metalike te nje fortesie te larte. E standartit 115, mundeson perdorimin ne fresiblat standart te kesaj madhesie.

Specifikime teknike

- Përmasat: 1 x 22 x 115 mm
- Modeli: Prerës metali

2.Disk per prerje metali 1.8 x 22 x 230 mm

Prodhuar sipas standarteve te sigurise dhe projektuar per rezultat maksimal pune. Me strukture kompozite, e mbushur me grimca abrazive, te cilat pershpejtojne avancimin ne pune. Me aftesi te larta per prerje Inoksi dhe materiale metalike te nje fortësie të lartë, e standartit 230, mundeson perdorimin ne fresiblat standart te kesaj madhesie.



Specifikime teknike

- Përmasat: 1.8 x 22 x 230 mm
- Modeli: Preres metali

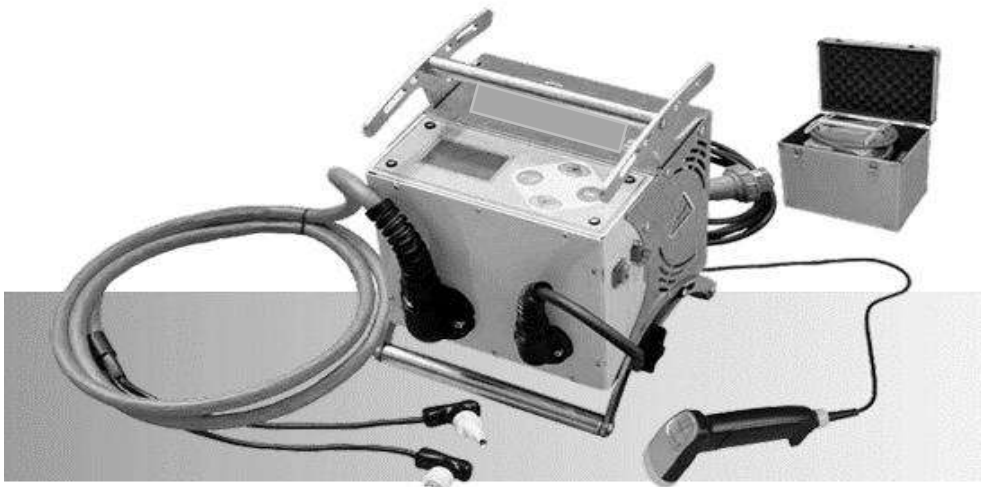
➤ MAKINERI ELEKTROFUZIVE DN315mm

Makineri universale për elektrofuzion, e përshtatshme për saldimin e tubave dhe rakorderive për transportin e gazit, ujit dhe për saldimin e sistemeve sprinkler të fikjes së zjarrit (bashkime HDPE, PP, PP-R nga 8 deri në 48 V).

Makineria duhet të jetë e prodhuar në përputhje me standardet ndërkombëtare.

Ajo përbëhet nga:

- trupi i makinës dhe çanta mbajtëse,
- panel kontrolli intuitiv,
- memorie e integruar me kapacitet deri në 500 cikle saldimi,
- USB me mundësinë e transferimit të të dhënave në kompjuter ose laptop;
- një skaner lazer për leximin e barkodit (i cili mundëson vendosjen automatike të parametrave të saldimit).



Universal
connectors 90°



Laser scanner



Manual scraper



Software
Ritmo Transfer



Adapter
DB9M-USB

KARAKTERISTIKA TEKNIKE

Diametri i punës	20 ÷ 315 mm;
Materialet	HDPE, PP, PP-R
Furnizimi me energji	110 V, Monofazë, 50/60 Hz 230 V, Monofazë, 50/60 Hz
Fuqia	2600 W
Rryma maksimale dalëse	100 A
Temperatura e funksionimit	-10°C deri +50°C
Kapaciteti i memories	Ruajtje e deri në 500 cikleve saldimi, me mundësi eksportimi të raporteve në format PDF në PC/Laptop.
Shkalla e mbrojtjes	IP 54 (rezistencë ndaj pluhurit dhe spërkatjeve uji)

➤ MAKINERI ELEKTROFUZIVE DN 500 mm

Makineri universale elektrofuizioni me performancë të lartë, e përdorur për saldimin e bashkuesve HDPE, PP dhe PP-R (nga 8 deri në 48 V).

Karakteristikat e produktit:

- trup makinerie me kornizë tubulare çeliku përreth, që i jep një strukturë mbrojtëse duke kombinuar dizajnin dhe funksionalitetin e pajisjes. Korniza e çelikut shërben gjithashtu si dorezë transporti dhe mbajtëse për mbështjelljen e kablllove;
- ekran grafik i madh me ikona me madhësi dhe rezolucion të lartë, që e bën më të lehtë leximin gjatë fazave të saldimit;
- panel kontrolli intuitiv që thjeshton dhe përshpejton konfigurimin e pajisjes;
- konektorë universalë; nuk ka nevojë për adaptorë;
- GPS (me kërkesë), i dobishëm në kantierë pune duke mundësuar gjurmueshmëri;

- skaner lazer – sistem leximi barkodi që mundëson vendosjen automatike të parametrave të saldimit.

Diametri	20 ÷ 500 mm;
Materialet	HDPE, PP, PP-R
Furnizimi me energji	110 V, Monofazë, 50/60 Hz 230 V, Monofazë, 50/60 Hz
Fuqia	3100 W
Rryma maksimale dalëse	100 A (110 V) – 120 A (230 V)
Temperatura e funksionimit	-10°C deri +50°C
Kapaciteti i memories	4000 cikleve saldimi
Shkalla e mbrojtjes	IP 54



➤ **Matës uji DN 63 PN 16 me buketone (Markim CE)**

Matesi i ujit DN63 perdoret per te matur volumin e ujit te perdorur nga godina residenciale, godina sociale, banesa, bare, etj., te cilat furnizohen nga rrjeti publik. Matesi ka dalje me fileto 2" mashkull, e cila lidhet me sistemin furnizues ne hyrje te godines. Matesi eshte i perbere nga trup bronzi per ti bere balle ndryshkjes, korrozionit dhe faktoreve te tjere kimik, rezistent ndaj temperaturave deri ne 40°C. Projektuar per ti bere balle presionit deri ne 16 Bar.

Specifikime teknike

- Masa: DN63mm
- Materiali: Bronz
- Presioni: 16 Bar



SPECIFIKIME TEKNIKE PER MATERIALE PER KUN-në

➤ TUBA KANALIZIMI TE BRINJEZUAR HDPE

Tubat e Brinjëzuar përdoren për rrjetet e kanalizimeve për drenazhimin e ujërave të ndotura. Tubat duhet të jenë të përbërë prej materiali polipropileni ose polietileni të një cilësisë tepër të lartë si dhe teknikisht duhet të kenë veti të mira mekanike si psh fluiditeti, fortësia e mureve të tubacionit. Të jenë rezistente ndaj kimikateve dhe të jenë rezistente në temperaturë minimalisht -20 deri në +55°C.

Tubi gjithashtu duhet të shfaqë rezistencë të lartë ndaj deformimeve mekanike që vijnë si pasojë e forcave statike apo dinamike mbi muret e tubacionit.

Të gjithë tubat e Brinjëzuar duhet të jenë të fortësisë SN8 në rast të kundërt janë objekt i skualifikimit në pjesëmarrjen në tender .



Tuba polietileni me densitet të lartë (HDPE) për sisteme nëntokësore pa presion, të bëra nëpërmjet bashkë ekstrudimit të vazhdueshëm të dy shtresave; shtresa e brendshme duhet të jetë e lëmuar për të lehtësuar inspektimin vizual me kamera, ndërsa shtresa e jashtme duhet të jetë e valëzuar dhe me ngjyrë të zezë. Sistemi (tub+bashkues) të jetë me diametër të jashtëm nominal DN/OD * mm, klasën e ngurtësisë së unazës SN 8 (e barabartë me 8kN /metra katrorë). Tubi duhet të jetë nga një kompani që operon në përputhje me sistemin e cilësisë së prodhimit të parashikuar nga standardi EN ISO 9001/2015 ose ekuivalent. Çdo gjatësi tubash duhet të jetë e pajisur me lidhje me fole ose guarnicione mbyllëse EPDM me mëngë të jashtme, për t'u vendosur në brazdë të parë midis dy valëzimeve vijuese të skajit të tubit për t'u futur në fole.

Te dhena Teknike:

- Densiteti: SN8(≥ 8 KN/m²)
- Diameter Nominal eshte i jashtmi i cili do te jete: 160,200,250,315,400,500,630 mm
- Material: HDPE
- Length: 6 m

Ç'do tub duhet të ketë të shënuar në mënyrë permanente të dhënat e mëposhtme:

Datën e prodhimit

Emrin e prodhuesit :

Shënimi duhet të jetë i trupëzuar në tub ose i shkruar me bojë rezistente ndaj ujit.

-TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=160 mm SN8

Diametri i jashtëm **160 mm**, Spesori në pikën e lidhjes minimalisht 2.7 mm, largësia e brinjëzimeve 18–20 mm. Pesha 1.5–2.0 kg/m.

-TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=200 mm SN8

Diametri i jashtëm **200mm**, Spesori në piken e lidhjes minimalisht 3.3mm, Largesia e brinjezimeve 22-23mm. Pesha 2-2.5kg/m.

-TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=250 mm SN8

Diametri i jashtem **250mm**, Spesori në piken e lidhjes minimalisht 4mm, Largesia e brinjezimeve 26-27mm. Pesha 3.6-3.9kg/m.

-TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=315 mm SN8

Diametri i jashtem **315mm**, Spesori në pikën e lidhjes minimalisht 4.5mm, Largesia e brinjezimeve 31-32mm. Pesha 4.5-5.5kg/m.

-TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=400 mm SN8

Diametri i jashtem **400mm**, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 6mm, Largesia e brinjezimeve 39-40mm. Pesha 8-9kg/m.

-TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=500 mm SN8

Diametri I jashtëm **500mm**, Spesori në piken e lidhjes minimalisht 7.5mm, Largesia e brinjezimeve 52-53mm. Pesha 12.5-13.5kg/m.

-TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=630 mm SN8

Diametri I jashtëm **630 mm**, Spesori në piken e lidhjes minimalisht 6.7mm, Largesia e brinjezimeve 65-66mm. Pesha 18.5-19.5kg/m.

➤ TUBA BETONI

- Tubat e betonit do të prodhohen sipas dimensioneve të dhëna në preventiv .
- Gjatësia e tubave është parashikuar 1.00 m duke patur parasysh se në këtë gjatësi është më e thjeshtë përgatitja dhe transportohen e vendosen më lehtë.
- Tubacionet përgatiten me beton të markës 250 dhe hekur FEB44K.
- Koha e staxhionimit të betonit 28 ditë të përdoret beton me konsistencë plastike me inerte të lara. Përmasa me e madhe e kokrrave të zhavorrit ose çakellit të jetë 1.50 cm për tubot me diametër deri 80 cm;
- Është e domosdoshme që gjatë mbushjes së formave, betoni të ngjeshet me kujdes duke përdorur vibrator në formë shufre me diametër 50 mm ose duke rrafur kallëpet me çekiç në mënyrë që të sigurohet ngjeshja e mjaftueshme.
- Kallëpet mund të hiqen me kusht që betoni të mos goditet, 48 orë mbas betonimit.
- Gjatë kohës së staxhionaturës tubat lagen vazhdimisht me ujë.
- Tubat janë llogaritur për ngarkesë normale të automobilit N-8 dhe NG- 30 kur vendosja e tyre bëhet mbi një shtrat dheu të profiluar sipas perimetrit të jashtëm të tubit.

Për llogaritje duhet të merren këto ngarkesa:

A -Pesha vetiake e tubit

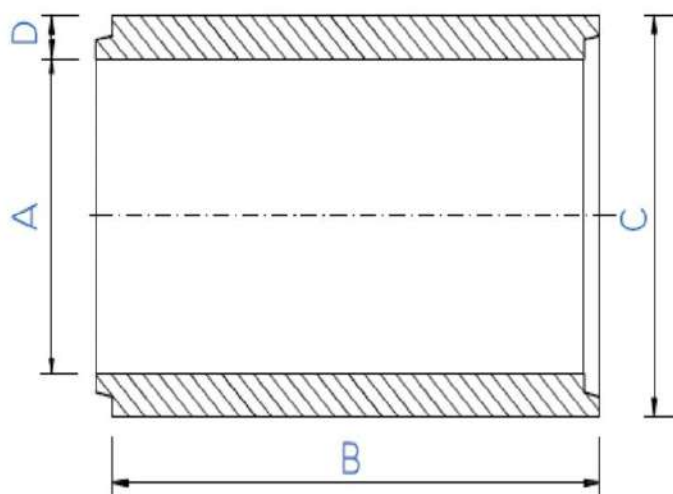
B - Presioni vertikal i dheut

C - Presioni horizontal i dheut

D - Presioni vertikal i peshës së automobilit N- 8 dhe NG- 30



Tuba betoni te dhena teknike:



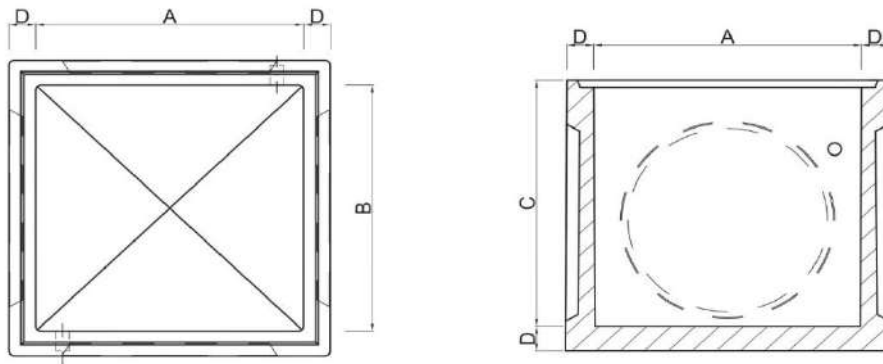
TUBA BETONI					
	A	B	C	D	
NR	Diametri I brendshem(mm)	Gjatesia (cm)	Diametri I Jashtem(mm)	Trashesia e Murit((mm)	Pesha (kg)
1	200	100	260	30	64
2	300	100	376	38	92
3	400	100	490	45	148
4	500	100	600	50	206
5	600	100	716	58	282

➤ PUSETA

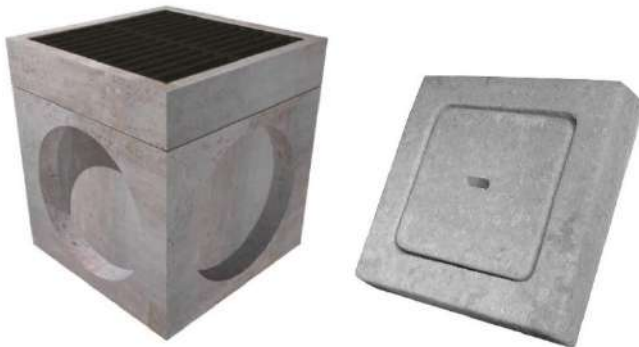
- Puseta e betonit duhet të jetë e prodhuar nga marka e betonit M-250 ose C20/25 ekuivalent.
- Të jenë të përshtatshme për instalime hidraulike nëntokësore.
- Rezistente ndaj temperaturave të ulta, kripës dhe acideve.

**Përmasat duhet të jenë sipas preventivit.*

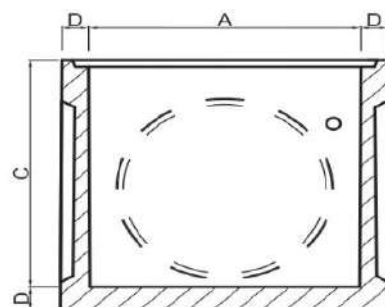
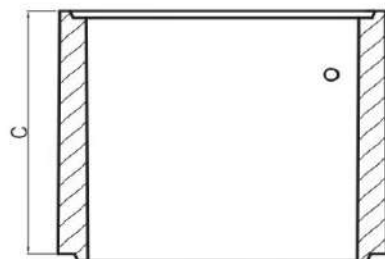
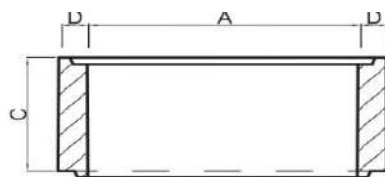
PUSETA BETONI



- Pusete shkarkimi b/a, 50 x 50 cm, h = 100 cm me kapak betoni
- Pusete shkarkimi 60 x 60, h = 70 cm me kapak betoni 76x76x10cm.



- Puset kontrolli (60x60x60cm) me kapak gize te rende D400



• *Shtesa Pusetash*

- Shtese pusete (60x60 cm h=70cm)
- Shtese pusete (60x60 cm h=35cm)
- Shtese pusete (80x80 cm h=50cm)



- Pusete shkarkimi b/a, 80 x 80 cm, h = 100 cm , (me kapak gize 100x100&Ø60cm
Klasi:D400 = max 40 ton)

- Pusete shkarkimi b/a, 80 x 80 cm, h = 150 cm (me kapak gize 100x100&Ø60cm
Klasi:D400 = max 40 ton)
- Pusete shkarkimi 80 x 80, h = 200 cm (me kapak gize 100x100&Ø60cm
Klasi:D400 = max 40 ton)



➤ **KAPAK BETON/ARME (76x76x10.5cm).**

Kapakët e pusetave C 20/25 janë krijuar për të kombinuar forcë të lartë dhe peshë të madhe ,te cilat duhet te kene elemente të sigurisë ne rruge. Prodhuar nga betoni dhe hekuri i fortë dhe shumë i qëndrueshëm.



- Dimension 76x76cm
- Pesha mbajtëse: jo me pak se 25 ton
- Lartësia: 10.5 cm
- Materiali: Beton arme

Përmasat duhet të jenë sipas preventivit

➤ KAPAK PUSETE GIZE

Kapakët e pusetave të Gizës do të jenë për zgarat e shiut C-250 – 25 ton

Për pusetat në rrugë do të jenë të gjitha D-400 – 40 ton

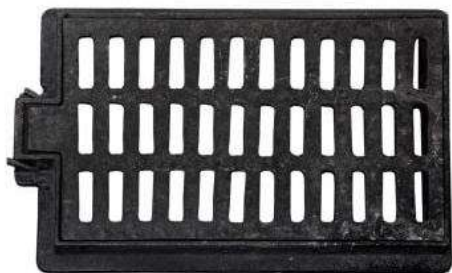
Pusetat e gizes janë krijuar për të kombinuar forcë të lartë dhe peshë të lehtë .

-Zgarë pusete gize 40x70 klasi C 250

Specifikime teknike

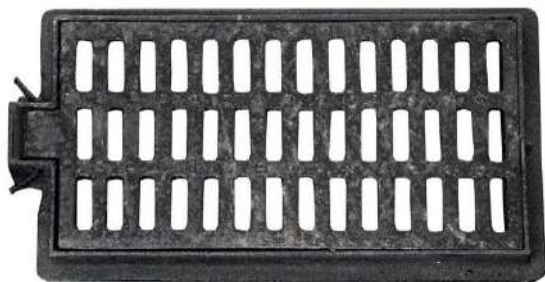
- Materiali: Gizë
- Klasi: C 250 - max 25 ton
- Përmasat: 40x70

-Zgarë pusete gize 40x60 cm klasi C 250



Zgarat e pusetave C250 janë krijuar për të kombinuar forcë të lartë dhe peshë të lehtë dhe përfshijnë karakteristika shtesë siç janë me vulë dhe përmirësime të sigurisë. Prodhuar nga hekuri i fortë dhe shumë i qëndrueshëm.

Specifikime teknike



- Materiali: Gizë
- Klasi: C 250 - max 25 ton
- Përmasat: 40x60 cm

-Zgarë pusete, gizë, 40x40 cm, klasi C 250



Specifikime teknike

- Materiali: Gizë
- Klasi: C 250 - max 25 ton
- Përmasat: 40x40 cm

-Kapak pusete gize

Kapak Pusete Gize 30x30 (me skelet gize)Klasi: D 400 - max 40 ton

Kapak Pusete Gize 40x40 (me skelet gize)Klasi: D 400 - max 40 ton

Kapak Pusete Gize 50x50 (me skelet gize)Klasi: D 400 - max 40 ton

Kapak Pusete Gize 60x60 (me skelet gize)Klasi: D 400 - max 40 ton

Kapak Pusete Gize 70x70 (me skelet gize)Klasi: D 400 - max 40 ton

Specifikime teknike



- Materiali: Gizë
- Klasi: D-400 - max 40 ton
- Përmasat: 30x30 cm;40X40;50X50;60X60;70X70

-Kapak gize 100x100&Ø60cm (me skelet betoni)Klasi:D400 - max 40 ton



Specifikime teknike

- Materiali: Korniza prej Beton/armeje
- Klasi: D-400 - max 40 ton
- Përmasat: 100x100cm me kapak gize me Ø60mm

-Kapak Pusete Gize 100x10&Ø60cm (me skelet gize)Klasi:D400-max40 ton

-Kapak Pusete Gize 70x70&Ø60cm (me skelet gize)Klasi:D400-max40 ton



Përshkrim i detajuar:

Kapakët e pusetave D-400 janë krijuar për të kombinuar forcë të lartë dhe peshë të lehtë dhe përfshijnë karakteristika shtesë siç është vula e shoqërisë prodhuese Prodhuar nga hekuri i fortë dhe shumë i qëndrueshëm.

- **Kapak pusete, gize rrethor, Ø60/50 cm,Klasi:D400-max40 ton**
- **Kapak pusete, gize rrethor, Ø70/60 cm,Klasi:D400-max40 ton**

**Përshkrim i detajuar:**

Kapakët e pusetave D-400 janë krijuar për të kombinuar forcë të lartë dhe peshë të lehtë dhe përfshijnë karakteristika shtesë siç është vula e shoqerise prodhuese.

Prodhuar nga hekuri i fortë dhe shumë i qëndrueshëm.

Specifikime teknike

Materiali: Gizë

- Diametri i jashtëm: Ø70 cm;60cm
- Klasi: D 400 - max 40 ton
- Diametri brendshëm: 60 cm;50cm

**Përmasat duhet të jenë sipas preventivit.*

➤ ZGARA PUSETE PLASTIKE

Përshkrim i detajuar:

Zgarat shimbledhëse përdoren për sistemin e kanalizimeve për kullimin e ujërave sipërfaqësor dhe mbledhjen e ujërave të shiut. Zgarat duhet të jetë të dizenuara për të bërë grumbullimin e ujërave me kapacitet maksimal të prurjeve nga reshjet.

Zonat ku përdoren kapaket plastikë me grila të lehta, përfshijnë këmbësorët, pedalesit, vendkalimet, parkimin e makinave, komplekset e banimit, institucionet dhe ku trafiku i lehtë i automjeteve është i zakonshëm min 5 ton pesha mbajtëse.

-Specifikime teknike

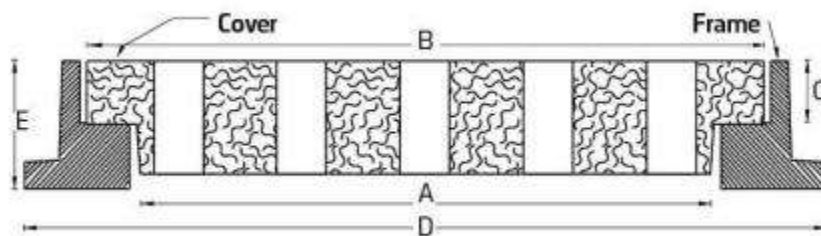
Materiali: Plastike

Zgare pusete plastike grile. Lartësia e zgarës së pusetës 7cm .

Presioni minimal 5 ton .

Dimensioni: 70x40; 60x40; 40x40

Përmasat duhet të jenë sipas preventivit.



SPECIFIKIME TEKNIKE PER MATERIALE ELEKTRIKE

➤ Fan Cooling

1- Të dhënat teknike të fan cooling:

- Marka : Ebm-papst
- Modeli : W2E250-HL06-19
- Tensioni : 230 V
- Frekuenca : 50/60Hz
- Amperazhi : 0.52/0.66A
- Fuqia: 115/150 W
- Shpejtësia: 2450/2600 min-1



➤ Sensor temperature

2- Të dhënat teknike të sensorit te temperatures:

- Modeli:PT100
- Materiali: Çelik inox
- Menyra e lidhjes: Me 3 tela
- Gama e matjes së temperatures: -50 deri 2000 celsius
- Gjatesia e sondes: 50 mm
- Ndryshimi i rezistencës: $0,3851\Omega/^{\circ}\text{C}$
- Gjatësia e kabullit: 55 m
- Diametri i kabullit per fije: 0.75 mm
- Trashesia e izolimit te kabllit (mm):AVG 0,80



➤ **Pompe klori**

3-Pompe klori e njejte me sistemin aktual ose ekuivalente së bashku me aksesoret për tu lidhur me sistemin SCADA.



Të dhënat teknike

- Shkalla nominale e rrjedhës në 50 Hz - 4,9 l/h
- Numri i kokave dozuese - 1
- Miratimet - CE, EAC, CNROHSEX
- Lloji i valvulës së pakthyeshme, pompë hyrëse 1- Standard
- Lloji i valvulës së pakthyeshme, pompa e daljes 1 - Standard
- Viskoziteti maksimal - 300 mPas

Materiali

- Mbeshtellja e pompës - Alumin
- Koka dozuese, pompë 1 – Plastike, PVDF
- Koka e valvulës - Qeramike

Instalimi

- Presioni maksimal i funksionimit në 50 Hz - 16 bar
- Presioni maksimal i lejueshëm i hyrjes - 8 bar
- Gama e temperaturës së lëngshme: -10 .. 20 °C

Të dhënat elektrike

- Fuqia hyrëse P1 - 0,09 kW
- Frekuenca e rrjetit - 50 Hz
- Maks. Frekuenca - 50 Hz
- Tensioni nominal - 3 x 230/400 V
- Klasa e mbylljes (IEC 34-5) - IP65
- Kabllo i përfshirë (Po/Jo) - N
- Prizë elektrike

4-Valve Presioni per pompe dozimi te klorit.

- Presioni 3 Bar
- Rondelë
- Kombinimi FKM/EPDM
- Materiali PVC



5-Kit instalimi per pompen e dozimit te klorit.



6-Sensor niveli hidrostatik.

- Dalja e sinjalit: 4-20 m 2 tela
- Materiali: Celik inox
- Niveli I ujit: 0-50 m



7-Kabell elektrik

- 2 x 1.5 50 m
- 4 x 1.5 50 m
- 3 x 2.5 200 m
- 3 x 4 100m



8-Prozhektor led

- 220 v
- 100 w
- Ip 66



9-Automat C25

- 4 polar
- 25 A
- 6 KA

10-Automat C16

- 2 polar
- 25 A
- 6 KA

11-Leshues me bobinen

- 3 fazoresh 380/400 v
- 40 A
- 18.5 Kw



12-Sensor drite

Specifikime teknike

- Fuqia thithëse: N/A
- Ndriçimi: N/A
- Fuqia: N/A
- Lloji i llambave: N/A
- Materiali: Baker /plastik
- Lloji i portollambës: N/A
- Tipi: C37
- Këndi i mbulimit: N/A
- Fluksi i ndriçimit: N/A
- Tensioni: 220V-240VAC
- Fuqia max: N/A



13-Shtyllë ndriçimi xingato me krah

Materiali: Xingato

Masa: 8.8 m

SHTYLLA NDRICIMI XINGATO



Në të gjitha rastet kur përmendet çertifikatë ,markë,emër i veçantë,patentë,vizatim ose tip, origjine specifike, prodhues ose sipërmarrës pranohet edhe ekuivalent i tyre.

Grupi i punës:

- Eglantina Disha Ing.Mjedisi
- Sajmir Bushkolaj Supervizor
- Mirgeta Koka Ekonomiste